

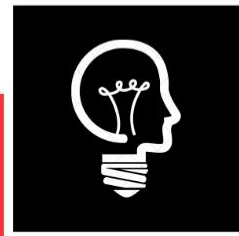
WWW.CIMERX.COM

轉型前需改善的 基本管理項目 PDM/PLM

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



有紳科技CIMer Tech介紹



CIMer Tech有紳科技專注於企業協同設計，創新與研發管理領域，開發多種API串接等客製化程式至今約20年多年，服務過各類製造型企業，為台灣獨立自主開發PDM圖文檔管理、PLM產品生命週期管理、EPM專案管理系統開發商。

CIMer Tech為台灣在地之研發團隊，豐富的產業顧問經驗，根據客戶需求進行客製化開發及多系統整合，提供創新的解決方案，為市面上唯一無人數使用限制的系統，讓製造業大幅減少投入改善研發製造管理的成本。並為整合面向的需求，加增與UOF雲端辦公系統、VES加密防勒索等系統串接服務。

<https://www.cimerx.com>



Shanghai

Xiamen

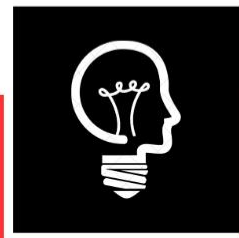
Taipei

Taichung

Tainan

Kaohsiung



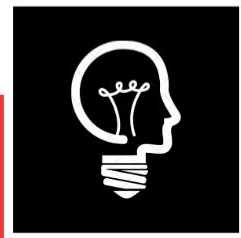


2018-2022年間與製造產業

CEO和研發製造 團隊之管理者們

超過上百次的訪談結果





企業的挑戰

訪談問題之一

挑戰來自.....



交貨週期

價格和成本

可靠性

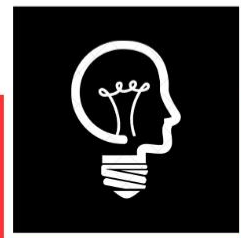
售前及售後
服務

人員

供應鏈管理

維護/
備品

其它



期望的應對方案

訪談問題之二

期望的對應方案



A 規模化



如何實現企業規模化
設計與生產

B 差異化



如何與其他競爭對手
形成差異化



方 案

期望的對應方案

1 設計標準化

“我們需要的不僅是使用3D設計工具繪圖，而是要構建3D CAD設計業務規範，提升公司設計標準化水準”

2 產品差異化

“為了在競爭激烈的市場中處於有利地位，我們必須實現滿足個性化的大批量定制模式，縮短產品的上市週期”

3 成本控制

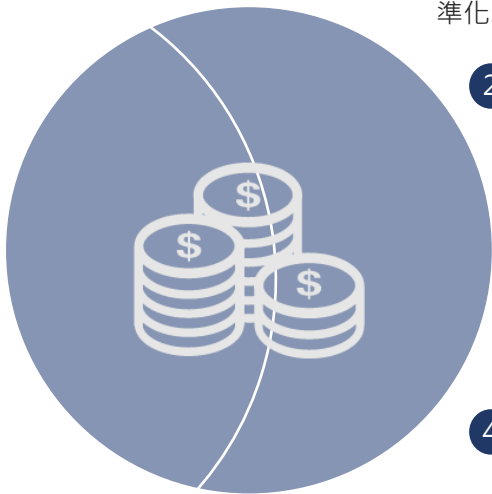
“成本的居高不下主要來自于零部件重用度太低，物料種類增長失控，過多的錯誤及返工，物理樣機...”

4 高效協同設計

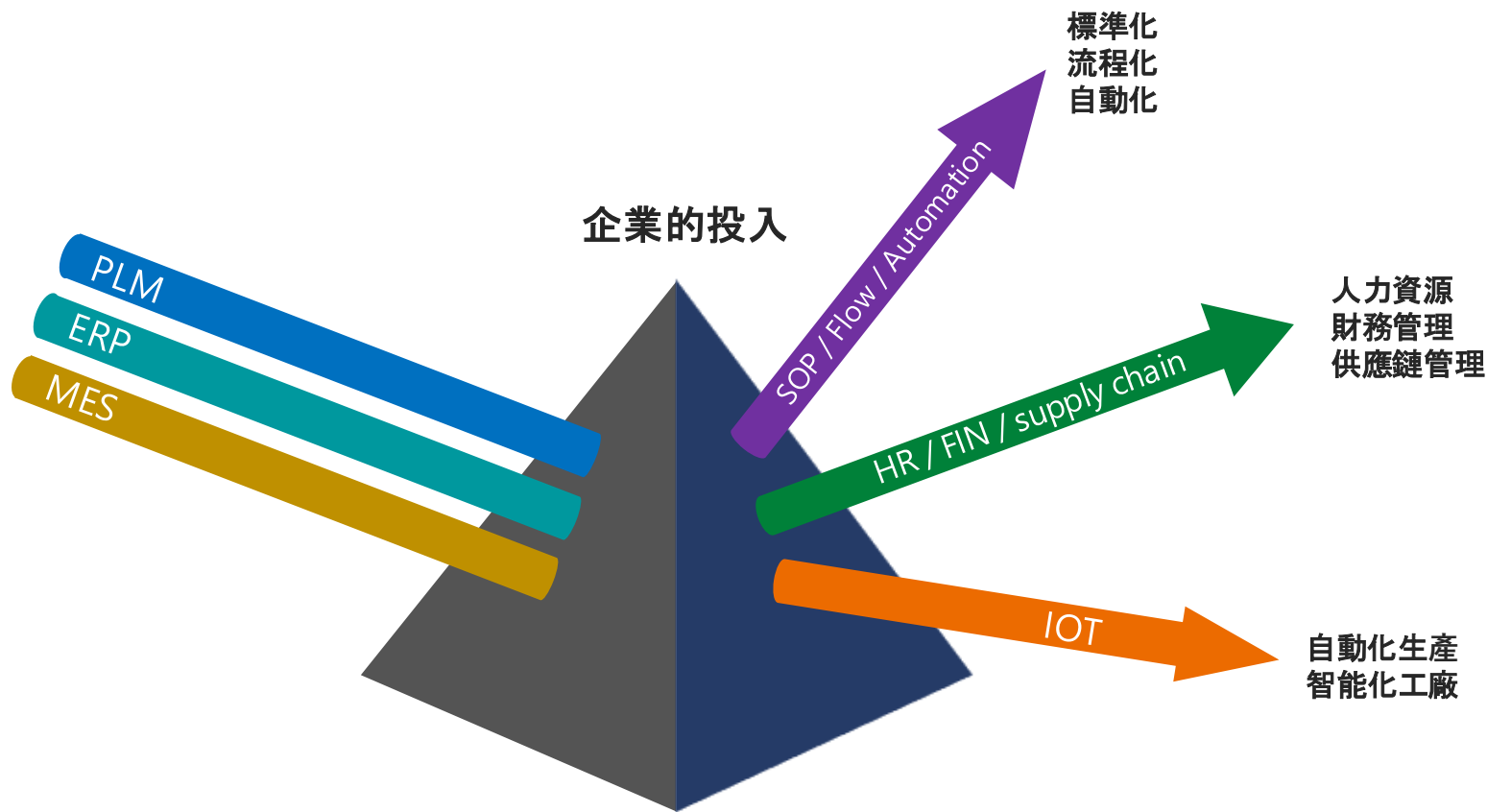
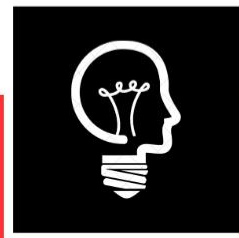
“期望通過協同設計，統一企業設計標準；採用標準規範的SOP，整個設計過程可追溯”

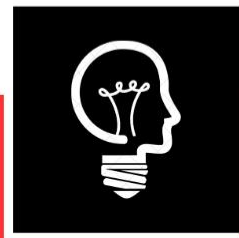
5 智慧設計與創新

“為了實現製造業的轉型升級，要求企業建立起真正的利於創新的研發與設計平臺，實現產品的標準化、參數化、系列化、模組化”



經過統計企業通過以80%的投入僅帶來20%的回報

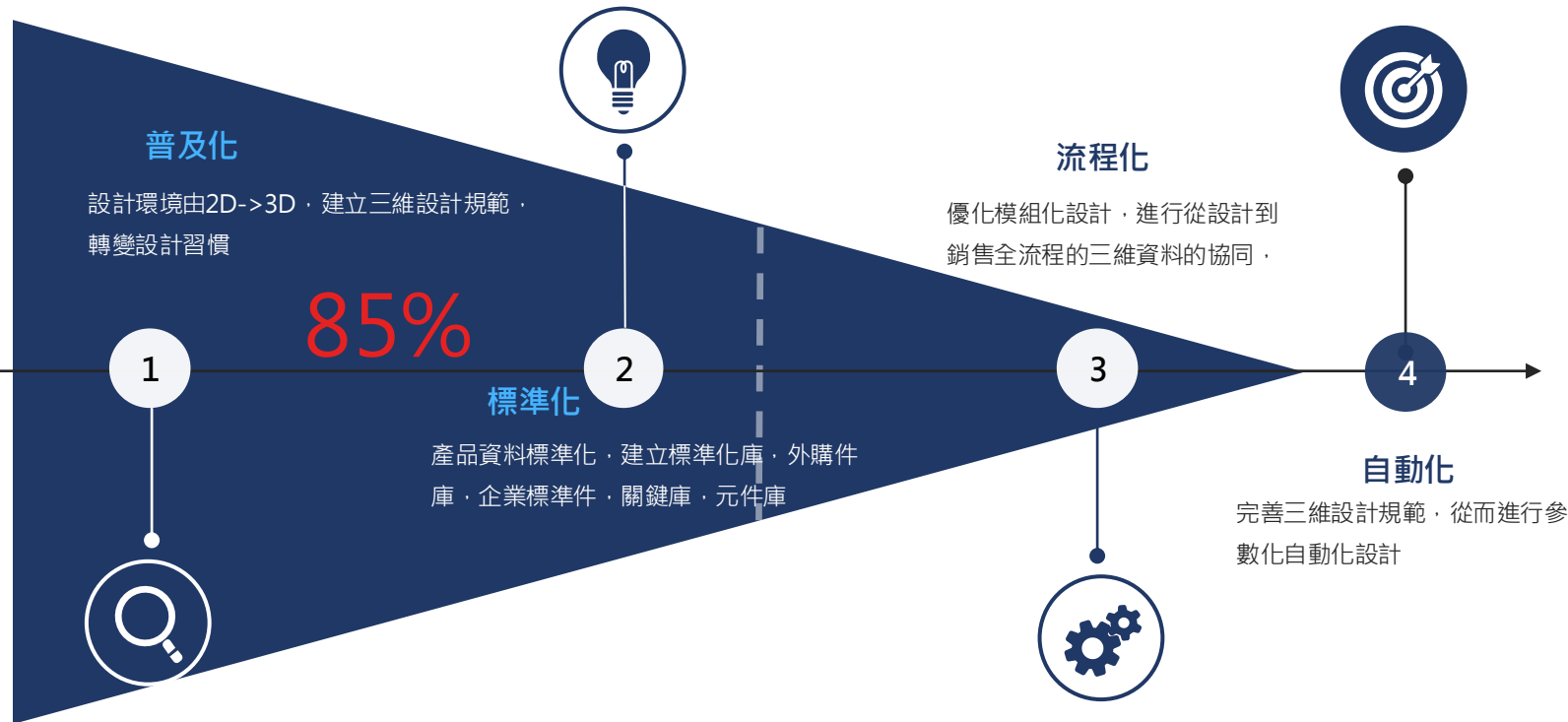
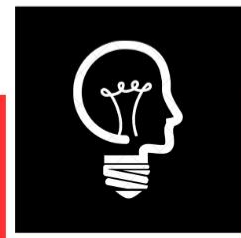




