

WWW.CIMERX.COM

# 轉型前需改善的 基本管理項目 PDM/PLM

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 有紳科技CIMer Tech介紹

CIMer Tech有紳科技專注於企業協同設計，創新與研發管理領域，開發多種API串接等客製化程式至今約20年多年，服務過各類製造型企業，為台灣獨立自主開發PDM圖文檔管理、PLM產品生命週期管理、EPM專案管理系統開發商。

CIMer Tech為台灣在地之研發團隊，豐富的產業顧問經驗，根據客戶需求進行客製化開發及多系統整合，提供創新的解決方案，為市面上唯一無人數使用限制的系統，讓製造業大幅減少投入改善研發製造管理的成本。並為整合面向的需求，加增與UOF雲端辦公系統、VES加密防勒索等系統串接服務。

Shanghai



Xiamen

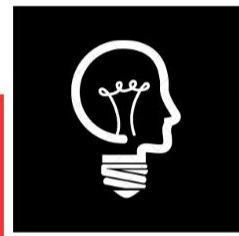


Taipei

Taichung

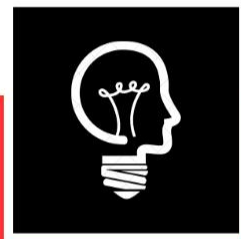
Tainan

Kaohsiung



<https://www.cimerx.com>



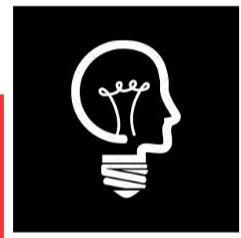


2018-2022年間與製造產業

# CEO和研發製造 團隊之管理者們

超過上百次的訪談結果

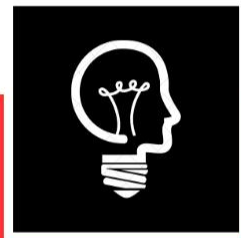




# 企業的挑戰

訪談問題之一

# 挑戰來自.....



交貨週期

供應鏈管理

價格和成本

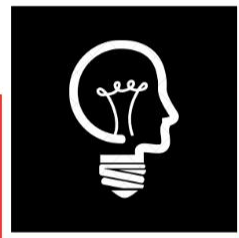
售前及售後  
服務

維護/  
備品

其它

可靠性

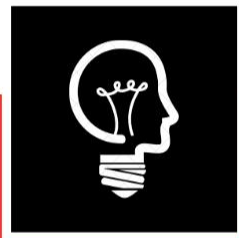
人員



# 期望的應對方案

訪談問題之二

# 期望的對應方案



## A 規模化



如何實現企業規模化  
設計與生產

## B 差異化



如何與其他競爭對手  
形成差異化



方案

# 期望的對應方案

## 1 設計標準化

“我們需要的不僅是使用3D設計工具繪圖，而是要構建3D CAD設計業務規範，提升公司設計標準化水準”

## 2 產品差異化

“為了在競爭激烈的市場中處於有利地位，我們必須實現滿足個性化的大批量定制模式，縮短產品的上市週期”

## 3 成本控制

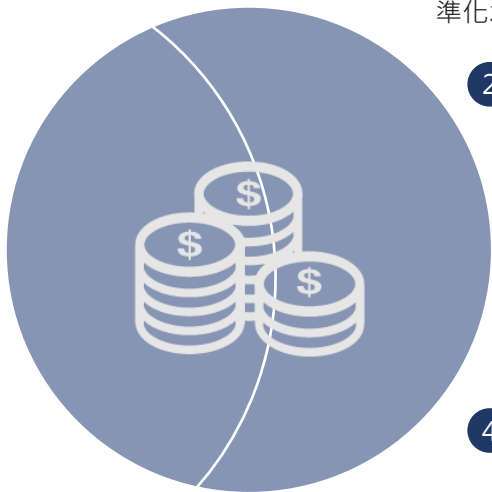
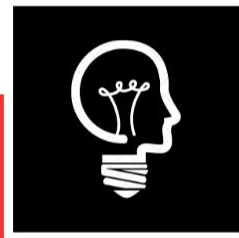
“成本的居高不下主要來自于零部件重用度太低，物料種類增長失控，過多的錯誤及返工，物理樣機...”

## 4 高效協同設計

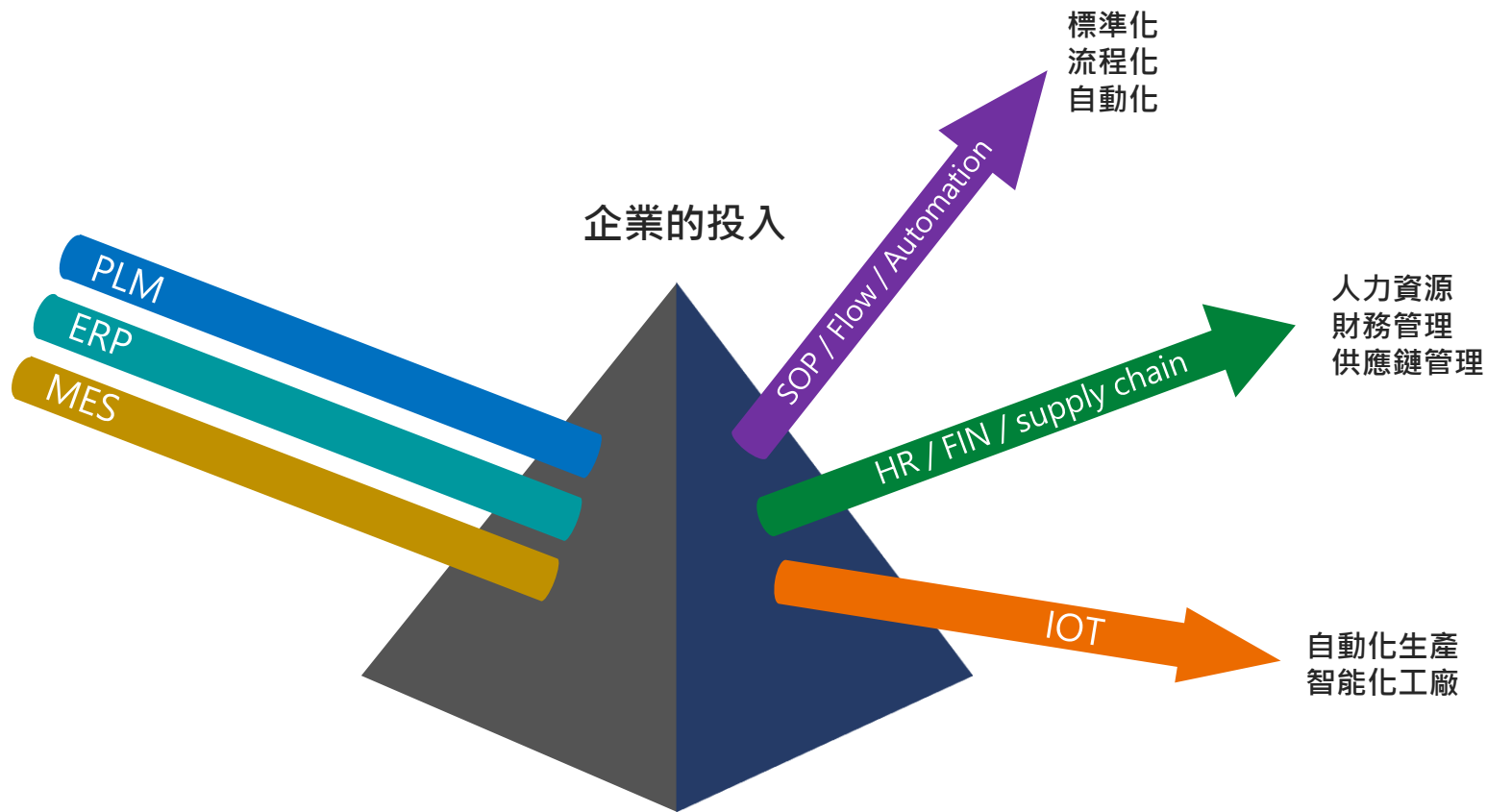
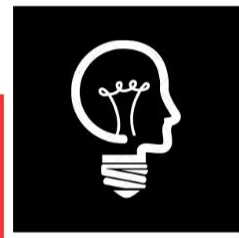
“期望通過協同設計，統一企業設計標準；採用標準規範的SOP，整個設計過程可追溯”

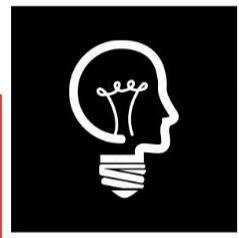
## 5 智慧設計與創新

“為了實現製造業的轉型升級，要求企業建立起真正的利於創新的研發與設計平臺，實現產品的標準化、參數化、系列化、模組化”



# 經過統計企業通過以80%的投入僅帶來20%的回報

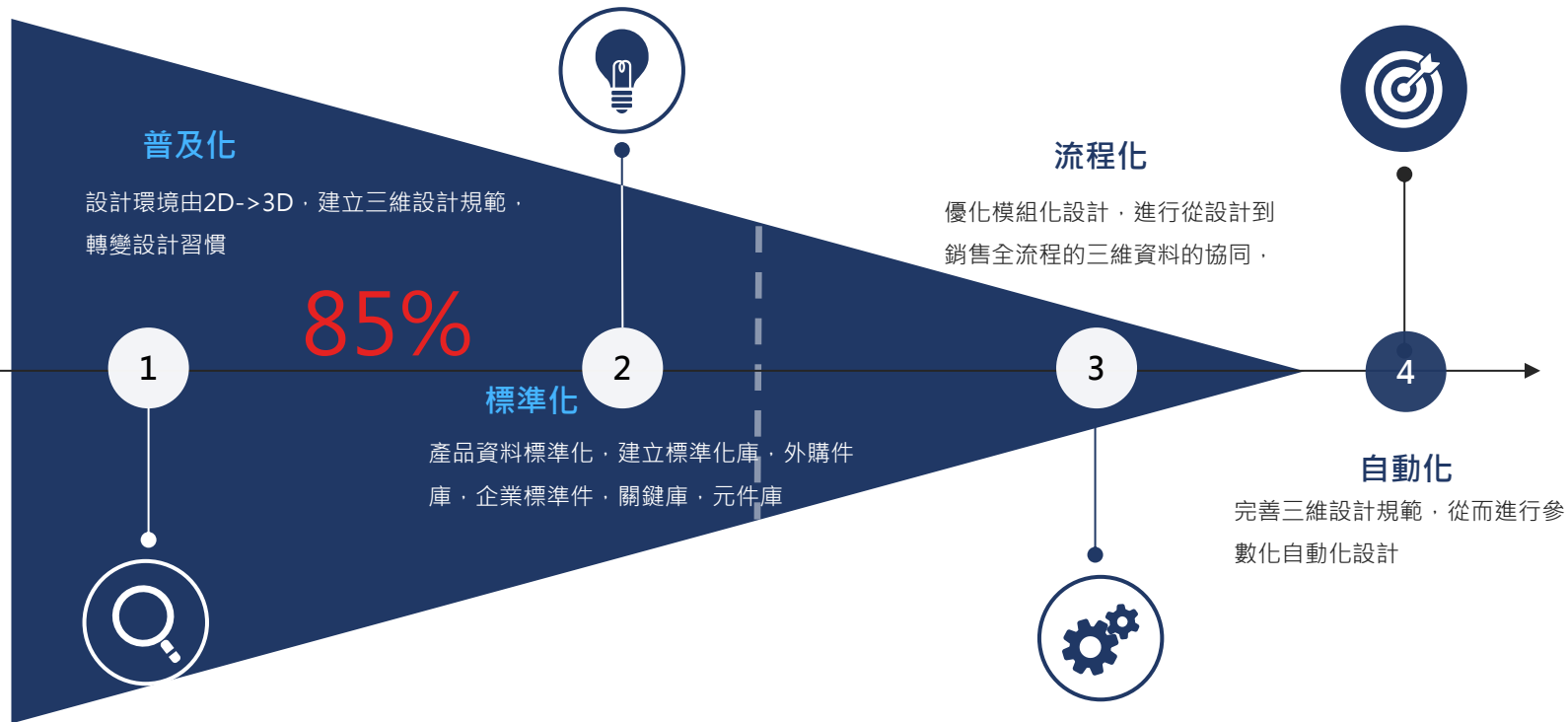
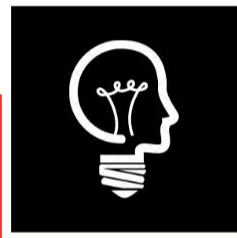




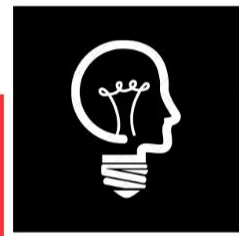
# 真實的發現

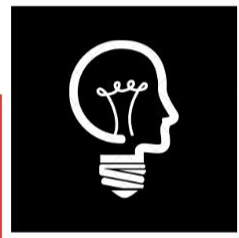
數位化研發所處的階段





# 美國國家標準和技術委員會提出的3D模型企業的級別

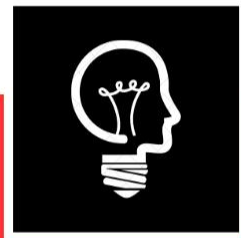




# 挑戰的背後

有沒有共同的誘因





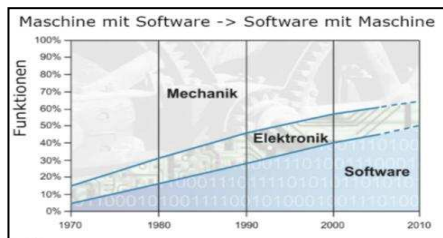
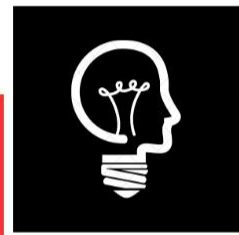
# 思路決定出路

提升產品競爭力？

提高產能？

降價換銷量？

# 製造業的發展趨勢



**複雜性**

已成為產品設計新常態

Country	2012 (est.) \$-Millions
1. China, Peoples Rep.	27,540.0
2. Japan	18,252.9
3. Germany	13,622.9
4. Korea, Rep. of	5,705.0
5. Italy	5,667.7
6. Taiwan	5,430.0
7. United States	4,983.2

面臨著全球新成立的

**低成本**

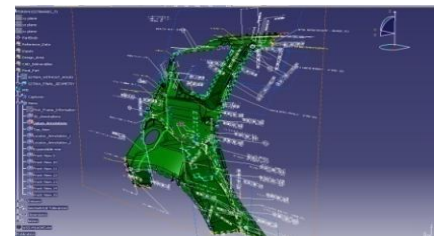
供應商所帶來的競爭壓力



最終客戶對**客製化**  
產品的需求



依據**規範**推動著產品  
設計各個方面的發展



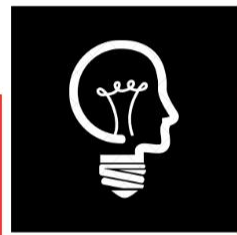
**數位化**是實現轉型和  
創新的**必經之路**



**全球化與協同**是企業實  
現提質增效的關鍵舉措

# 創新=設變=版更

舉知名品牌之房車款為例：Mercedes-Benz-Class：W202、W203、W204、W205、W206



10年



6年



W202：1990年發表至2000年停產，賣到2004年。

W203：2000年發表並在2001年於北美發售。

W204：於2006發表年生產賣至2015年停產。



4年



5年

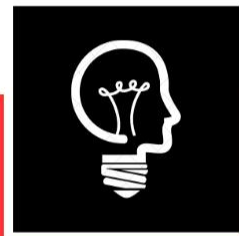
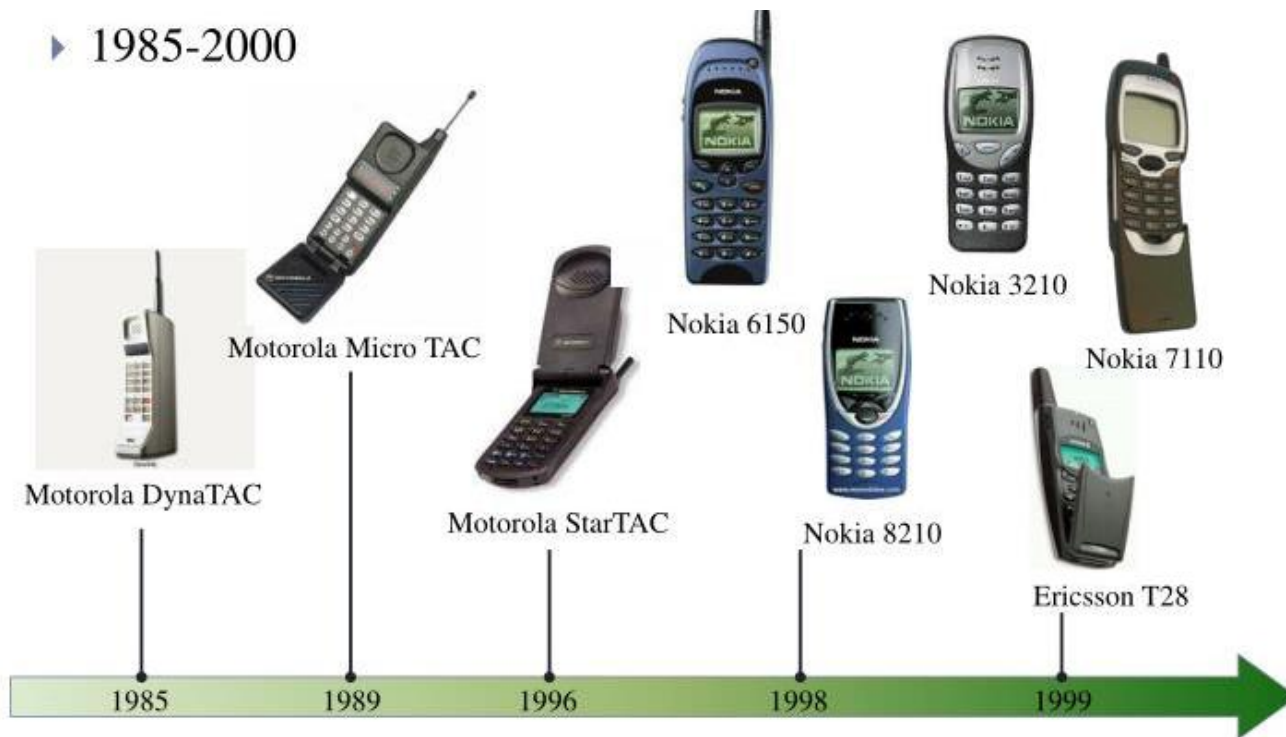
W206：消息指出2015年開發，2019年亮相。

W205：2011年開發，2013年亮相。

# 創新=設變=版更

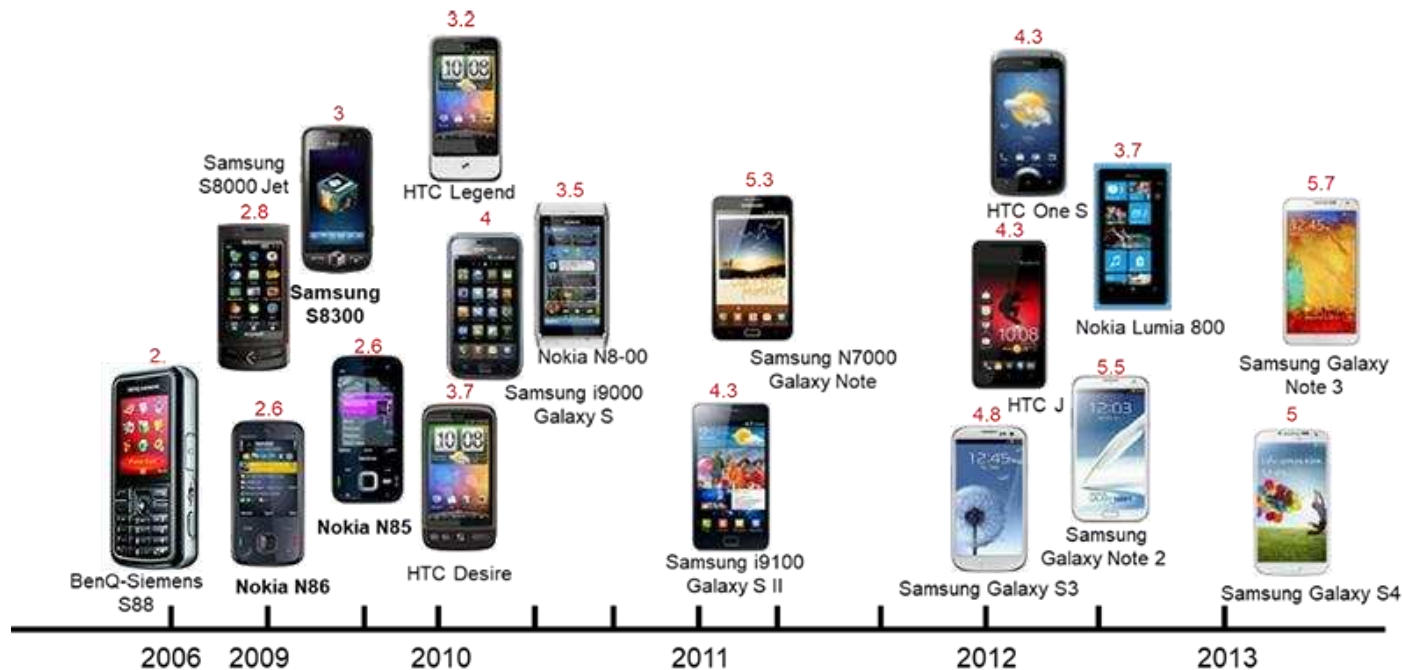
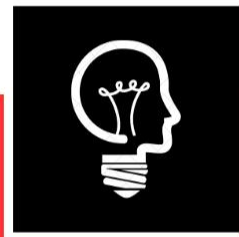
手機演進史為例：

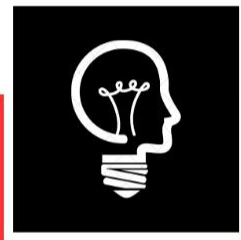
▶ 1985-2000



# 創新=設變=版更

手機演進史為例：





# 離線設計

是落實標準化的絆腳石

# 離線設計引發的嚴重問題

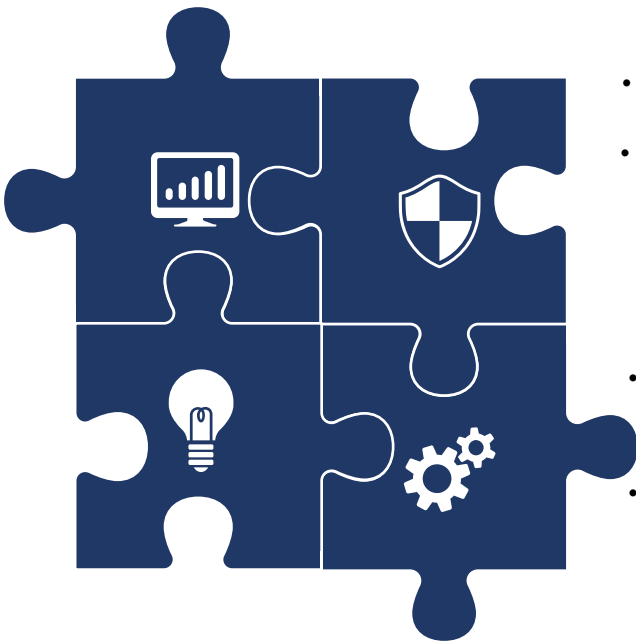


## 定義了標準化的設計方式 但是不能有效的執行

- 共用伺服器或分享在個人電腦.
- 標準化設計沒有規範性管理工具.

## 覆蓋重要工作

- 產品資料很難進行版本管理，  
使用錯誤的版本進行無效設計



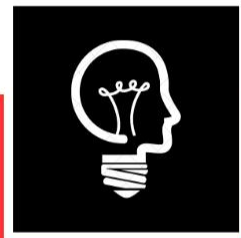
## 重複工作

- 花費太多的時間進行資料的查找
- 零部件借用困難，帶來直接成本的浪費

## 設計流程不可追溯

- 忘記變更的原因或關鍵的變更人員
- 無統一的设计規範新設計人員不能在短時間內進行.規範設計

# 解決方式- 線上協同設計，為每一位研發人員賦能



## 縮短設計週期

利用有效查詢實現通用零部件的快速查詢，實現設計重用來縮短設計週期



## 控制設計規範

建立可追溯的設計流程規範，減少物料種類，來減少設計錯誤以及製造返工，提高產品品質以及投產時間



## 提高人員的業務能力

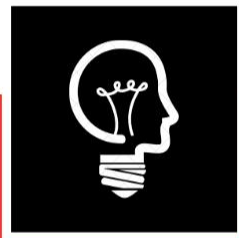
人員能力的提升是企業的重型資產，通過規範性以及系統化的方式來提升企業內部的人員能力，線上設計平臺通過規範化的方式來對人員進行標準化



## 實現設計資料的系統化管理

通過CAD的統一設計管理，來對未來的標準化操作打好基礎，資料的系統化管理是企業標準化的前提

# 解決方式-如何實現線上設計



1

## 資料集中管理

- 系統安裝
- 資料夾定義
- 資料卡片定義
- 用戶和組定義

2

## 建立線上設計庫

- 建立線上設計範本
- 建立線上Toolbox
- 原有3D數據導入

3

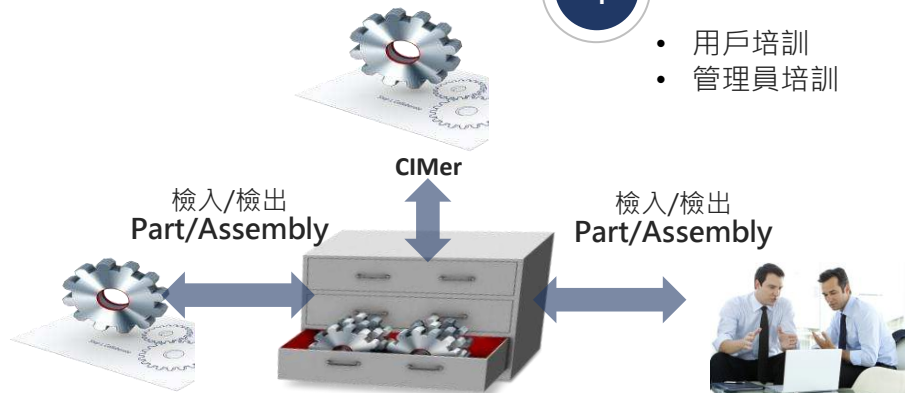
## 線上審簽

- 流程定義與建立

4

## 系統培訓

- 用戶培訓
- 管理員培訓



# 線上協同設計的直接回報(支持者)



## 人員能力

企業需要通過合理化的管理手段以及規範性操作來提升內部人員綜合能力，人才是企業內部重要資產



## 設計效率與成本

企業的交付于創新是順勢市場環境的根本，設計效率為源頭。產品設計只占5%。但是決定了70%。的成本如何使用



## 標準化落地

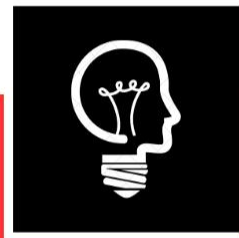
標準化的規範一直作為企業內部研發降本的手段，但是實力證明現有的標準化沒有工具沒有方法落地..



## 資料安全與規範

智慧製造的核心是數位化，研發資料是源頭，資料的安全和規範是企業發展的核心需求

# TQC企業投資回報



良品率



交付時間



成本



## 增質

完整的和正確的資訊保證了資料的品質，在一個產品中大量採用新設計的零部件反而會使顧客的滿意度降低，確保設計重用進行有效的增質



## 降本

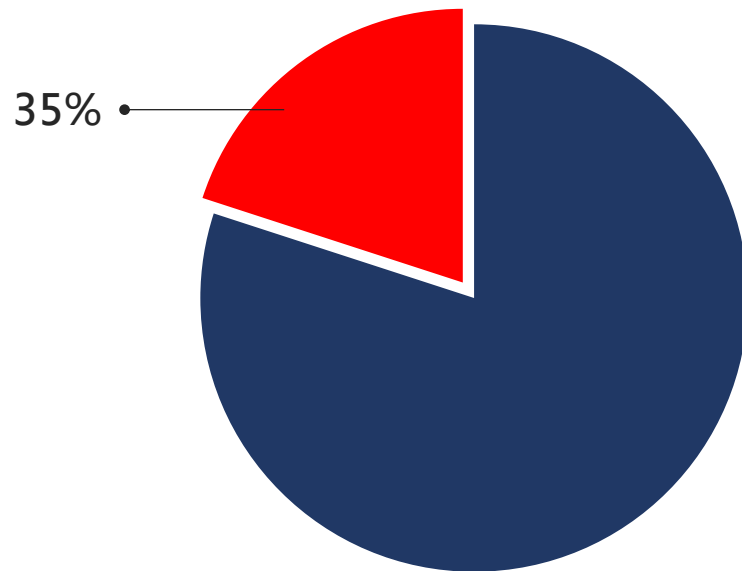
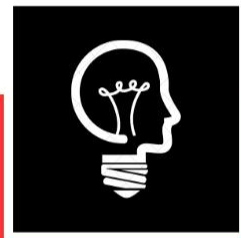
產品設計方案雖然只占了5%，但其決定了近70%的成本如何投入



## 交付週期

滿足客戶個性化需求，減少上市時間，實現產品設計和準備時間20%-50%的浪費

# 投資回報



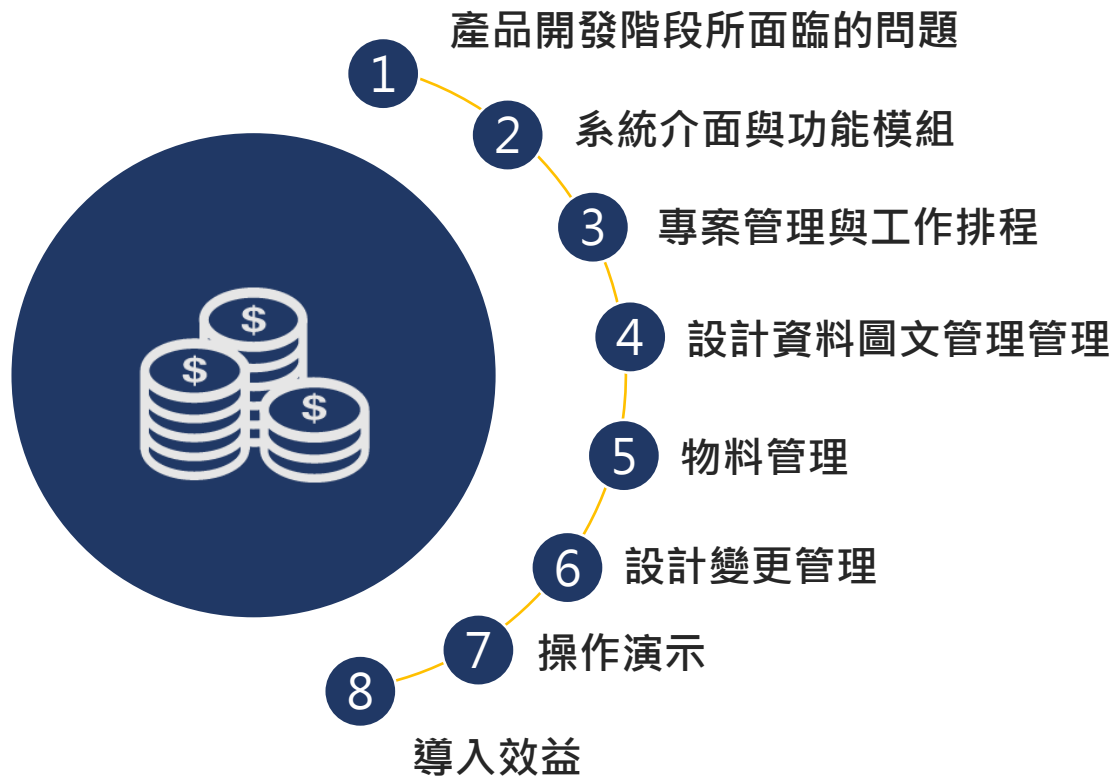
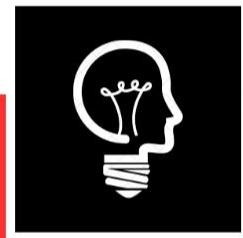
線上設計，減少企業研發流程35%以上成本損失  
實現企業增效不增員的目標!

WWW.CIMERX.COM

# 產品生命週 Product Lifecycle Management 期解決方案

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.





WWW.CIMERX.COM

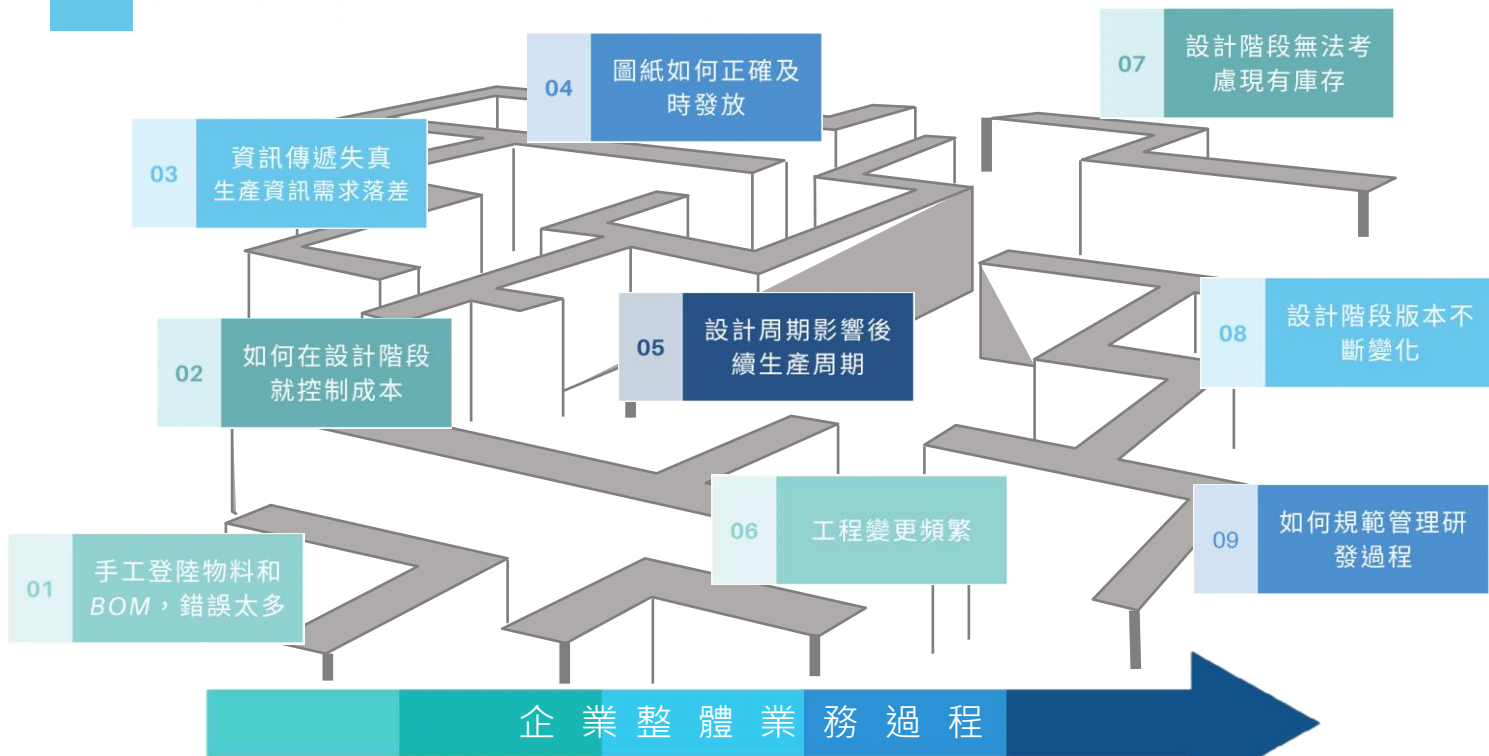
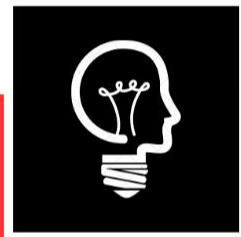
# 產品開發階段 Issue 面臨的問題

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.

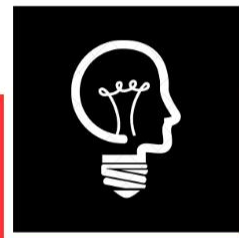


# 作業不順暢

## ERP上線了，為什麼一直不能順暢運行？



# 產品開發過程



業務接單

產品研發

打樣測試

試產計畫

產品專案



產品規格  
客戶會議



設計圖  
產品承認書  
模具開發通知



模具開發  
試模報告  
油漆承認  
電鍍承認  
BOM



設計變更  
試產報告

# 您是否曾經面對這樣的問題？



## 每次完成一項圖或文檔後，該將檔案放於何處？

當檔案存放在本機硬碟，資料真的安全嗎？一旦檔案毀損、安全和共享..如何處理？

## 一個研發工程師每天有30%的時間在找圖和重畫！

每天用在提供其他單位資料的時間又有多少？

## 3D圖檔更名、搬移會造成連結消失，看不到零件？

當需要開啟這個組合件時，突然找不到檔案，到底存在哪裡？

01

## 當檔案存放在網路磁碟，哪一個才是最後一個版本的檔案？

有必要浪費25%的時間在存取3D圖面及所屬文件？難道只能犧牲效益換取安全和共享嗎？

02

03

## 每次存檔完成後

非常確定已經變更過該零件圖和文件，是誰最後的修改將原本所儲存的檔案覆蓋掉了？

04

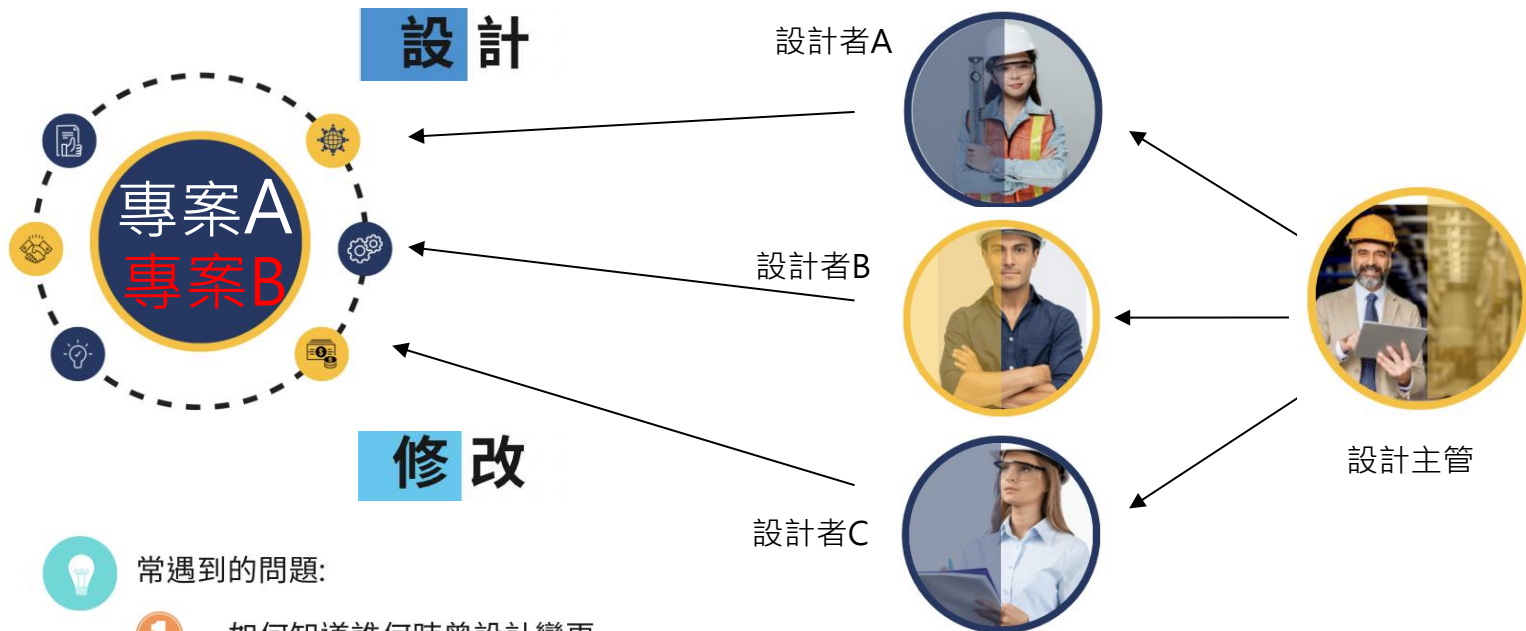
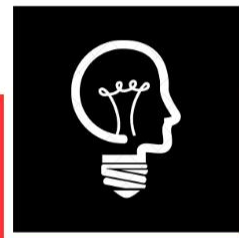
05

06

## 用錯一個零件的平均成本高達NTD\$60,000以上！

到底又是誰正在使用這些零件檔案？要如何能減少錯誤，降低成本？

# 研發團隊問題

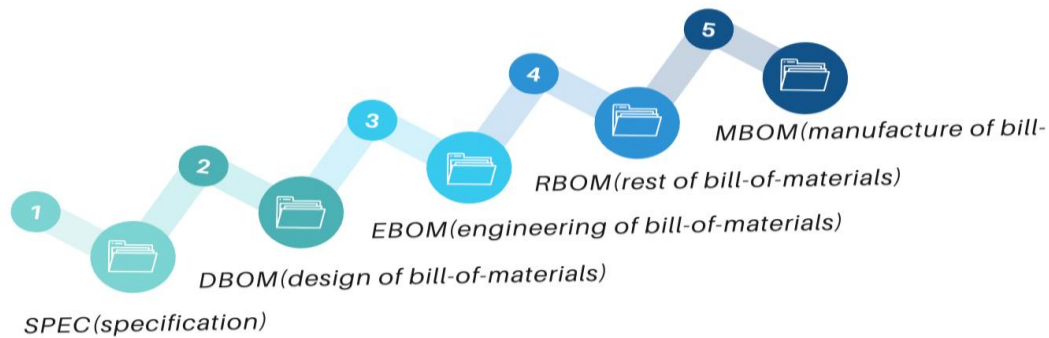


常遇到的問題:

- 1 如何知道誰何時曾設計變更
- 2 如何知道哪一張是最新的圖面資料
- 3 如何確保檔案之機密性

# 產業的困擾-斷層現象

資訊從設計傳遞到生產，斷層現象嚴重



業務



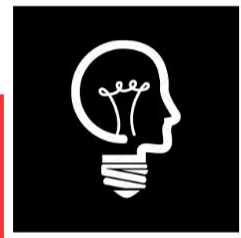
研發

製程

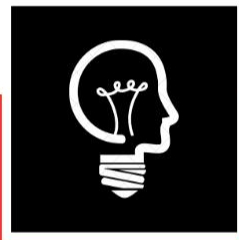


生產

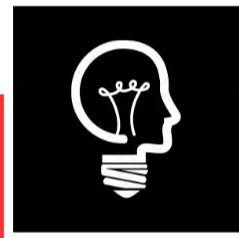
無法加工！  
裝配困難...



# 您需要的是何種管理工具協助



# 系統模組



## Foundation

## Progression



Starter

檔案管理



Basic

檔案管理  
流程管理



Advance

檔案管理  
流程管理  
物料管理



Professional

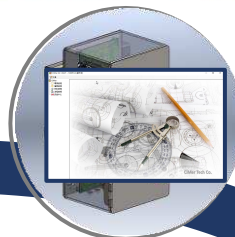
檔案管理  
流程管理  
物料管理  
專案管理

# CIMer PDM

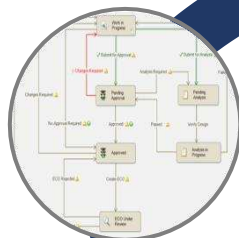
完善版本管控



權限與安全性管理



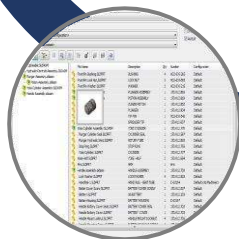
工作/審核流程  
自動化



強大搜尋工具



資源共享、  
共用

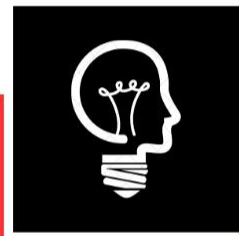
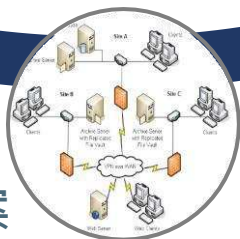


協同設計平台



**CIMer**  
INNOVATE

彈性解決方案



WWW.CIMERX.COM

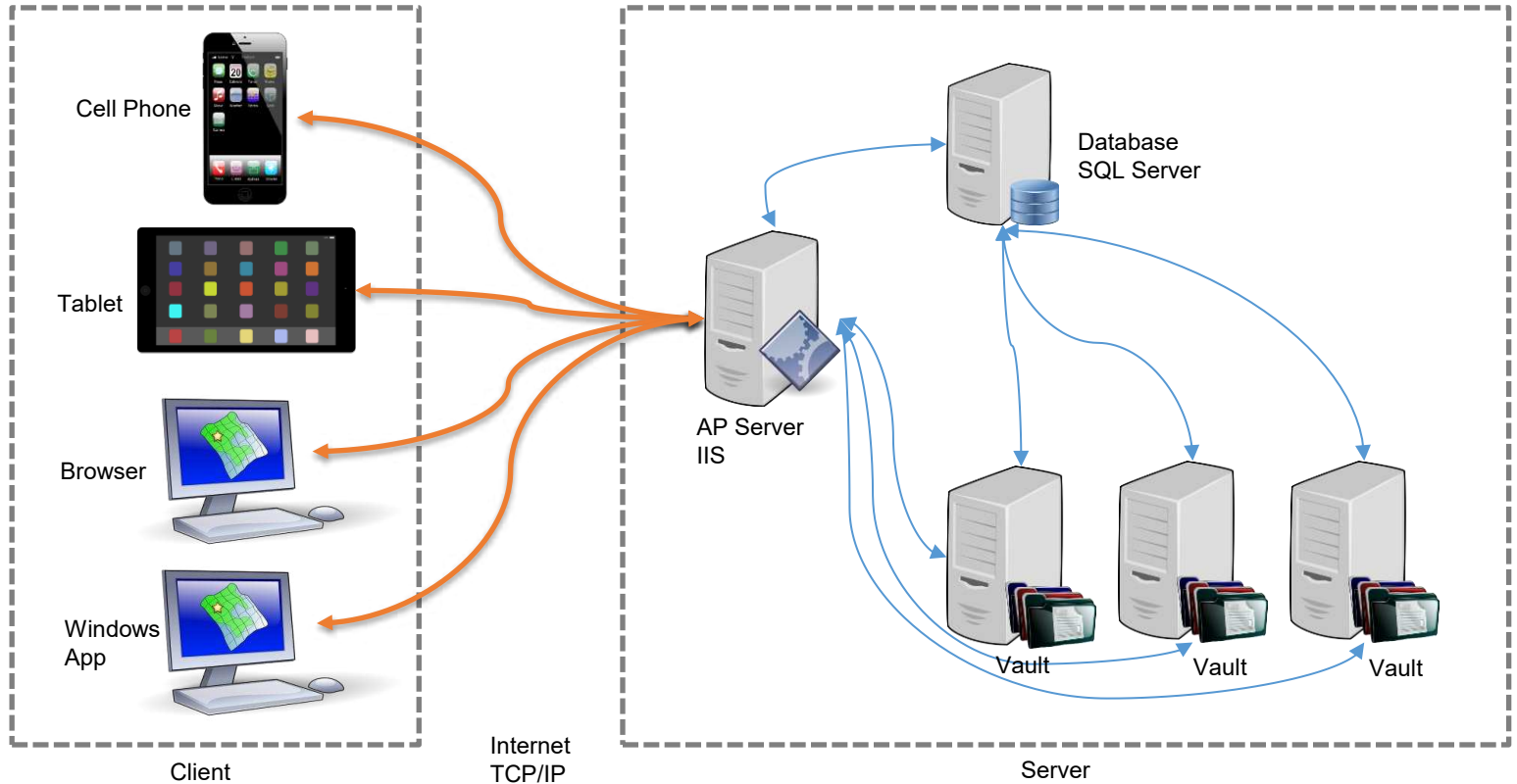
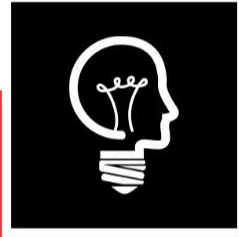
# 系統架構

## System Structure

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 系統架構 System Structure



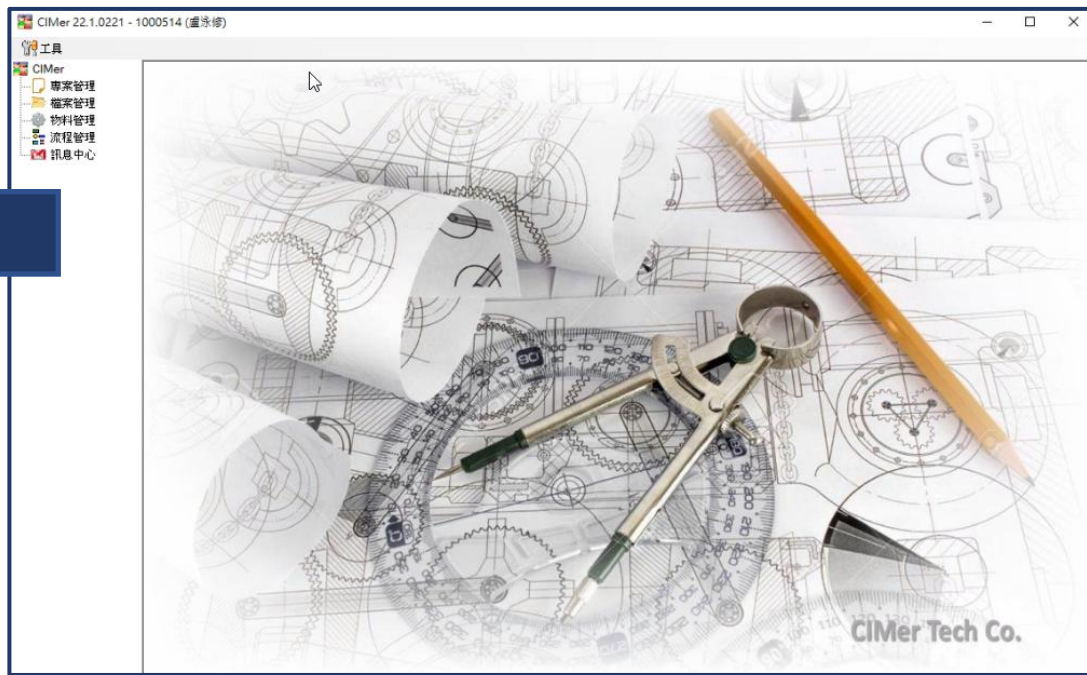
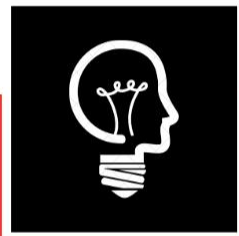
WWW.CIMERX.COM

# 系統介面 UI / Functional 功能模組

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 系統介面與功能模組



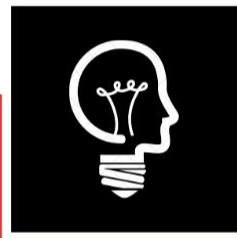
WWW.CIMERX.COM

# 專案管理 Project Management

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 專案管理特色-專案計畫



## 1.1.甘特圖介面顯示，每個專案內的任務狀態

1.1.1.任務起迄時間

1.1.2.任務執行進度/完成百分比

1.1.3.任務擔當者

1.1.4.任務產出物關連

## 1.2.建立專案計畫模版，提供快速產生新的專案

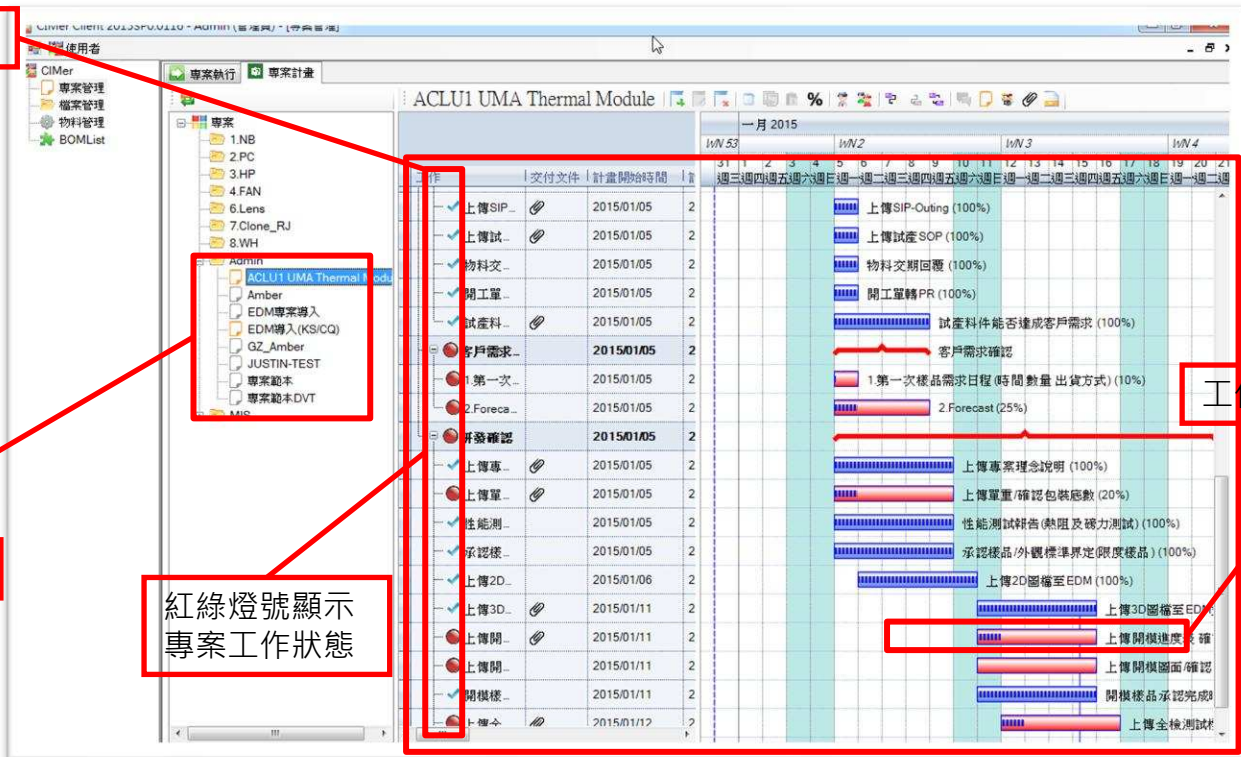


	聯絡人	所有人	帳戶
1	麥迪遜·達爾	邁狄	龍捲風
2	鳳凰徵稅	帕洛瑪	山姆軟體:
3	萊拉尼·克勞斯	喬拉妮	
4	阿曼達·史密斯	賈斯汀	商業格印皮河
5	夏高爾·艾爾斯	奧特維	ZiFi記錄
6	伊利亞·沃倫	格拉特	維斯吉O
7	山姆·斯皮爾斯	內特	SFF運輸

聯絡人				
E1主桌 4P看板				
*整合ECIO +2 2自動化/2				
主要聯絡人				
所有人	類型	帳戶	交易	估計交易
麥迪遜·達爾	顧客	龍捲風運動	籃球2	高
鳳凰徵稅	合格的領導	瑪歌德	維斯	中等的
萊拉尼·克勞斯	經理	康樂格工業	名稱補丁	低
阿曼達·史密斯	供應商	ZiFi記錄	山姆軟體	高
夏高爾·艾爾斯	供應商	加爾布畫廊	托曼	高
伊利亞·沃倫	顧客	SFF運輸	普金山運輸	中等的
山姆·斯皮爾斯	經理	HBCF	外包	中等的
邁狄·格魯克	合格的領導	經濟	交易1	低
雅奧本海姆	顧客	Brx數據	乳酪日	低
約翰·沃爾什	顧客	康樂LM	原型	低

# 專案管理工作排程

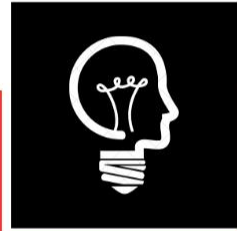
甘特圖顯示工作排程



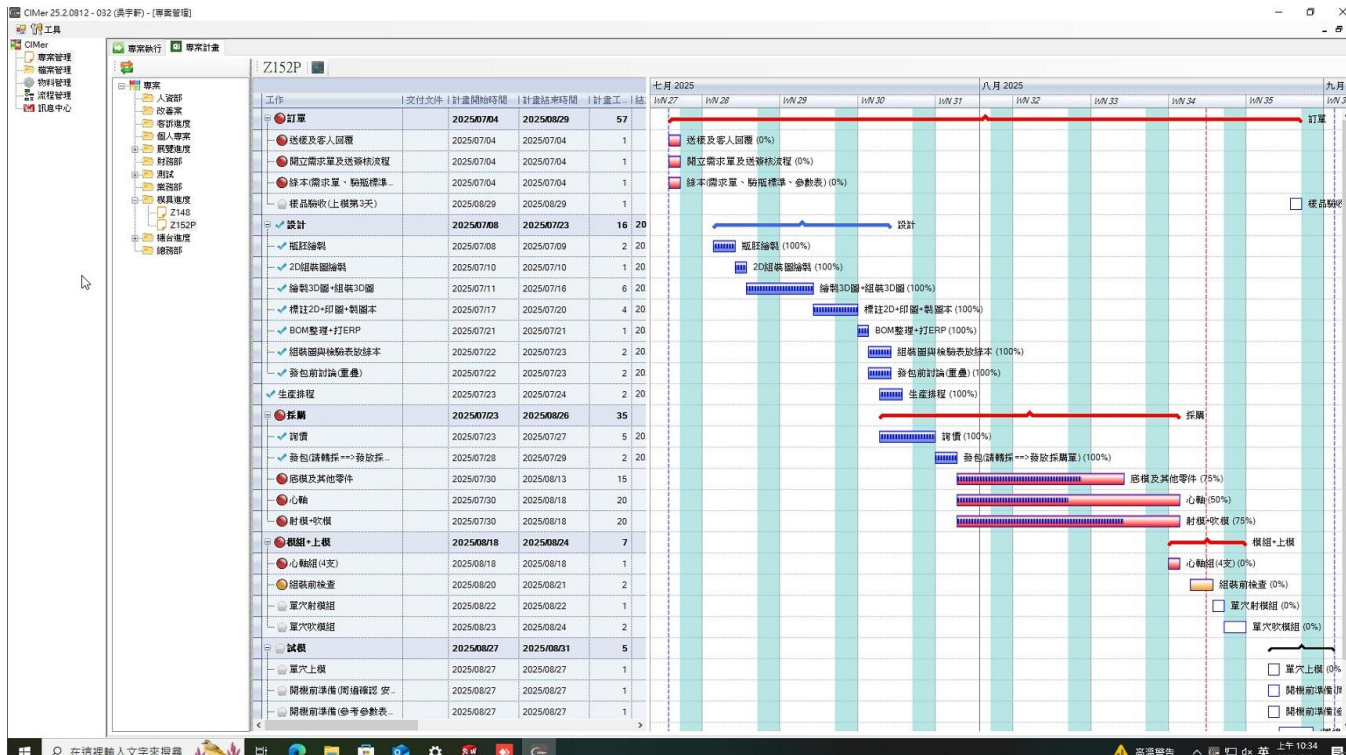
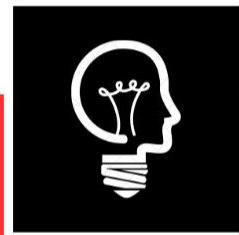
工作完成百分比顯示

紅綠燈號顯示專案工作狀態

專案機種分類管理



# 專案管理工作排程



# 專案管理工作排程

與個人有關係的  
專案工作列表



專案工作與產出  
文件關連

專案名稱	工作名稱	計畫開始時間	計畫結束時間	工期	負責人	成員	完成百分比
Auras1021	DVT\RD\上傳3D\EDM繪圖屬性	2014/11/29	2014/11/29	1	管理員		0%
Auras1021	DVT\QA\首批來料重點尺寸測試及報告	2014/12/05	2014/12/06	2	管理員		0%
Auras1021	DVT\物料交期回覆	2014/11/23	2014/11/23	1	管理員		0%
Auras1021	DVT\QA\FAI&CPK 制作	2014/12/07	2014/12/08	2	管理員		0%
專案範本	DVT\文件狀況確認	2015/01/06	2015/01/08	3	管理員		0%
專案範本	PVT	2015/01/31	2015/02/04	5	管理員		0%
Auras1021	DVT\開工單轉PR (BOM完成)	2014/11/22	2014/11/22	1	管理員		0%
Auras1021	MP\轉量產通知\RD\上傳3D\EDM繪圖屬性	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員		0%
Auras1021	DVT\QA\來料檢具的檢驗	2014/12/05	2014/12/06	2	管理員		0%
Auras1021	MP\轉量產通知\RD\2D圖面上傳EDM	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員		0%
Auras1021	DVT\RD\2D圖面上傳EDM	2014/11/29	2014/11/29	1	管理員		23%
Auras1021	MP\轉量產通知\RD\提供單重\確認包裝底數	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員		0%
Auras1021	DVT\QA\半成品\成品檢具檢驗	2014/11/30	2014/12/01	2	管理員		0%
Auras1021	DVT\RD\啟動Tooling	2014/11/29	2014/11/29	1	管理員		0%
Auras1021	MP\轉量產通知\RD\建BOM	2014/11/28	2014/12/03	6	管理員		0%
Auras1021	MP\轉量產通知\RD\開模進度表	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員		0%

資料夾名稱	檔名	Version
EDM\操作手冊\11	A.xls	1

專案工作完程度百分比

# 專案管理特色-專案看板

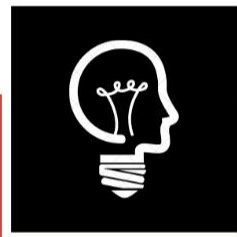
## 1.系統自動推送時程

### 1.1.每日更新專案任務進度

### 1.2.每日發送任務狀態郵件予擔當者

## 2專案進度檢視

### 2.1.每日/每週/每月，已完成/未完成任務檢視



交易資訊

聯絡  
達芙妮·格呂克

階段  
合格的領導

所有人

交易價值  
119,000美元

接近機率  
80%

優先

電子郵件和活動

來自Daphne的電子郵件

回覆：感謝您與我聯絡！嘿，Molly，我會和我的團隊一起審查你的報價，並儘快聯絡你。謝謝！

任務

呼叫

線索

新的線索	負責人	狀態	電子郵件	電話	公司
傑丁·格羅斯	新線索	合格	Jaydin.g@郵件.com	銷售經理	---
丹妮爾·溫寧	新線索	合格	Lisa@郵件.com	銷售經理	---
高麗特·馮沃	新線索	合格	Dan@郵件.com	銷售經理	---

合格的線索

負責人	狀態	電子郵件
凡美·...	合格的	Lisa@郵件.com
達芙妮·...	合格的	Rigoberto@郵件.com
蘇利·...	合格的	Sang@郵件.com
賈斯汀·...	合格的	Jaydin@郵件.com

聯絡我們

傑丁·格羅斯

電子郵件  
Jaydin.g@郵件.com

電話  
顯示選項

國家  
地址  
Jaydin@郵件.com

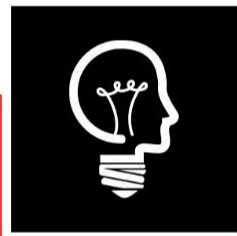
當階段發生變化時  
分配合格的銷售代表  
作為所有者

開啟電子郵件時，用訊息通知銷售代表

+新增到董事會

當Stage更改為Won時，將專案移動到Closed Won，並通知經理

# 專案管理特色-專案追蹤



1.每個擔當者可在專案任務中檢視眾多專案任務中與自己有關的待執行的專案任務，毋須逐一翻找。

2.產出物關連，擔當者完成一個專案任務，會產生相關的電子資料，包括檔案(文檔、圖檔)、物料、流程...，當單者可以將產出物與專案任務予以關連，以利查找。

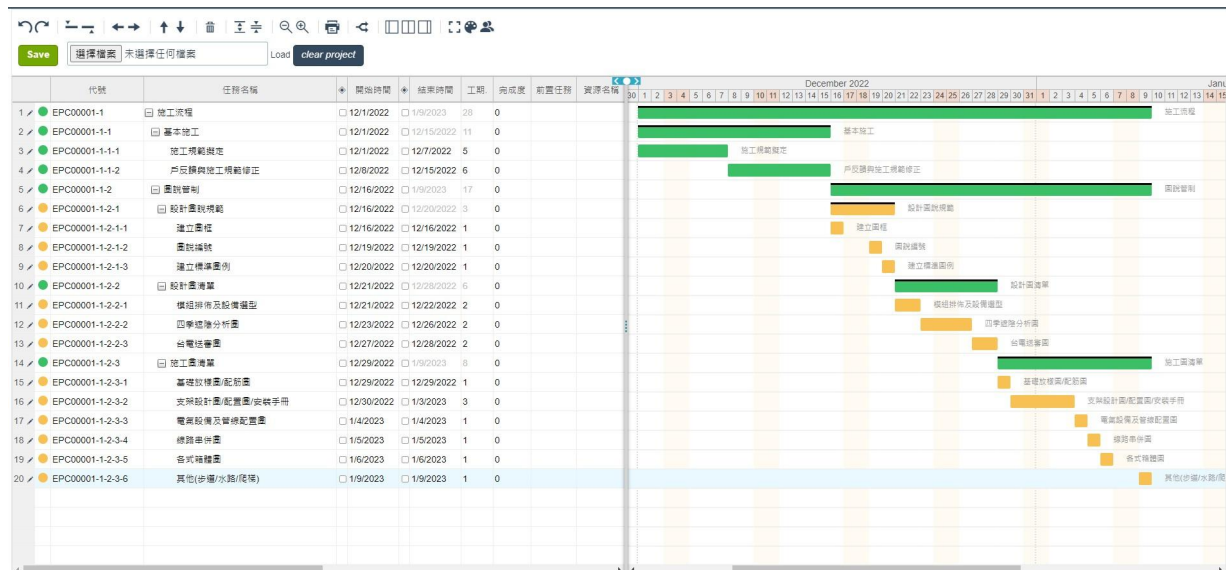
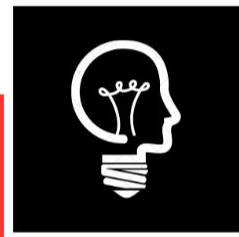


# 專案管理特色- Web

1.Web操作界面

2.擔當者可在不同作業平臺，利用瀏覽器檢視專案進度

3.實時資料



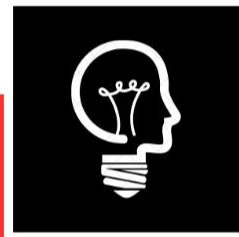
WWW.CIMERX.COM

# 設計資料 Design Graphic management 圖文管理

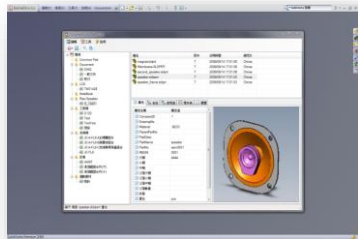
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



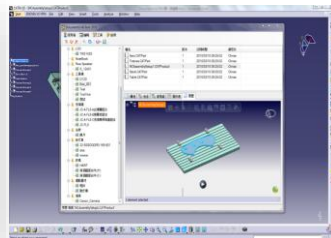
# 主流3D CAD無痕整合



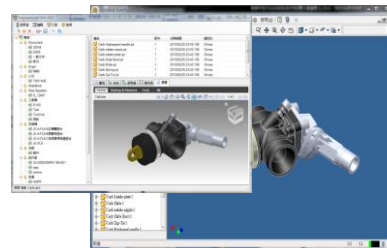
IronCAD



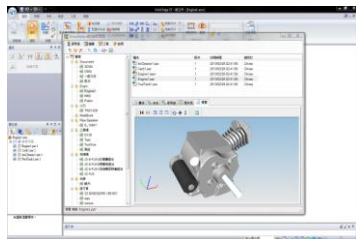
Solidworks



CATIA



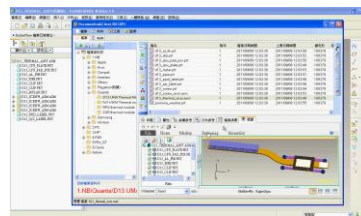
Inventor



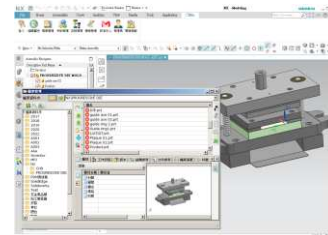
SolidEdge



NEX 天工



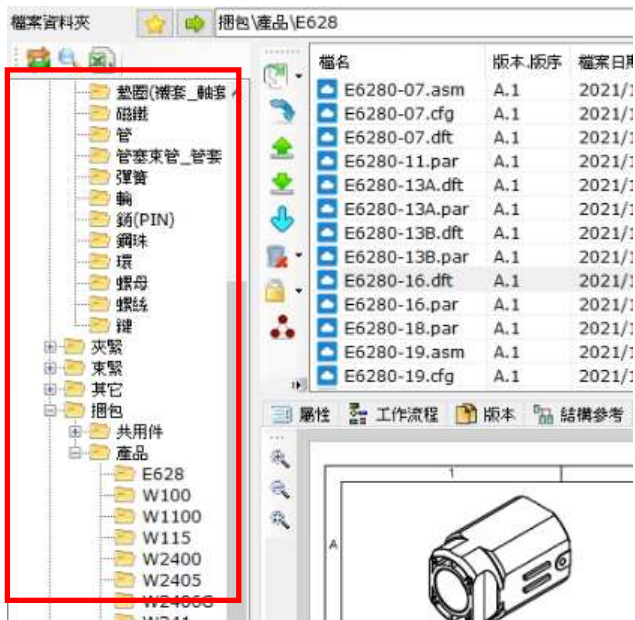
Creo



NX/UG

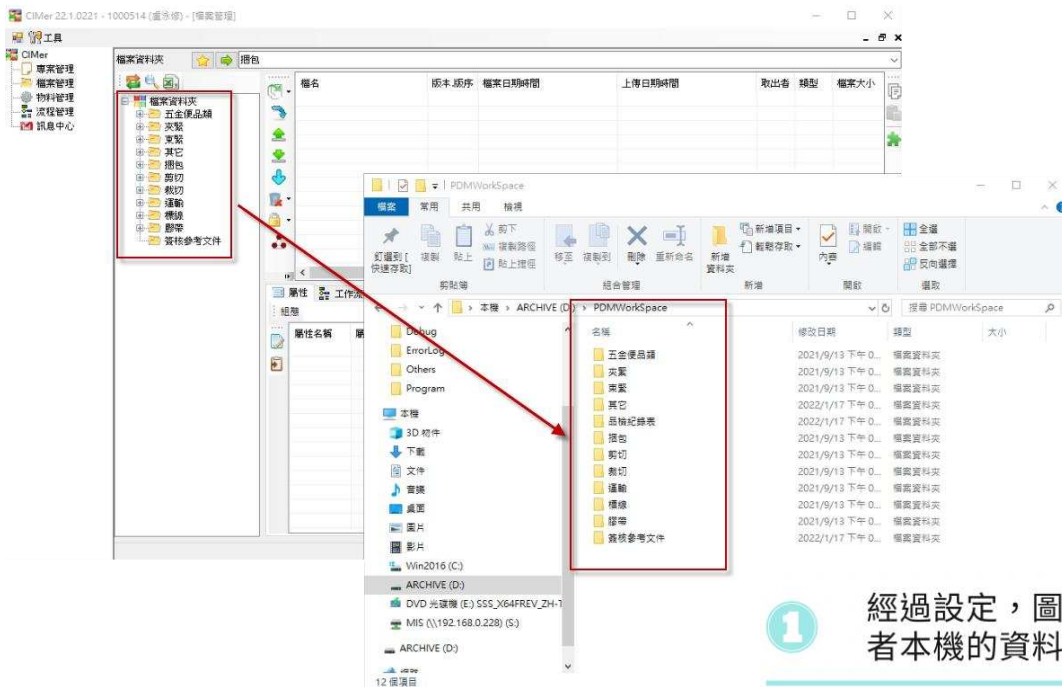
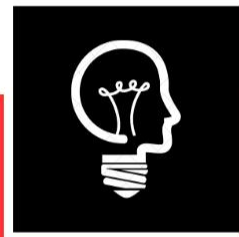


# 圖文管理-檔案資料夾



- 1 檔案總管的資料夾設計與管理機制
- 2 依功能、類型的檔案以不同資料夾分類管理
- 3 Windows操作介面，快速上手，縮短學習時間
- 4 沒有權限的使用者無法看到資料夾
- 5 可以建立無窮階的子資料夾

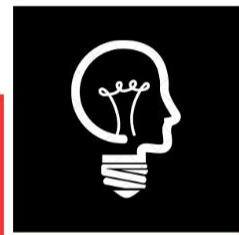
# 圖文管理-對應本機資料夾



1 經過設定，圖文管理中的資料夾將映對到使用者本機的資料夾內

2 使用者本機資料夾將同步PDM伺服器內的檔案

# 圖文管理-資料夾內的檔案



The screenshot displays a CAD software interface with a file list on the left and a 3D model of a lens in the center. The file list is highlighted with a red box and contains the following data:

檔名	版本/版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型	檔案大小
62-190.dft	A.1	2021/5/3 上午 09:35:05	2021/5/5 下午 05:14:58		五文件	1.5 MB
62-190.par	A.1	2021/4/29 下午 05:20:37	2021/5/5 下午 05:14:57		五文件	984.0
62-254.dft	A.1	2021/5/4 下午 03:40:16	2021/5/5 下午 05:15:06		五文件	1.5 MB
62-254.par	A.1	2021/5/4 下午 03:40:11	2021/5/5 下午 05:15:04		五文件	991.0
62-320.dft	A.2	2021/12/23 下午 05:17:38	2021/12/24 上午 08:19:37		五文件	1.5 MB
62-320.par	A.2	2021/12/23 下午 05:17:32	2021/12/24 上午 08:19:35		五文件	915.0
630-32.dft	A.2	2021/12/23 下午 05:09:49	2021/12/24 上午 08:21:15		五文件	1.4 MB
630-32.par	A.2	2021/12/23 下午 05:09:43	2021/12/24 上午 08:21:13		五文件	367.5
630-32A.dft	A.4	2022/1/3 下午 04:25:09	2022/1/3 下午 04:26:44		五文件	543.0
630-32A.par	A.4	2022/1/3 下午 04:24:53	2022/1/3 下午 04:26:40		五文件	456.0
631-19.dft	A.1	2021/5/3 下午 04:21:03	2021/5/5 下午 05:16:01		五文件	1.4 MB
631-19.par	A.1	2021/5/3 下午 04:09:38	2021/5/5 下午 05:16:00		五文件	486.0