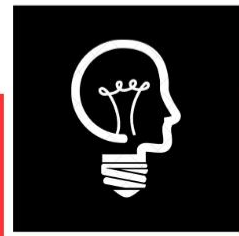
真實的發現

數位化研發所處的階段





美國國家標準和技術委員會提出的3D模型企業的級別



6 級

企業內部/外部廠客全部應用3D

PLM

5 級

企業內各部門全部應用3D晉升MBSE企業

PDM

4 級

以PDM/PLM管理3D資訊與輕量化的視覺化文件以達到研發協同

PDM

3 級

3D模型含PMI資訊/部分部門使用輕量化視覺資訊

Inspection

2 級

3D源頭/可製造分析/與2D關聯

DFMPro

1 級

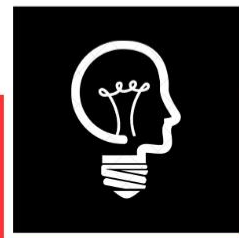
使用 2D 但以 3D 為中間格式

2D to 3D/
NEX

0 級

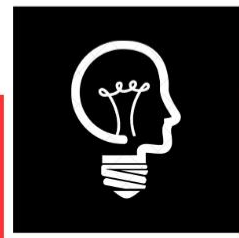
僅使用 2D 進行輸入/輸出

DWG/DXF



挑戰的背後

有沒有共同的誘因



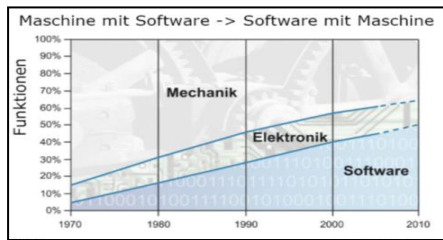
思路決定出路

提升產品競爭力？

提高產能？

降價換銷量？

製造業的發展趨勢



複雜性

已成為產品設計新常態

	Country	2012 (est.) \$-Millions
1.	China, Peoples Rep.	27,540.0
2.	Japan	18,252.9
3.	Germany	13,622.9
4.	Korea, Rep. of	5,705.0
5.	Italy	5,667.7
6.	Taiwan	5,430.0
7.	United States	4,983.2

面臨著全球新成立的

低成本

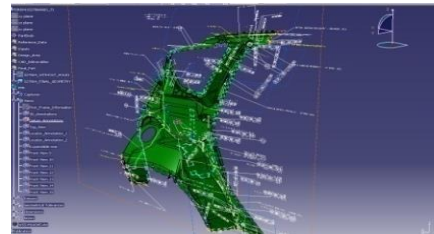
供應商所帶來的競爭壓力



最終客戶對**客製化**
產品的需求



依據**規範**推動著產品
設計各個方面的發展



數位化是實現轉型和
創新的**必經之路**



全球化與協同是企業實
現提質增效的關鍵舉措

創新=設變=版更

舉知名品牌之房車款為例：Mercedes-Benz-Class：W202、W203、W204、W205、W206



10年



6年



W202：1990年發表至2000年停產，賣到2004年。

W203：2000年發表並在2001年於北美發售。

W204：於2006發表年生產賣至2015年停產。



4年



5年

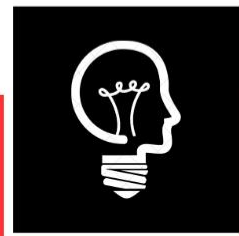
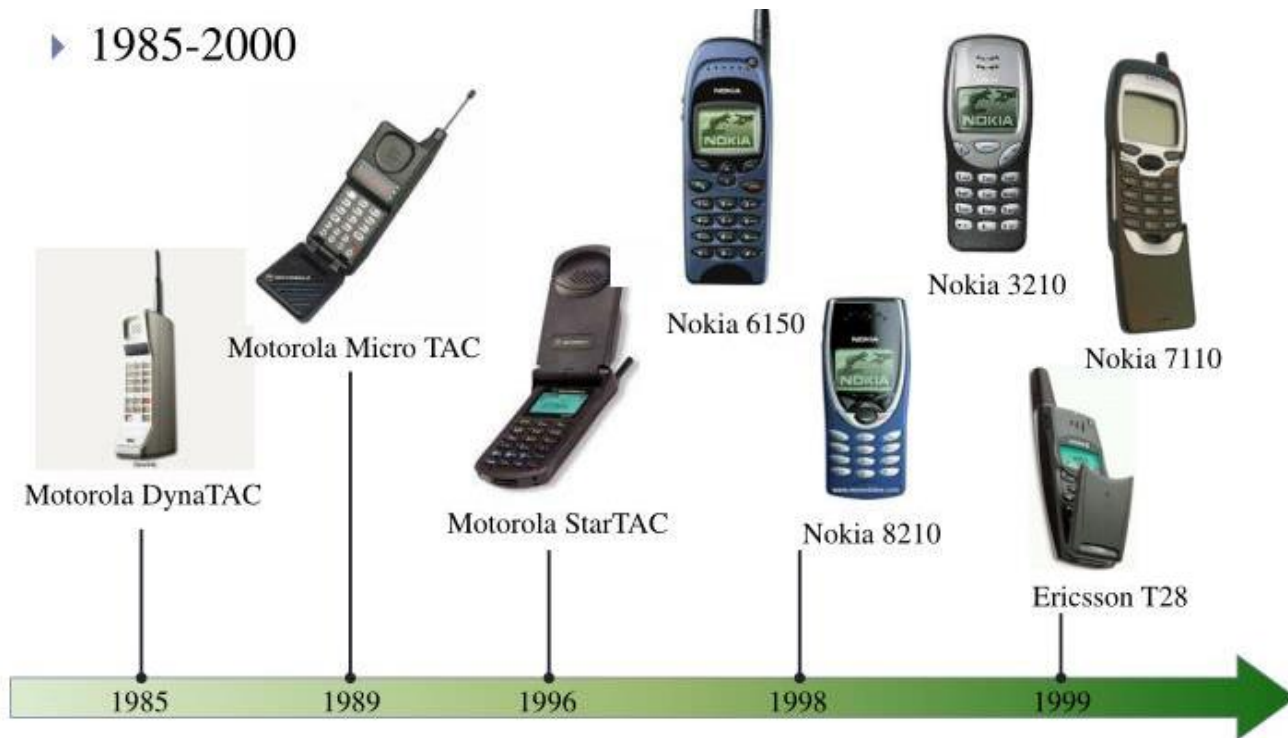
W206：消息指出2015年開發，2019年亮相。

W205：2011年開發，2013年亮相。

創新=設變=版更

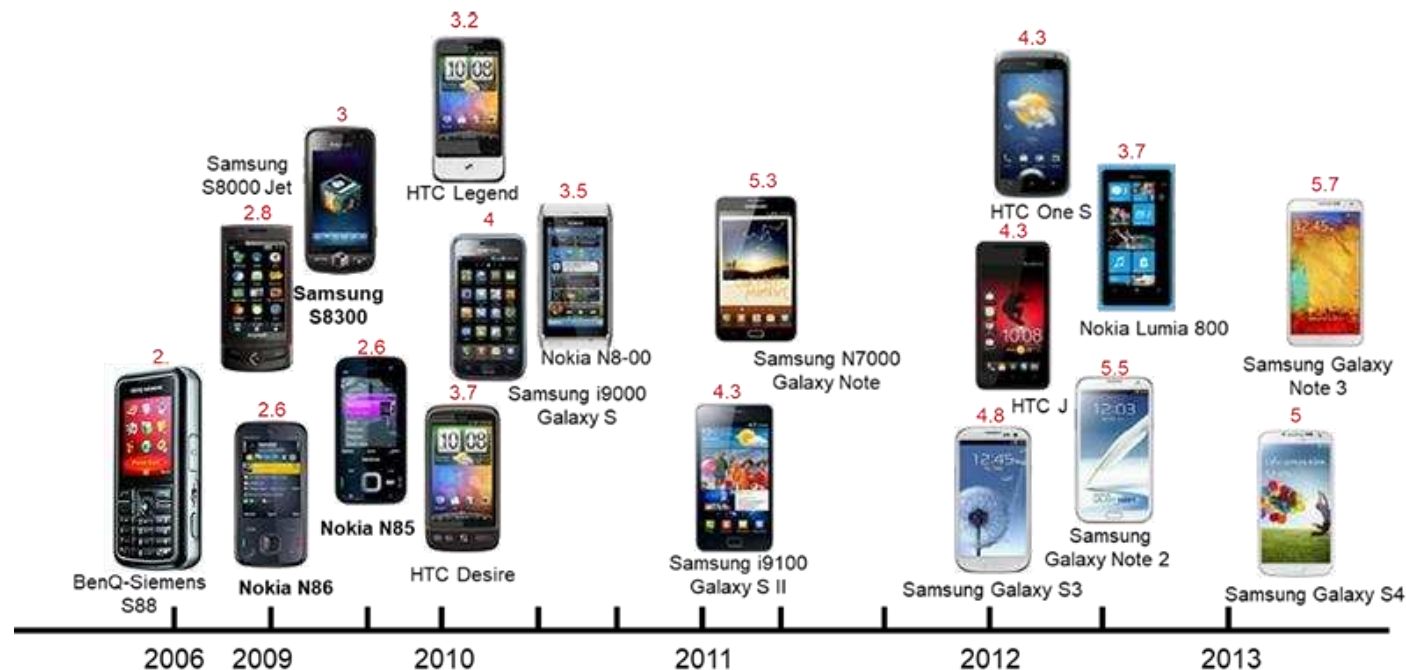
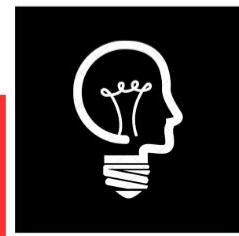
手機演進史為例：