1 顯示PDM伺服器檔案資料夾內的檔案狀況

2 同時比對本機資料夾同樣位置的檔案新舊狀況

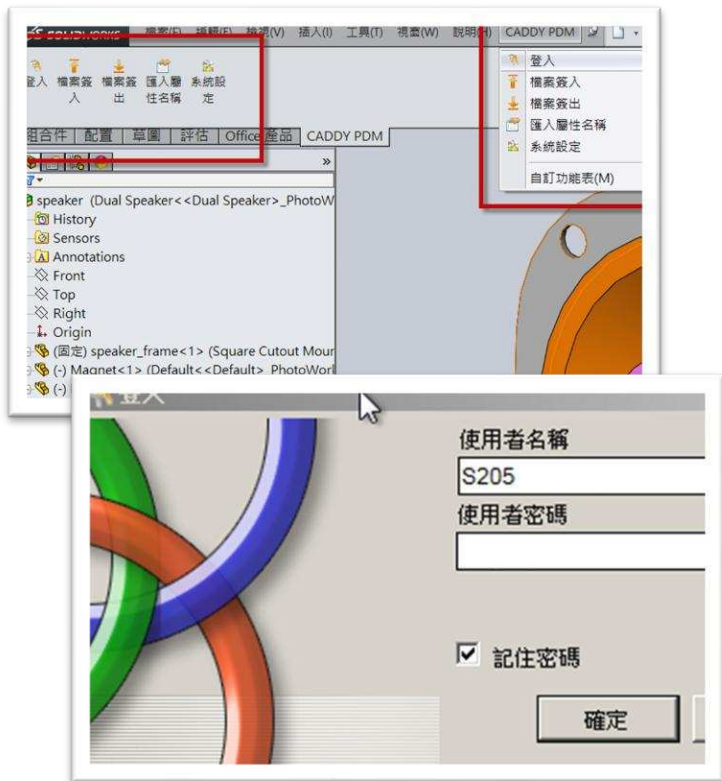
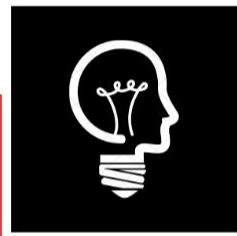
 綠色—本機與伺服器檔案相同

 黃色—本機與伺服器不同

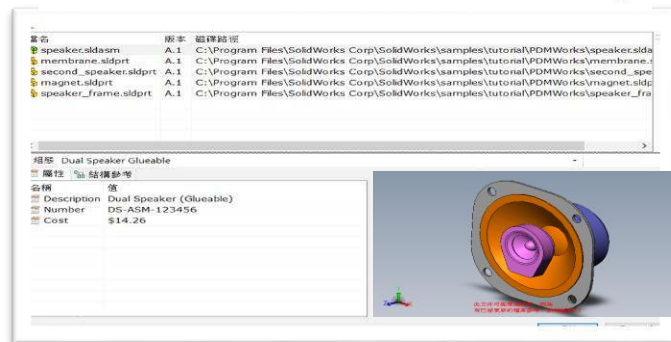
 紅色—本機有檔案，伺服器沒檔案

 藍色—本機沒檔案，伺服器有檔案

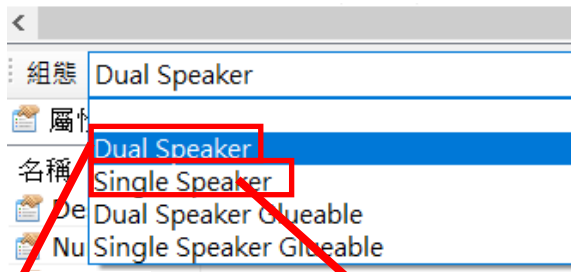
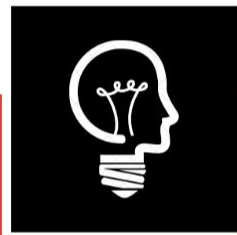
# 主流3D CD無痕整合



- 1 在3D CAD中外掛CIMer PDM串接程式
- 2 設計人員直接在3D CAD中進行操作圖檔管理
- 3 上傳組合圖至CIMer PDM系統內
- 4 即時檢視組合圖結構、屬性、組態等資訊
- 5 即時檢視圖檔幾何(HTML/PDF)



# 擷取組態



文件簽入

檔名	版本	磁碟路徑
speaker.sldasm	A.1	C:\Program Files
membrane.sldprt	A.1	C:\Program Files
magnet.sldprt	A.1	C:\Program Files
speaker_frame.sldprt	A.1	C:\Program Files
second_speaker.sldprt	A.1	C:\Program Files

組態 Dual Speaker

名稱	值
Description	Dual Speaker (Mountable)
Number	DS-ASM-987654
Cost	\$15.93

文件簽入

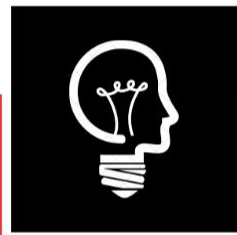
檔名	版本	磁碟路徑
speaker.sldasm	A.1	C:\Program File
membrane.sldprt	A.1	C:\Program File
magnet.sldprt	A.1	C:\Program File
speaker_frame.sldprt	A.1	C:\Program File
second_speaker.sldprt	A.1	C:\Program File

組態 Single Speaker

名稱	值
Description	Single Speaker (Mountable)
Number	SS-ASM-987654
Cost	\$8.26

- 1 同一檔案檔案內的不同組態對應的不同屬性內容
- 2 不同組態對應不同的子階零組件
- 3 直接影響BOM的產出

# 屬性檢視



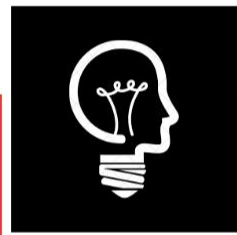
檔名	版本/版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型	檔案大小
5-A10.par	A.2	2021/11/19 上午 08:33:13	2021/11/19 上午 09:49:23		零件	200.5 KB
5-A11.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:22:53	2021/3/17 下午 02:35:47		五金件	1.2 MB
5-A11.par	A.1	2021/2/19 上午 11:20:16	2021/4/19 上午 10:11:33		五金件	195.0 KB
5-A12.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:27:28	2021/4/19 上午 10:11:48		五金件	1.2 MB
5-A12.par	A.1	2021/2/19 上午 11:24:03	2021/4/19 上午 10:11:46		五金件	192.0 KB
5-A14.dft	A.1	2021/3/17 下午 05:12:43	2021/4/19 上午 10:14:48		五金件	1.4 MB
5-A14.par	A.1	2021/3/17 下午 05:12:40	2021/4/19 上午 10:14:46		五金件	187.5 KB
5-A15.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:30:51	2021/4/19 上午 10:16:07		五金件	1.2 MB
5-A15.par	A.1	2021/2/19 上午 11:28:49	2021/4/19 上午 10:16:06		五金件	190.0 KB
5-A16.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:34:03	2021/4/19 上午 10:19:00		五金件	1.2 MB
5-A16.par	A.1	2021/2/19 上午 11:31:49	2021/4/19 上午 10:18:59		五金件	193.0 KB
5-A19.dft	A.1	2021/5/12 下午 01:31:06	2021/5/12 下午 01:31:39		五金件	1.4 MB
5-A19.par	A.1	2021/5/12 下午 01:30:49	2021/5/12 下午 01:31:37		五金件	247.5 KB

屬性名稱	屬性值
材質	鐵
表面處理	染黑
熱處理	-
版次	03
圖號	5-A11
構型	五金部品
圖名	A11
重量	(0.5 g)
穴數	-
舊版料號	5-A11-02

- 1 上傳時，圖黨內的屬性將被取出存入PDM資料庫
- 2 不同版本檔案/不同的組態，檢視不同的屬性內容
- 3 快速檢視零件簡圖

# 物料關聯



DocumentLinkClient 2011SP4 - admin

使用者 檔案 料件 工具 說明

檔案 料件

檔案資料夾

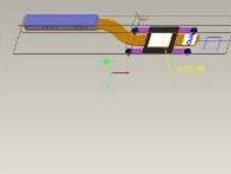
- 1.NB
  - Apple
  - Asus
  - Compal
  - Inventec
  - Others
  - Pegatron(和碩)
  - Quanta
    - D13 UMA Thermo
    - IW1 MXM Thermo
    - RR2 thermal mod
    - ZQR thermal mod
  - Samsung
  - Wistron
- 2.PC
- 3.HP
- 4.FAN
- 5.FIN\_GT
- 6.Clone
- Admin

目前檔案資料夾: 1.NB\Quanta\D13 U

檔名	版本	檔案日期時間	上傳日期時間
d13_clip.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_cpu_pad_psx.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_cpu_plate.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_mylar.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_pipe.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_ppid_label.prt	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_qci_label.prt	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_screw.prt	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_screw_asm.asm	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_thermal_assy.asm	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
D13承認書.doc	2	2011/08/08 01:42:30	2011/08/10 00:1
D13規格書.doc	1	2011/08/08 01:42:06	2011/08/08 14:4

料號 屬性 結構參考 文件參考 檔案清單 預覽

料號	料件版本
<input type="checkbox"/> 0M100431-1	2
<input type="checkbox"/> 0M100431-3	2
<input checked="" type="checkbox"/> 0M100431	2
<input type="checkbox"/> 0M100431-2	2
<input type="checkbox"/> 0M100431-4	2
<input type="checkbox"/> M100431-5	1
<input type="checkbox"/> 0M100016	1

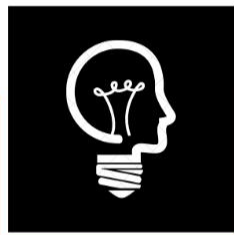


工具

1 一個檔案可與多個物料關聯(一圖多料)

2 不同版本的檔案對應不同版本的物料

# 組建結構檢視



檔名	版本.版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型
H3000Y-09-01.asm	A.1	2021/3/22 下午 11:42:26	2021/3/23 上午 12:53:35		PT_
H3000Y-09-01.cfg	A.1	2021/3/22 下午 11:43:35	2021/3/23 上午 12:54:01		PT_
H3020-05-01.par	A.1	2021/3/22 下午 11:52:30	2021/3/23 上午 12:53:43		PT_
H3020-08-02.asm	A.1	2021/3/22 下午 11:39:21	2021/3/23 上午 12:54:05		PT_
H3020-08-02.cfg	A.1	2021/3/22 下午 11:39:21	2021/3/23 上午 12:54:09		PT_
H3020-08B-02.par	A.1	2021/3/22 下午 11:52:43	2021/3/23 上午 12:54:12		PT_
H30200-YH-F01-01.asm	A.1	2021/3/22 下午 11:37:00	2021/3/23 上午 12:53:31		PT_
H30200-YH-F01-01.cfg	A.1	2021/3/22 下午 11:37:00	2021/3/23 上午 12:53:32		PT_
H3020-10-101.par	A.1	2021/3/22 下午 11:53:08	2021/3/23 上午 12:53:58		PT_
H3020-11-05.par	A.1	2021/3/22 下午 11:53:30	2021/3/23 上午 12:53:38		PT_

檔名	版本.版序	數量	資料夾名稱
H30200-YH-F01-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
6V-190H-166.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
31-F08-06Z.par	A.1	3	SolidEdge\H30200-YH
H3020-05-01.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
6P-318.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
4SP8.par	A.1	6	SolidEdge\H30200-YH
H3000Y-09-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
H3000-09-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
H3000-08B-103.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
H3000-09A-06.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
11-F13-037-H.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
11-F08-030-H.par	A.1	3	SolidEdge\H30200-YH
H3020YH-12-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH

- 1 檢視組合件的所有子階檔案結構
- 2 檢視無窮階組件結構
- 3 組裝不同版本的子階檔案
- 4 組裝不同資料夾位置的檔案
- 5 計算子階檔案的數量

# 文件管理

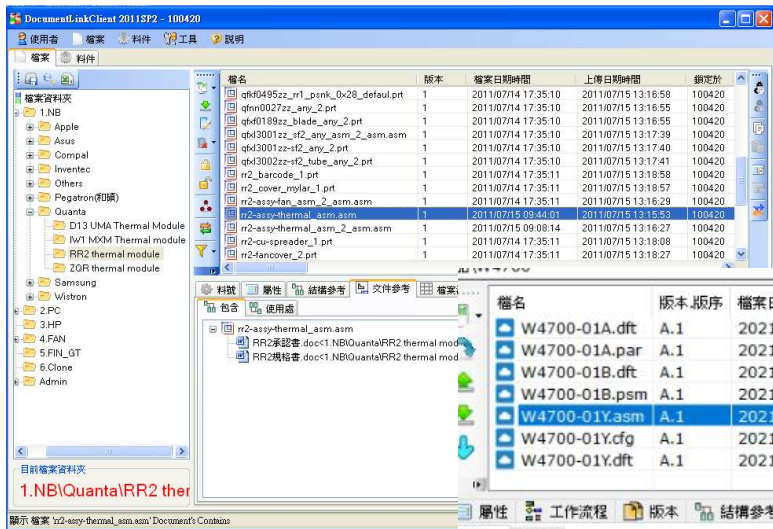
## 1 對於產品設計時與圖檔有關的參考文件進行管理

工程圖

組裝說明書

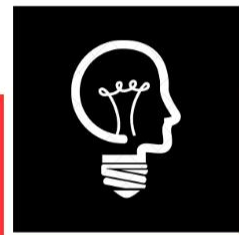
承認書

規格書...



檔名	版本.版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取
W4700-01A.dft	A.1	2021/9/23 下午 03:57:14	2021/9/23 下午 04:00:39	
W4700-01A.par	A.1	2021/9/23 下午 03:57:09	2021/9/23 下午 04:00:32	
W4700-01B.dft	A.1	2021/9/23 下午 03:57:28	2021/9/23 下午 04:00:37	
W4700-01B.psm	A.1	2021/9/23 下午 03:57:23	2021/9/23 下午 04:00:30	
W4700-01Y.asm	A.1	2021/9/23 下午 03:59:05	2021/9/23 下午 04:00:28	
W4700-01Y.cfg	A.1	2021/9/23 下午 03:59:05	2021/9/23 下午 04:00:29	
W4700-01Y.dft	A.1	2021/9/23 下午 03:59:24	2021/9/23 下午 04:00:36	

包含	使用處	
檔名	版本.版序	資料夾名稱
W4700-01Y.asm	A.1	摺包\產品\W4700
W4700-01Y.cfg	A.1	摺包\產品\W4700
W4700-01Y.dft	A.1	摺包\產品\W4700

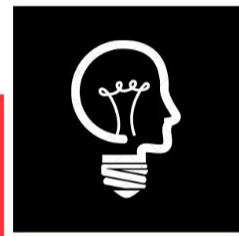


# HTML5(X3D)格式模型檢視

1 適合目前各大主流瀏覽器檢視模型

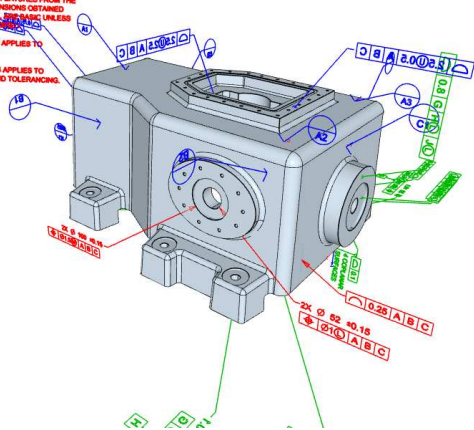
2 支援STEP AP242規範協定

3 3D量測資訊檢視



NOTE (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED):

1. OBTAIN DIMENSIONS FOR ALL UNDIMENSIONED FEATURES FROM THE MODEL. ALL DIMENSIONS OBTAINED FROM THE MODEL, INCLUDING UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
2. ASME Y14.41-2003 APPLIES TO DATASET.
3. ASME Y14.5B-1995 APPLIES TO DIMENSIONING AND TOLERANCING.



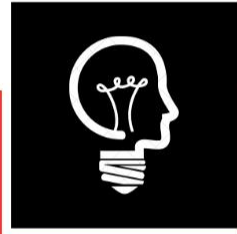
檔案管理 | SolidEdge[Test1]

檔名	版本_版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型	檔號
AllenScrewM8.par	A.1	2021/1/19 下午 02:08:54	2021/1/19 下午 02:24:40	陳生川	PT_LD_SOD	53
Body01.par	A.4	2021/1/20 下午 01:43:52	2021/1/20 下午 01:44:10	陳生川	PT_LD_SOD	1.0
Handle01.par	A.1	2021/1/19 下午 02:08:06	2021/1/19 下午 02:24:35	陳生川	PT_LD_SOD	93
LValve.par	A.1	2021/1/19 下午 02:08:27	2021/1/19 下午 02:24:44	陳生川	PT_LD_SOD	30
NutM15.par	A.1	2021/1/19 下午 02:08:02	2021/1/19 下午 02:24:36	陳生川	PT_LD_SOD	31
RValve.par	A.1	2021/1/19 下午 02:08:31	2021/1/19 下午 02:24:43	陳生川	PT_LD_SOD	35
seaadfa.asm	A.2	2021/1/20 上午 11:17:38	2021/1/25 下午 01:11:28	陳生川	PT_LD_SOD	23
seaadfa.cfg	A.2	2021/1/20 上午 11:17:38	2021/1/25 下午 01:11:28	陳生川	PT_LD_SOD	12
SideFlange.par	A.1	2021/1/19 下午 02:08:58	2021/1/19 下午 02:24:38	陳生川	PT_LD_SOD	48
SideFlange01.asm	A.1	2021/1/19 下午 02:09:02	2021/1/19 下午 02:24:28	陳生川	PT_LD_SOD	20
SideFlange01.cfg	A.1	2021/1/19 下午 02:09:02	2021/1/19 下午 02:24:37	陳生川	PT_LD_SOD	5.5
SideFlange02.asm	A.1	2021/1/19 下午 02:08:49	2021/1/19 下午 02:24:30	陳生川	PT_LD_SOD	20
SideFlange02.cfg	A.1	2021/1/19 下午 02:08:49	2021/1/19 下午 02:24:41	陳生川	PT_LD_SOD	4.5

屬性 | 工作流程 | 版本 | 結構參考 | 文件參考 | 檔案清單 | 料號 | 專案 | 預覽

st1  
st2  
st3  
st4  
orks  
200708  
1200  
M\_test01\_YH  
M\_test02\_YH  
M\_test03\_YH  
eaker  
eaker\_1  
0200-YH  
st1  
st2  
Test21  
Test22  
Test23

# 非3D檔案 → AutoCAD DWG/DXF auto convert to PDF



The screenshot shows a software interface with a file list on the left and a preview window on the right. The file list has columns for '檔名' (File Name), '版本' (Version), '版序' (Version Number), and '檔案日期' (File Date). The preview window shows a technical drawing titled '第一次加工' (First Processing).

檔名	版本	版序	檔案日期
612H2750-0.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75232020-2.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75277020-3.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75358200-1 SNS220316-027~032.DWG	+		2022/4/8
75425970-1.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75444150-0.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75459920.DWG	+		2022/4/8

檔名	版本	版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者
612H2750-0.DWG	A.1		2022/4/8 下午 07:35:52	2022/4/10 上午 10:56:02	陳生川
75232020-2.DWG	A.1		2022/4/8 下午 07:40:15	2022/4/10 上午 11:05:53	陳生川
75277020-3.DWG	A.1		2022/4/8 下午 07:47:55	2022/4/10 上午 11:06:05	陳生川
75358200-1 SNS220316-027~032.DWG			2022/4/8 下午 07:41:42		
75425970-1.DWG	A.1		2022/4/8 下午 07:48:22	2022/4/10 上午 11:14:33	陳生川
75444150-0.DWG	A.1		2022/4/8 下午 07:43:55	2022/4/10 上午 11:15:09	陳生川
75459920.DWG			2022/4/8 下午 07:46:30		

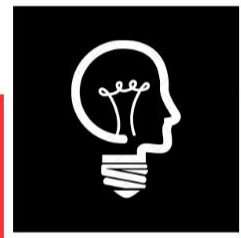
直接上傳檔案

簡易圖片檢視

PDF預覽檢視



# 非3D檔案 → Office DOC/XLS/PPT

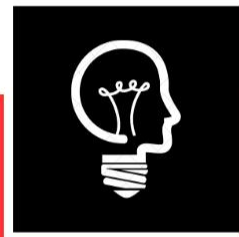
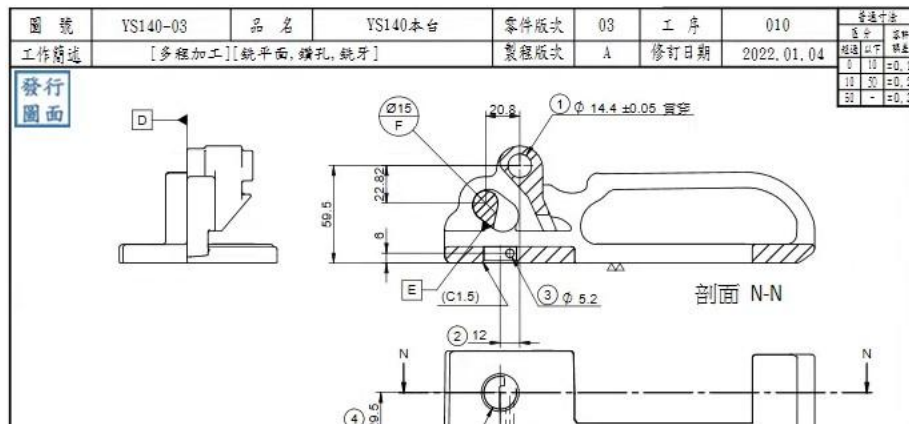


# 圖面發行-發行章

自定義完成簽核流程後，針對2D工程圖加蓋發行章

檔名	版本/版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型	檔案
H2110-110-02ATEST.pdf	A.1	2023/1/18 上午 11:10:09	2023/1/18 下午 01:17:26	吳怡慧		220.
H3040-12Y-06A_TEST.pdf	A.1	2023/2/9 下午 02:21:54	2023/2/9 下午 02:21:56	游穎儀		331.
H3050-15-05A_TEST.pdf	A.1	2023/2/9 下午 02:22:00	2023/2/9 下午 02:22:01	游穎儀		504.
SL201-38-03A_TEST.pdf	A.1	2023/2/10 下午 02:16:27	2023/2/10 下午 02:16:28	游登期		734.
YS120-25Y-03A_TEST.pdf	A.1	2023/1/18 上午 11:10:15	2023/1/18 上午 11:10:17	游穎儀		286.
YS140-03-03A_TEST.pdf	A.1	2023/2/9 下午 02:22:04	2023/2/9 下午 02:22:05	游穎儀		344.

工作流程  
  版本  
  結構參考  
  文件參考  
  檔案清單  
  料號  
  專案  
  預覽  
  資料卡



# 檔案清單(Bill of File)



- 1 組件結構+屬性=檔案清單
- 2 自訂檔案清單顯示內容
- 3 輸出xls/csv格式檔案
- 4 自行撰寫API程式串階其他系統(ex.ERP)

索引	父階檔案名稱	檔案名稱	圖名	數量	檔案版本	檔案狀
1		H30200-YH-F01-01.asm	H302分解圖	1	A	1
2	H3000-09-01.asm	H3000-08B-103.par	H300手柄鐵管	1	A	1
3	H3000-09-01.asm	H3000-09A-06.par	母連桿	1	A	1
4	H3020-08-02.asm	H3000-08A-06.par	公連桿	1	A	1
5	H3020-08-02.asm	H3020-08B-02.par	H302手柄鐵管(鑽小孔)	1	A	1
6	H3000Y-09-01.asm	H3000-09-01.asm	H300母連桿柄組件	1	A	1
7	H30200-YH-F01-01.asm	6V-190H-166.par	3/4"*166無唇 黑PVC把手無毒	1	A	1
8	H30200-YH-F01-01.asm	31-F08-06Z.par	螺母5/16(細牙)6mm厚	3	A	1
9	H30200-YH-F01-01.asm	H3020-05-01.par	H302側鐵板(有4.2孔)	1	A	1
10	H30200-YH-F01-01.asm	6P-318.par	3*18PIN	1	A	1
11	H30200-YH-F01-01.asm	4SP8.par	SP華司5/16	6	A	1
12	H30200-YH-F01-01.asm	H3000Y-09-01.asm	H300黃母連桿柄組件	1	A	1
13	H30200-YH-F01-01.asm	11-F13-037-H.par	六角螺絲1/2"*37mmL細牙(3.1孔)	1	A	1
14	H30200-YH-F01-01.asm	11-F08-030-H.par	六角螺絲5/16"*30mmL細牙	3	A	1
15	H30200-YH-F01-01.asm	H3020YH-12-01.asm	H302黃公連桿柄黑套敲打頭組件	1	A	1
16	H30200-YH-F01-01.asm	6P-410.par	4*10 PIN	1	A	1
17	H30200-YH-F01-01.asm	H3000-14-102.par	連桿套環	1	A	1
18	H30200-YH-F01-01.asm	H3000-12-06.par	H300三角刀(鍛造)	1	A	1
19	H30200-YH-F01-01.asm	H3040-08-103.par	H304六溝螺母	1	A	1
20	H30200-YH-F01-01.asm	H3020-11-05.par	H302尖長刀	1	A	1

WWW.CIMERX.COM

# 物料管理 Material Management

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 圖 & 料間的關係

- 研究與開發(R&D)
- 採取 MCAD 資料到項目群中

- 擷取多重的關聯性

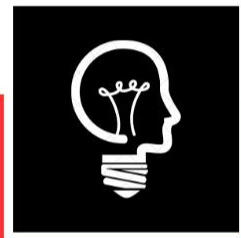
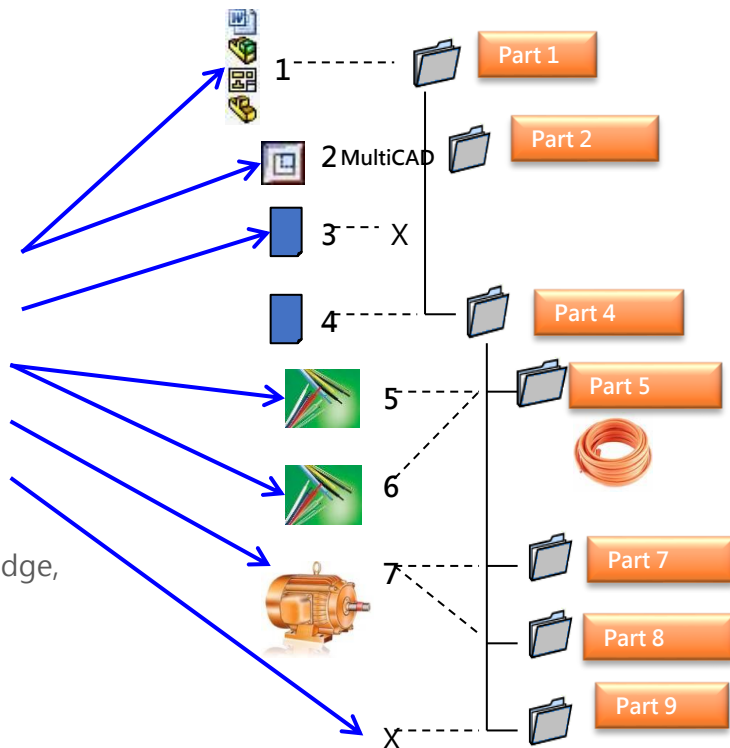
- 一圖一料(1:1)
- 有圖無料 (1:0)
- 多圖一料(n:1)
- 一圖多料(1:n)
- 有料無圖(0:1)

- 使用多種CAD 系統

- ◆ SolidWorks, AutoCAD, Solid Edge, Pro/E Wildfire, Inventor

- 其它應用程式

- Word, Excel...



# 料號管理



- 1 自定義料號編碼規則
- 2 建立料號時,系統根據編碼規則提供料號

固定碼

選單碼

流水碼

新增料號

料號: A1234567

料名: 面板上蓋

料件類型: Assembly半成品

單位: PCS

確定 取消

自動料號產生器

料號編碼

10101

屬性碼 原物料別 (←) 原物料別 (→) 流水序號

列表值

名稱	值
<input checked="" type="checkbox"/> 01: 自製	01
<input type="checkbox"/> 02: 外包	02

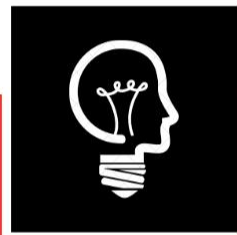
半成品

上一步 下一步

確定 取消

# 附加檔案(不限制格式)

- 1 料件可同時與多檔案建立關聯(一料多圖)
- 2 管理只有料件，沒有圖面的料件(有料無圖)
- 3 關聯檔案在檔案資料夾中所在的位置與檔案的版本



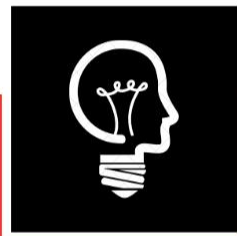
料號	料名	類型	料件日期時間	版本
0M100431		成品	2011/08/29 15:07:46	2
0M100431-1	D13 UMA Thermal Module-1	成品	2011/08/15 01:14:11	1
0M100431-2	D13 UMA Thermal Module-2	成品	2011/08/15 01:20:55	1
0M100431-3	D13 UMA Thermal Module-3	成品	2011/08/23 22:01:09	1
0M100431-4	D13 UMA Thermal Module-4	成品	2011/08/24 01:26:56	1
0M100432		Assembly...	2011/08/29 15:07:46	2
0M100432-1		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100432-2		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100433		Assembly...	2011/08/29 15:07:48	2
0M100434		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100435		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100436		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100437		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2

檔名	版本	資料夾名稱
d13_thermal_assy.asm	1	1.NB\Quanta\D13 UMA Thermal Module
d13_thermal_assy.asm	1	1.NB\Quanta\D13 UMA Thermal Module

# 物料屬性

- 1 方便管理料件的文字訊息(品名、材料、供應商...)
- 2 BOM資料的來源
- 3 產品知識管理的根源



料號	類型	料件日期時間	版本	單位	材質	供應商
8-03001-00	成品	2011/08/05 03:00:37	2	PCS		
8-03001-01	半成品					
8-03001-06	半成品					
8-03001-07	半成品					
8-03001-08	半成品					
8-03001-09	半成品					
8-03001-10	半成品					
8-03001-11	半成品					
8-03001-12	半成品					
8-03001-13	半成品					
8-03001-14	半成品					
8-03001-16	半成品					
8-03001-17	半成品					

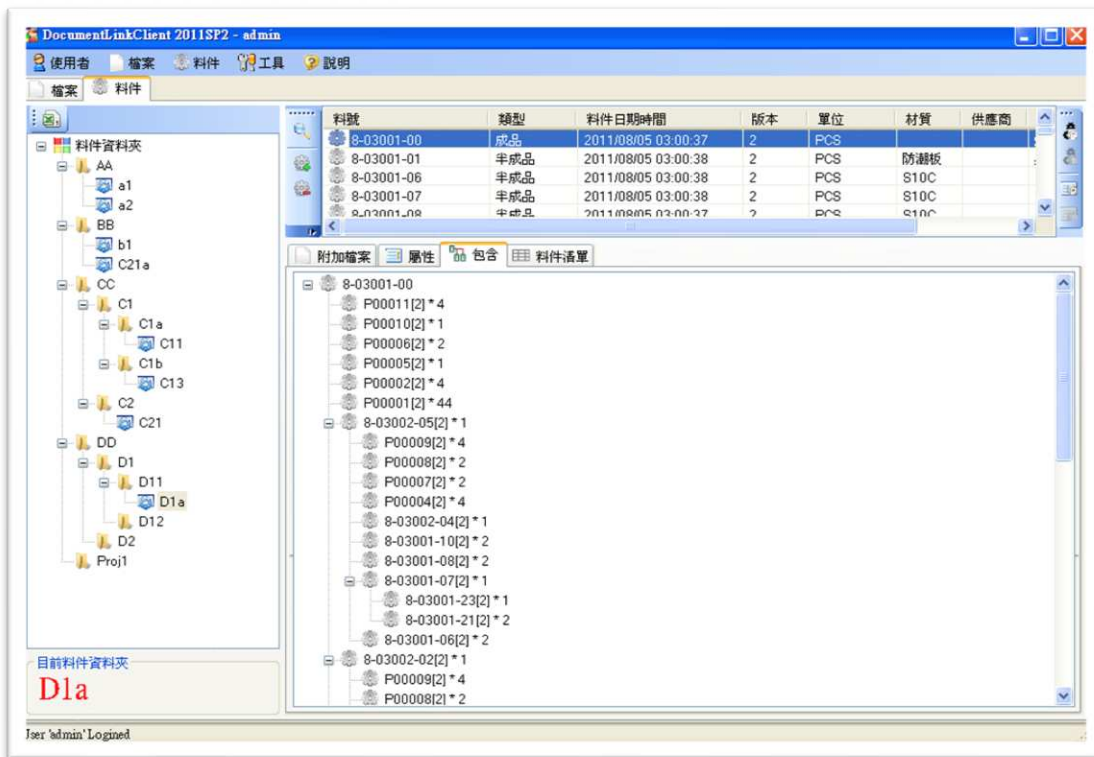
屬性名稱	屬性值
AAA	
材質	防澗板
供應商	
品名	桌面組(大)

# 物料結構

## 1 檢視料件與其它料件間彼此互為替代料關係

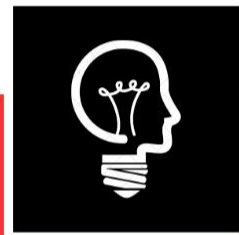
顯示所有替代料列表

替代料的屬性檢視



The screenshot shows the DocumentLinkClient 2011SP2 - admin interface. On the left, a tree view displays a material structure with folders AA, BB, CC, DD, and Proj1, and sub-items a1, a2, b1, C21a, C1, C1a, C11, C1b, C13, C2, C21, D1, D11, D1a, D12, and D2. The main window displays a table of materials with columns: 料號 (Material No.), 類型 (Type), 料件日期時間 (Material Date/Time), 版本 (Version), 單位 (Unit), 材質 (Material), and 供應商 (Supplier). Below the table, a detailed view shows the material structure for 8-03001-00, including sub-items like P00011[2]\*4, P00010[2]\*1, P00006[2]\*2, P00005[2]\*1, P00002[2]\*4, P00001[2]\*44, 8-03002-05[2]\*1, P00009[2]\*4, P00008[2]\*2, P00007[2]\*2, P00004[2]\*4, 8-03002-04[2]\*1, 8-03001-10[2]\*2, 8-03001-08[2]\*2, 8-03001-07[2]\*1, 8-03001-23[2]\*1, 8-03001-21[2]\*2, 8-03001-06[2]\*2, 8-03002-02[2]\*1, P00009[2]\*4, and P00008[2]\*2.

料號	類型	料件日期時間	版本	單位	材質	供應商
8-03001-00	成品	2011/08/05 03:00:37	2	PCS		
8-03001-01	半成品	2011/08/05 03:00:38	2	PCS	防護板	
8-03001-06	半成品	2011/08/05 03:00:38	2	PCS	S10C	
8-03001-07	半成品	2011/08/05 03:00:38	2	PCS	S10C	
8-03001-08	半成品	2011/08/05 03:00:37	2	PCS	S10C	

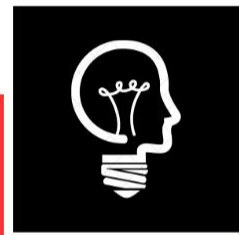


# 替代料

## 1 檢視料件與其它料件間彼此互為替代料關係

顯示所有替代料列表

替代料的屬性檢視



The screenshot shows the DocumentLinkClient 2011SP2 - admin interface. The left pane displays a tree view of material folders, with '123' selected under the 'M:Mobile' folder. The main pane shows a table of materials with columns for '料號' (Material No.), '料名' (Material Name), '類型' (Type), '料件日期時間' (Material Date/Time), and '版本' (Version). Below this, a '替代料' (Alternatives) tab is active, showing a table with an additional '單位' (Unit) column.

料號	料名	類型	料件日期時間	版本
0M100431		成品	2011/08/29 15:07:46	2
0M100431-1	D13 UMA Thermal Module-1	成品	2011/08/15 01:14:11	1
0M100431-2	D13 UMA Thermal Module-2	成品	2011/08/15 01:20:55	1
0M100431-3	D13 UMA Thermal Module-3	成品	2011/08/23 22:01:09	1
0M100431-4	D13 UMA Thermal Module-4	成品	2011/08/24 01:26:56	1
0M100432		Assembly...	2011/08/29 15:07:46	2
0M100432-1		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100432-2		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100433		Assembly...	2011/08/29 15:07:48	2
0M100434		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100435		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100436		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100437		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	?

料號	料名	類型	料件日期時間	版本	單位
0M100431-1	D13 UMA Thermal Module-1	成品	2011/08/15 01:14:11	1	PCS
0M100431-2	D13 UMA Thermal Module-2	成品	2011/08/15 01:20:55	1	PCS
0M100431-3	D13 UMA Thermal Module-3	成品	2011/08/23 22:01:09	1	PCS
0M100431-4	D13 UMA Thermal Module-4	成品	2011/08/24 01:26:56	1	PCS

# 零件表

## 1 產生料件及其子階料件的零件表

根據不同格式產生不同的零件表清單

零件表格式可自定義



The screenshot displays the DocumentLinkClient 2011SP2 - admin interface. The left pane shows a hierarchical tree of '料件資料夾' (Part folders) with 'D13 UMA Thermal' selected. The main pane shows a table of parts with columns: 料號 (Part No.), 料名 (Part Name), 類型 (Type), 料件日期時間 (Part Date/Time), and 版本 (Version). Below this, a '料件清單' (Part List) window is open, showing a detailed table with columns: No., 品名 (Part Name), MG\_非金屬 (MG Non-metal), 有齒無齒 (Toothed/No tooth), PartNo, and Type.