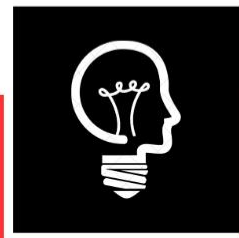
▶ 1985-2000



創新=設變=版更

手機演進史為例：





離線設計

是落實標準化的絆腳石

離線設計引發的嚴重問題

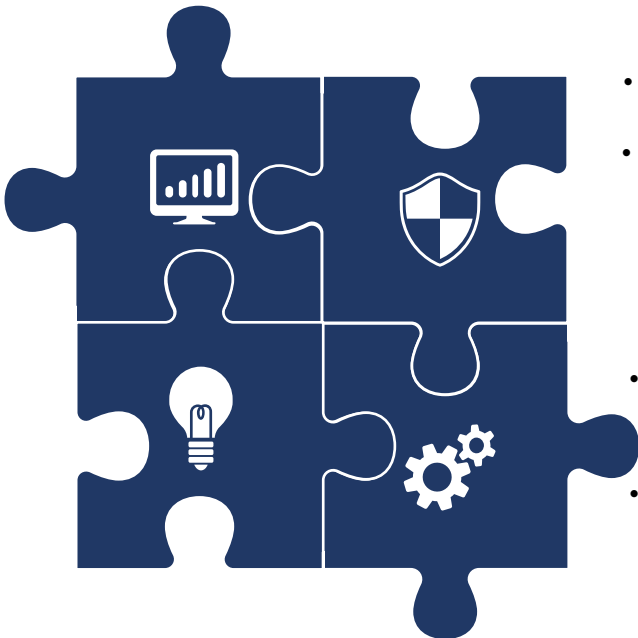


定義了標準化的設計方式 但是不能有效的執行

- 共用伺服器或分享在個人電腦.
- 標準化設計沒有規範性管理工具.

覆蓋重要工作

- 產品資料很難進行版本管理，
使用錯誤的版本進行無效設計



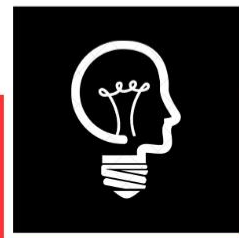
重複工作

- 花費太多的時間進行資料的查找
- 零部件借用困難，帶來直接成本的浪費

設計流程不可追溯

- 忘記變更的原因或關鍵的變更人員
- 無統一的設計規範新設計人員不能在短時間內進行.規範設計

解決方式- 線上協同設計，為每一位研發人員賦能



縮短設計週期

利用有效查詢實現通用零部件的快速查詢，實現設計重用來縮短設計週期



控制設計規範

建立可追溯的設計流程規範，減少物料種類，來減少設計錯誤以及製造返工，提高產品品質以及投產時間



提高人員的業務能力

人員能力的提升是企業的重型資產，通過規範性以及系統化的方式來提升企業內部的人員能力，線上設計平臺通過規範化的方式來對人員進行標準化



實現設計資料的系統化管理

通過CAD的統一設計管理，來對未來的標準化操作打好基礎，資料的系統化管理是企業標準化的前提

解決方式-如何實現線上設計



1

資料集中管理

- 系統安裝
- 資料夾定義
- 資料卡片定義
- 用戶和組定義

3

線上審簽

- 流程定義與建立

4

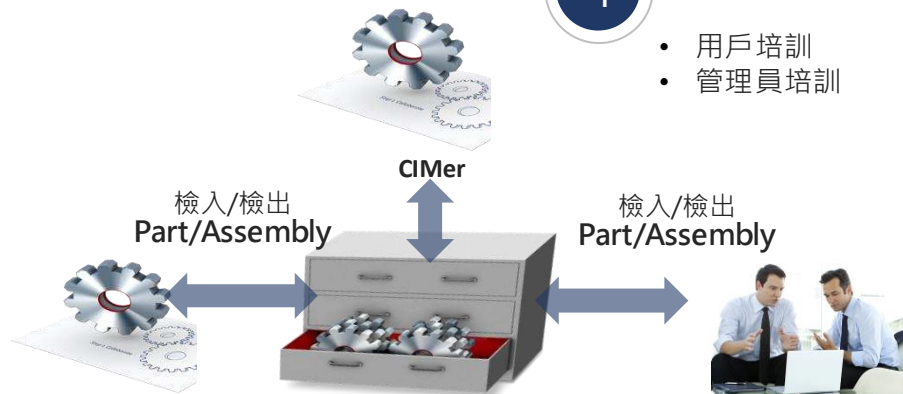
系統培訓

- 用戶培訓
- 管理員培訓

2

建立線上設計庫

- 建立線上設計範本
- 建立線上Toolbox
- 原有3D數據導入



線上協同設計的直接回報(支持者)



人員能力

企業需要通過合理化的管理手段以及規範性操作來提升內部人員綜合能力，人才是企業內部重要資產



設計效率與成本

企業的交付于創新是順勢市場環境的根本，設計效率為源頭。產品設計只占5%。但是決定了70% 的成本如何使用



標準化落地

標準化的規範一直作為企業內部研發降本的手段，但是實力證明現有的標準化沒有工具沒有方法落地..



資料安全與規範

智慧製造的核心是數位化，研發資料是源頭，資料的安全和規範是企業發展的核心需求

TQC企業投資回報



良品率



交付時間



成本



增質

完整的和正確的資訊保證了資料的品質，在一個產品中大量採用新設計的零部件反而會使顧客的滿意度降低，確保設計重用進行有效的增質



降本

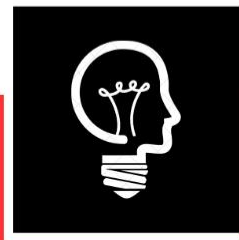
產品設計方案雖然只占了5%，但其決定了近70%的成本如何投入



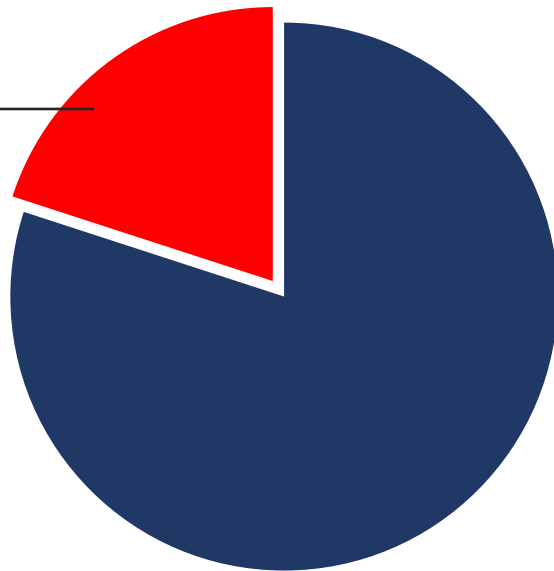
交付週期

滿足客戶個性化需求，減少上市時間，實現產品設計和準備時間20%-50%的浪費

投資回報



35%



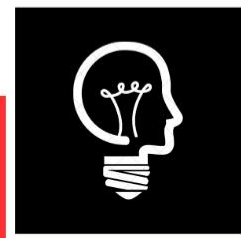
線上設計，減少企業研發流程35%以上成本損失
實現企業增效不增員的目標！

WWW.CIMERX.COM

產品生命週 Product Lifecycle Management 期解決方案

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.





WWW.CIMERX.COM

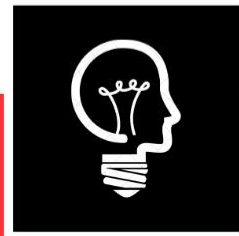
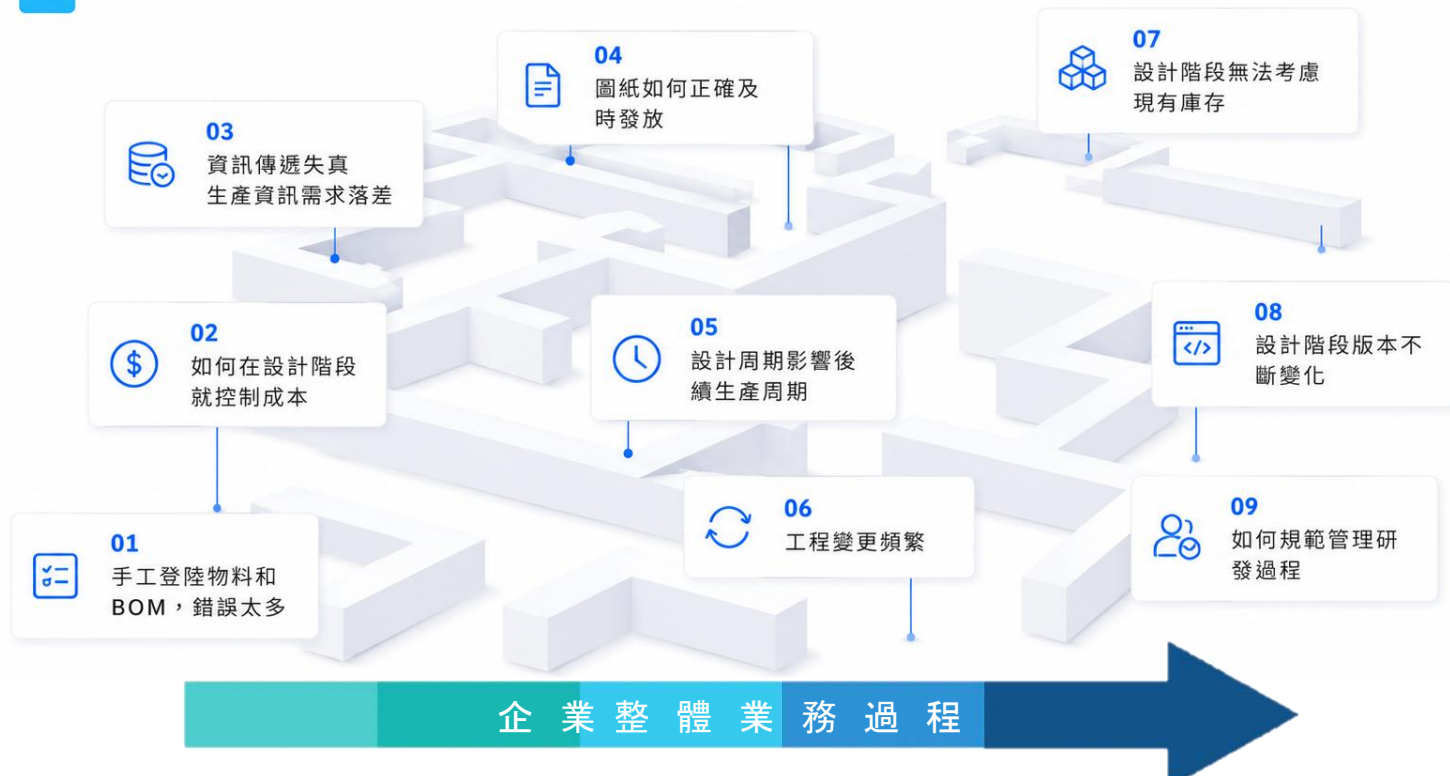
產品開發階段 Issue 面臨的問題

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



作業不順暢

ERP上線了，為什麼一直不能順暢運行？



產品開發過程



業務接單



產品研發



打樣測試



試產計畫

產 品 專 案



產品規格
客戶會議



設計圖
產品承認書
模具開發通知



模具開發
試模報告
油漆承認
電鍍承認
BOM



設計變更
試產報告

您是否曾經面對這樣的問題？



每次完成一項圖或文檔後，該將檔案放於何處？

當檔案存放在本機硬碟，資料真的安全嗎？一旦檔案毀損、安全和共享...如何處理？

01



一個研發工程師每天有30%的時間在找圖和重畫！

每天用在提供其他單位資料的時間又有多少？

03



3D圖檔更名、搬移會造成連結消失，看不到零件？

當需要開啟這個組合件時，突然找不到檔案，到底存在哪裡？

05

06



當檔案存放在網路磁碟，哪一個才是最後一個版本的檔案？

有必要浪費25%的時間在存取3D圖面及所屬文件？
難道只能犧牲效益換取安全和共享嗎？



每次存檔完成後

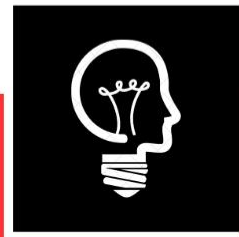
非常確定已經變更過該零件圖和文件，是誰最後的修改
將原本所儲存的檔案覆蓋掉了？



用錯一個零件的平均成本高達NTD\$60,000以上！

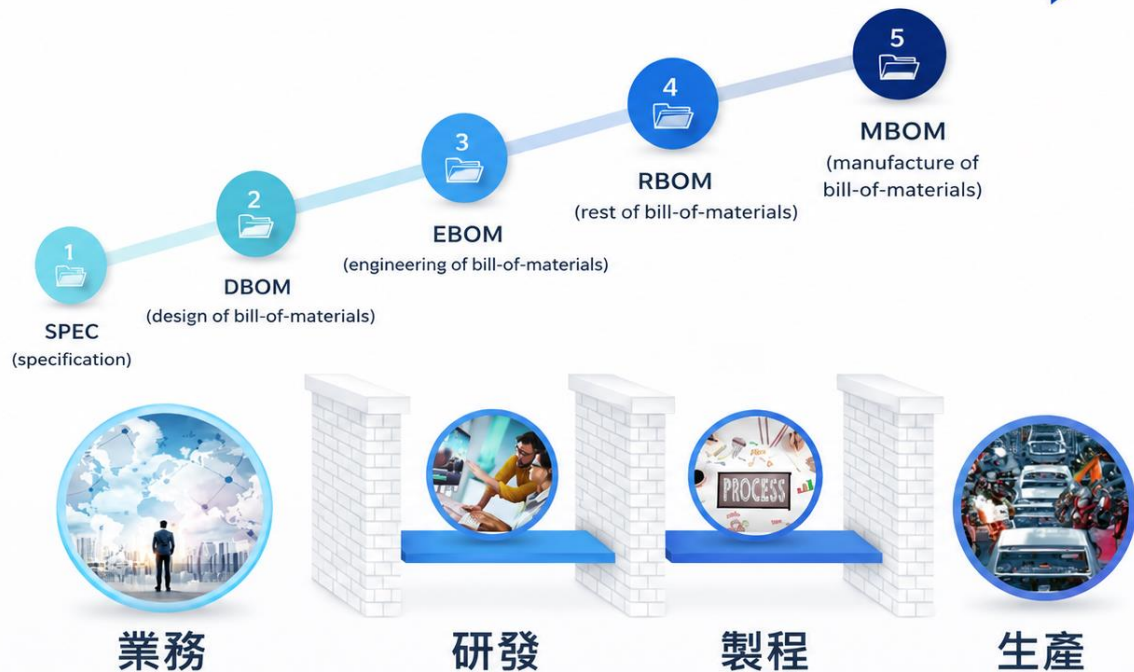
到底又是誰正在使用這些零件檔案？要如何能減少錯誤，
降低成本？

研發團隊問題



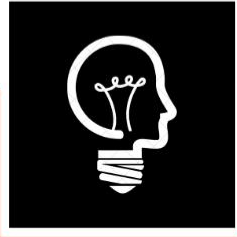
產業的困擾-斷層現象

資訊從設計傳遞到生產，斷層現象嚴重

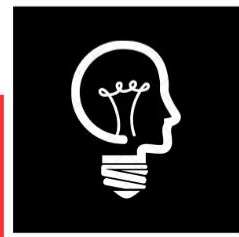


無法加工！
裝配困難...

您需要的是何種管理工具協助



系統模組



CIMer PDM

完善版本管控

工作
審核流程自動化

權限與安全性管理

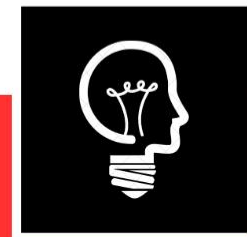
強大搜尋工具

協同設計平台

彈性解決方案

資源共享
共用


CIMer
INNOVATE®



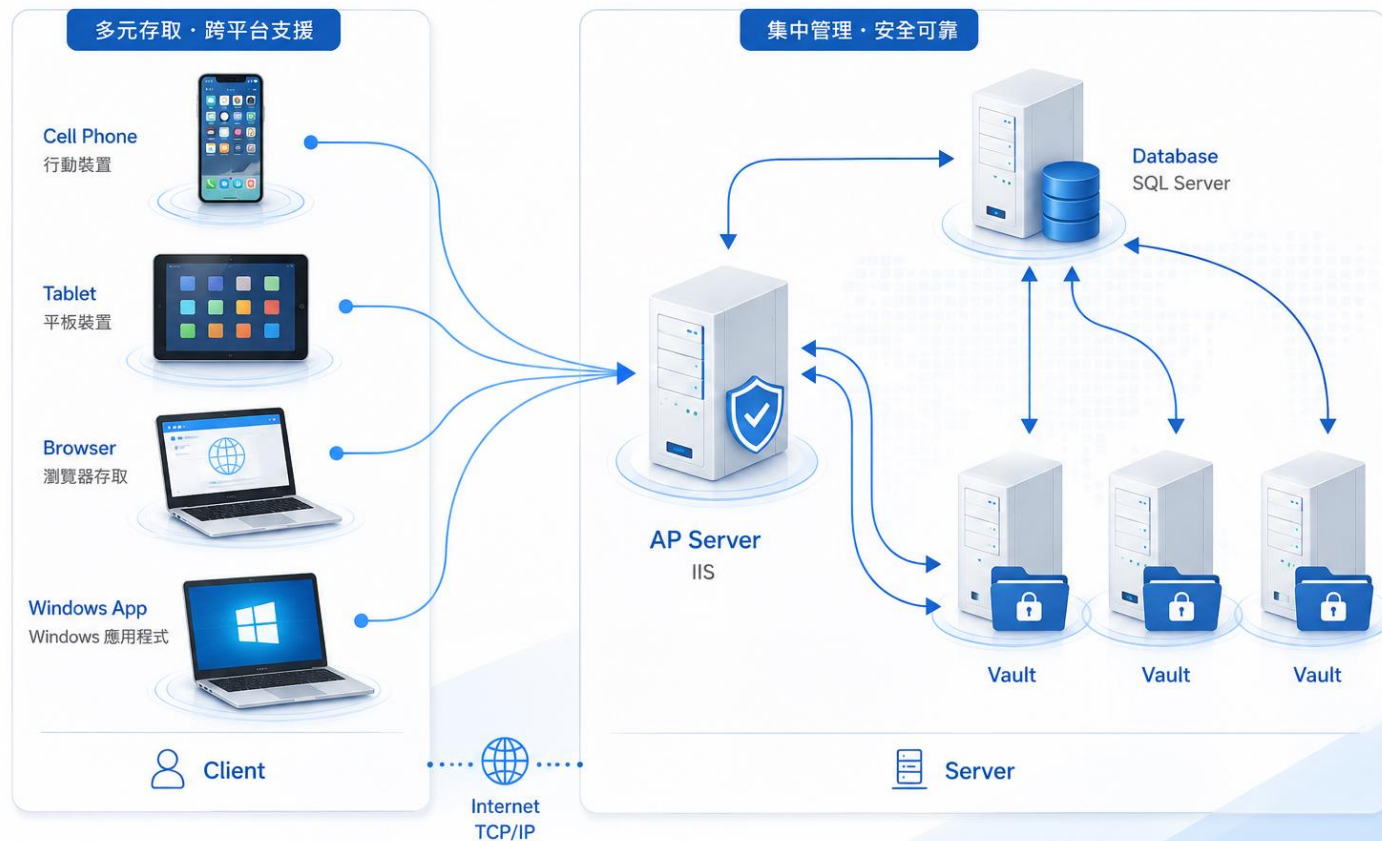
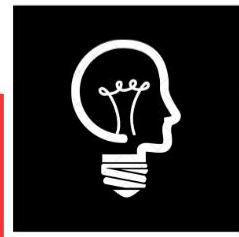
WWW.CIMERX.COM

系統架構 System Structure

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.