料號	料名	類型	料件日期時間	版本
0M100431		成品	2011/08/29 15:07:46	2
0M100431-1	D13 UMA Thermal Module-1	成品	2011/08/15 01:14:11	1
0M100431-2	D13 UMA Thermal Module-2	成品	2011/08/15 01:20:55	1
0M100431-3	D13 UMA Thermal Module-3	成品	2011/08/23 22:01:09	1
0M100431-4	D13 UMA Thermal Module-4	成品	2011/08/24 01:26:56	1
0M100432		Assembly...	2011/08/29 15:07:46	2
0M100432-1		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100432-2		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100433		Assembly...	2011/08/29 15:07:48	2
0M100434		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100435		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100436		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100437		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2

No.	品名	MG_非金屬	有齒無齒	PartNo	Type
1	D13 UMA The...			0M100431	成品
2	D13 UMA The...	G03001採購 A...	No	0M100432	Assembly半成
3	D13_LABEL	G09005自制L...	No	0M100440	Assembly半成
4	D13_PPID_LA...	G09005自制L...	No	0M100439	Assembly半成
5	D13_PIPE		No	0M100438	Assembly半成
6	D13_MYLAR	G06003Mylar...	No	0M100437	Assembly半成
7	D13_CPU_FL...		No	0M100436	Assembly半成
8	D13_CPU_PAD	G05001PAD	No	0M100435	Assembly半成
9	D13_CLIP		Yes	0M100434	Assembly半成
10	D13_AL_FIN		No	0M100433	Assembly半成
11	D13 UMA The...	G03001採購 A...	No	0M100432-1	成品
12	D13 UMA The...	G03001採購 A...	No	0M100432-2	成品
13	D13_WASHER	I04015塑膠扣環	No	0M100442	Assembly半成
14	D13_SCREW		No	0M100441	Assembly半成

WWW.CIMERX.COM

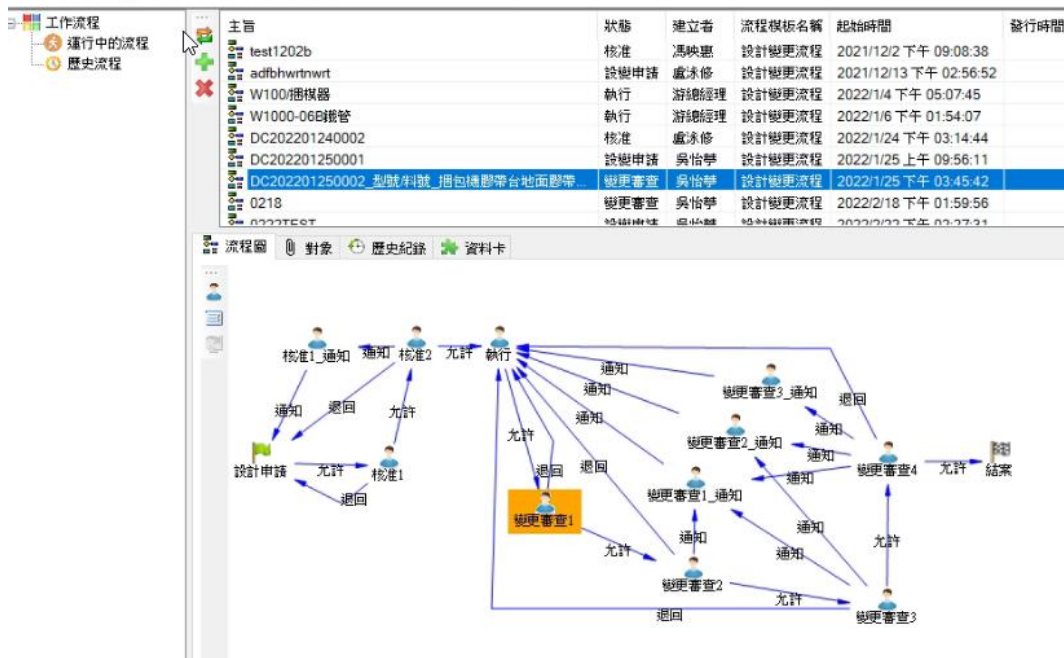
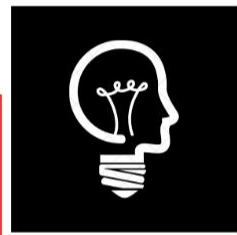
# EC設計變更管理 Engineering Change Management

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.

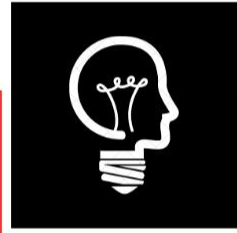
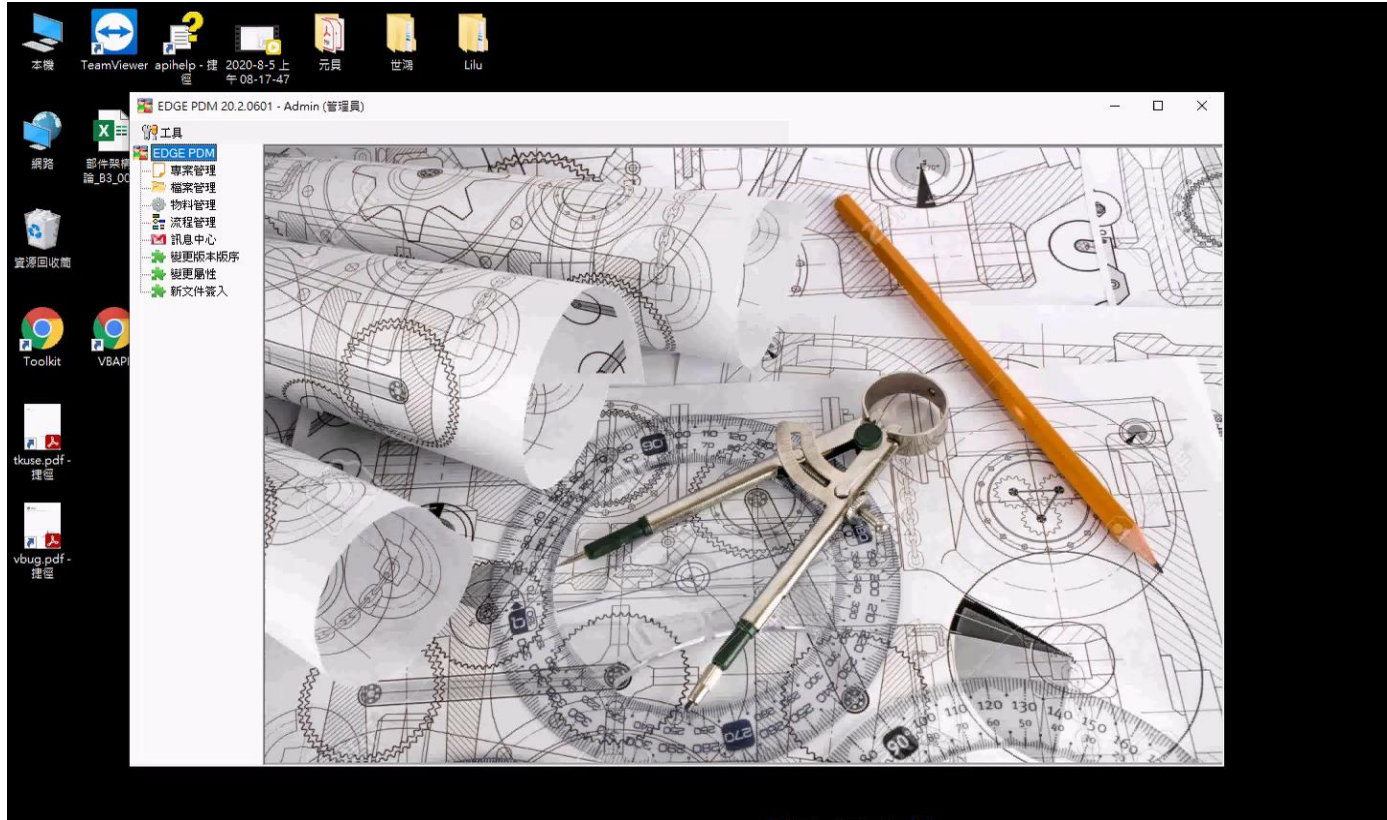


# 簽核流程

- 1 管理員可以自行繪製流程圖、流程中每個關卡定義審核者與通知者
- 2 針對檔案送簽核流程審核
- 3 每個關卡的審核者決定是否通過審核或是退件

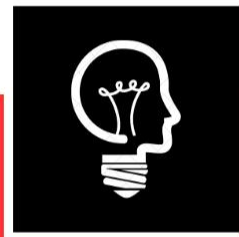


# 流程系統自定義



# 設計變更管理—文件送審

- 1 文件發行/歸檔審核機制
- 2 直接套用事先設計好的簽審流程



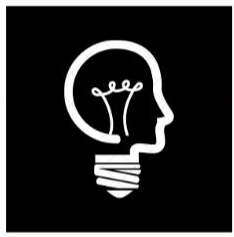
The screenshot displays a file management interface for the path LFBGA\Layout Drawing\PL-08-064-E215\Bonding Diagram\BDPL64E2BN1. The left pane shows a folder tree with subfolders like PG-EZ-017, PL-08-064, and Bonding. The right pane shows a table of files with columns for name, version, archive date, upload date, locked by, and type.

檔名	版本	檔案日期時間	上傳日期時間	鎖定於	類型
aaa.xls	B.4	2017/11/16 上午 01:03:56	2018/5/14 下午 12:18:06		PT_L
BDPL64E2BN1(B).ppt	B.3	2016/12/29 上午 11:35:19	2016/12/29 下午 12:09:42	Admin	PT_L
BDPL64E2BN1.pdf	B.4	2016/10/19 上午 12:34:38	2018/5/14 下午 12:18:05		PT_L

Below the table is a workflow diagram illustrating the review process:

```
graph LR; A[建立者啟動流程] -- 審核 --> B[課長審核文件]; B -- 審核 --> C[DCC審核文件]; C -- 審核 --> D[已發行通知]; B -- 退件 --> A; C -- 退件 --> A;
```

# 流程簽核

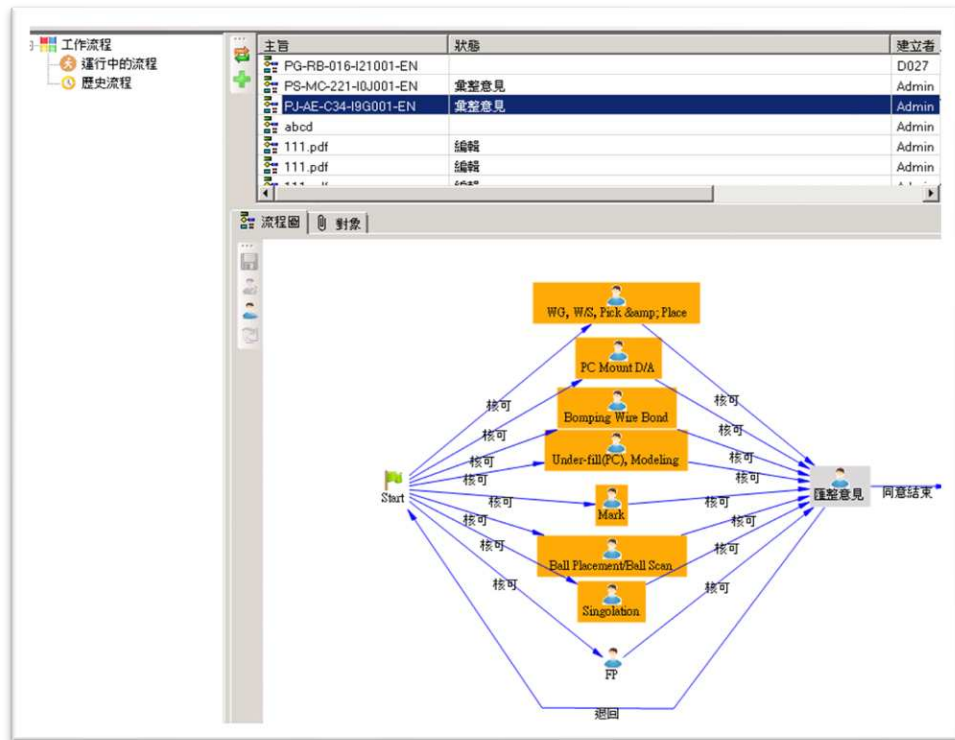


1

在簽核流程中可檢視跟自己有關的  
流程的執行進度

2

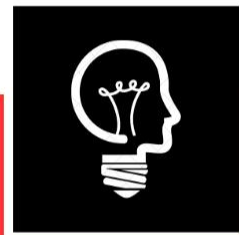
利用顏色顯示目前的簽核進度與簽核權  
限並簽、串簽...



# 專案與簽核整合管理

1 專案中的執行工作串接簽審流程

2 完成簽審工作代表該執行中的專案工作完成



The screenshot displays a project management application window titled "專案執行" (Project Execution) and "專案計畫" (Project Plan). The main window shows a Gantt chart for project "I-20180008" spanning January and February 2018. A task list on the left includes items like "A.Inquiry(提案)", "B.Design&Review(設計發...)", and "D13.Design Review Workfl...". A red box highlights the "D13.Design Review Workfl..." task. An inset window titled "Design Review Workflow" shows a flowchart with nodes: "WG, W.S. Pack & Place", "PC Mount D/A", "Bumping Wire Bond", "Under-fill(PC), Modeling", "Mark", "Ball Placement/Ball Scan", and "Singulation". Arrows indicate a sequential flow from "Start" through these tasks to "匯整意見" (Consolidate Opinions), which then leads to "同意結束" (Agree to End) and "End". A red box highlights the "匯整意見" node. The bottom right of the inset window has "確定" (OK) and "取消" (Cancel) buttons.

# 訊息通知

1 受簽者會收到訊息通知

2 從訊息內容直接跳轉置  
工作流程/專案

流程通知: W240/捆綁器\_0218教學-變更審查1(允許)  
流程通知: W240/捆綁器\_0218總信件數: 622 目前  
流程通知: W240/捆綁器\_0218教學-核准1(允許)  
流程通知: 321 - 通知相關單位

Workflow: S291/打包機  
2/22 上午 09:27:40  
專案  
專案工作 (呂展曼)

已經被變更狀態 從 **變更審查1(變更)**  
由 **1000000(游總經理)**  
2022/2/22 上午 09:29:39  
評論:

The screenshot shows a software interface with a menu bar (分析, 分析與問題, 檢查, 工具, EDGE PDM, 視圖) and a toolbar (物料管理, 流程管理, 專案管理, 訊息中心, 管理員, 環境規劃). Below the toolbar is a list of workflow notifications. A red box highlights a notification, and a red arrow points to its detailed view on the right.

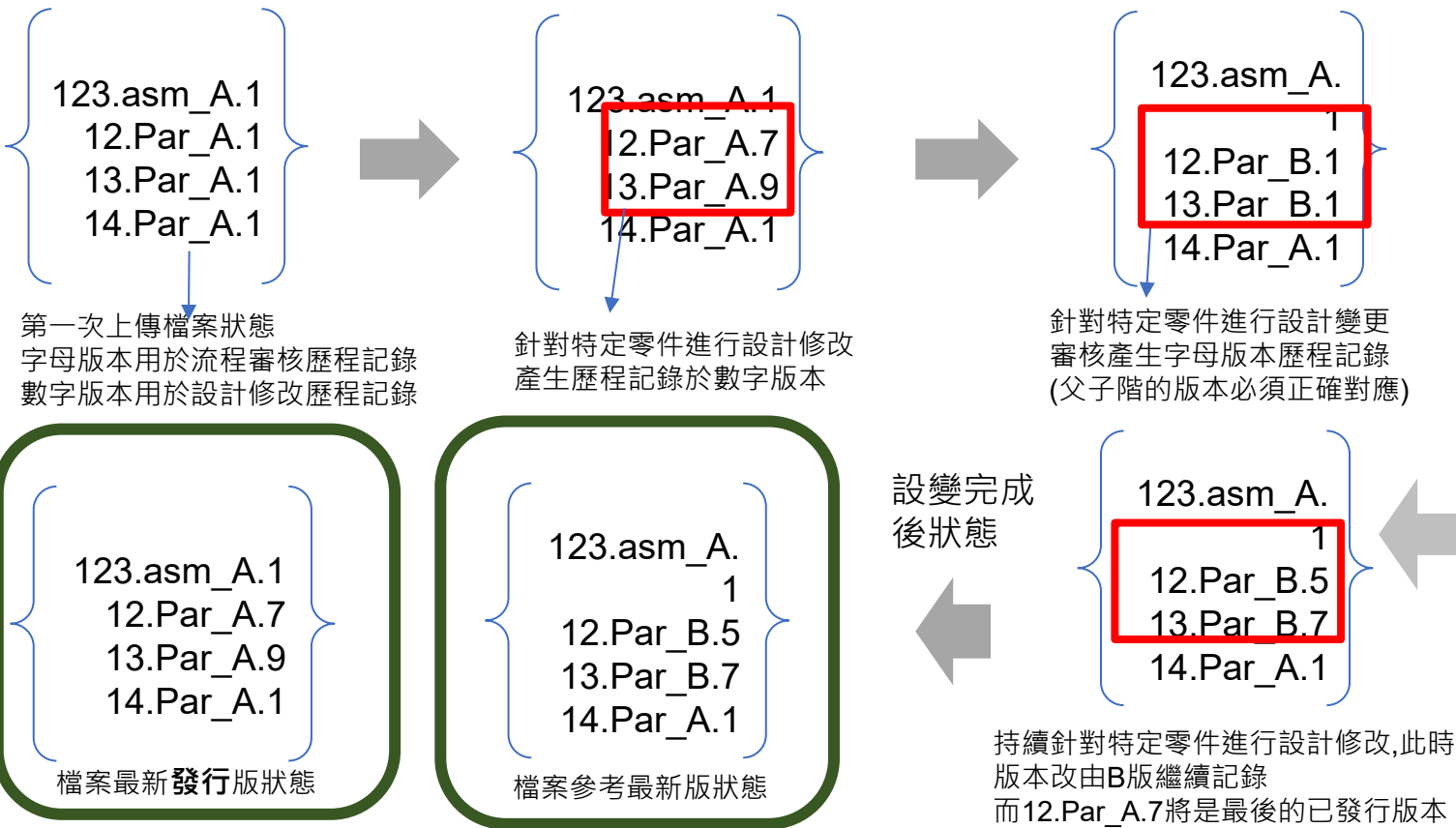
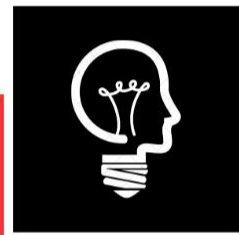
Workflow Notification	Time
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 結案	2022/2/22 上午 09:27:40
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 變更審查1(允許)	2022/2/22 上午 09:27:40
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 執行(允許)	2022/2/22 上午 09:27:40
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 核准1(允許)	2022/2/22 上午 09:27:40
流程通知: 0218 - 變更審查1(允許)	2022/2/21 下午 02:18:00
流程通知: 0218 - 執行(允許)	2022/2/21 下午 02:18:00
流程通知: 0218 - 核准1(允許)	2022/2/21 下午 02:18:00
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 結案	2022/2/21 下午 02:18:00
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 變更審查1(允許)	2022/2/21 下午 02:18:00
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 執行(允許)	2022/2/21 下午 02:18:00
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 核准1(允許)	2022/2/21 下午 02:18:00
流程通知: W240/捆綁器_0218教學 - 結案	2022/2/18 上午 10:00:00
流程通知: W240/捆綁器_0218教學 - 變更審查1(允許)	2022/2/18 上午 09:10:00
流程通知: W240/捆綁器_0218總信件數: 622 目前檢視: 第1筆 ~ 第100筆	2022/2/18 上午 09:10:00
流程通知: W240/捆綁器_0218教學 - 核准1(允許)	2022/2/18 上午 09:10:00
流程通知: 321 - 通知相關單位	2022/2/17 下午 03:30:00

Message Title: 流程通知: S291/打包機\_教學0222 - 結案  
寄件時間: 2022/2/22 上午 09:27:40

啟始者: 1000521(呂展曼)

已經被變更狀態 從 **變更審查1(變更)** 到 **結案(結案)**  
由 **1000000(游總經理)**  
2022/2/22 上午 09:29:39  
評論:

# 流程完成後附件對象的版本狀態



第一次上傳檔案狀態  
字母版本用於流程審核歷程記錄  
數字版本用於設計修改歷程記錄

針對特定零件進行設計修改  
產生歷程記錄於數字版本

針對特定零件進行設計變更  
審核產生字母版本歷程記錄  
(父子階的版本必須正確對應)

設變完成  
後狀態

持續針對特定零件進行設計修改,此時  
版本改由B版繼續記錄  
而12.Par\_A.7將是最後的已發行版本

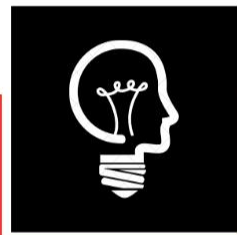
WWW.CIMERX.COM

# WEB World Wide Web View 檢視

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# Web檢視及作業



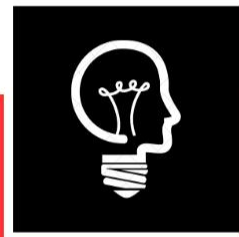
The screenshot displays a web browser window with a CAD application interface. The left sidebar shows a file tree with folders for years (2017-2020) and various design files. The main area shows a table of files under the folder '檔案資料夾 SolidEdge\Test1'. Below the table, a specific file 'TopFlange01.asm' is selected, showing its properties and a 3D model of the part.

檔案名稱	版本	日期	時間	操作者	單位	大小
TopFlange01.asm	A.1	2021/1/19	下午 02:24:33	陳進川	PT_LD_SOD	210.5 KB
TopFlange01.cfg	A.1	2021/1/19	下午 02:24:47	陳進川	PT_LD_SOD	5.5 KB
TopFlange1.par	A.1	2021/1/19	下午 02:24:48	陳進川	PT_LD_SOD	749.5 KB
Body01.par	A.4	2021/1/20	下午 01:43:52	陳進川	PT_LD_SOD	1.0 MB
SideFlange.par	A.1	2021/1/19	下午 02:24:38	陳進川	PT_LD_SOD	494.0 KB
SideFlange02.asm	A.1	2021/1/19	下午 02:08:49	陳進川	PT_LD_SOD	204.0 KB

- 1 支援HTML5格式圖形技術
- 2 Windows/Andriod/IOS作業環境均可檢視設計資料
- 3 電腦/手機/平板上面進行檢視
- 4 工廠無紙化
- 5 設計圖面直達後工程的製造單位

以WEB基礎,提供完整商務/研發協作應用,為公司每個部門提供軟體解決方案,幫助客戶創造價值,創造與眾不同的獨特體驗

# Web檢視 ( EC設變管理 )

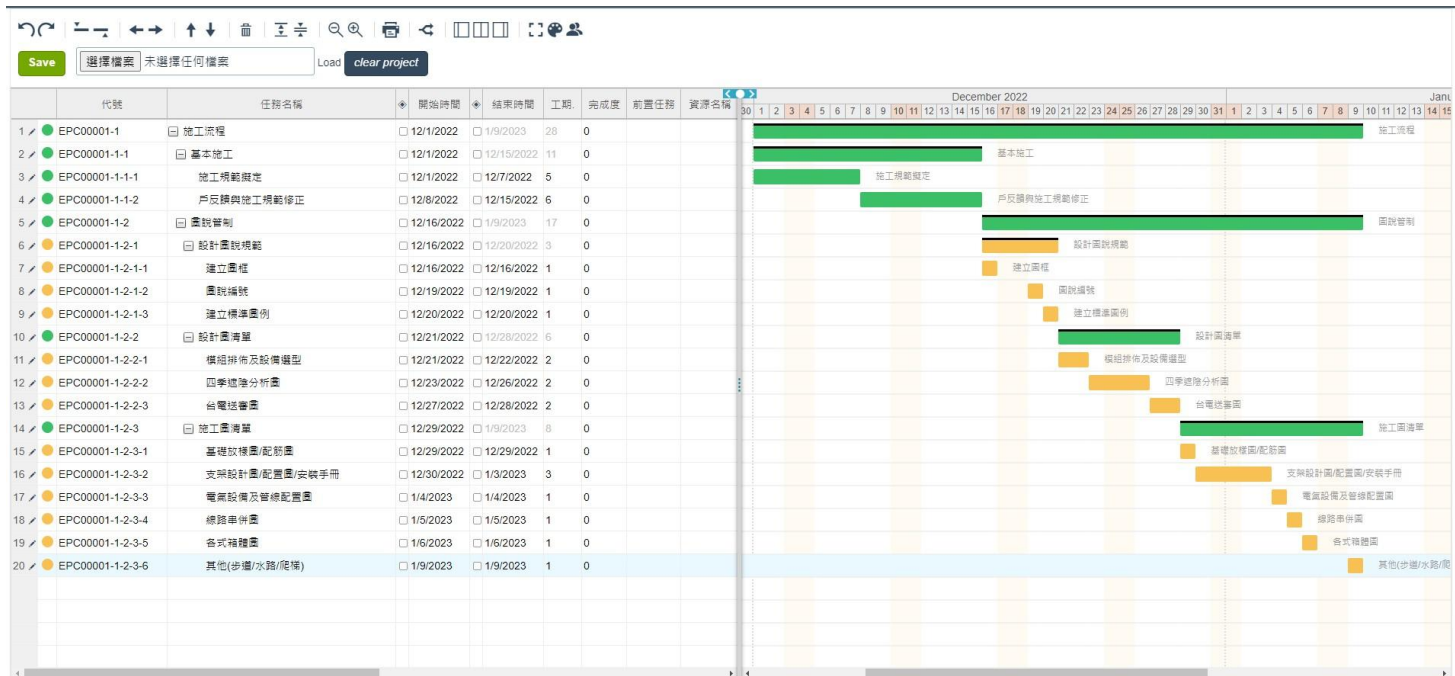
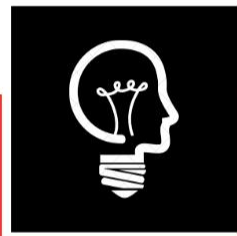


主旨	狀態	建立者	流程模板名稱	起始時間	發行時間
ABCD	編輯	陳生川	文件管理發行流程	2022/11/8 上午 10:42:28	
TEST1ab	編輯	陳生川	文件管理發行流程	2022/11/18 上午 11:27:30	
aaa	編輯	陳生川	工程部發行流程	2023/2/20 下午 10:42:34	

Flowchart description: A flowchart showing a process flow. It starts with a box labeled '建立發行人程' (Create Issuance Process). This leads to '詳查審核文件' (Detailed Review of Documents), which then leads to 'DCC審核文件' (DCC Review of Documents), and finally to '已發行通知' (Issuance Notification). There are also arrows indicating a return path from '已發行通知' back to '建立發行人程'.

- 1 僅需瀏覽器即可線上檢視流程進度
- 2 Windows/Andriod/IOS作業環境均可檢視
- 3 電腦/手機/平板上面進行檢視

# Web檢視 (專案管理)

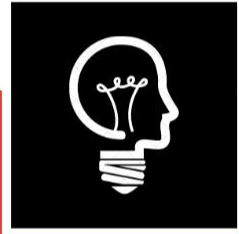
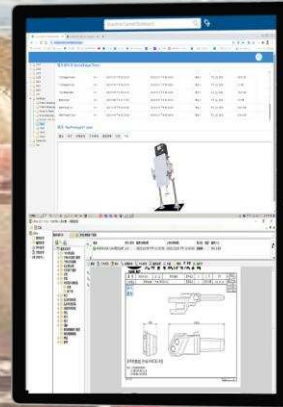
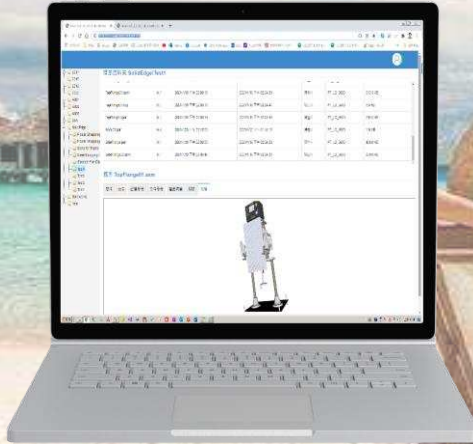


# Web檢視及作業

✓ Any where

✓ Any Device

✓ Any time



# Web檢視及作業

📁 CIMER WEB 連接所有人的3D資訊平臺

📁 CIMER WEB 隨時串接獨立的作業

📁 不需安裝，隨時為您服務

① 不需購置硬體設備即刻啟用

📁 使用最新版應用軟體,在任何裝置掌握最新資訊

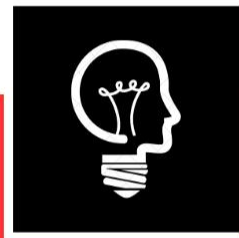
① 不需費時軟體升級

② 不用進行資料搬遷

📁 保護最重要的資訊

① 強化資安防護

② 無須備份，簡化IT作



WWW.CIMERX.COM

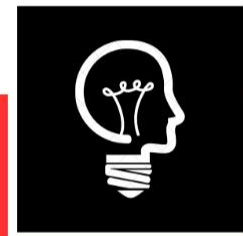
# ERP整合

## Enterprise Resource Planning Integration

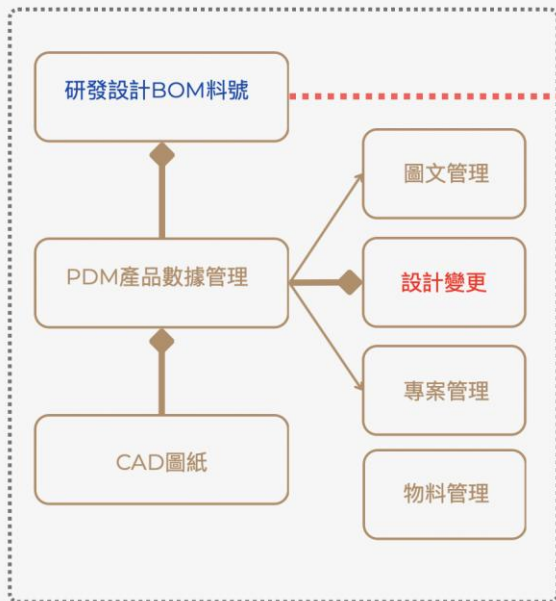
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



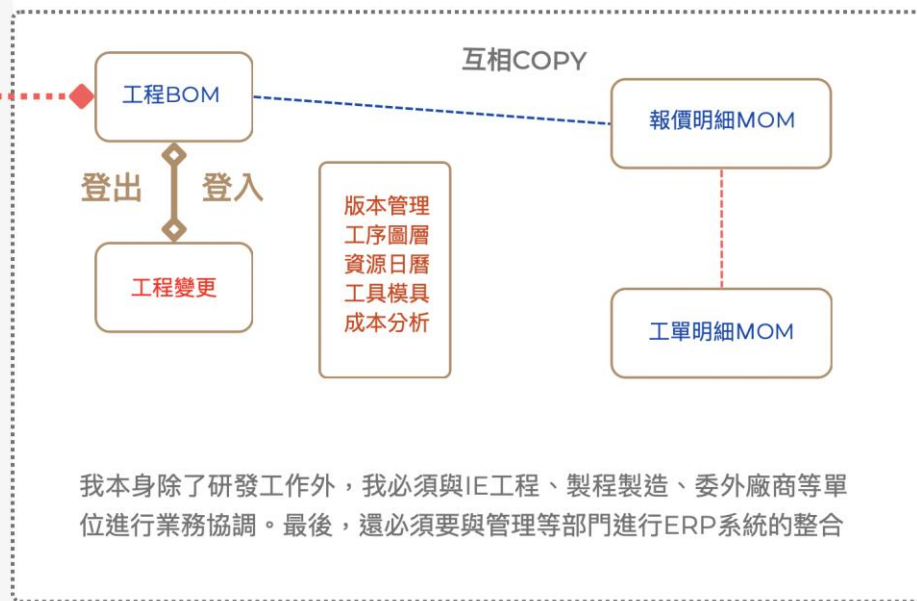
# 與ERP整合的解決方案



## PLM/CAD



## ERP



# Method of Manufacture 生產方法 - MOM

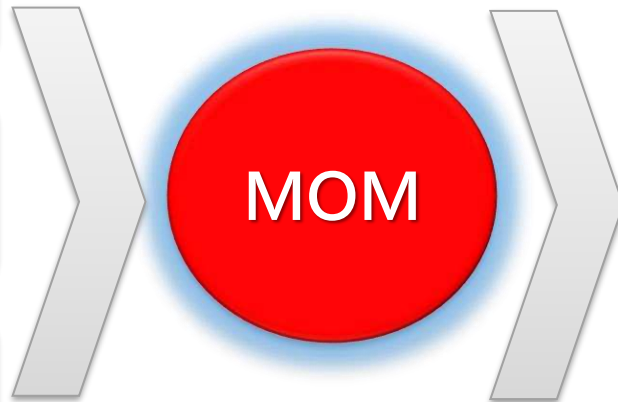
Epicor **MOM** = 版本 + **BOO** 工序 + **BOM** 物料

MOM 來源

PDM Link

外部 Excel

ERP  
設計工作台

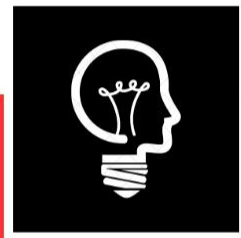


MOM 產出

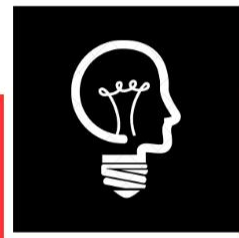
工程BOM

報價BOM

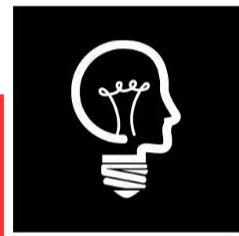
生產BOM



# 在企業流程中的製造方法 MOM



# 在企業流程中的製造方法 MOM



研發設計  
業務報價  
工單生產

研發MOM  
報價MOM  
工單MOM

提取明細  
(複製MOM)

產生MOM

增修 工序/物料

新MOM

複製

複製

複製

報價MOM

設計MOM

工單MOM

從報價單  
複製

登出

登入

從工單  
複製

工程設計平臺

# 設計階段 可以立即檢視成本

提供成本分類明細 有助於降低成本控制

最大層級:

核准	BOMType	BOMLevel	父項物料	版本	物料	MtlRevision	MaterialCost	LaborCost	BurdenCost	SubcontractCost	MaterialBurdenCost	TotalCost	MaterialUnitCost	LaborUnitCost	BurdenUr
<input type="checkbox"/>	Asm	0	2006A43008	A	2006A43008	A	2,425.61000	206.00000	612.50000	1,200.00000	21.94000	4,365.05000	2,425.61000	206.00000	512.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..X950-0200		0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..8400S-612		160.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	160.00000	80.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..8400S-618		4.50000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	4.50000	4.50000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..8400S-616		200.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	200.00000	100.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..8400S-060		47.11000	0.00000	0.00000	0.00000	9.12000	56.23000	47.11000	0.00000	0.00000
<input checked="" type="checkbox"/>	Asm	1	2006A43008	A	..8400S-617	A	36.00000	102.39000	179.55000	0.00000	0.00000	317.94000	36.00000	102.39000	179.55000
<input type="checkbox"/>	Mtl	2	2006A43008	A	...CS-125		36.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	36.00000	36.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..8400S-053		450.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	450.00000	450.00000	0.00000	0.00000
<input checked="" type="checkbox"/>	Asm	1	2006A43008	A	..8400S-614	A	36.00000	92.39000	154.55000	0.00000	0.00000	282.94000	36.00000	92.39000	154.55000
<input type="checkbox"/>	Mtl	2	2006A43008	A	...CS-125		36.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	36.00000	36.00000	0.00000	0.00000
<input checked="" type="checkbox"/>	Asm	1	2006A43008	A	..8400S-119	A	36.00000	203.60000	277.05000	0.00000	0.00000	516.65000	36.00000	203.60000	277.05000
<input type="checkbox"/>	Mtl	2	2006A43008	A	...CS-125		36.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	36.00000	36.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..8400S-613		65.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	65.00000	65.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..X950-0600		0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000
<input checked="" type="checkbox"/>	Asm	1	2006A43008	A	..8400S-610	A	0.72000	4.39000	8.05000	1.50000	0.00000	14.66000	0.72000	4.39000	8.05000
<input type="checkbox"/>	Mtl	2	2006A43008	A	...CS-125		36.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	36.00000	36.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl	1	2006A43008	A	..8400S-116		50.00000	0.00000	0.00000	0.00000	12.82000	62.82000	50.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl						0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	310.00000	155.00000	0.00000	0.00000
<input type="checkbox"/>	Mtl						0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	54.00000	18.00000	0.00000	0.00000