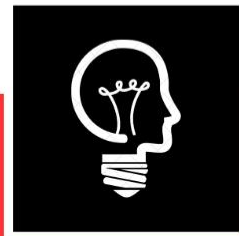
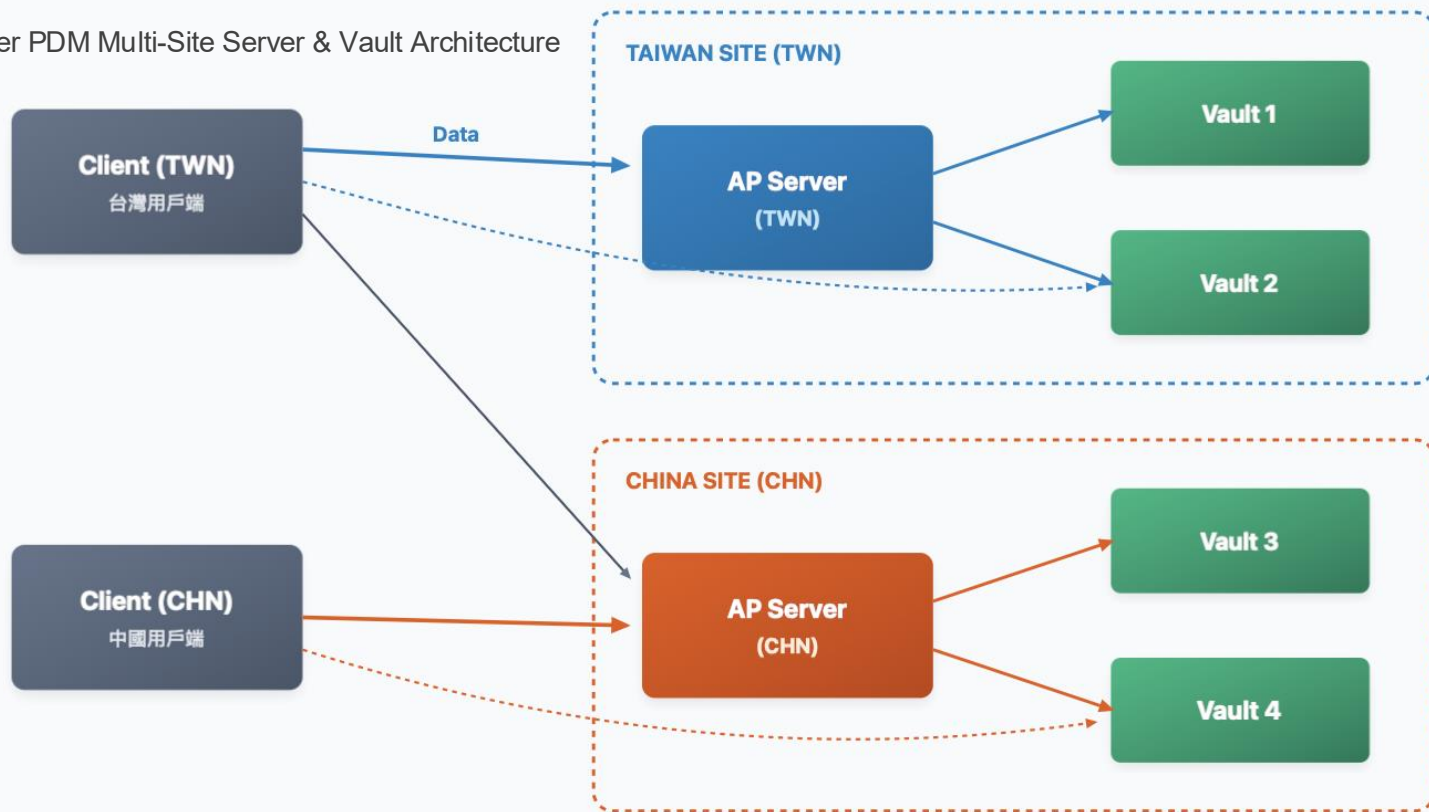


系統架構 System Structure

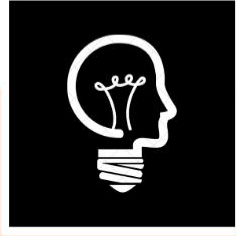
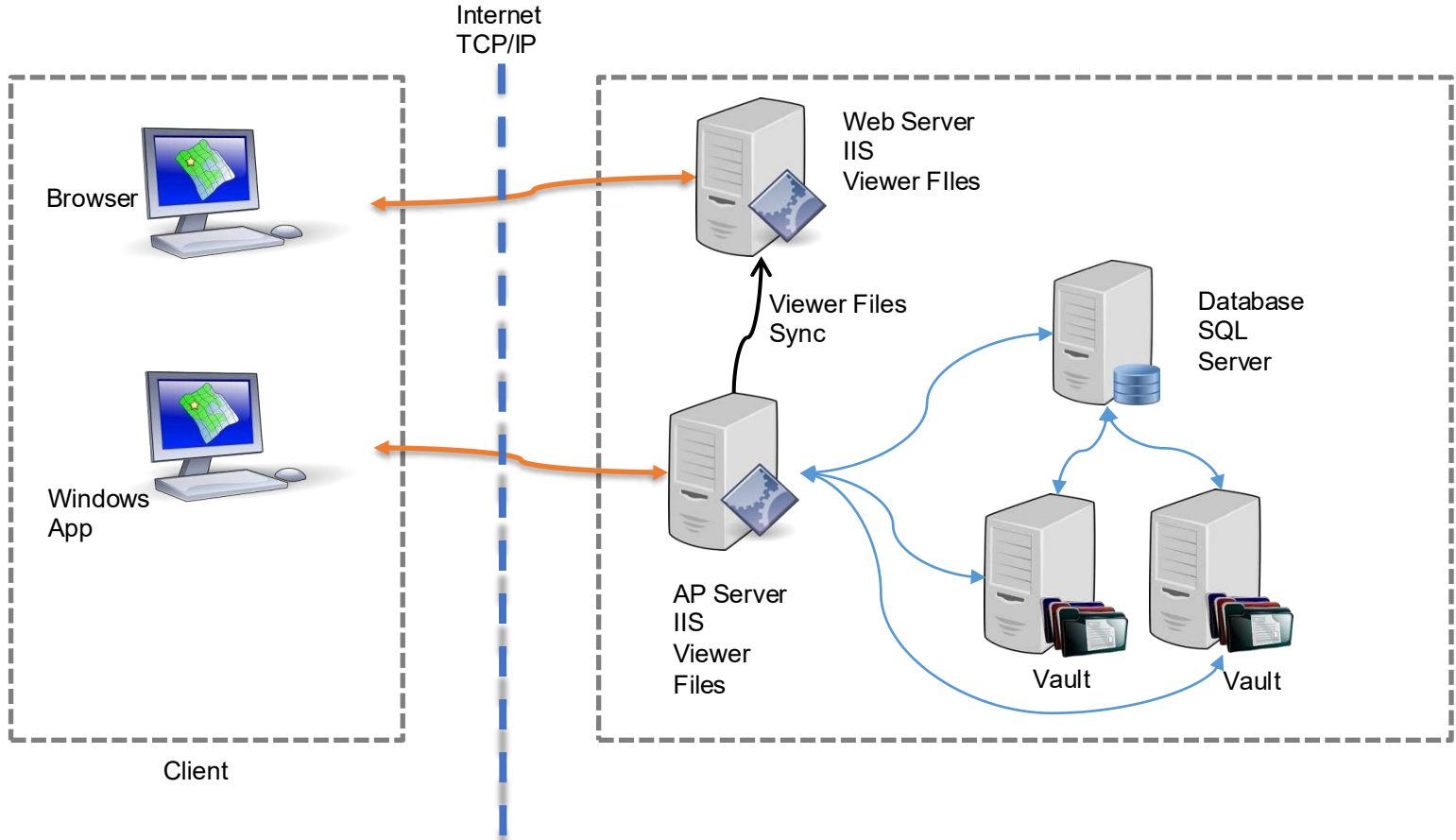


CIMer PDM 跨區域伺服器架構圖

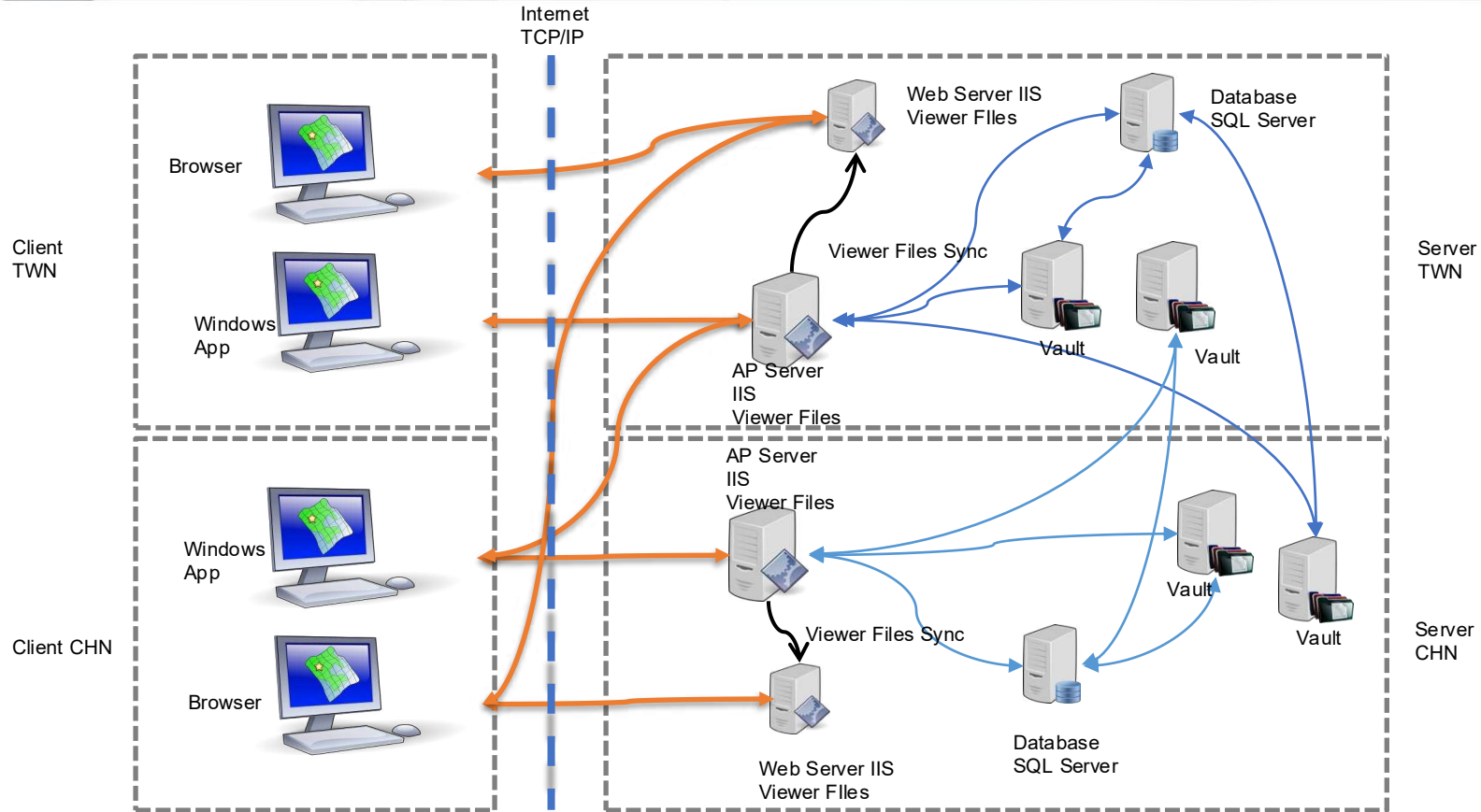
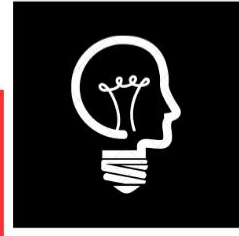
CIMer PDM Multi-Site Server & Vault Architecture



Single-Site with Web Server System Structure(For Security)



Multi-Site System Structure



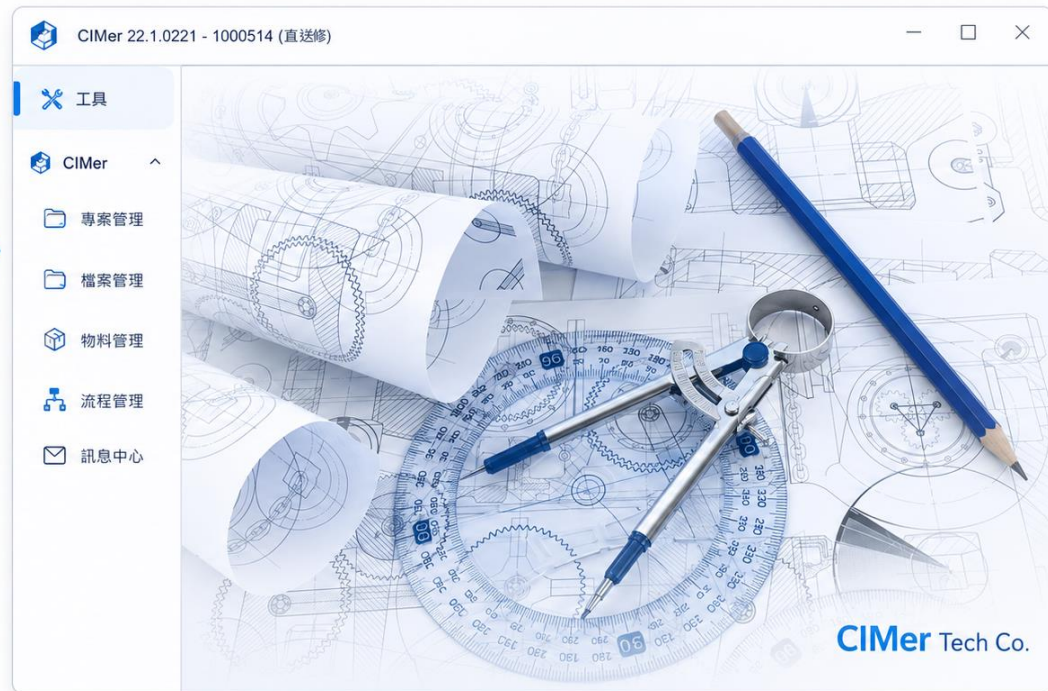
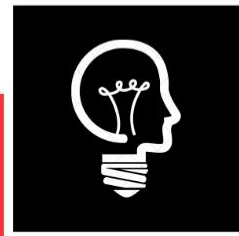
WWW.CIMERX.COM

系統介面 UI / Functional 功能模組

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



系統介面與功能模組



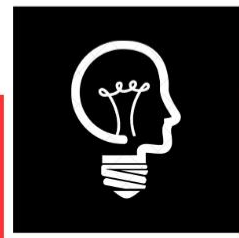
WWW.CIMERX.COM

專案管理 Project Management

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



專案管理特色-專案計畫



1.1.甘特圖介面顯示，每個專案內的任務狀態

1.1.1任務起迄時間

1.1.2.任務執行進度/完成百分比

1.1.3.任務擔當者

1.1.4.任務產出物關連



1.2.建立專案計畫模版，提供快速產生新的專案



專案管理工作排程

甘特圖顯示工作排程

清楚掌握專案時程與進度



專案機種分類管理

結構化管理專案與機種

紅綠燈號顯示 專案工作狀態

即時掌握任務狀態與風險

專案管理工作排程



專案管理 > 甘特圖檢視

搜尋專案、任務或文件



總覽

專案管理

流程管理

物料管理

文件管理

報表中心

系統設定

專案樹 + ...

ZIS2P 專案

所有專案

- 1.NB
- 2.PC
- 3.HP
- 4.FAN
- 5.Lens
- 6.Clone_RJ
- 7.OLED
- 8.WH

已封存專案

任務名稱	狀態	計畫開始	計畫完成	負責人	進度
ZIS2P 專案					
72%					
專案啟動	✓	2024/02/01	2024/02/20	王大明	100%
需求定義 / 需求確認	✓	2024/02/21	2024/03/10	李小華	100%
系統設計 / 規格制定	✓	2024/02/11	2024/03/31	張志強	100%
模貝設計 / 結構設計	✓	2024/04/01	2024/05/15	陳美玲	80%
工程開發					
65%					
機構開發		2024/03/01	2024/05/30	陳美玲	60%
電路開發		2024/03/15	2024/06/30	林俊傑	55%
軟體開發		2024/04/01	2024/07/15	黃國華	40%
測試與驗證		2024/07/01	2024/08/30	王大明	20%
試產階段					
25%					
試作 / 試產		2024/09/01	2024/10/15	陳美玲	50%
問題改善 / 調整		2024/10/16	2024/11/15	林俊傑	20%
試產驗證		2024/11/01	2024/11/30	黃國華	10%
量產準備					
0%					
治具 / 產線準備		2024/12/01	2024/12/20	陳美玲	0%
物料準備		2024/12/10	2024/12/31	林俊傑	0%
教育訓練		2024/12/20	2025/01/05	黃國華	0%
量產驗證 (PVT)		2025/01/06	2025/01/15	王大明	0%
專案結案		2025/01/16	2025/01/20	王大明	0%

甘特圖

清單

看板

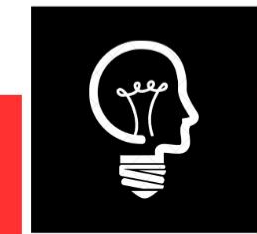
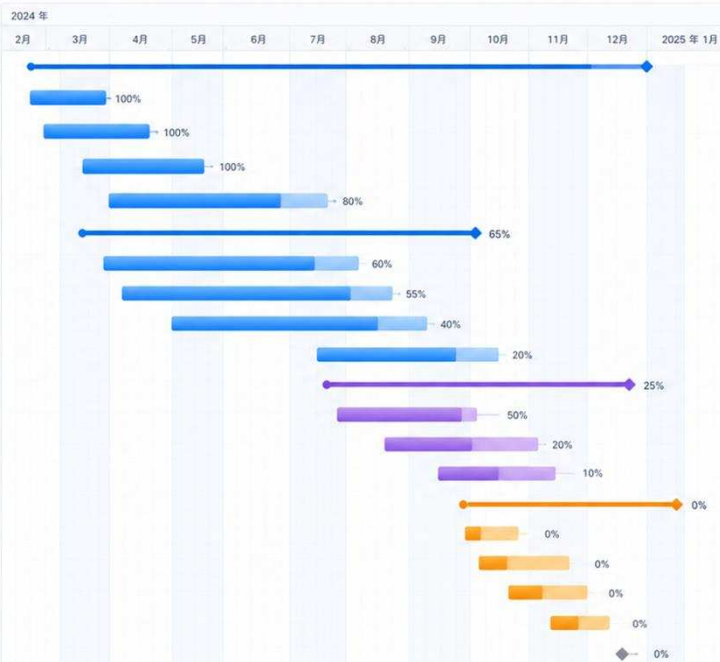
篩選

設定

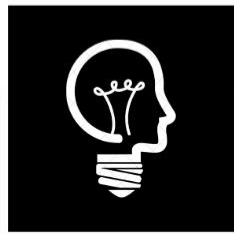
100%

+

[-]



專案管理工作排程



與個人有關係的
專案工作列表

專案工作與產出
文件關連

專案管理

專案計畫

專案執行

專案報告

專案工作完程度百分比

專案名稱	工作名稱	計畫開始時間	計畫結束時間	工期	附件人	狀態	完成百分比
Auras1021	DVTRD上傳3D/EDM維護屬性	2014/11/29	2014/11/29	1	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVTQA首批來料重點尺寸測試及報告	2014/12/05	2014/12/06	2	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVT物料交期回展	2014/11/23	2014/11/23	1	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVTQA/FAI&CPK製作	2014/12/07	2014/12/08	2	管理員	進行中	0%
專案範本	DVT文件狀況確認	2015/01/06	2015/01/08	3	管理員	進行中	0%
專案範本	PVT	2015/01/31	2015/02/04	5	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVTR開工單轉PR (BOM完成)	2014/11/22	2014/11/22	1	管理員	進行中	0%
Auras1021	MP轉量產通知RD上傳3D/EDM維護屬性	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVTQA來料檢具的檢驗	2014/12/05	2014/12/06	2	管理員	進行中	0%
Auras1021	MP轉量產通知RD\2D.圖面上傳EDM	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVTRD\2D圖面上傳EDM	2014/11/29	2014/11/29	1	管理員	進行中	23%
Auras1021	MP轉量產通知RD提供單重/稱認包裝底數	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVTQA半成品/成品檢具檢驗	2014/11/30	2014/12/01	2	管理員	進行中	0%
Auras1021	DVTRD 啟動Tooling	2014/11/29	2014/11/29	1	管理員	進行中	0%
Auras1021	MP轉量產通知RD建BOM	2014/11/28	2014/12/03	6	管理員	進行中	0%
Auras1021	MP轉量產通知RD開模進度表	2014/11/28	2014/11/29	2	管理員	進行中	0%

相關文件

上傳檔案

資料夾名稱	檔名	Version	檔案大小	更新時間
EDM操作手冊\11	A.xls	1	24 KB	2014/11/22 10:30

專案管理特色-專案看板

1.系統自動推送時程

1.1.每日更新專案任務進度

1.2.每日發送任務狀態郵件予擔當者

2專案進度檢視

2.1.每日/每週/每月，已完成/未完成任務檢視



交易資訊

聯絡
達芙妮·格呂克

階段
合格的領導

所有人

交易價值
119,000 美元

接近機率
80%

優先

電子郵件和活動

來自Daphne的電子郵件

回覆：感謝您與我聯絡！
嘿，Molly，我會和我的團隊一起審查你的報價，並儘快聯絡你。謝謝！

任務

呼叫

專案

新的專案

負責人	狀態	專案	標籤	公司
傑丁·格羅斯	新專案	Jaydin@郵件.com	新專案	---
丹妮爾·盧瑟	新專案	Luther@郵件.com	新專案	---
傑丁·格羅斯	新專案	Jaydin@郵件.com	新專案	---
丹妮爾·盧瑟	新專案	Luther@郵件.com	新專案	---
丹妮爾·盧瑟	新專案	Luther@郵件.com	新專案	---