直接物料 直接人工 間接費用 外包費用 間接物料

成本

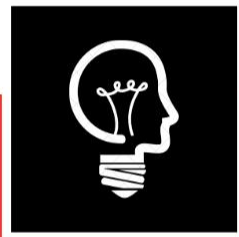
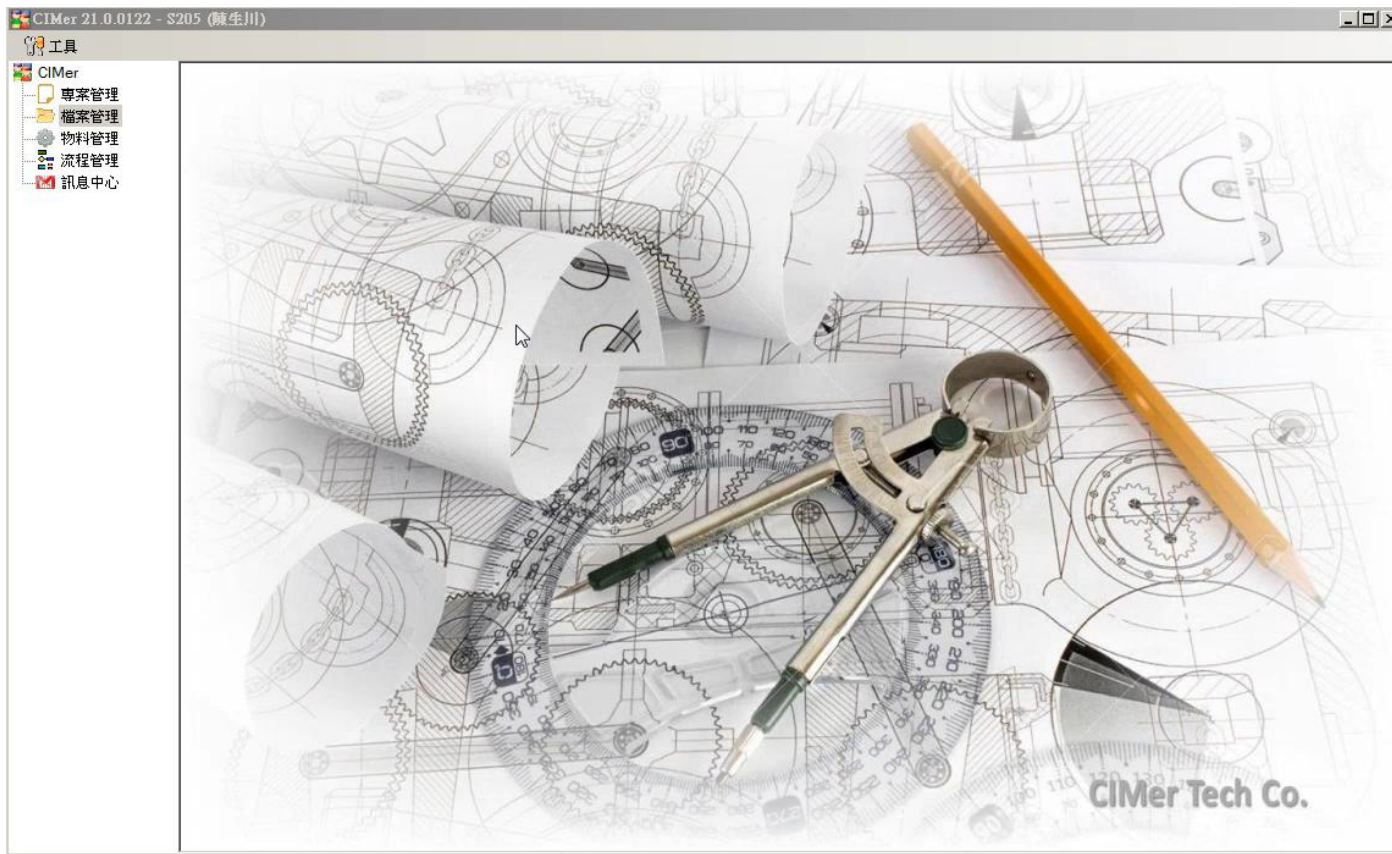
	物料	人工	間接費用	外包	物料間接費用
合計成本:	2 534.33000	608.77000	1 131.70000	1 201.50000	21.94000
單位成本:	2 534.33000	608.77000	1 131.70000	1 201.50000	21.94000
物料成本:	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000

(標準)

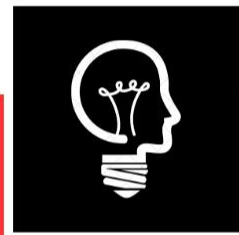
關閉



# PDM操作—拋轉BOM至ERP



# 由 PDM 產生新的 BOM



工程設計工作台

檔案(F) 編輯(E) 工具(T) 操作(A) 說明(H)

AG01

工程設計工作台

ECO 群組 任務 版本 生產方法

群組 ID: AG01 關閉:

描述: Cool Unit 單一使用者:

ECO:

到期日: 2021/2/8 建立者: brian.chiu 關閉者:

完成日期:  建立日期: 2021/2/8 關閉日期:

生效日期:  建立時間: 上午 01:29 關閉時間:

工作流程:  任務集:

允許登出:  目前階段:

登入允許:

工作流程完成:

備註

AG01

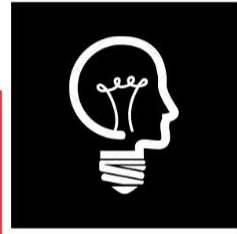
Rev: A.1 Part: C2100-HL

工序

- Op: 10 OP: OP10
- 資源
  - OpDtl: 10 01插Pin課
  - Mtl: 10 FF-A18-NT 描述: 螺帽
  - Mtl: 20 27-FF01-5523 描述: 散熱鳍片組
  - Mtl: 30 CL050 描述: 壓縮機總成
  - Mtl: 40 12-D08-050-G 描述: 螺栓
  - Mtl: 50 FF-A18-Z 描述: 冷凝管
- Op: 20 OP: APB-KWL
- 資源
  - OpDtl: 10 ASM Green Crew - KWL
- Op: 30 OP: ASM
- 資源
  - OpDtl: 10 SW0 Screw Machine < 1"
  - OpDtl: 20 Machining Work Force
- Op: 40 OP: ASM
- 資源
  - OpDtl: 10 SW0 Screw Machine < 1"
  - OpDtl: 20 Machining Work Force


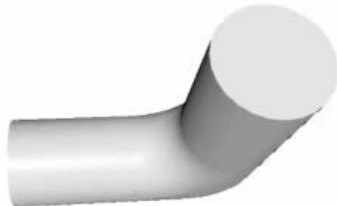
物料

- Mtl: 10 FF-A18-NT 螺帽
- Mtl: 20 27-FF01-5523 散熱鳍片組
- Mtl: 30 CL050 壓縮機總成
- Mtl: 40 12-D08-050-G 螺栓
- Mtl: 50 FF-A18-Z 冷凝管



概覽 PARTBOM

Parent Part BOM Material Part

MPARTBOM: Tracker

Parent Part: C2100-HL  
 Parent Rev: A.1  
 Description: 冷凝管

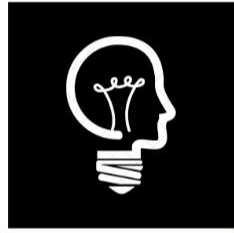
組物料表 (Part BOM)

Parent Part	Description	Parent Rev	Mtl	Material Part	Qty/Parent	Mtl
C2100-HL	冷凝管	A.1	50	FF-A18-Z	1.00000000	0
C2100-HL	散熱鱗片組	A.1	20	27-FF01-5523	1.00000000	0
C2100-HL	屋頂機總成	A.1	30	CL050	1.00000000	0
C2100-HL	螺栓	A.1	40	12-D08-050-G	4.00000000	0
C2100-HL	螺帽	A.1	60	FF-A18-NT	1.00000000	0

Bins with Lot Tracked Parts

zPartLotOnHand: Summary						
Part	Wareh	Wareh	Bin	UCOM	On Hand Qty	Lot Number
FF-A18-Z	Main	CHI	00-00-00	EA	8.00	
FF-A18-Z	Main	CHI	00-00-02	EA	6.00	
FF-A18-Z	Main	CHI	00-00-03	EA	5.00	
FF-A18-Z	Main	CHI	00-00-04	EA	6.00	





Serial Tracked Parts(可追蹤序號產品) 已出貨成品顯示

Part	Description	Search	Class	UOM
C2100-HL	熱交換器總成	熱交換器總	ASMP	EA
CFG-CV	Conveyor System / Master C	Conveyor	FGCN	EA
CFG-PD	Pump / Diaphragm Master C	Pump / D	MACH	EA
CFG-PI	Pump / Impeller Master Confi	Pump / I	MACH	EA

Serial Number Query(序號查詢)

All Inventory WIP Shipped In Return Inspection In Packing To Be Scrapped Scrapped

All Part Serial Numbers(該產品所有的序號)

Part	Serial Number	Serial Number Status	Created	Cust ID	Name	Customer	Opr	Jobnumber	Operation	Alloc
C2100-HL	C2100-HL0217210001	INVENTORY	2021/2/17			0	0			
C2100-HL	C2100-HL0217210002	SHIPPED	2021/2/17	ACEMOLD	Ace Molding Company	38	0			
C2100-HL	C2100-HL0217210003	INSPECTION	2021/2/17	ACEMOLD	Ace Molding Company	38	0			
C2100-HL	C2100-HL0217210004	SHIPPED	2021/2/17	ACEMOLD	Ace Molding Company	38	0			
C2100-HL	C2100-HL0217210005	INVENTORY	2021/2/17			0	0			

Serial Number Transaction Log(序號交易紀錄)

Transaction Log (交易紀錄)

Tran Date	Type	Serial Number	RMA	RMA Line	Warehouse	Bin	Order	Line	Pack ID	Cust ID	Name	Job	Line	Supplier ID
21/2/18	STK-PCK	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/18	STK-CUS	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/18	RMA-ENTRY	C2100-HL0217210003	1014	1	CHI	00-00-00	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/18	RMA-INS	C2100-HL0217210003	1014	1	RCV	RCV-1	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/23	ADJUST	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	0	0	0			C2021021	0	
21/2/23	MFG-STK	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	0	0	0			C2021021	0	



WWW.CIMERX.COM

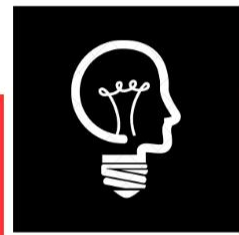
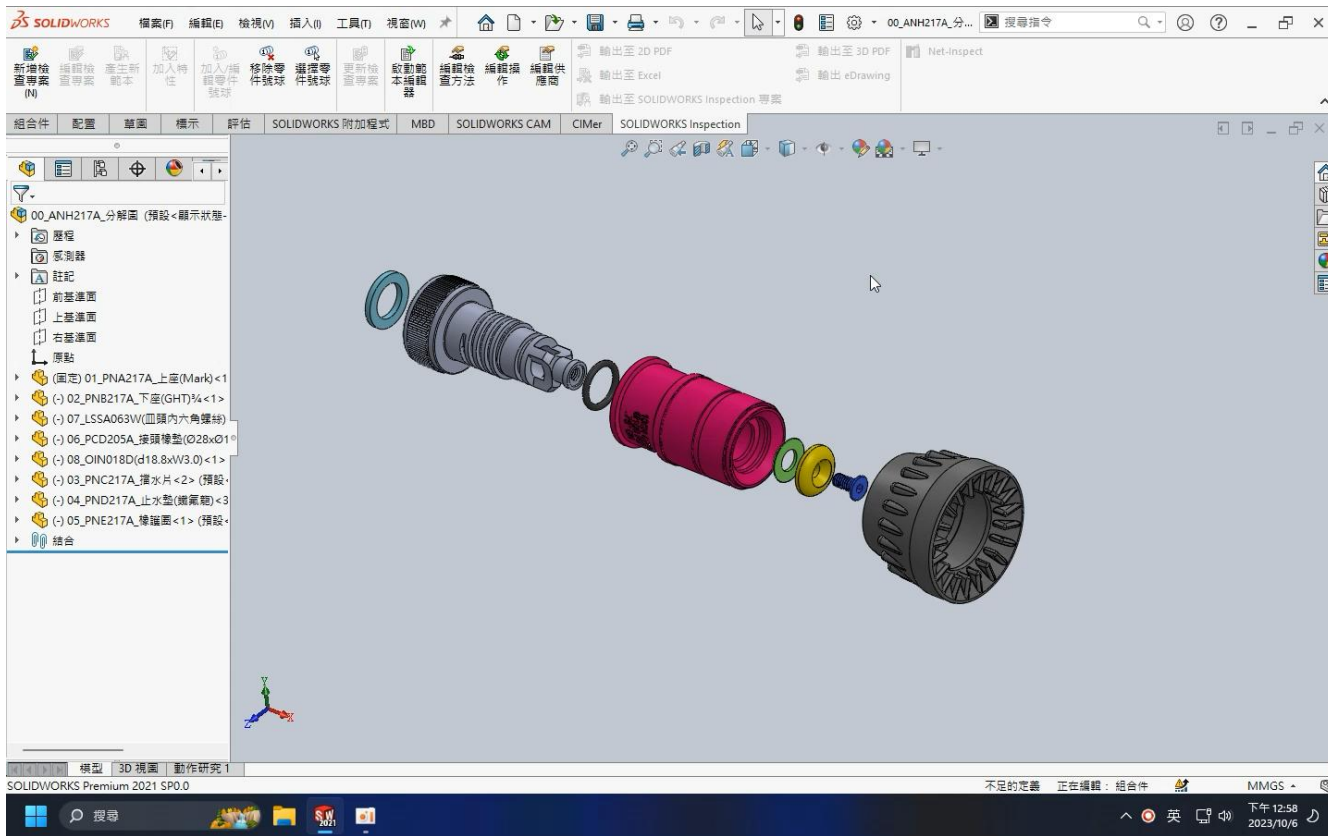
# 影片展示 SolidWorks Demo Video

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



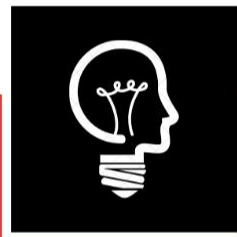
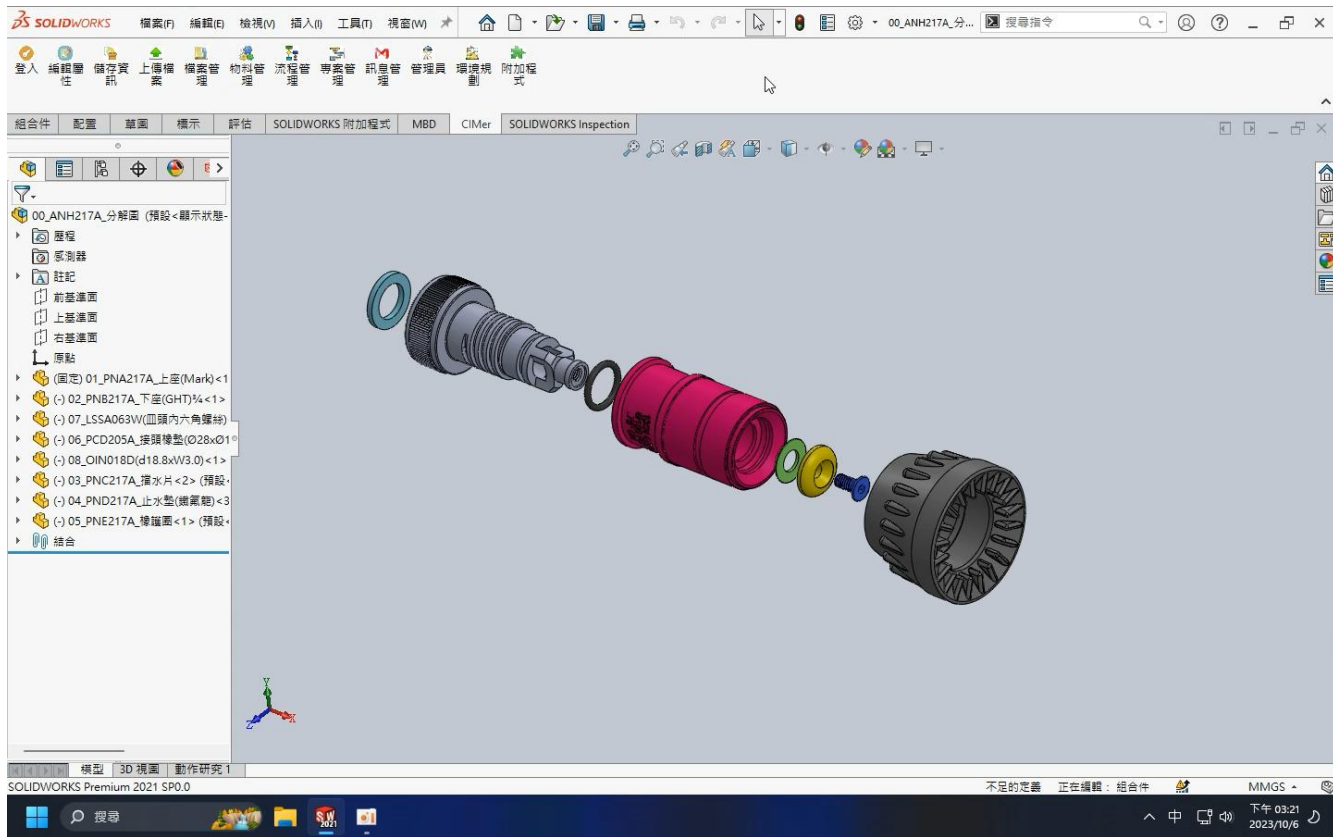
# 簽入檔案

## 1.完成產品設計第一次上傳至CIMER

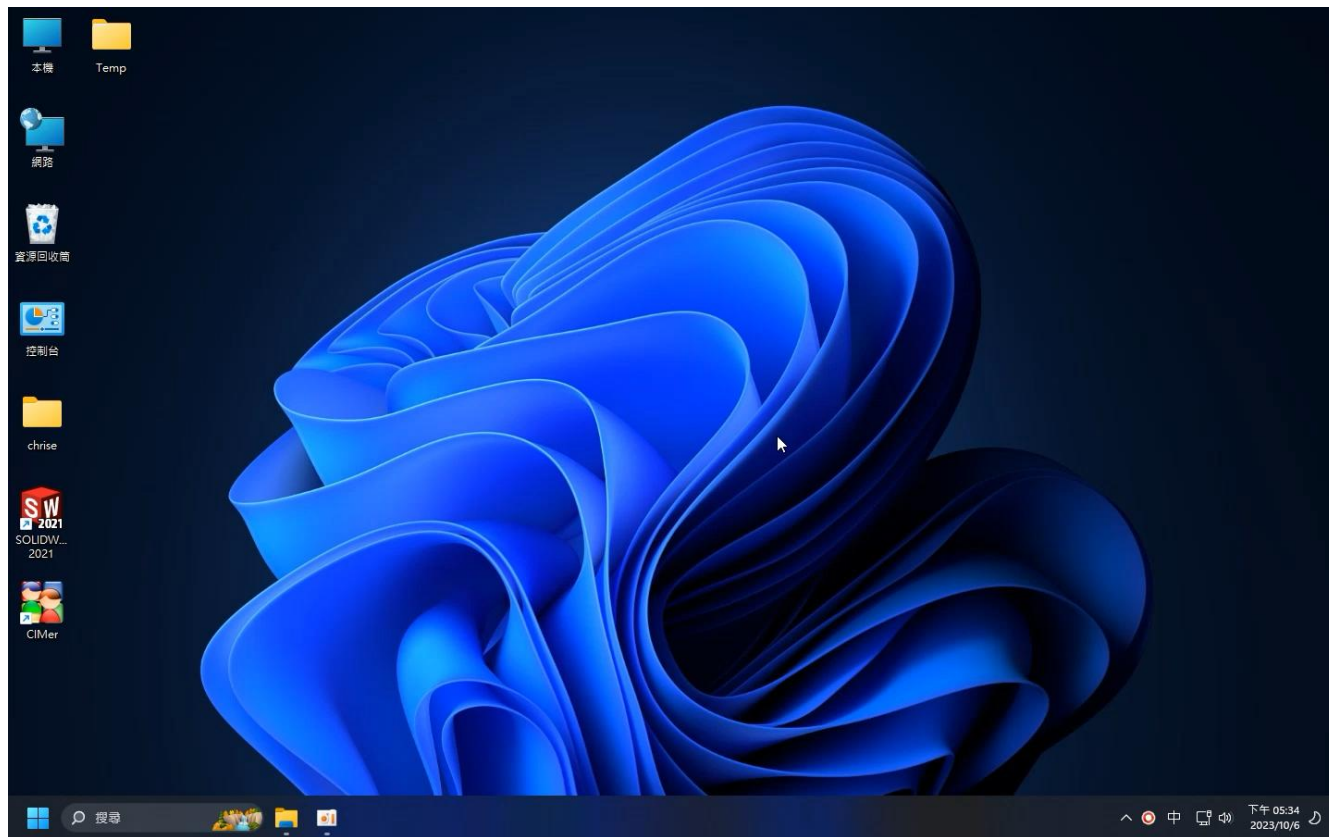
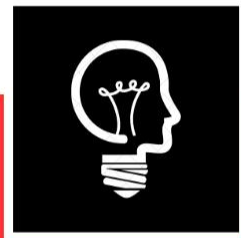


# 流程送審

## 2. 發起新圖發行流程

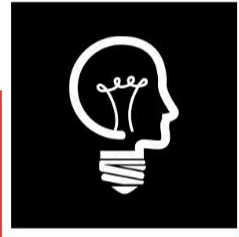
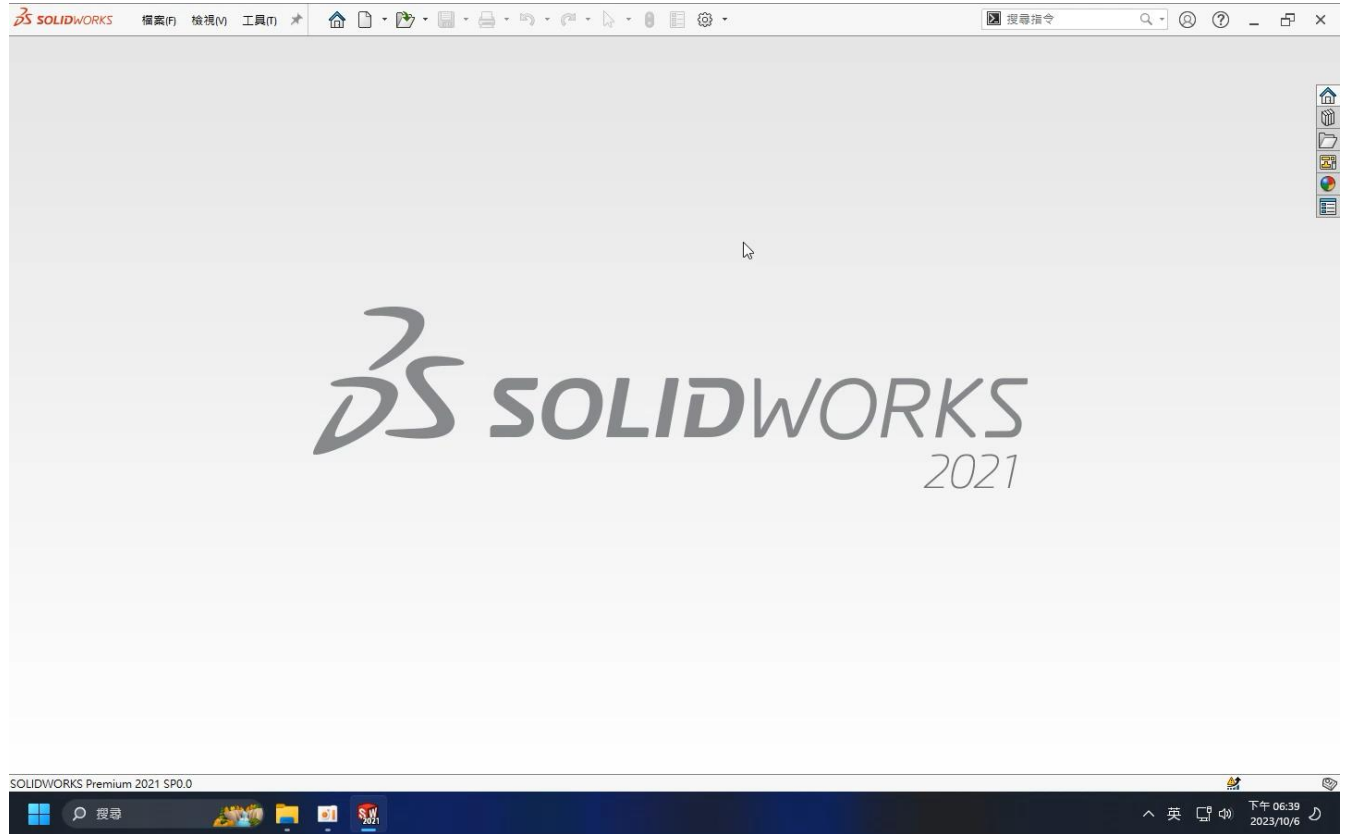


# 審核退件 3.研發主管使用CIMer Client收到流程通知進行審圖\_退回設計\_要求更程師修改設計



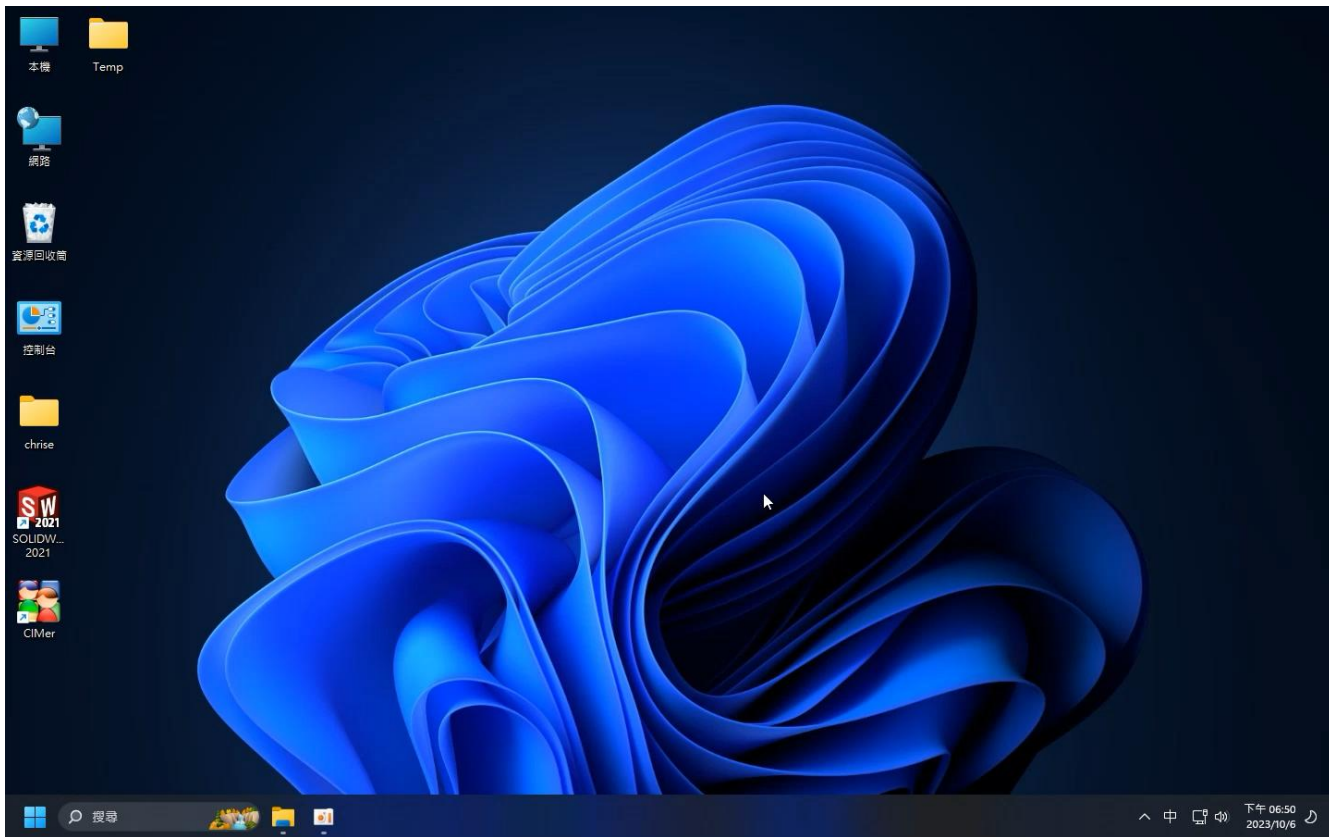
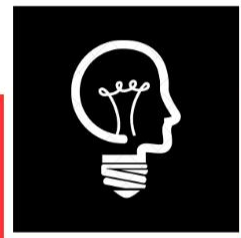
# 設計變更/重新送審

4.工程師修該設計後重新上傳\_綁案產生新版本\_重新送審



# 再次審核確認

5. 研發課長複審\_並比對新舊版本的設計差異\_確認無誤後審核通過



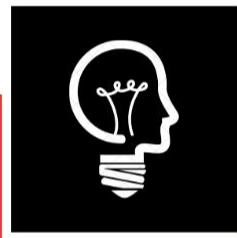
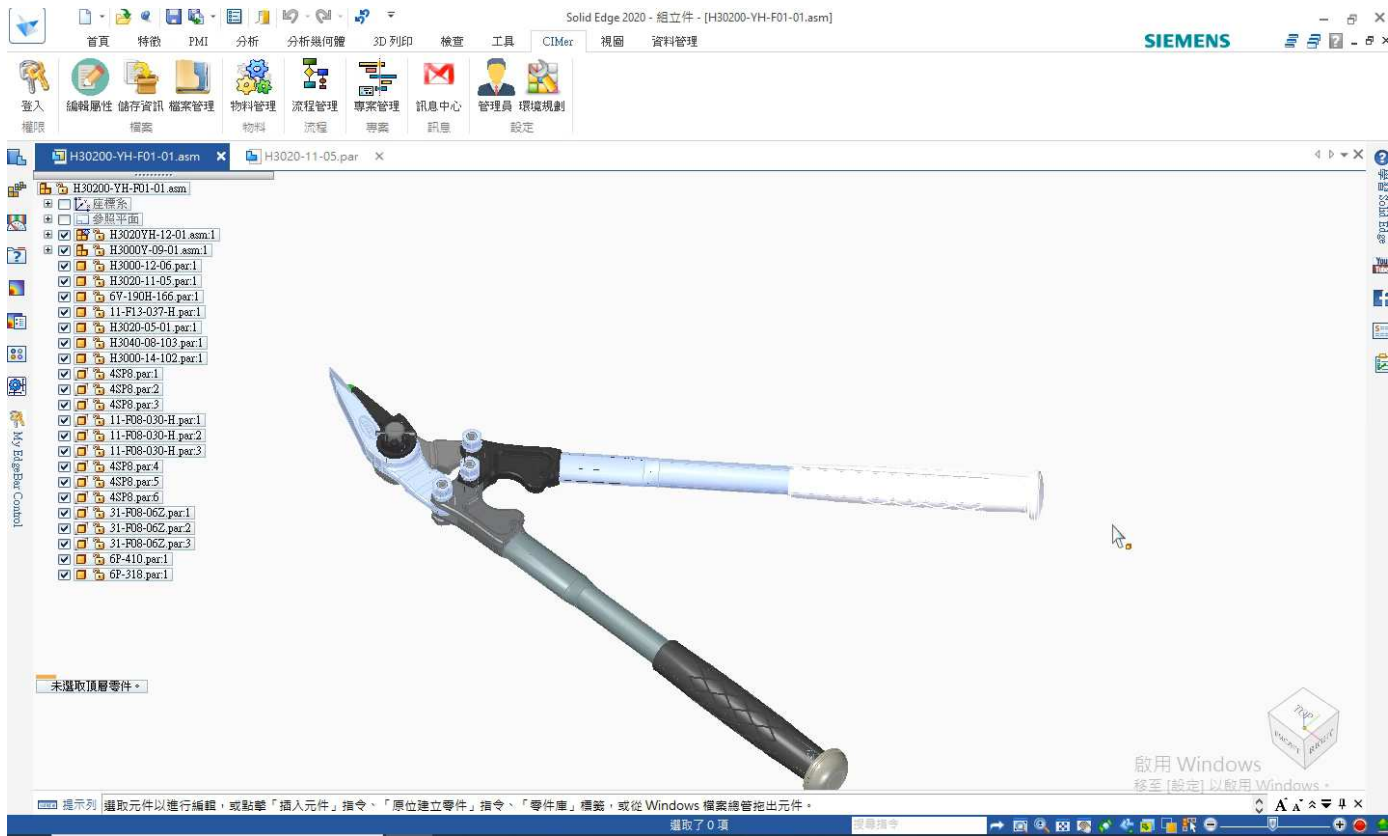
WWW.CIMERX.COM

# 影片展示 SolidEdge Demo Video

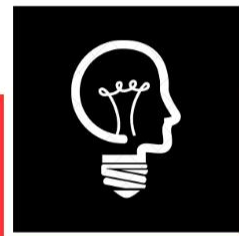
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 簽入檔案



# 流程送審



Solid Edge 2020 - 組立件 - [H30200-YH-F01-01.asm]

SIEMENS

登入 編輯屬性 儲存資訊 檔案管理 物料管理 流程管理 專案管理 訊息中心 管理員 環境規劃

權限 檔案 物料 流程 專案 訊息 設定

H30200-YH-F01-01.asm x H3020-11-05.par x

- H30200-YH-F01-01.asm
  - 座標系
  - 參照平面
  - H3020YH-12-01.asm.1
    - H3000Y-09-01.asm.1
      - H3020-12-06.par.1
      - H3020-11-05.par.1
      - 6V-190H-166.par.1
      - 11-13-037-H.par.1
      - H3020-05-01.par.1
      - H3040-08-103.par.1
      - H3000-14-102.par.1
        - 4SF8.par.1
        - 4SF8.par.2
        - 4SF8.par.3
        - 11-P08-030-H.par.1
        - 11-P08-030-H.par.2
        - 11-P08-030-H.par.3
        - 4SF8.par.4
        - 4SF8.par.5
        - 4SF8.par.6
        - 31-P08-06Z.par.1
        - 31-P08-06Z.par.2
        - 31-P08-06Z.par.3
        - 6P-410.par.1
        - 6P-318.par.1

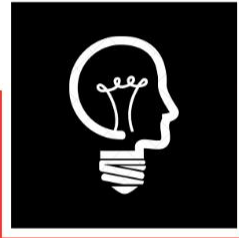
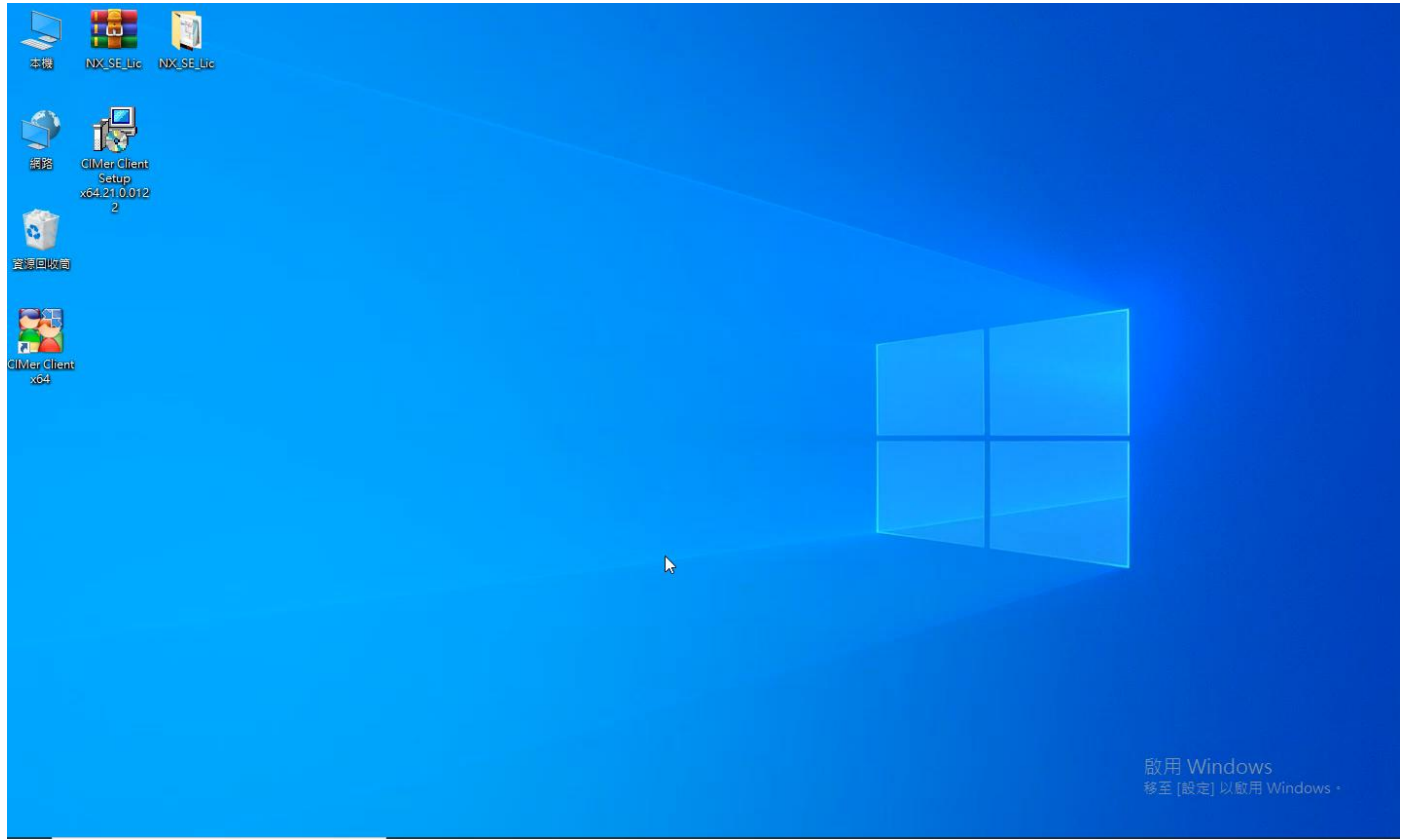
未選取頂層零件。

顯示列 選取元件以進行編輯，或點擊「插入元件」指令、「原位建立零件」指令、「零件庫」標籤，或從 Windows 檔案總管拖出元件。

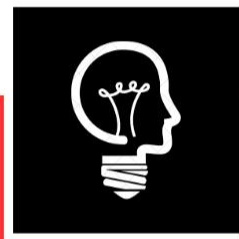
選取了 0 項



# 審核退件



# 設計變更/重新送審



Solid Edge 2020

SIEMENS

學習  
新建  
開啟  
列印  
共用  
設定  
工具  
資訊  
離開 Solid Edge

開啟

瀏覽

最近存取的資料夾

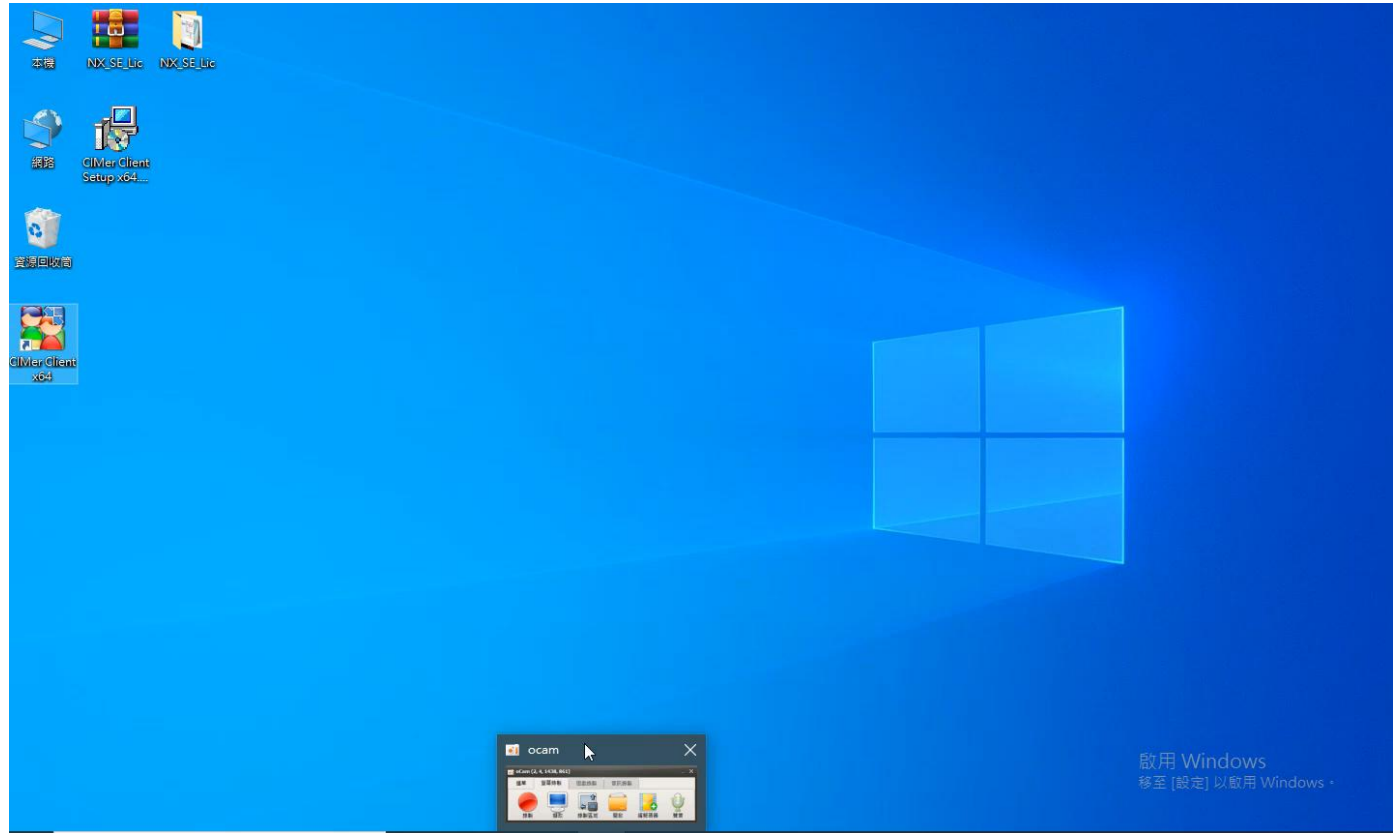
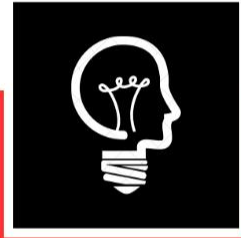
- H30200-YH  
D:\Chrise Workspace\SolidEdge
- Local  
D:\Chrise Workspace\SolidEdge\

最近開啟的檔案

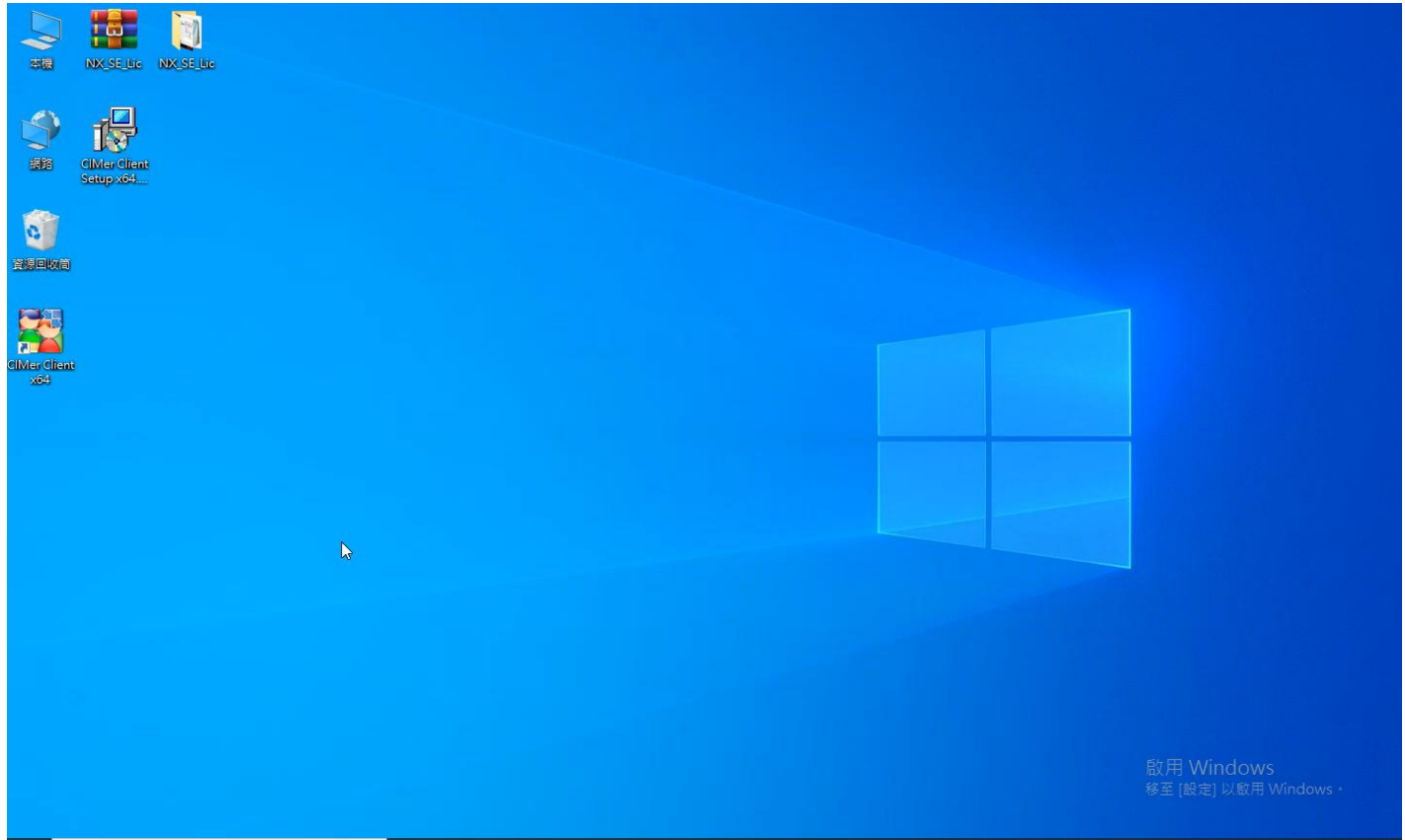
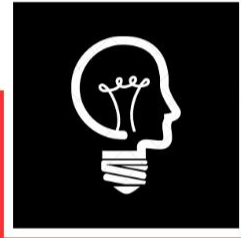
	H30200-YH-F01-01.asm D:\ChriseW...\H30200-YH		H3040-08-103.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H3020-10-101.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H
	H3020-11-05.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H3020-16-02.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H3020-088-02.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H D
	H3000-12Y-06.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H3020-16-02.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H3020-088-02.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H D
	H3000-12Y-06.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H3020-11Y-05.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H3020-05-01.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H D
	H3000-12-06.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H3020-11Y-05.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H3020-05-01.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H
	H3000-12-06.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H3020-11-05.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H3000-14-102.par D:\ChriseW...\H30200-YH		H
	H3040-08-103.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H3020-10-101.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H3000-14-102.par.stp D:\ChriseWorkSp...\Local		H

啟用 Windows  
移至 [設定] 以啟用 Windows

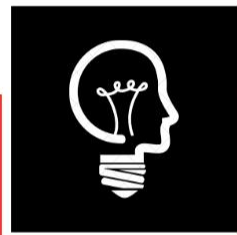
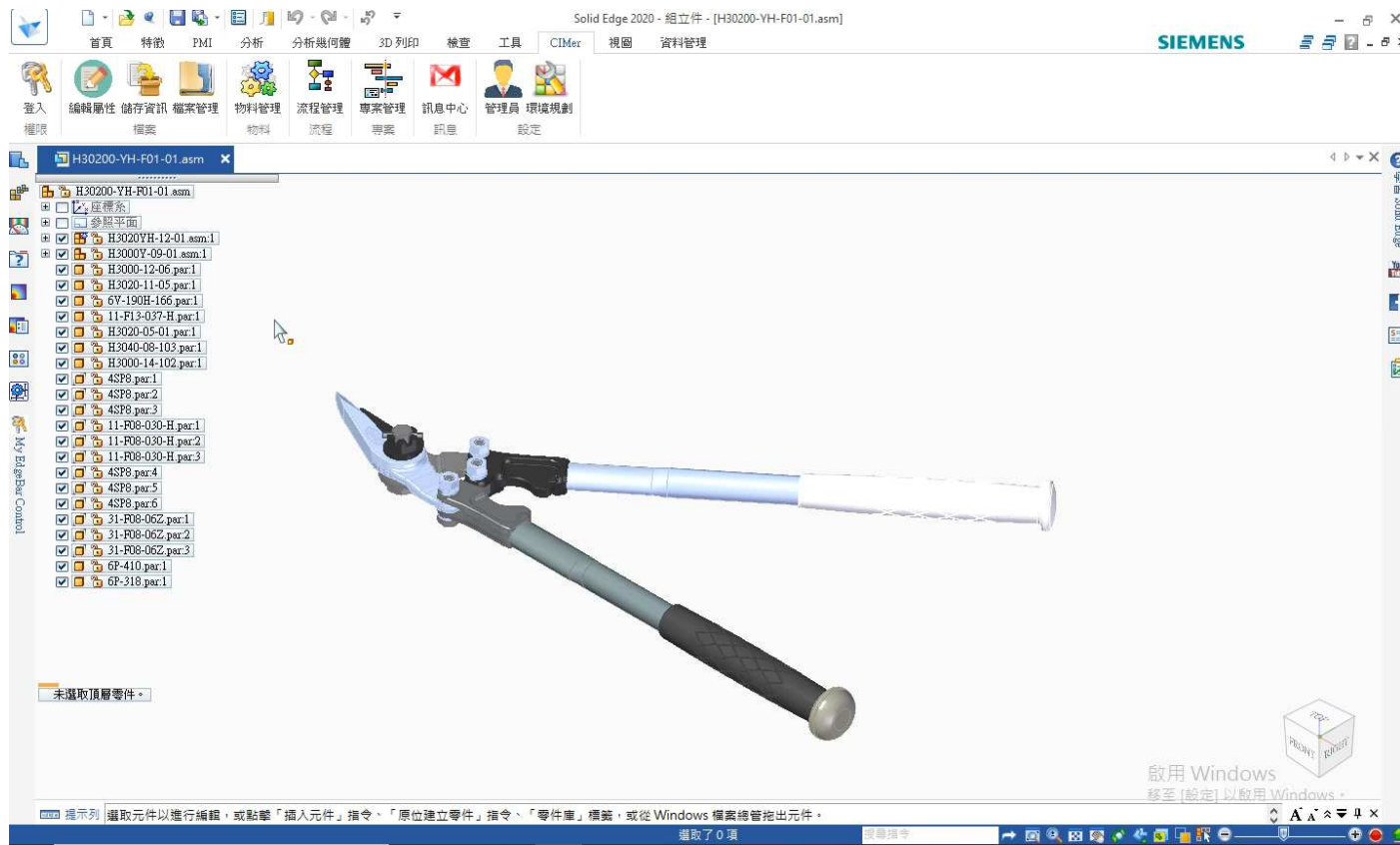
# 再次審核確認



# DCC文管單位歸檔



# 產生設計清單(Design BOM)



WWW.CIMERX.COM

影片展示

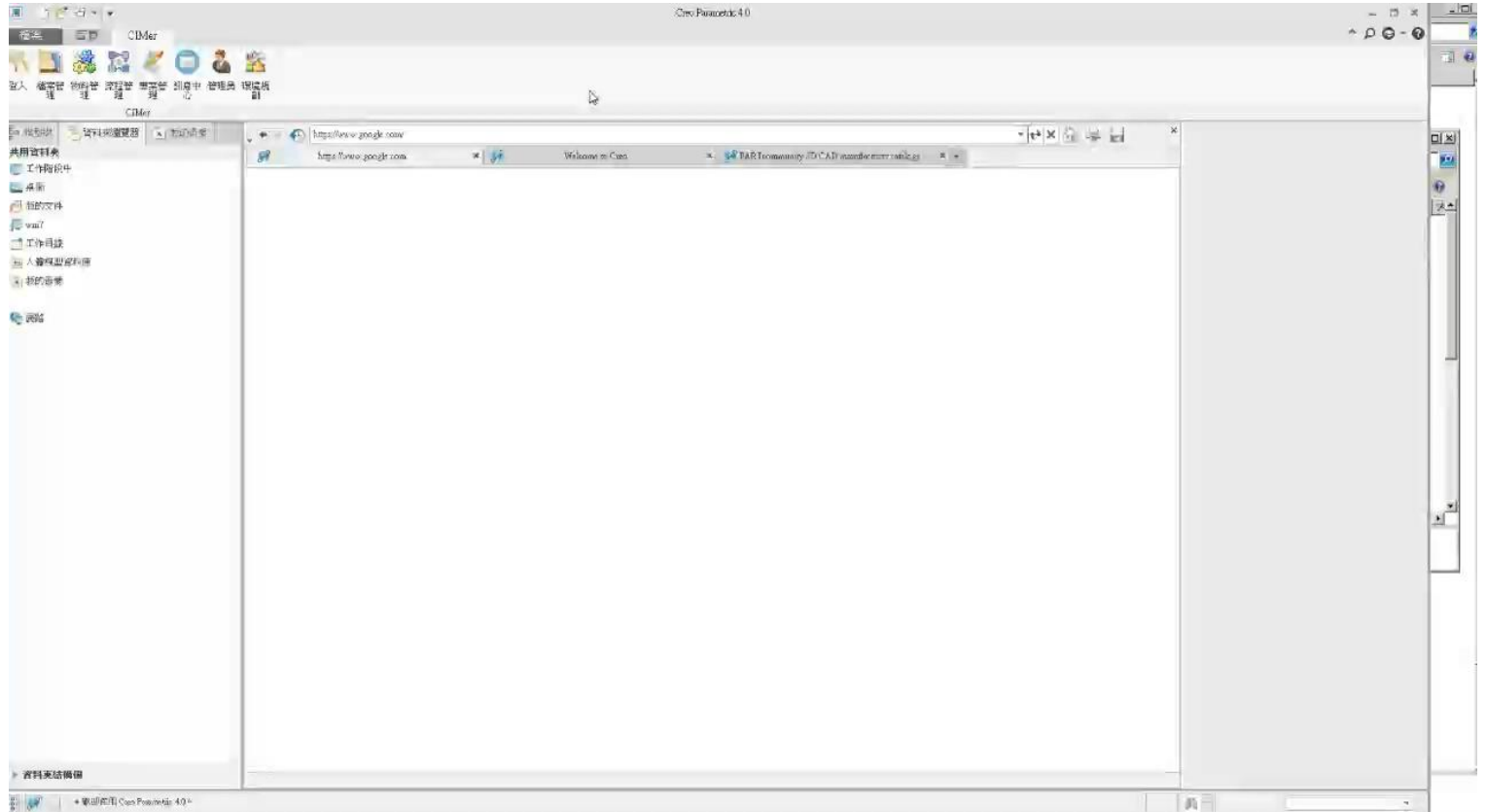
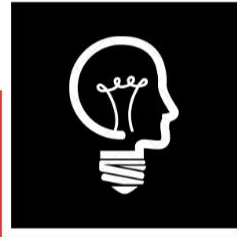
Creo 4

Demo Video

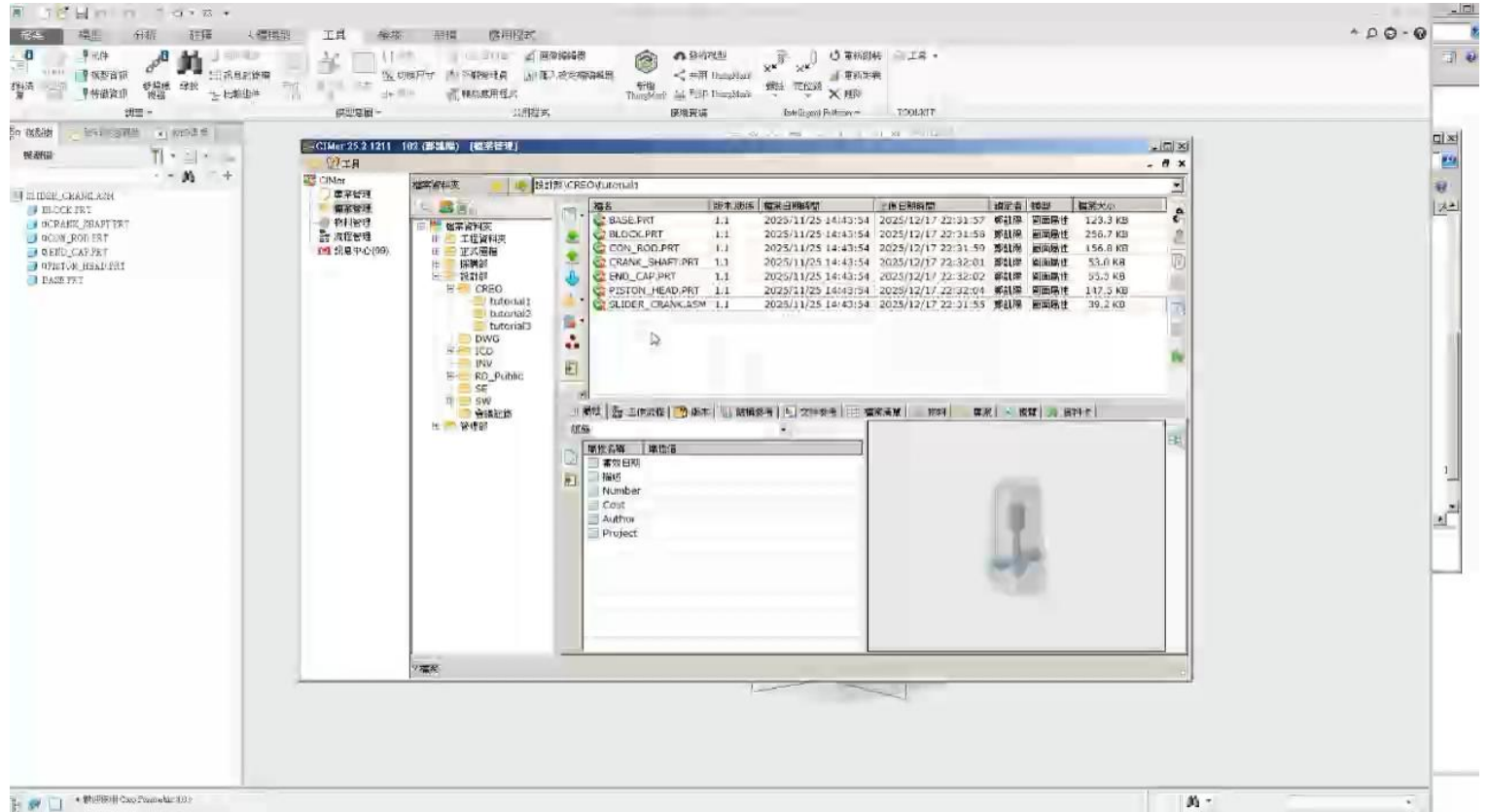
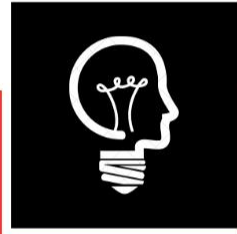
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



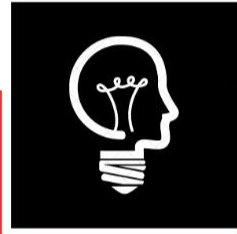
# 1.圖檔上傳-工程師完成初始設計



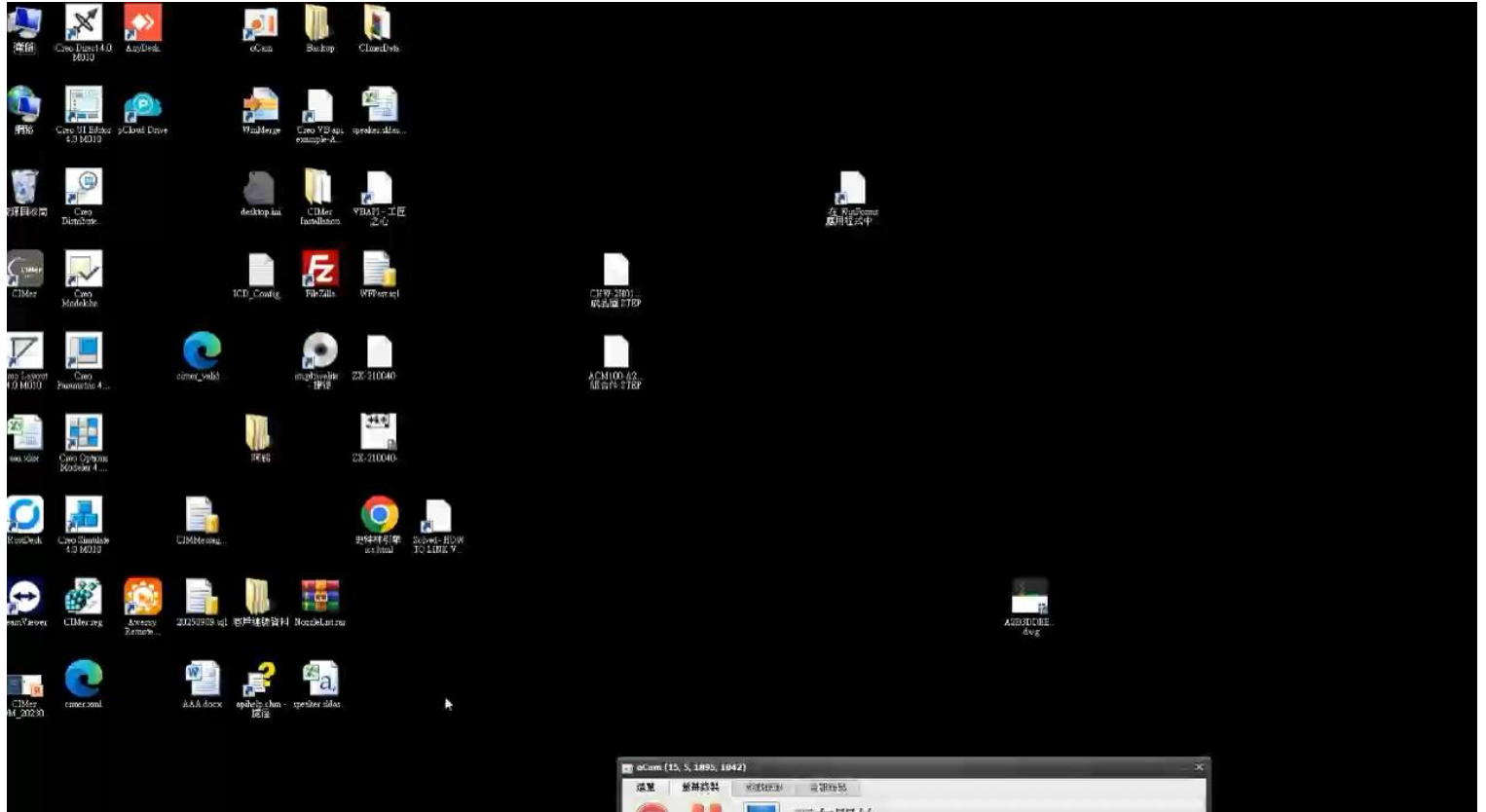
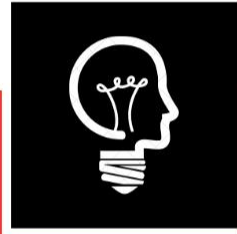
# 2. 簽核流程-工程師發起新圖審核流程



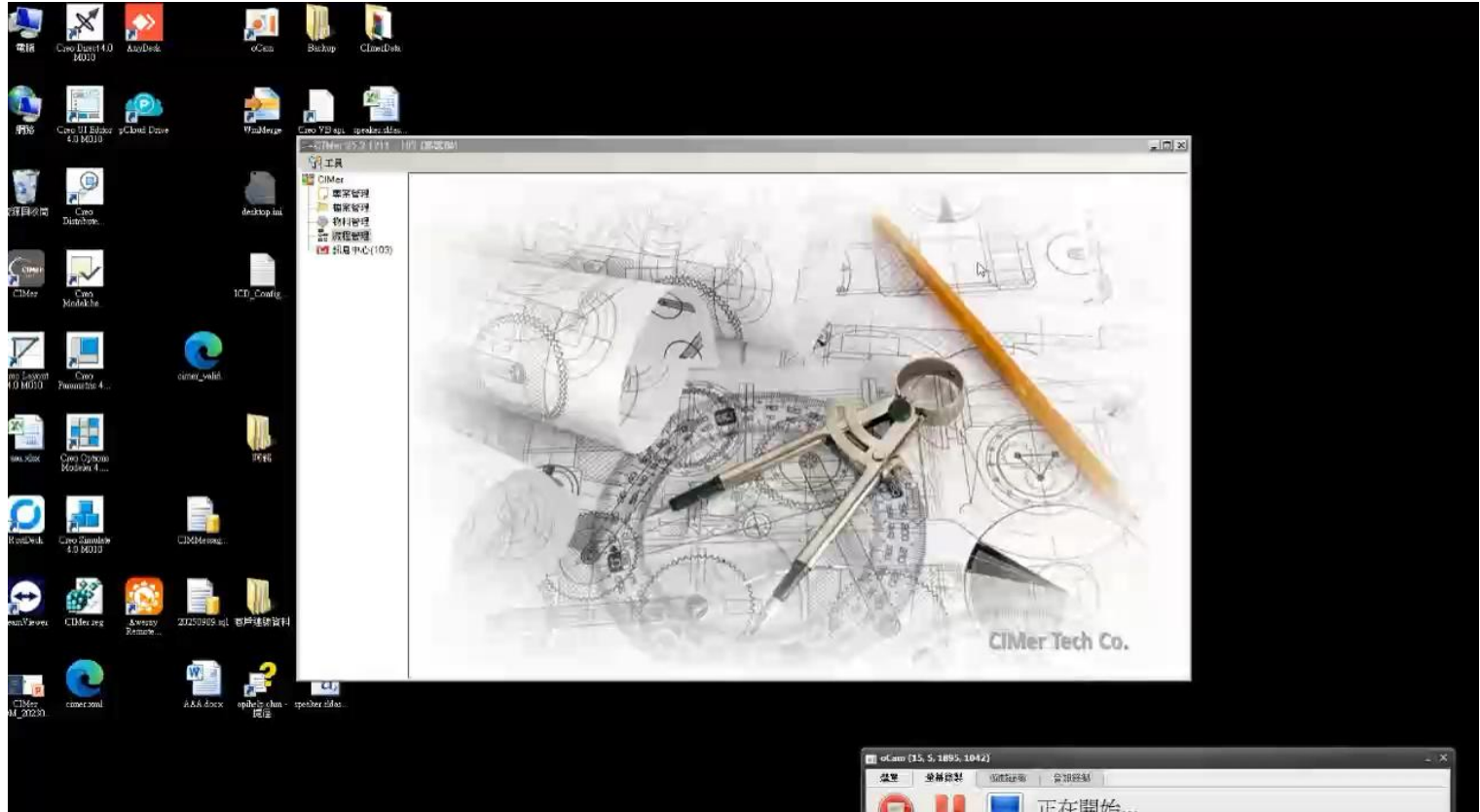
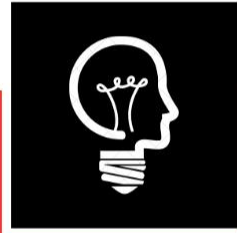
# 3.非設計者-流程簽核-課長審核



# 4.非設計者-副總審圖



# 5.非設計者-審圖附加修改提示影像退簽



WWW.CIMERX.COM

影片展示

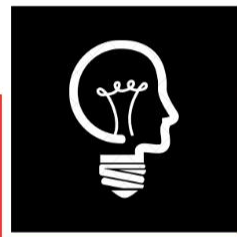
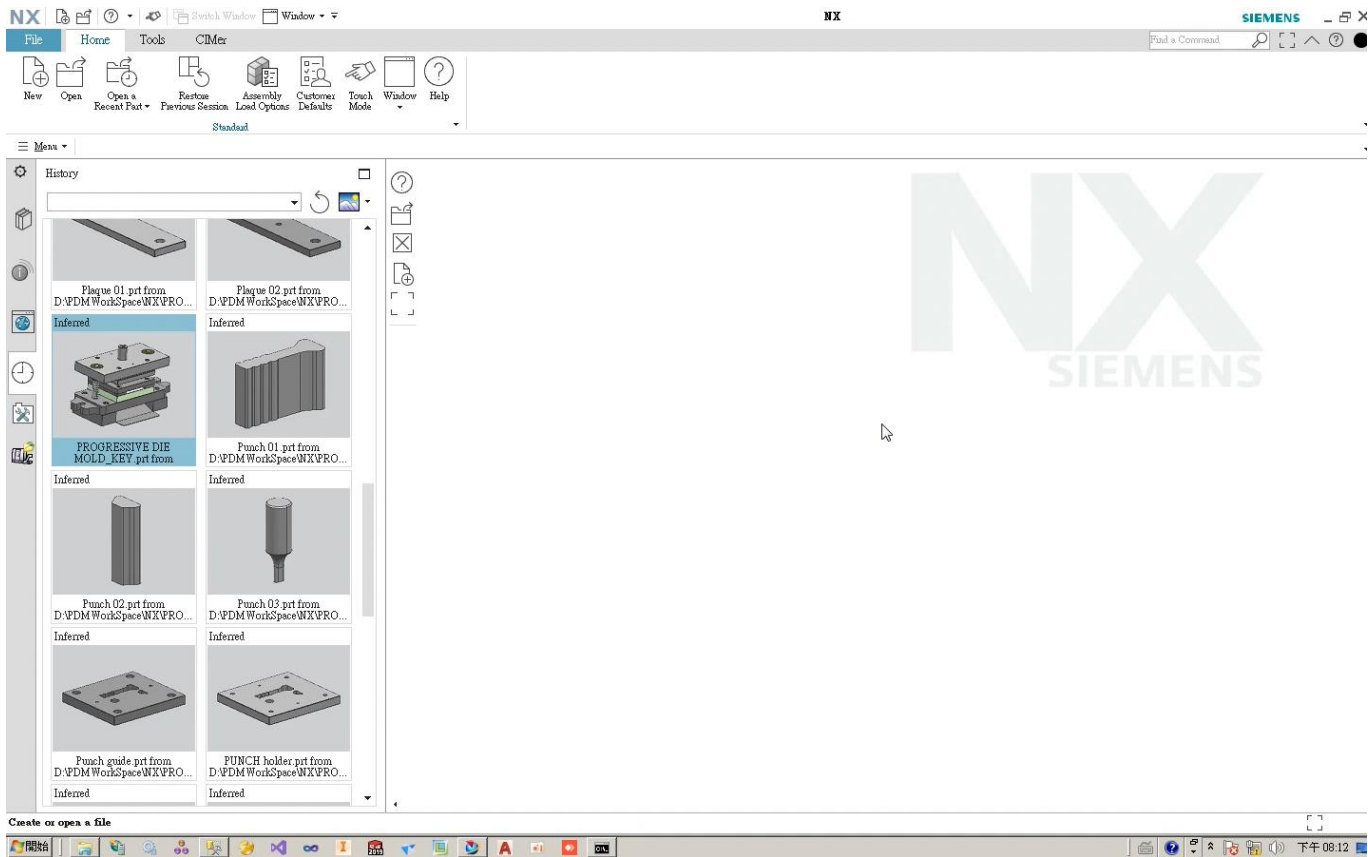
NX

Demo Video

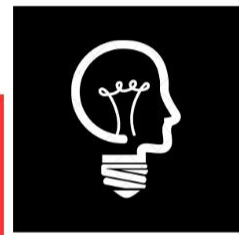
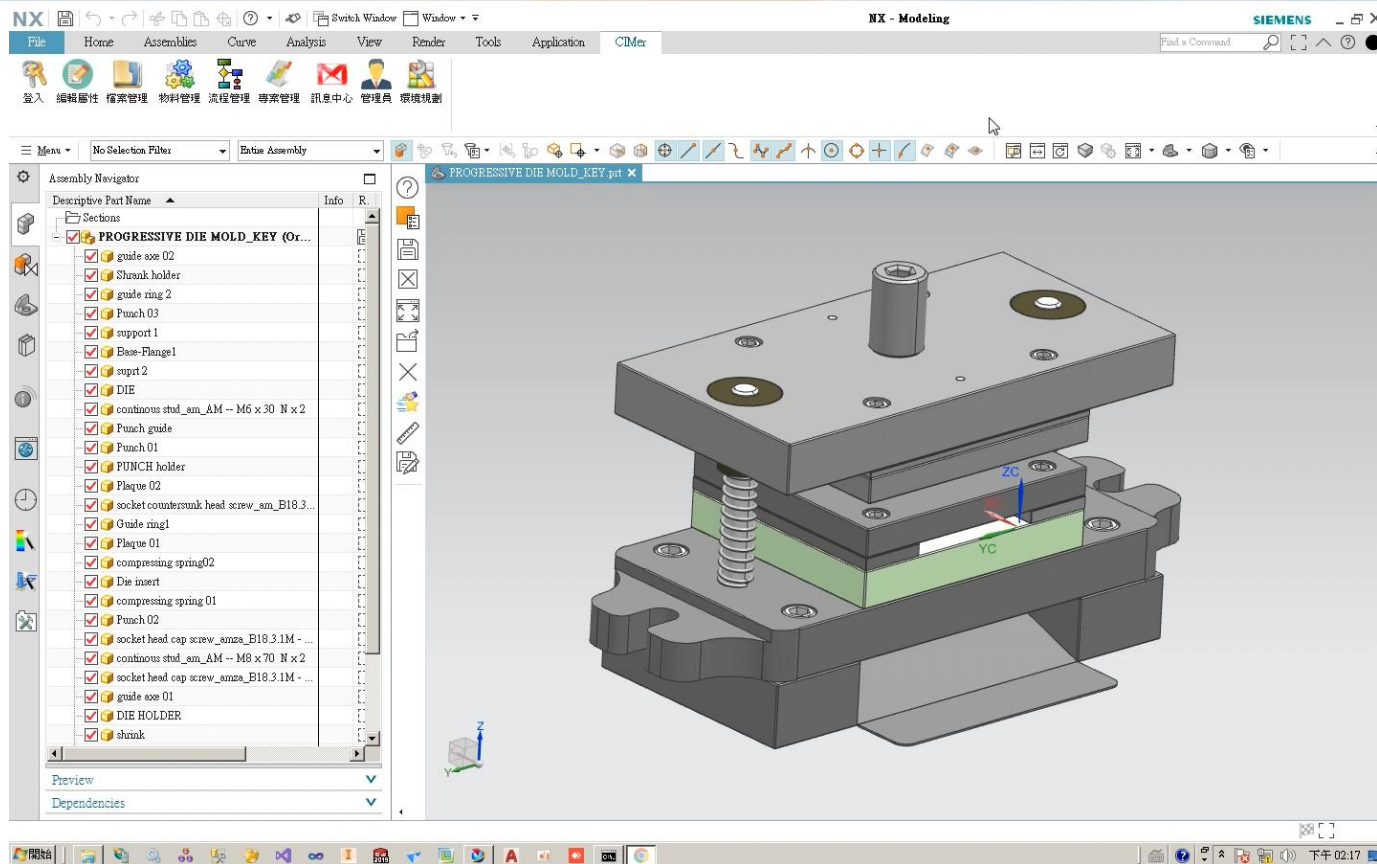
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 簽入檔案



# 流程送審



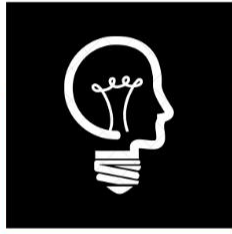
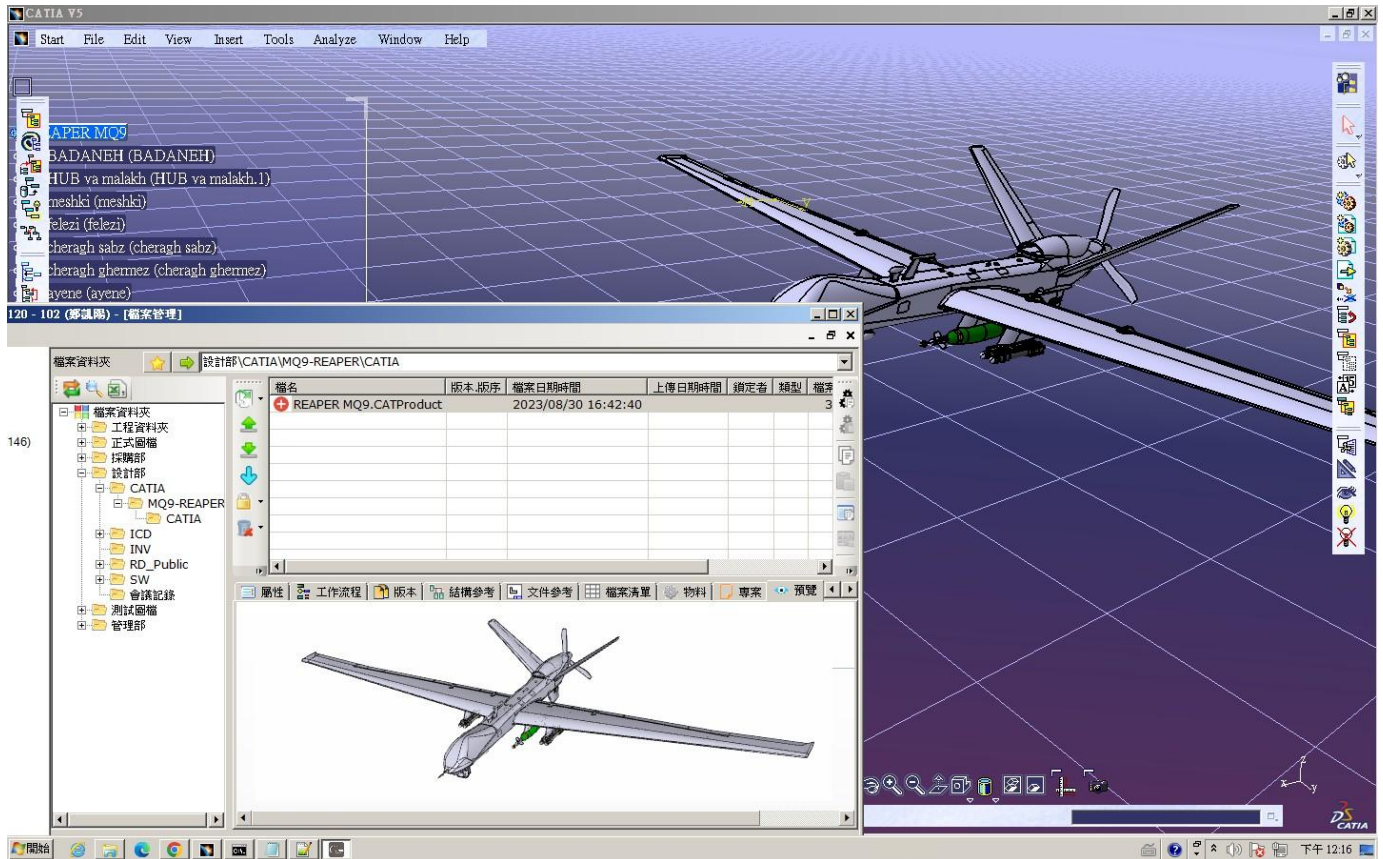
WWW.CIMERX.COM

# CATIA representation

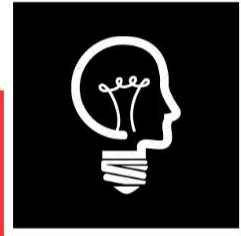
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 簽入檔案



# 簽入檔案



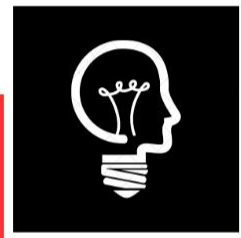
The screenshot displays the CATIA V5 interface with a 3D assembly model of a gear reducer. A '檔案管理' (File Management) dialog box is open, showing a list of files and folders. The dialog box has a tree view on the left and a file list on the right. The file list includes the following items:

檔名	版本/格式	檔案日期時間
Tapa 1 eje 3.CATPart		2023/09/23 23:23:12
Tapa 1 eje 4.CATPart		2023/09/23 23:23:12
Tapa 2 eje 2.CATPart		2023/09/23 23:23:12
Tapa 2 eje 3.CATPart		2023/09/23 23:23:12
Tapa 2 eje 4.CATPart		2023/09/23 23:23:12
Tapa eje 1.CATPart		2023/09/23 23:23:12
video2.CATProduct		2023/09/23 23:23:12
video2.stp		2025/03/02 20:23:07

The 3D model shows a green base with several grey gears and shafts. The '檔案管理' dialog box is titled '設計部\CATIA\gear-reducer' and shows a tree view of the project structure. The tree view includes folders for '專案管理', '檔案管理', '物料管理', '流程管理', '訊息中心(152)', '專案資料夾', '正式範本', '採購部', 'CATIA', 'bearing', 'gear-reducer', 'MQ9-REAPER', 'DWG', 'ICD', 'INV', 'RD\_Public', 'SW', '會議記錄', '測試圖檔', and '管理部'.