合格的專案

負責人	狀態	專案	標籤	公司
丹妮爾·盧瑟	合格的	Luther@郵件.com	合格的	---
丹妮爾·盧瑟	合格的	Luther@郵件.com	合格的	---
丹妮爾·盧瑟	合格的	Luther@郵件.com	合格的	---
丹妮爾·盧瑟	合格的	Luther@郵件.com	合格的	---

聯絡我們

姓名
傑丁·格羅斯

電子郵件
Jaydin@郵件.com

電話

國家

公司
Jaydin@郵件.com

開啟電子郵件時，用訊息通知銷售代表

當階段發生變化時
分配合格的銷售代表
作為所有者

當Stage更改為Won時，
將專案移動到Closed Won，並通知經理

專案管理特色-專案追蹤



1.每個擔當者可在專案任務中檢視眾多專案任務中與自己有關的待執行的專案任務，毋須逐一翻找。

2.產出物關連，擔當者完成一個專案任務，會產生相關的電子資料，包括檔案(文檔、圖檔)、物料、流程...，當單者可以將產出物與專案任務予以關連，以利查找。

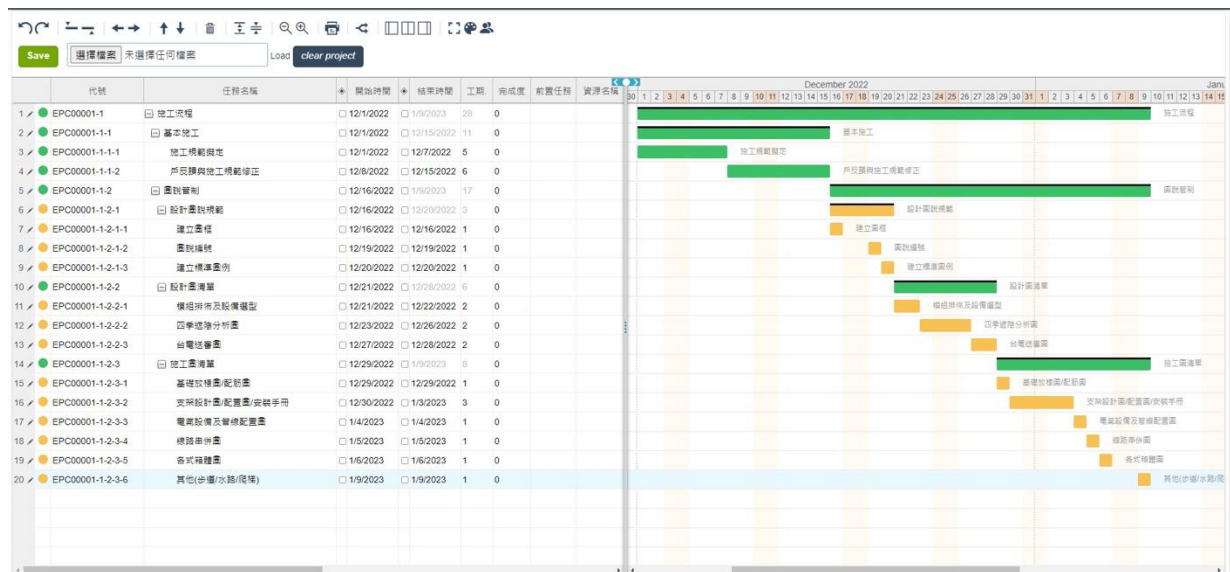
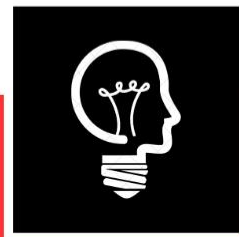


專案管理特色- Web

1.Web操作界面

2.擔當者可在不同作業平臺，利用瀏覽器檢視專案進度

3.實時資料



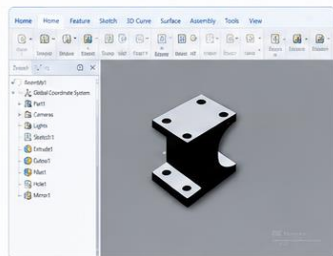
WWW.CIMERX.COM

設計資料 Design Graphic management 圖文管理

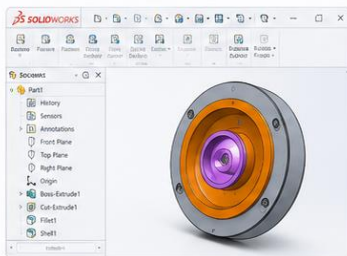
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



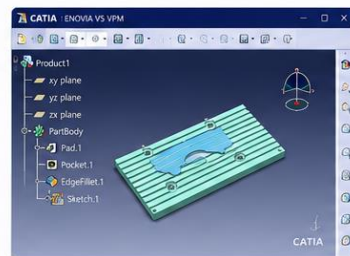
主流3D CAD無痕整合



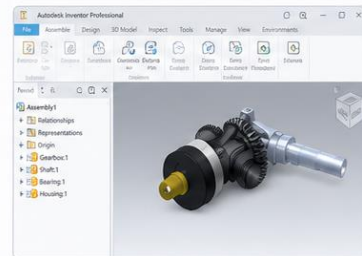
IronCAD



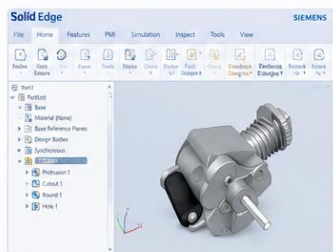
SOLIDWORKS



CATIA



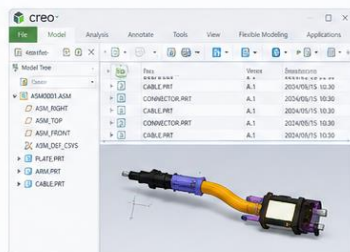
I Inventor



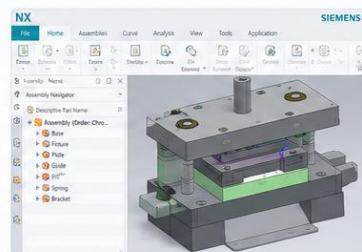
SOLID EDGE



天工CAD
TIAN GONG



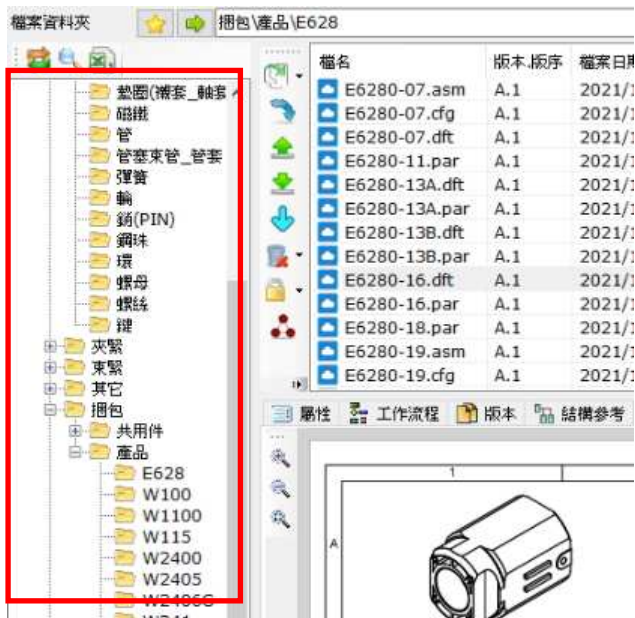
creo



SIEMENS NX

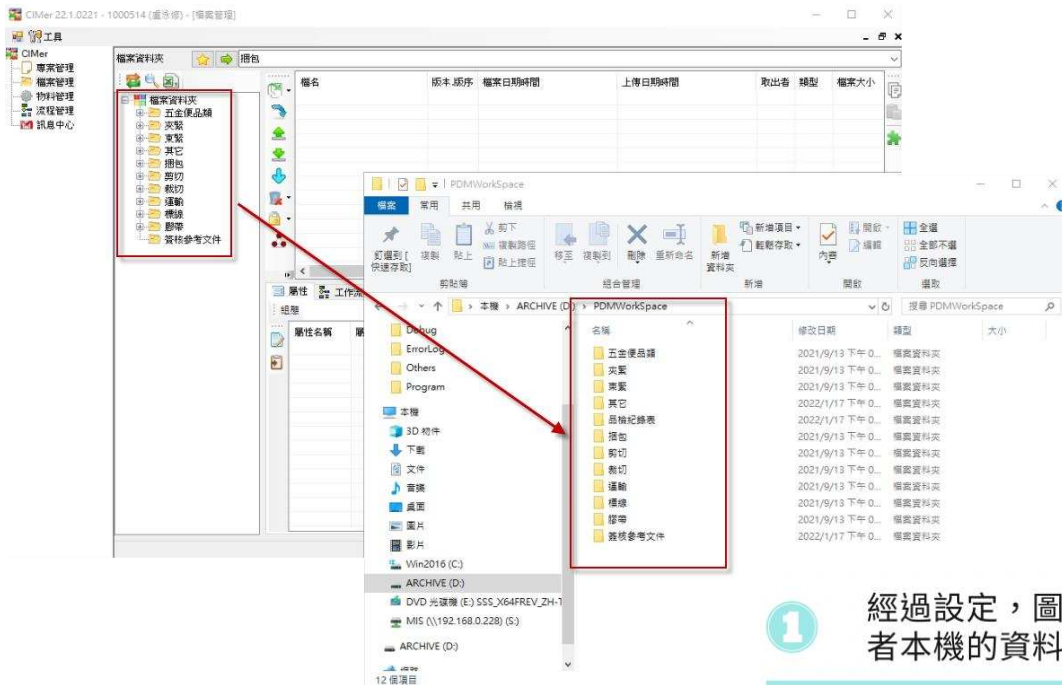
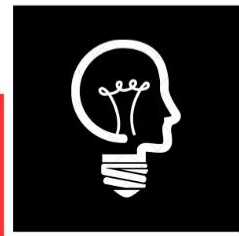
CIMer
INNOVATE

圖文管理-檔案資料夾



- 1 檔案總管的資料夾設計與管理機制
- 2 依功能、類型的檔案以不同資料夾分類管理
- 3 Windows操作介面，快速上手，縮短學習時間
- 4 沒有權限的使用者無法看到資料夾
- 5 可以建立無窮階的子資料夾