# 簽入檔案



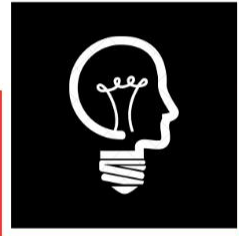
WWW.CIMERX.COM

# 影片展示 Iron CAD Demo Video

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.

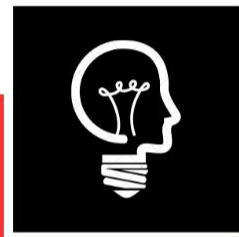


# Iron CAD 2026 Integration

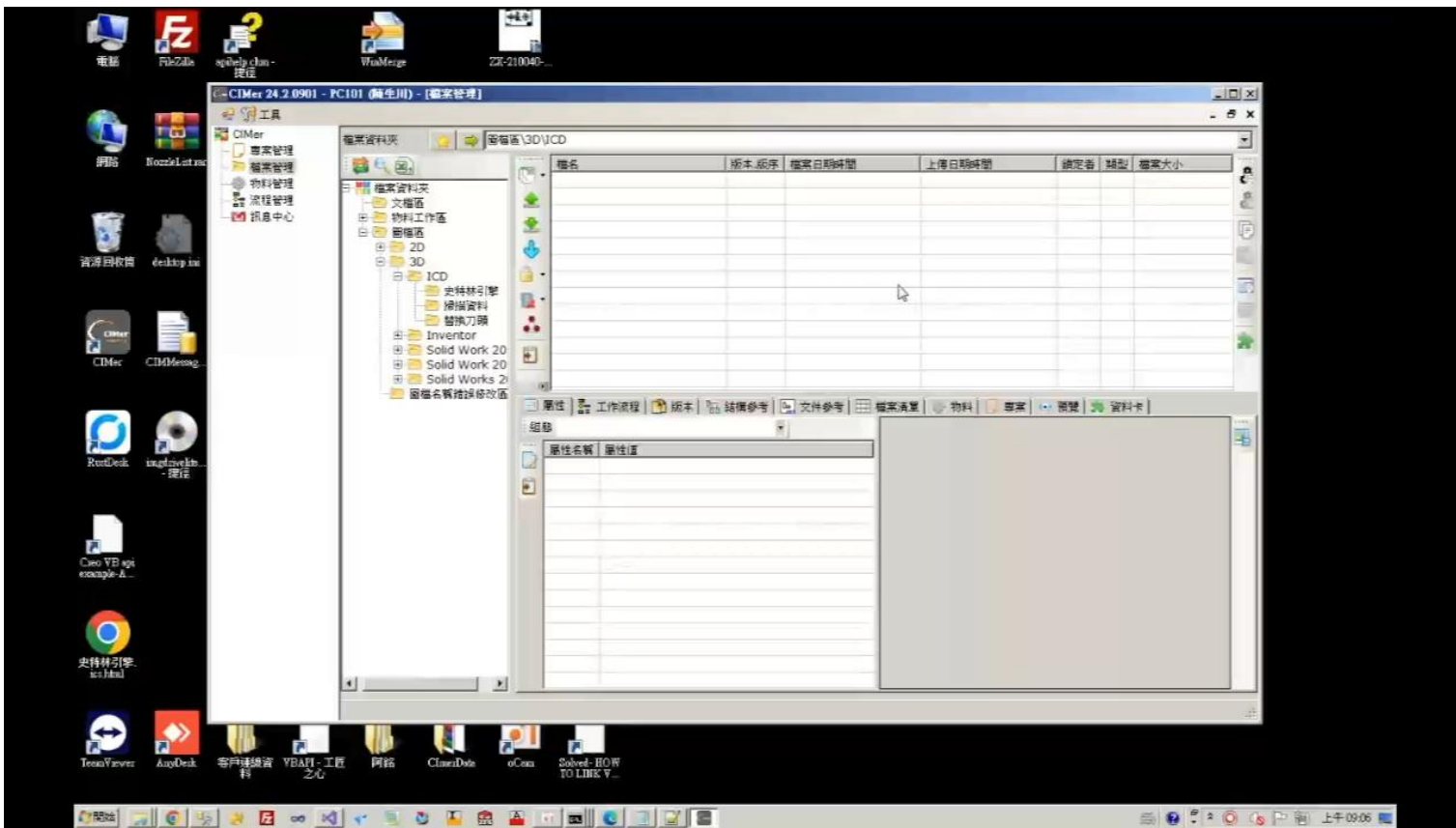
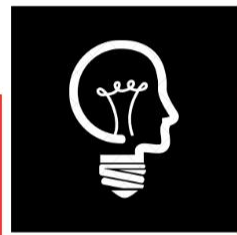


[www.cimerx.com](http://www.cimerx.com)

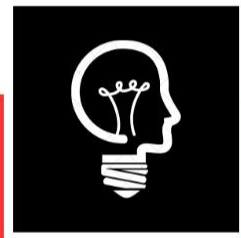
# UI展示



# 逆向工程 ASIMETO + CIMER 協同整合



# 實際展示 LIFE SHOW



Anywhere Any device Anytime



WWW.CIMERX.COM

# 設計輔助系統 CIMer Creative

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# CIMer Creative (智慧設計API 系統)

## 人工智慧導引設計

### GUIDED DESIGN



09

設計數據的輔助、零件庫的分類與分享。

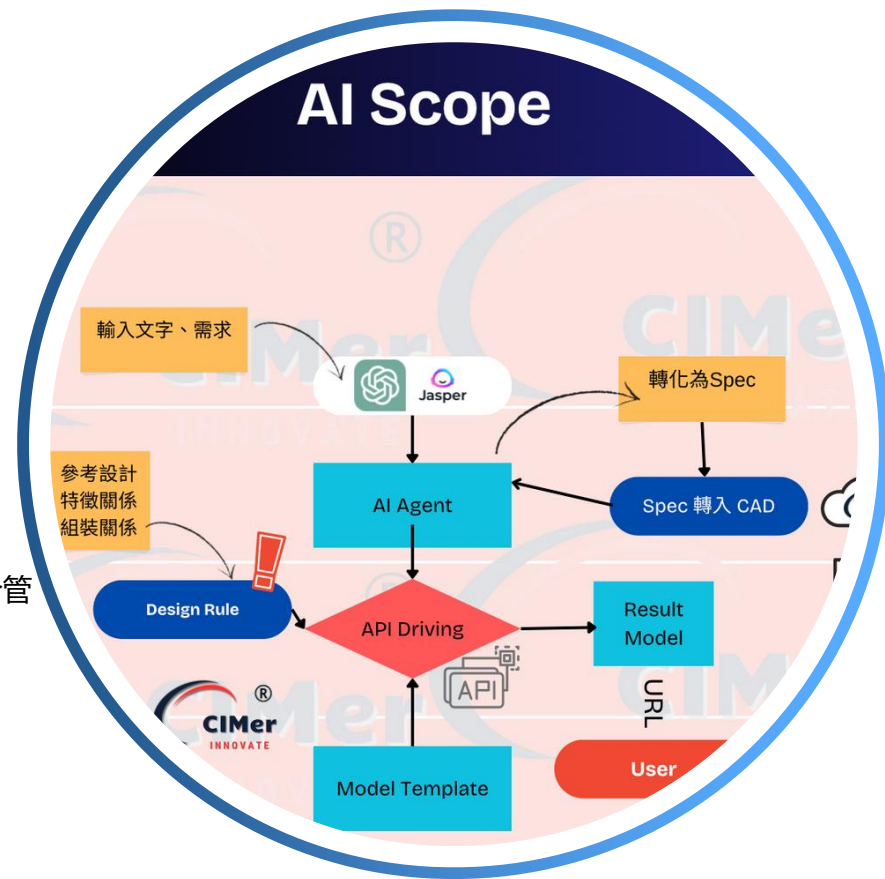
模組化設計規範：

提昇設計者相同的技術水準、建立線上設計訓練中心。

即使人員離職，公司仍能保有設計知識與經驗。

產品設計過程標準化，確保品質。

對模具或機構設計新手提供導引與指示，與資料庫整合管理模具、機構等元件。



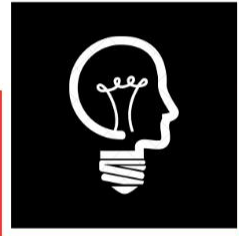
WWW.CIMERX.COM

線性滑線性滑軌  
設計自動化  
integration AI  
SINCE 2006

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# API之開發目標



透過搜尋演算法，  
開發出本API系統透  
過簡易操作介面，  
提供右列目標：



1 使用者毋須學會操作Solidworks便可以建立線性滑軌的2D設計圖面以及3D實體模型

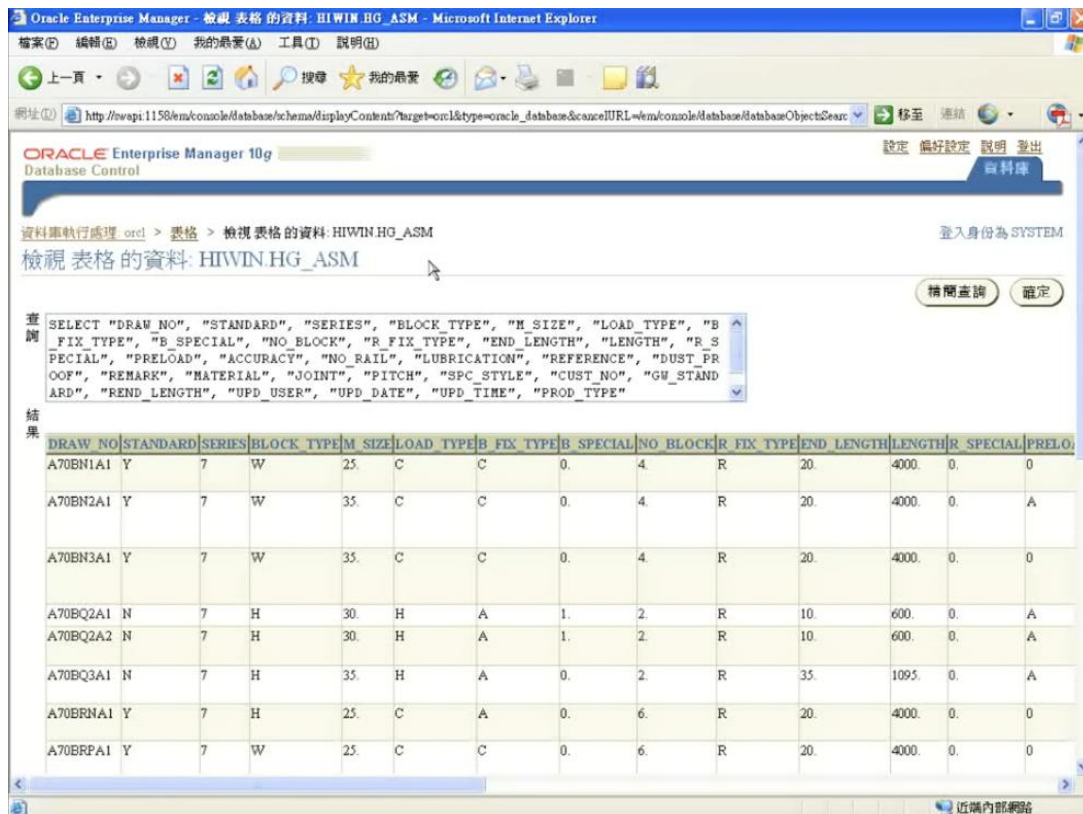
2 透過程式的自動執行，建立設計資料僅需幾分鐘的時間

3 設計流程已經被程式系統標準化，可以避免人為設計的疏失

4 除了2D工程圖面的提供外，更提供3D模型；作為更精確的、正直接的資料的檢視

5 本API程式的操作畫面，使用者僅需從ERP資料庫系統得知圖號並輸入後，系統會自動連線至ERP資料庫中，取得相對應的數據資料呈現在本API系統畫面中，使用者不需要另開啟其他程式來檢視資料庫內的資料，將資料檢視、圖檔建立、圖檔檢視等，畢其功於一役

# ERP(ORACLE)-CRM資料庫



Oracle Enterprise Manager 10g - 檢視表格的資料: HIWIN.HG\_ASM - Microsoft Internet Explorer

Database Control

資料庫執行處理: orcl > 表格 > 檢視表格的資料: HIWIN.HG\_ASM

檢視表格的資料: HIWIN.HG\_ASM

登入身份為 SYSTEM

精簡查詢 確定

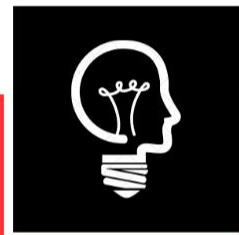
查詢

```
SELECT "DRAW NO", "STANDARD", "SERIES", "BLOCK TYPE", "M SIZE", "LOAD TYPE", "B FIX TYPE", "B SPECIAL", "NO BLOCK", "R FIX TYPE", "END LENGTH", "LENGTH", "R SPECIAL", "PRELOAD", "ACCURACY", "NO RAIL", "LUBRICATION", "REFERENCE", "DUST PROOF", "REMARK", "MATERIAL", "JOINT", "PITCH", "SPC STYLE", "CUST NO", "GW STANDARD", "END LENGTH", "UPD_USER", "UPD_DATE", "UPD_TIME", "PROD_TYPE"
```

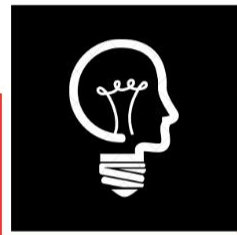
結果

DRAW NO	STANDARD	SERIES	BLOCK TYPE	M SIZE	LOAD TYPE	B FIX TYPE	B SPECIAL	NO BLOCK	R FIX TYPE	END LENGTH	LENGTH	R SPECIAL	PRELO.
A70BN1A1	Y	7	W	25	C	C	0.	4	R	20	4000.	0.	0
A70BN2A1	Y	7	W	35	C	C	0.	4	R	20	4000.	0.	A
A70BN3A1	Y	7	W	35	C	C	0.	4	R	20	4000.	0.	0
A70BQ2A1	N	7	H	30	H	A	1.	2	R	10	600.	0.	A
A70BQ2A2	N	7	H	30	H	A	1.	2	R	10	600.	0.	A
A70BQ3A1	N	7	H	35	H	A	0.	2	R	35	1095.	0.	A
A70BRNA1	Y	7	H	25	C	A	0.	6	R	20	4000.	0.	0
A70BRPA1	Y	7	W	25	C	C	0.	6	R	20	4000.	0.	0

近端內部網路



# API程式



Hiwan Slideway Design Automation

設定(S) 工具(T) 說明(H)

主要規格 | 滑軌長度 | 機型參數 | 3D檢視 | DWF檢視

圖號版次	A70BQ3A1	機位名稱	參數名稱
機型		DRAW_NO	圖號
客戶名稱		SERIES	系列
規格		BLOCK_TYPE	滑塊型式
		M_SIZE	尺寸
		LOAD_TYPE	滑塊負荷型式
		B_FIX_TYPE	滑塊固定方式
		B_SPECIAL	滑塊特殊加工
		NO_BLOCK	單支滑軌滑塊數目
		R_FIX_TYPE	滑軌固定方式
		END_LENGTH	滑軌左邊端距(左E值)
		LENGTH	滑軌長度
		R_SPECIAL	滑軌特殊加工
		PRELOAD	預壓等級
		ACCURACY	精度等級
		NO_RAIL	同一軸使用之滑軌數
		LUBRICATION	注油方式
		REFERENCE	基準面方向
		DUST_PROOF	防塵配備
		SPC_STYLE	特殊樣式
		PROD_TYPE	出圖形式
		CUST_NO	客戶

清除

輸出檔案

輸出類型	檔案名稱

圖框格式

中文圖框

Hiwan Slideway Design Automation

設定(S) 工具(T) 說明(H)

主要規格 | 滑軌長度 | 機型參數 | 3D檢視 | DWF檢視

圖號版次	A70BQ3A1	機位名稱	參數名稱	參數值	實際值
機型		DRAW_NO	圖號	A70BQ3A1	A70BQ3A1
客戶名稱	Solidwint	SERIES	系列	7	BG
規格		BLOCK_TYPE	滑塊型式	H	四方
		M_SIZE	尺寸	35	35
		LOAD_TYPE	滑塊負荷型式	H	超重負荷(長型)
		B_FIX_TYPE	滑塊固定方式	A	上鎖
		B_SPECIAL	滑塊特殊加工	0	0
		NO_BLOCK	單支滑軌滑塊數目	2	2
		R_FIX_TYPE	滑軌固定方式	R	上鎖
		END_LENGTH	滑軌左邊端距(左E值)	35	35
		LENGTH	滑軌長度	1095	1095
		R_SPECIAL	滑軌特殊加工	0	0
		PRELOAD	預壓等級	A	2A
		ACCURACY	精度等級	7	P
		NO_RAIL	同一軸使用之滑軌數	2	2
		LUBRICATION	注油方式	970002A1	970002A1
		REFERENCE	基準面方向	0	向內
		DUST_PROOF	防塵配備	0	標準(GS)
		SPC_STYLE	特殊樣式		無
		PROD_TYPE	出圖形式	1	滑塊滑軌組合圖
		CUST_NO	客戶	20	Solidwint

清除

輸出檔案

輸出類型	檔案名稱
<input checked="" type="checkbox"/>	滑塊滑軌組合圖 ASM_Heigh.SLDDR W
<input type="checkbox"/>	單出滑塊圖 BLOCK_Heigh.SLDDR W
<input type="checkbox"/>	單出滑軌圖 RAIL_Heigh.SLDDR W

圖框格式

中文圖框

英文圖框

輸出格式

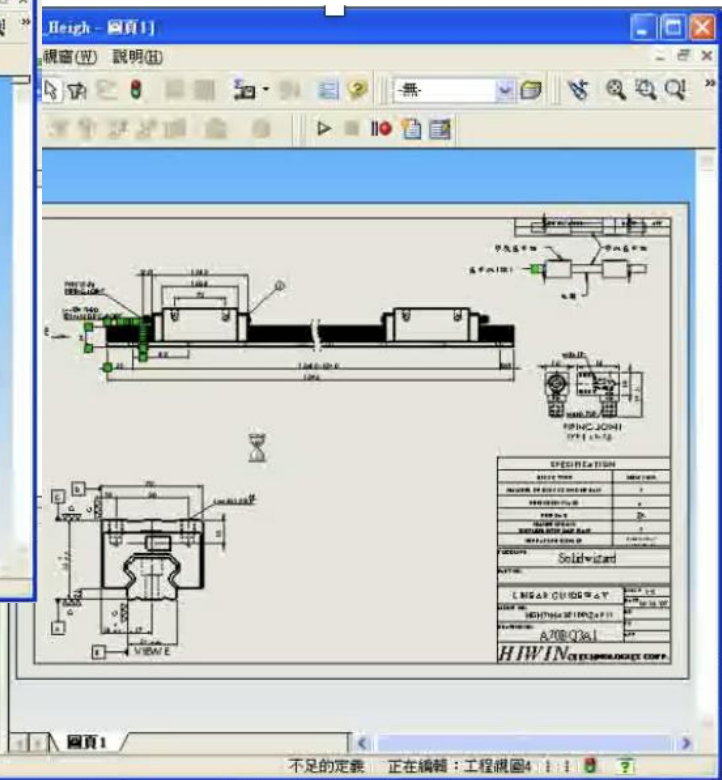
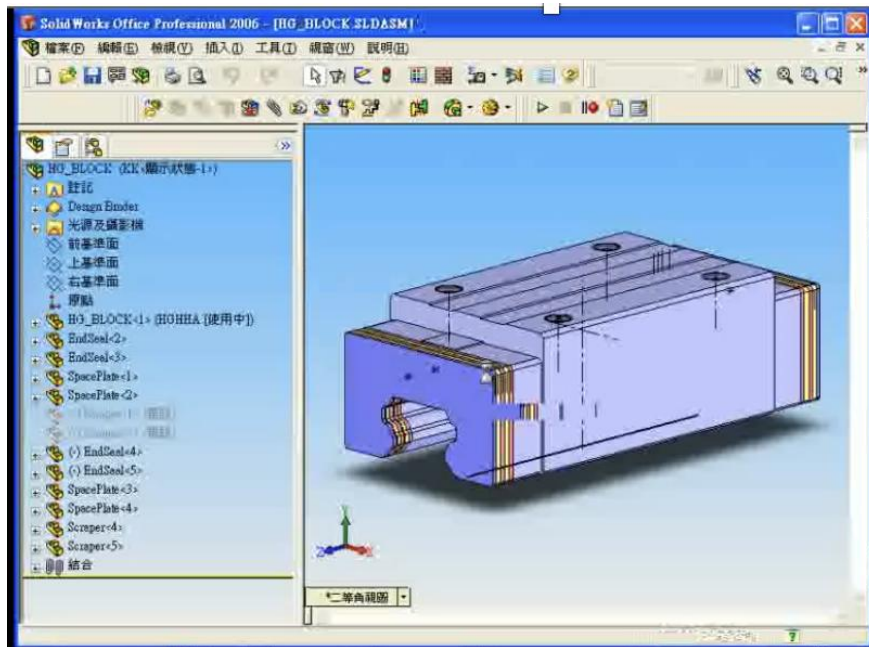
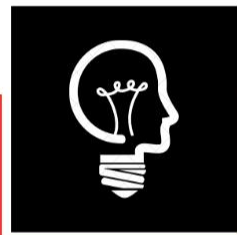
DWF

DWG

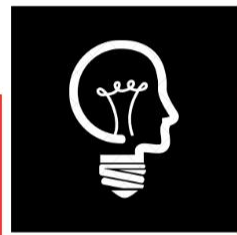
PDF

確定

# 3D模型及2D工程圖



# 線性滑線性滑軌設計自動化 integration AI SINCE 2006



Oracle Enterprise Manager 10g Database Control

資料庫執行處理 ord > 表格 > 檢視表格的資料: HIWIN.HG\_ASM

檢視表格的資料: HIWIN.HG\_ASM

查詢

```
SELECT "DRAW_NO", "STANDARD", "SERIES", "BLOCK_TYPE", "M_SIZE", "LOAD_TYPE", "B_FIX_TYPE", "B_SPECIAL", "NO_BLOCK", "R_FIX_TYPE", "END_LENGTH", "LENGTH", "R_SPECIAL", "PRELOAD", "ACCURACY", "NO_RAIL", "LUBRICATION", "REFERENCE", "DUST_PROOF", "REMARK", "MATERIAL", "JOINT", "PITCH", "SPC_STYLE", "CUST_NO", "GW_STAND", "REND_LENGTH", "UPD_USER", "UPD_DATE", "UPD_TIME", "PROD_TYPE"
```

結果

DRAW_NO	STANDARD	SERIES	BLOCK_TYPE	M_SIZE	LOAD_TYPE	B_FIX_TYPE	B_SPECIAL	NO_BLOCK	R_FIX_TYPE	END_LENGTH	LENGTH	R_SPECIAL	PRELOAD
A70BN1A1	Y	7	W	25	C	C	0	4	R	20	4000	0	0
A70BN2A1	Y	7	W	35	C	C	0	4	R	20	4000	0	A
A70BN3A1	Y	7	W	35	C	C	0	4	R	20	4000	0	0
A70BQ2A1	N	7	H	30	H	A	1	2	R	10	600	0	A
A70BQ2A2	N	7	H	30	H	A	1	2	R	10	600	0	A
A70BQ3A1	N	7	H	35	H	A	0	2	R	35	1095	0	A
A70BRNA1	Y	7	H	25	C	A	0	6	R	20	4000	0	0
A70BRFA1	Y	7	W	25	C	C	0	6	R	20	4000	0	0

影片連結：<https://youtu.be/7QGxngeuQ9Q?si=rvaNcl1U9RjzuxCZ>

# 手機設計導引系統 – 綠點集團

## PURPOSE

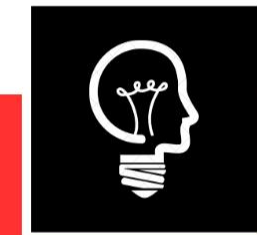
- 加快手機機構設計速度及提昇設計品質....

## Functionality

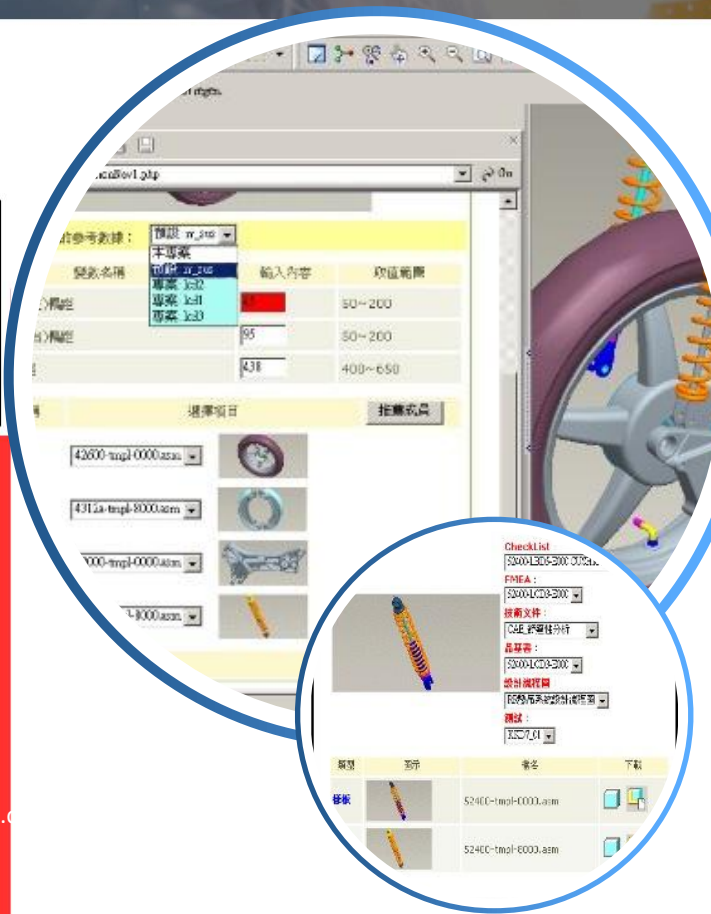
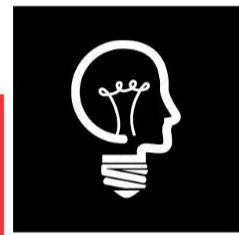
- Web Base的操作介面與3D CAD介面完整結合
- Step by Step, 提供詳細的步驟執行說明與提示
- 提供管理工具, 協助專案經理快速建立所需的專案目錄和複製專案用樣板模型
- 針對設計者提供機構設計時, 友善介面的標準特徵庫和客制化工具

## Benefits

- 將現有流程標準化和具可重用性
- 模組化設計的一致性使產品容易維護
- 新手的手機機構設計線上訓練中心
- 估價草案設計由7天縮短為2天時間



# 機車設計導引系統-光陽工業股份有限公司



## PURPOSE

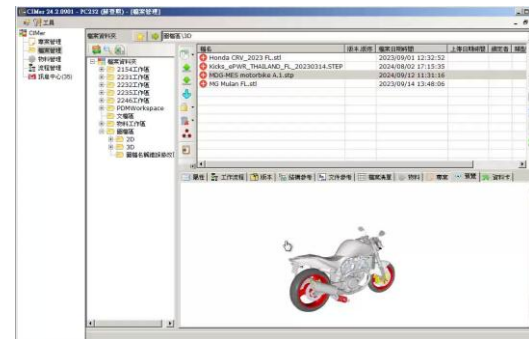
- 建立快速的機車機構設計流程以及方便取用的標準樣板零件庫....

## Functionality

- 藉由收集不同資深工程師在各自部品上的設計經驗，結合相異的工作流程，整合出一可行的並且在3D CAD上運作的設計系統
- 此設計系統更驅動使用者更新版本以及提昇操作能力

## Benefits

- 設計數據的輔助
- 零件庫的分類與分享
- 模組化設計規範
- 提昇設計者相同的技術水準
- 建立線上設計訓練中心



# 塑模設計導引系統-蘋果供應鏈集團-鴻海塑模廠 / 綠點塑模廠

## PURPOSE

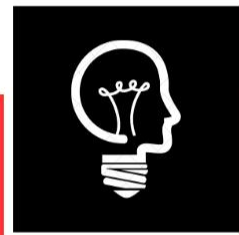
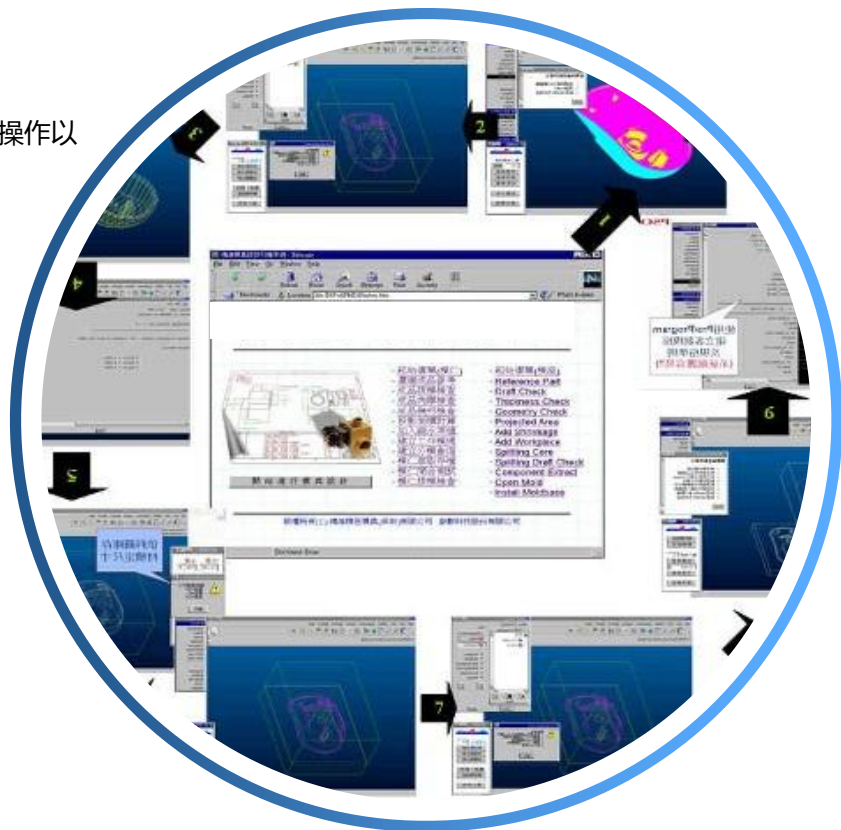
- 建立模具設計流程導引以提供資料，協助並減少使用者操作以期加速設計週期

## Functionality

- 客制化使用介面
- 設計流程與3D CAD整合
- 零件檢測能力
- 以WWW瀏覽器進行導引
- 建立模具設計知識庫

## Benefits

- 即使人員離職，公司仍能保有設計知識與經驗
- 產品設計過程標準化，確保品質
- 對塑模設計新手提供導引與指示
- 與資料庫整合管理模具元件



# 鍛造件(曲軸)設計製造系統-日本豐田汽車



## PURPOSE

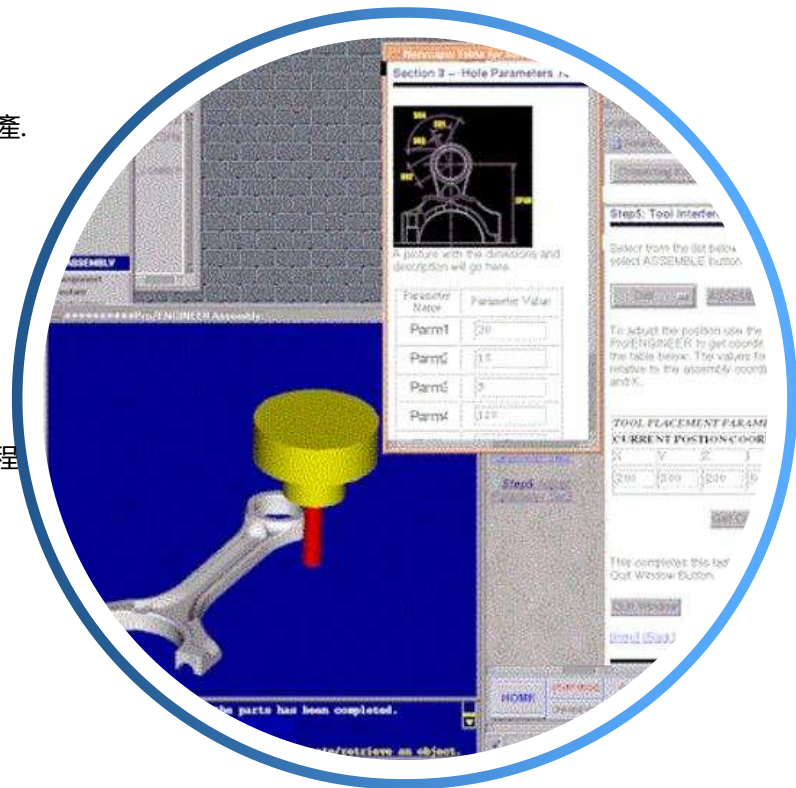
- 建立易學易用的鍛造設計製作專家系統, 以解決困難的鍛件開發生產.

## Functionality

- 鍛件成品截面分析
- 製程規劃及料件成型過程解析
- 自動備料及拆解模穴模仁
- 自動產生NC加工程式及模擬

## Benefits

- 使用者不必是鍛件設計專家, 設計時間短縮 60%, 高品質模型及製程
- 製程設備標準化, 平均每件可省日幣850萬開發製作成本
- 原型及試作時間減少 50~60%
- 鍛造過程每站廢料平均減少 2%



# 胎紋設計模擬系統-日本橫濱輪胎



## PURPOSE

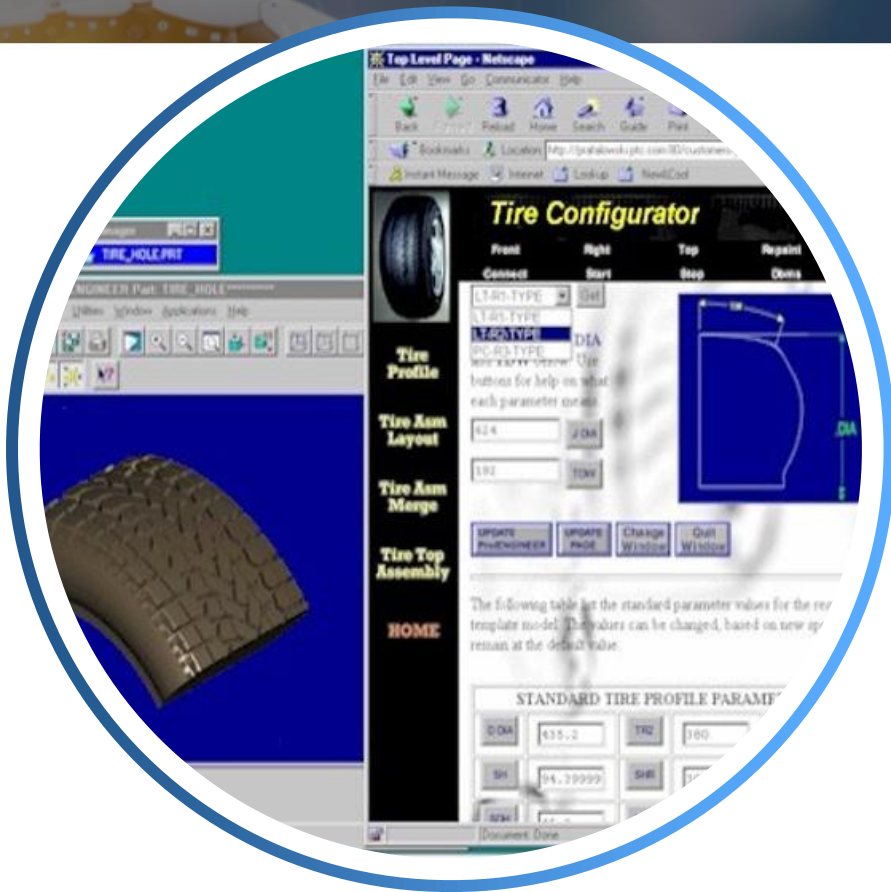
- 自動化和易用性對於增強設計環境至關重要

## Functionality

- 定義新的設計自動化流程
- 設計 Web.Link/Toolkit 應用程式
- 整合“內部”應用程式
- 客製化培訓課程

## Benefits

- 易於使用的介面擴大了使用者群體
- 專家系統減少了設計錯誤
- 在製品教育工具
- 3D模擬工具減少了製造過程中的廢料



# 交流發電機設計導引系統-日本富士電機集團



## PURPOSE

- 建立需要易於使用，且專業的系統配置環境

## Functionality

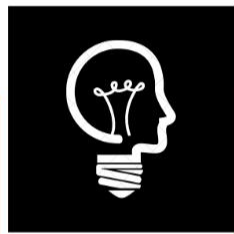
- 定義全新設計流程
- 建築師的基於 Web 的專家系統
- 設計 Web.Link 應用程式
- 客製化培訓課程

## Benefits

- 易於使用的介面擴大了使用者群體
- 專家系統減少了設計錯誤
- 在製品教育工具
- 支架子組件的設計和繪圖時間從 2 週縮短至 2 小時



# 電梯設計導引系統-日立機電集團發電機



## 降低人工判斷錯誤

- 藉由ELDN中的系統建議值(式樣情報檔/手配規則)

## 縮短繁瑣的重覆性工作

- 透過ELDN快速產生作番設計時所需的模型和數據

## 提高設計者作番圖面的產生速度

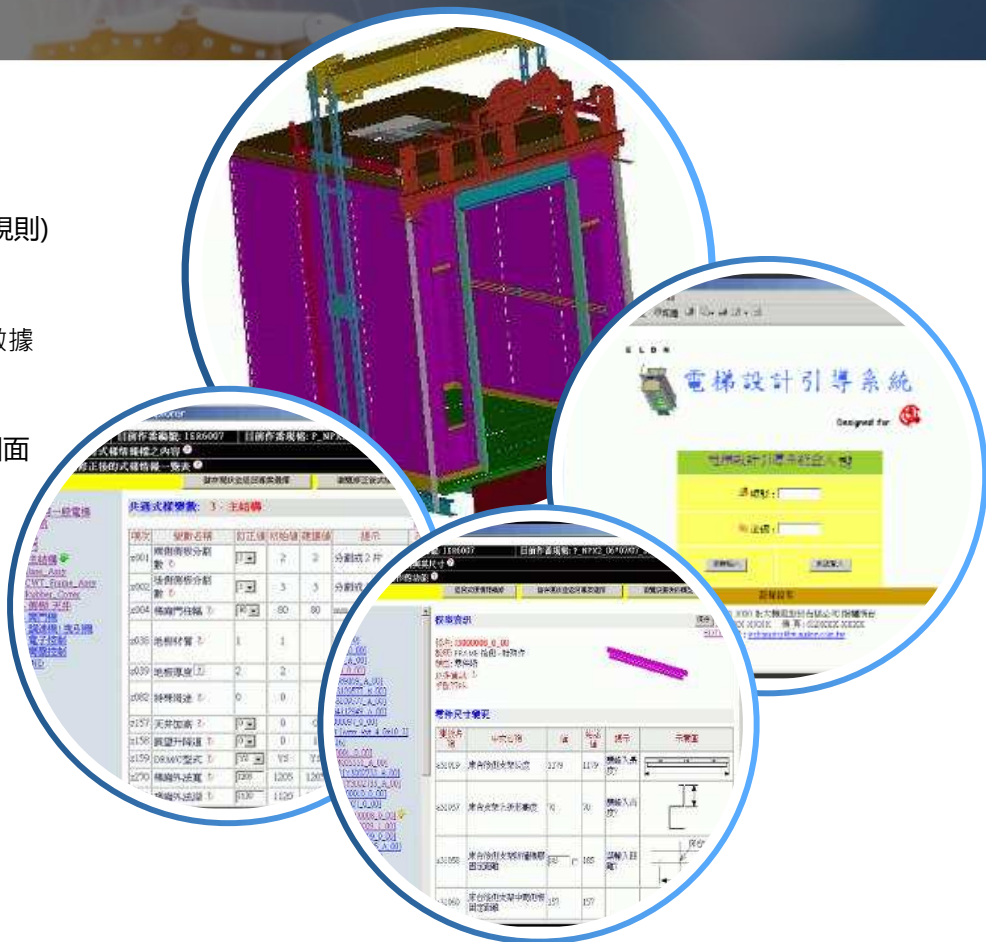
- 透過可程式化的規則，由電腦自動產生預設圖面

## 建立專家系統

- 經驗知識收集和分享中心

## 線上訓練中心

- 新手快速入門和老手資料收集



# 引擎設計導引系統-工研院機械所



## 知識經驗管理及傳承

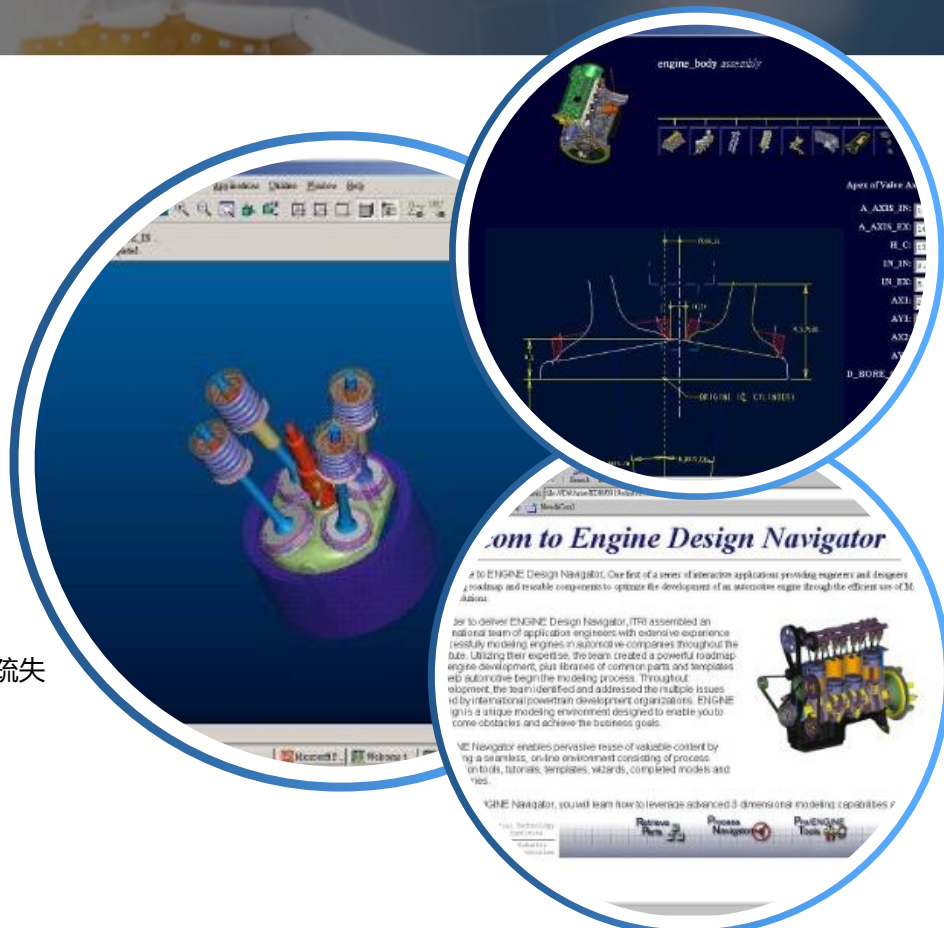
- 目前世界上各大車廠引擎資料存檔
- 資深工程師所提供之工程設計經驗
- 電腦輔助分析所建立之分析模式程序
- 經驗的累積不單屬於個人，而是整個團隊

## 縮短專案開發時間

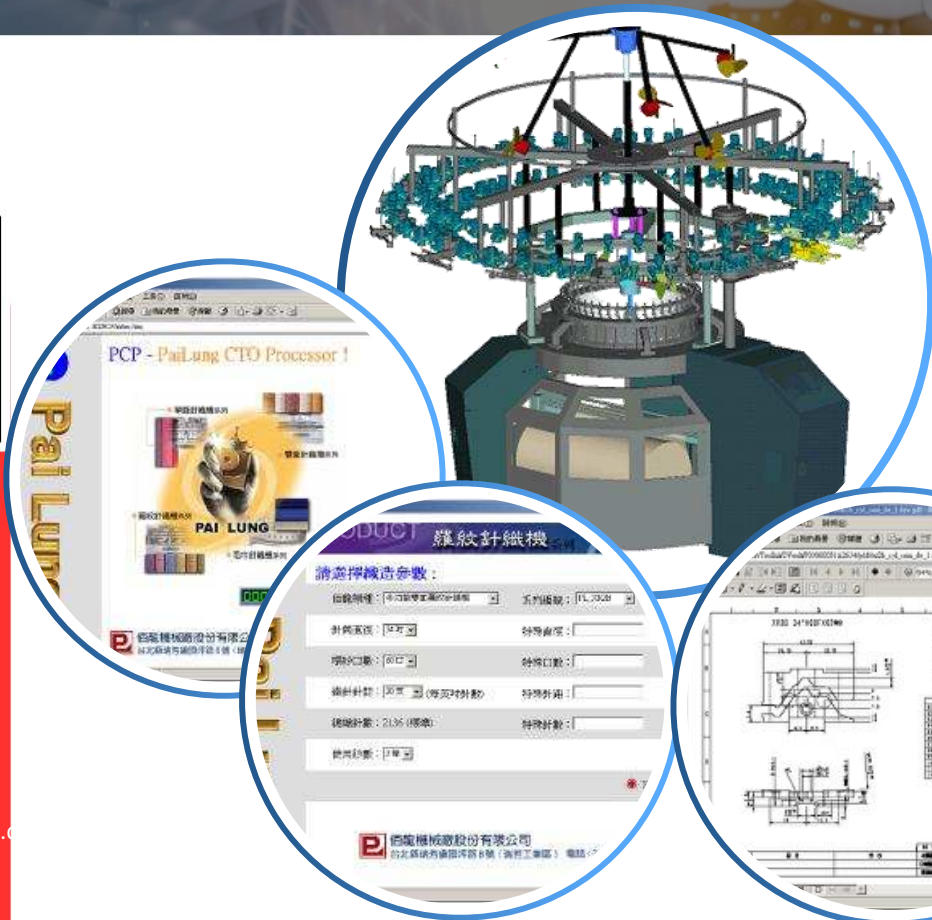
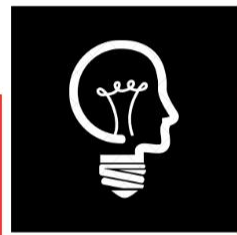
- 將具重覆性之設計工作予以自動化
- 將需耗費大量人力物力之工作交由電腦處理

## 避免人為的設計錯誤疏失

- 將設計流程予以制式化
- 利用程式軟體監督在設計階段所可能造成之疏失



# 紡織山角設計系統-佰龍機械

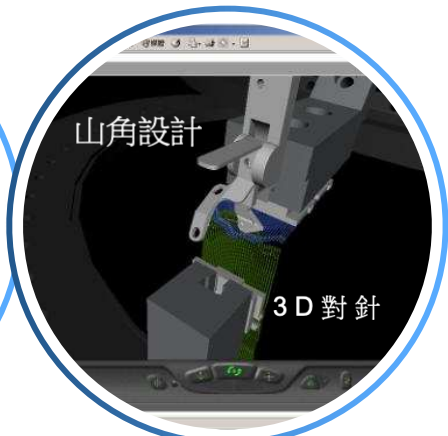


## 系統開發前內部人員...(需求)

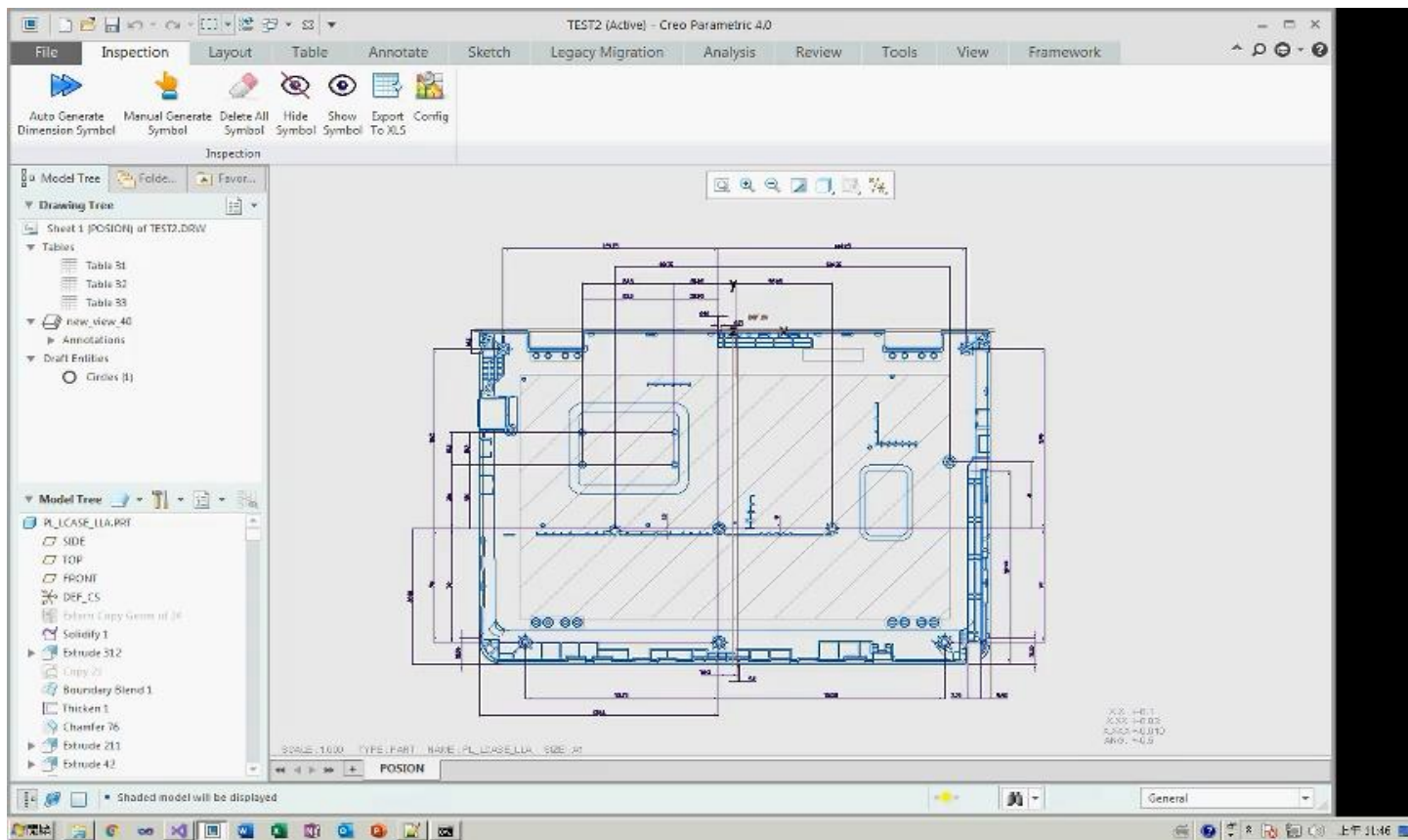
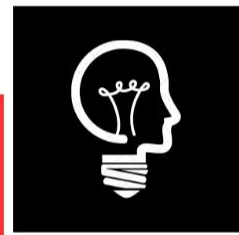
- 對於經常性修改之零件，耗時費力
- 須手動修改、產生 3D 模型及 2D圖面
- 新進人員無確實可參考之經驗法則
- 業務人員與技術人員溝通、協調僅靠工作底稿

## 系統開發後內部人員...(解決方案)

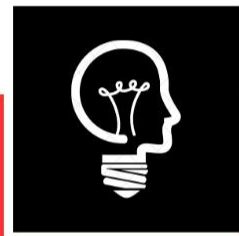
- 系統資料庫將記錄修改過之零件，避免重覆修改
- 自動產生CAD 3D 模型及 2D圖面
- 自動與 PLM連結，啟動專案流程
- 將設計經驗、流程包含於@CTO，以利新手培訓
- 系統與客戶需求溝通互動並自動知會相關人員



# 專為設計與品保量身定制的解決方案 - Creo Inspection



# 專為設計與品保量身定制的解決方案 - Solidedge Inspection

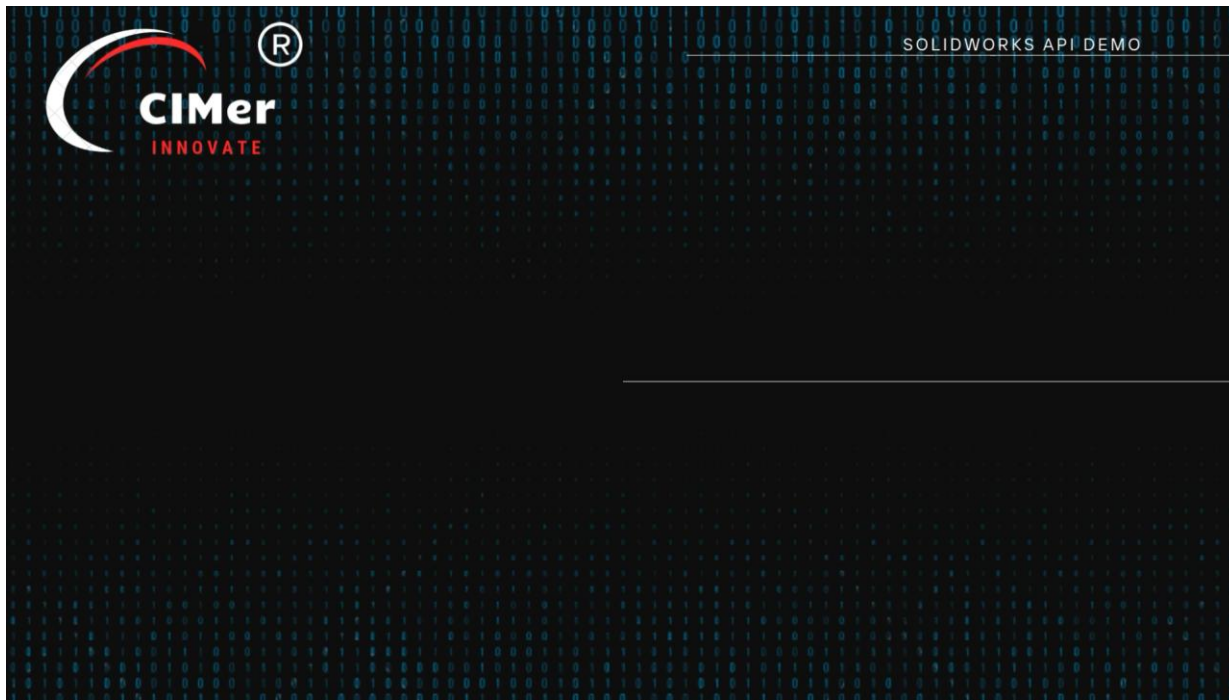
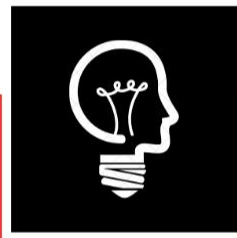


The screenshot displays the Solid Edge Inspection software interface. The main window shows a technical drawing of a mechanical part with various views and dimensions. The drawing includes a top view, a side view, and a section view labeled "SECTION B-B". Dimensions are shown in millimeters (mm) and inches (IN). The software interface includes a menu bar with options like "首頁", "繪製草圖", "圖表", "檢查", "工具", "OS工具箱", "Inspection Advance", "Inspection", and "視圖". A toolbar contains various icons for inspection tasks. The status bar at the bottom indicates "3rd Angle Proj" and provides instructions: "提示列 點擊元素，向右拖曳以放入圖欄內，向左拖曳以放入圖欄內或與圖欄重疊，或按 Alt 並點擊以放置多邊形圖欄的第一個頂點。"



The screenshot shows the oCam software interface, which is used for recording. It features a menu bar with options like "選單", "螢幕錄製", "遊戲錄製", and "音訊錄製". Below the menu bar are several control buttons: a red stop button labeled "暫停", a red play button labeled "暫停", and a blue record button labeled "錄取". A digital timer shows "00:00:00" and the recording progress is "0bytes / 64.5GB".

# Solidworks API demo



## 客製化程式：

選擇一個組合件，可自動取得組合件內所有子階零組件所對應工程圖的預覽PDF，儲存在指定的資料夾並一次性地將整個大組件機種內的工程圖批次列印。

## 本程式特色：

單一機種的圖約1000張。以往在 Solidworks EPDM 只能逐張開啟 Solidworks 進行列印。每次執行此工作便需要工程師花費約一周的工時。除工程師的人力成本外，另外需佔用一個 Solidworks 之 license，開發此客製化程式可減少雙重支出。



WWW.CIMERX.COM

# 案例分享 Case Study

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



## 中部製造產業案例 手工具



### 研發單位

產品開發速度加快  
研發主管可有效掌控研發人員進度  
文件、圖檔版本板次管理成本降低



### 生產單位

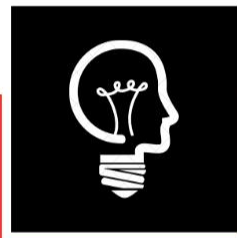
圖面同步正確性高  
文件電子化可落實  
生產線即時線上閱覽圖面  
貼近智慧工廠的基本需求



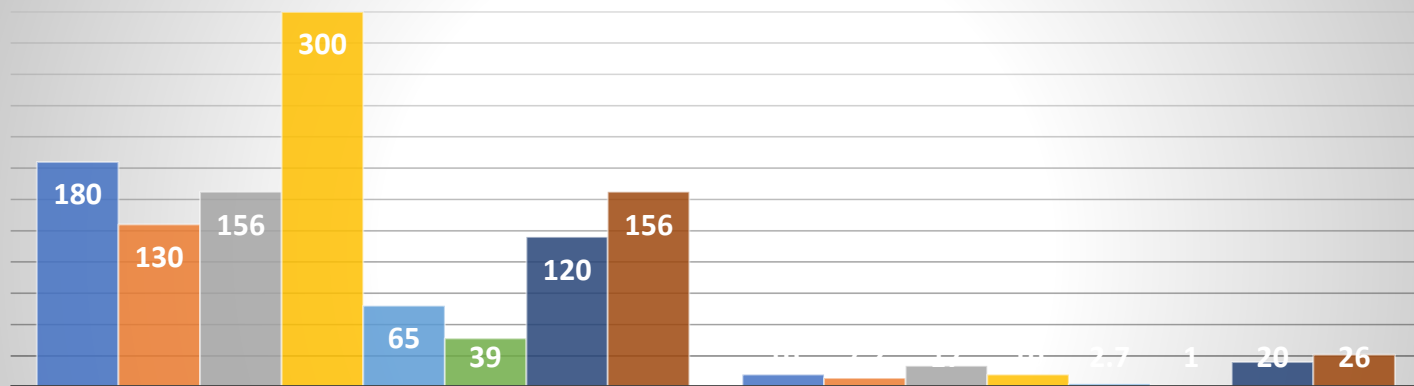
# 導入量化指標一

人均工時600元(平均工作日260天)

效益比較項目	導入前(繪圖人員：2位)	導入後(繪圖人員：4位)	工作效益	經濟效益
降低圖面尋找時間	尋找圖面平均時間約180秒	尋找圖面平均時間約10秒	每次尋找時間節省170秒 平均日尋找次數10次 每年減少122.7小時	$600 * 122.7 = 73,620$ 元/年/人 研發4位每年節省294,480元
降低共用圖尋找時間	尋找共用件平均時間約300秒	尋找共用件平均時間約10秒	每次尋找時間節省290秒 平均日尋找次數3次 每年減少62.8小時	$600 * 62.8 = 37,680$ 元/年/人 研發4位每年節省150,720元
減少紙張成本(單張成本約1.3元)	平均日列印約120張 數據傳遞時間120*1分鐘 = 120分鐘	平均日列印約20張 數據傳遞時間20*1分鐘 = 20分鐘	日節省紙張100張 年節省紙張24,000張 每年減少400小時(120-20)*20=2,000*12/60)	年節省紙張31,200元 (1.3*100*20*12) 年減少數據傳遞成本271,200元 (400*600)



## 導入量化指標圖表一



導入前(繪圖人員：2位)

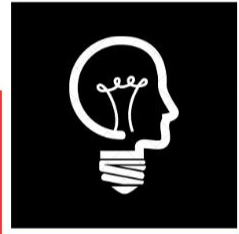
導入後(繪圖人員：4位)

- 降低圖面尋找時間
- 工作效益/小時
- 經濟效益/千元
- 降低共用間尋找時間
- 工作效益/小時2
- 經濟效益/千元2
- 減少紙張成本(單張成本約1.3元)
- 經濟效益/元

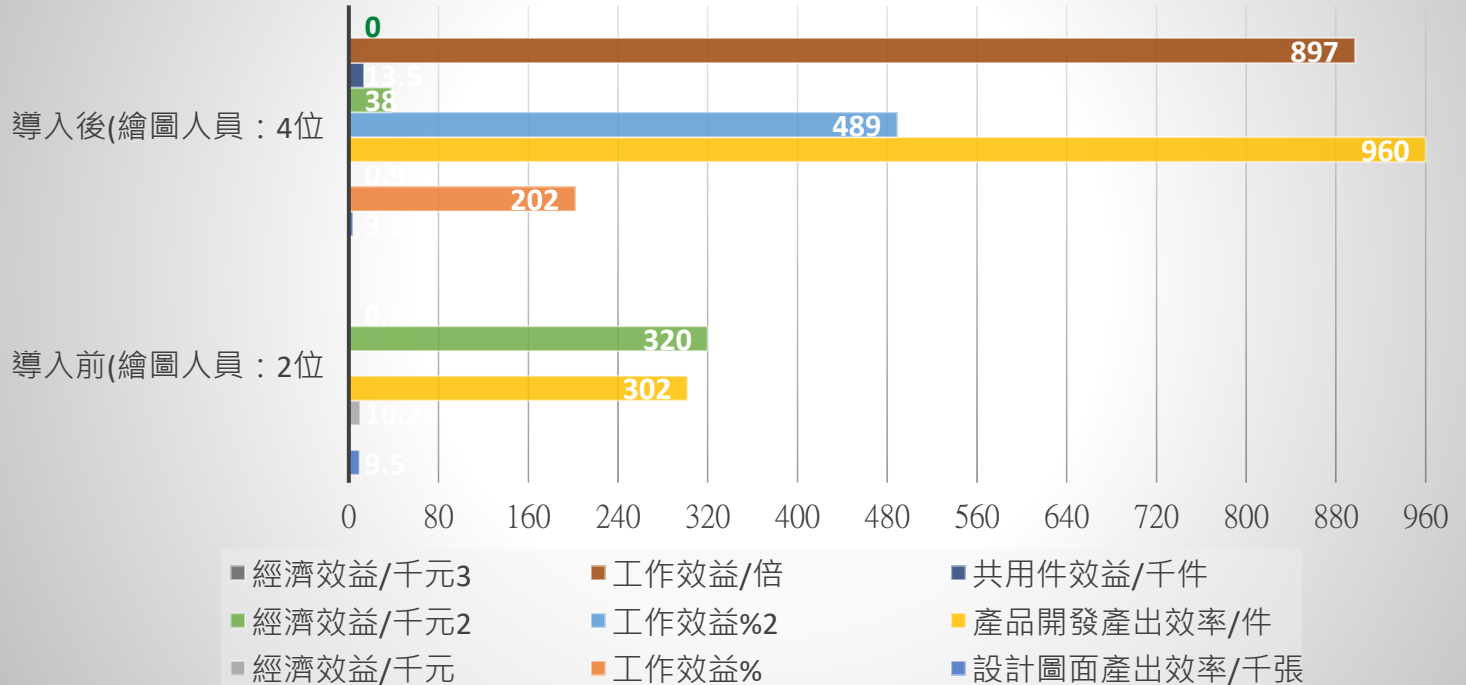
# 導入量化指標二

人均工時600元(平均工作日260天)

效益比較項目	導入前(繪圖人員：2位)	導入後(繪圖人員：4位)	工作效益	經濟效益
設計圖面產出效率	圖面檔案數9498張 (2D:4903張) 人均維護4749張 (2D:2451張)	圖面檔案數38373張 (2D:16184張) 人均維護9593張 (2D:4046張)	圖面維護效率 $9593/4749=202\%$	導入前圖面產出成本10,188元/張 2020-1979+1=42年 $(600*8*20*12)*42*2/9498=10,188$ 導入後圖面產出成本958元/張 $(600*8*20*12)*6*4/(38373-9498)=958$ 元
產品開發產出效率	產品數302件 人年均5.6件 治具0付	產品數960件 人年均27.4件 治具1374副 人年均57.25副	產品產出效率 $27.4/5.6=489\%$	導入前產品產出成本320,424元 $(600*8*20*12)*42*2/302=320,424$ 導入後產品產出成本38,400元 $(600*8*20*12)*8*4/960=38,400$
共用件效益	總料品4595件 共用件100件以下 被共用次數250次	總料品28,750件 共用件1,728件 被共用次數13451次	共用件成長17.28倍 被共用件次數896.7倍	節省成本∞ 減少重複生產共用件的耗損無法計算！



## 導入量化指標圖表二



# 案例客戶

## Case study

### 機械業

至信實業  
 政茂企業  
 上銀科技  
 佰龍機械  
 和大工業  
 雷特國際  
 德大機械  
 FUTECH  
 SINGULAR  
 益通鋼模  
 Anderson Group  
 恩德科技  
 LYT  
 良宜精密

### 汽車暨相關產業

SF CHEN BROTHERS  
 FUSHENG  
 GSK 全興工業  
 NISSAN 裕日車  
 FOTON 福田汽車  
 KING LONG 廈門金龍汽車  
 YEE MING YING 亞銘穎有限公司  
 長城汽車

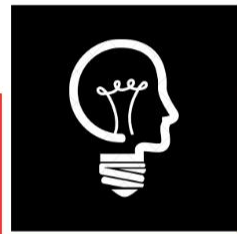
廈門廈杏摩托有限公司

### 電子電機產業

OSE  
 永大電梯 YUNG TAY  
 Auras 雙鴻科技  
 OHARA 小原光學  
 HIL 胡連精密  
 MOIAC 摩太科技  
 漢輝照相器材 (惠東)

### 傳產暨教育產業

YBICO 元貝實業  
 DKK CITY  
 嶺東科技大學 LING TUNG UNIVERSITY  
 逢甲大學 Feng Chia University  
 國立虎尾科技大學  
 ACSmith



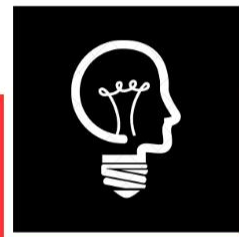
WWW.CIMERX.COM

# 導入效益 Benefits

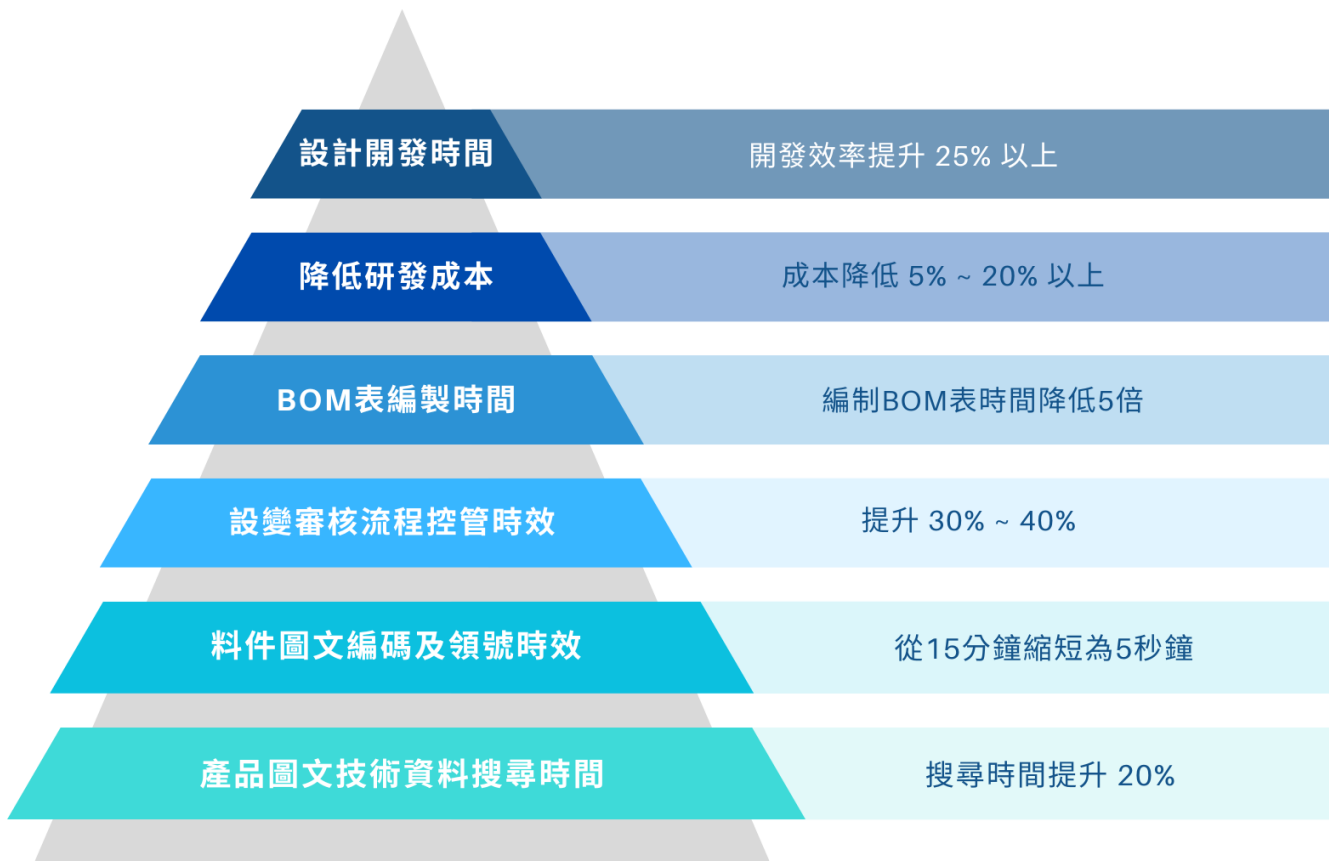
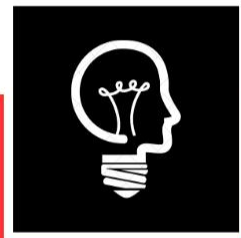
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



# 導入效益



# 導入效益



# 導入效益



避免檔案重複修改



可迅速搜尋所需檔案



使用者可清楚確認檔案是否已被開啟使用



有效紀錄產品設計過程中的所有版本



控管相關檔案鏈結



管理3DCAD/AUTOCAD/OFFICE文件



直接整合於主流3D CAD使用者介面



簡單學習、容易操作，輕鬆上手



毫不費力地將資料轉換整合至PDM系統



節省管理人員及系統維護費用



維護簡單，降低管理費用



價格實惠



**Thanks For Watching**

[www.cimerx.com](http://www.cimerx.com)

---

CIMer tech.co.,ltd.  
[marketing@cimerx.com](mailto:marketing@cimerx.com)