圖文管理-對應本機資料夾



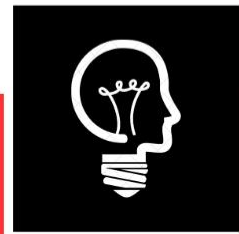
1

經過設定，圖文管理中的資料夾將映對到使用者本機的資料夾內

2

使用者本機資料夾將同步PDM伺服器內的檔案

圖文管理-資料夾內的檔案



檔案資料夾 五金便品類\管夾東管_管套

檔名	版本/版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型	檔案大小
62-190.dft	A.1	2021/5/3 上午 09:35:05	2021/5/5 下午 05:14:58		五金件	1.5 MB
62-190.par	A.1	2021/4/29 下午 05:20:37	2021/5/5 下午 05:14:57		五金件	984.0
62-254.dft	A.1	2021/5/4 下午 03:40:16	2021/5/5 下午 05:15:06		五金件	1.5 MB
62-254.par	A.1	2021/5/4 下午 03:40:11	2021/5/5 下午 05:15:04		五金件	991.0
62-320.dft	A.2	2021/12/23 下午 05:17:38	2021/12/24 上午 08:19:37		五金件	1.5 MB
62-320.par	A.2	2021/12/23 下午 05:17:32	2021/12/24 上午 08:19:35		五金件	915.0
630-32.dft	A.2	2021/12/23 下午 05:09:49	2021/12/24 上午 08:21:15		五金件	1.4 MB
630-32.par	A.2	2021/12/23 下午 05:09:43	2021/12/24 上午 08:21:13		五金件	367.5
630-32A.dft	A.4	2022/1/3 下午 04:25:09	2022/1/3 下午 04:26:44		五金件	543.0
630-32A.par	A.4	2022/1/3 下午 04:24:53	2022/1/3 下午 04:26:40		五金件	456.0
631-19.dft	A.1	2021/5/3 下午 04:21:03	2021/5/5 下午 05:16:01		五金件	1.4 MB
631-19.par	A.1	2021/5/3 下午 04:09:38	2021/5/5 下午 05:16:00		五金件	486.0

屬性 工作流 版本 結構參考 文件參考 檔案清單 料號 專案 預覽 資料卡

組態

屬性名稱	屬性值
材質	
表面處理	-
熱處理	
版次	02
圖號	62-190
機型	五金便品
檔名	PP東管(3/4"管用)
重量	
穴數	-
舊版料號	62-190-01

1 顯示PDM伺服器檔案資料夾內的檔案狀況

2 同時比對本機資料夾同樣位置的檔案新舊狀況

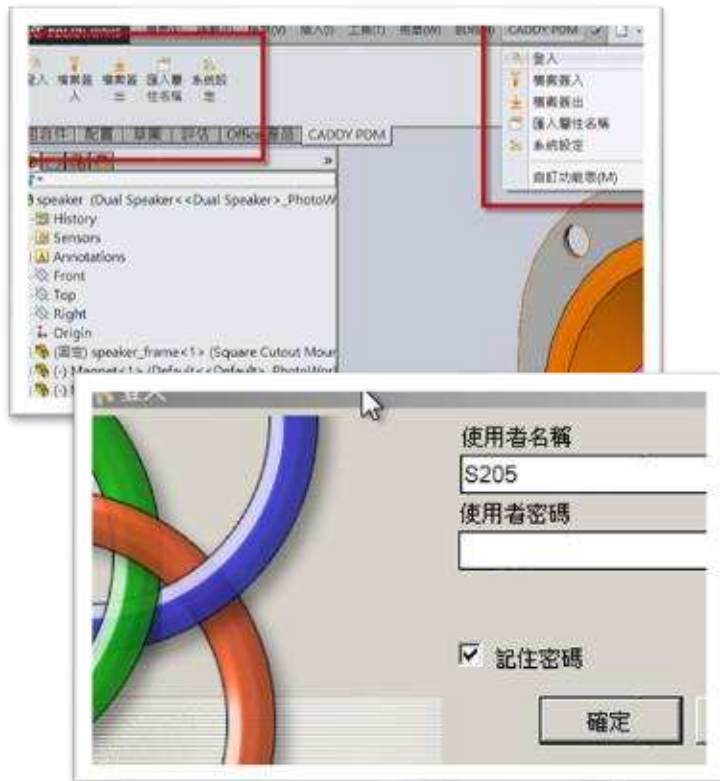
綠色—本機與伺服器檔案相同

黃色—本機與伺服器不同

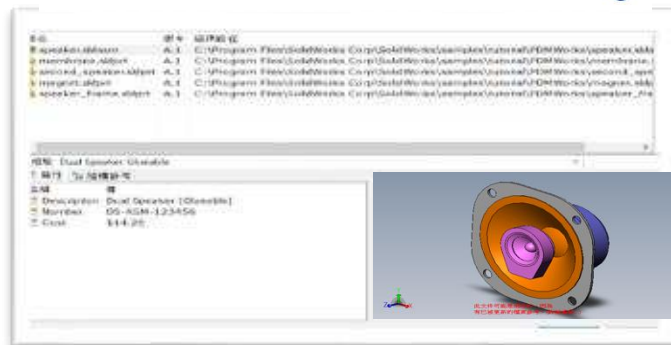
紅色—本機有檔案，伺服器沒檔案

藍色—本機沒檔案，伺服器有檔案

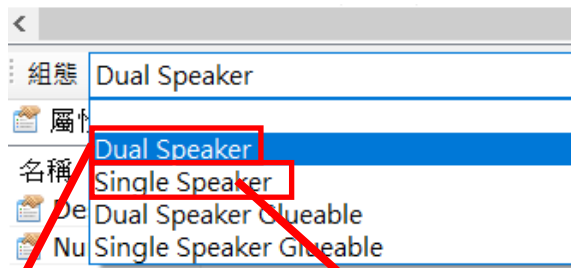
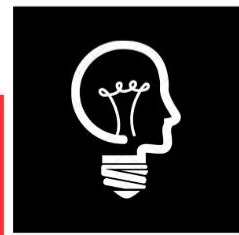
主流3D·CD無痕整合



- 1 在3D CAD中外掛CIMer PDM串接程式
- 2 設計人員直接在3D CAD中進行操作圖檔管理
- 3 上傳組合圖至CIMer PDM系統內
- 4 即時檢視組合圖結構、屬性、組態等資訊
- 5 即時檢視圖檔幾何(Html/PDF)



擷取組態



文件簽入

檔名	版本	磁碟路徑
speaker.sldasm	A.1	C:\Program Files
membrane.sldprt	A.1	C:\Program Files
magnet.sldprt	A.1	C:\Program Files
speaker_frame.sldprt	A.1	C:\Program Files
second_speaker.sldprt	A.1	C:\Program Files

組態: Dual Speaker

名稱	值
Description	Dual Speaker (Mountable)
Number	DS-ASM-987654
Cost	\$15.93

- 1 同一檔案檔案內的不同組態對應的不同屬性內容
- 2 不同組態對應不同的子階零組件
- 3 直接影響BOM的產出

文件簽入

檔名	版本	磁碟路徑
speaker.sldasm	A.1	C:\Program File
membrane.sldprt	A.1	C:\Program File
magnet.sldprt	A.1	C:\Program File
speaker_frame.sldprt	A.1	C:\Program File
second_speaker.sldprt	A.1	C:\Program File

組態: Single Speaker

名稱	值
Description	Single Speaker (Mountable)
Number	SS-ASM-987654
Cost	\$8.26

屬性檢視



檔名	版本.版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型	檔案大小
5-A10.par	A.2	2021/11/19 上午 08:33:13	2021/11/19 上午 09:49:23		零件	200.5 KB
5-A11.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:22:53	2021/3/17 下午 02:35:47		五金件	1.2 MB
5-A11.par	A.1	2021/2/19 上午 11:20:16	2021/4/19 上午 10:11:33		五金件	195.0 KB
5-A12.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:27:28	2021/4/19 上午 10:11:48		五金件	1.2 MB
5-A12.par	A.1	2021/2/19 上午 11:24:03	2021/4/19 上午 10:11:46		五金件	192.0 KB
5-A14.dft	A.1	2021/3/17 下午 05:12:43	2021/4/19 上午 10:14:48		五金件	1.4 MB
5-A14.par	A.1	2021/3/17 下午 05:12:40	2021/4/19 上午 10:14:46		五金件	187.5 KB
5-A15.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:30:51	2021/4/19 上午 10:16:07		五金件	1.2 MB
5-A15.par	A.1	2021/2/19 上午 11:28:49	2021/4/19 上午 10:16:06		五金件	190.0 KB
5-A16.dft	A.1	2021/2/19 上午 11:34:03	2021/4/19 上午 10:19:00		五金件	1.2 MB
5-A16.par	A.1	2021/2/19 上午 11:31:49	2021/4/19 上午 10:18:59		五金件	193.0 KB
5-A19.dft	A.1	2021/5/12 下午 01:31:06	2021/5/12 下午 01:31:39		五金件	1.4 MB
5-A19.par	A.1	2021/5/12 下午 01:30:49	2021/5/12 下午 01:31:37		五金件	247.5 KB

屬性名稱	屬性值
材質	鐵
表面處理	染黑
熱處理	-
版次	03
圖號	5-A11
構型	五金部品
圖名	A11
重量	(0.5 g)
穴數	-
舊版料號	5-A11-02

- 1 上傳時，圖黨內的屬性將被取出存入PDM資料庫
- 2 不同版本檔案/不同的組態，檢視不同的屬性內容
- 3 快速檢視零件簡圖

物料關聯



DocumentLinkClient 2011SP4 - admin

使用者 檔案 料件 工具 說明

檔案 料件

檔案資料夾

- 1.NB
 - Apple
 - Asus
 - Compal
 - Inventec
 - Others
 - Pegatron(和碩)
 - Quanta
 - D13 UMA Thermo
 - IW1 MXM Thermo
 - RR2 thermal mod
 - ZQR thermal mod
 - Samsung
 - Wistron
- 2.PC
- 3.HP
- 4.FAN
- 5.FIN_GT
- 6.Clone
- Admin

目前檔案資料夾: 1.NB\Quanta\D13 U

檔名	版本	檔案日期時間	上傳日期時間
d13_clip.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_cpu_pad_psx.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_cpu_plate.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_mylar.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_pipe.prt	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
d13_ppid_label.prt	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_qci_label.prt	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_screw.prt	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_screw_asm.asm	1	2011/07/27 15:38:50	2011/07/27 15:4
d13_thermal Assy.asm	1	2011/07/27 15:38:51	2011/07/27 15:4
D13承認書.doc	2	2011/08/08 01:42:30	2011/08/10 00:1
D13規格書.doc	1	2011/08/08 01:42:06	2011/08/08 14:4

料號 屬性 結構參考 文件參考 檔案清單 預覽

料號	料件版本
☐ 0M100431-1	2
☐ 0M100431-3	2
☒ 0M100431	2
☐ 0M100431-2	2
☐ 0M100431-4	2
☐ JM100431-5	1
☐ 0M100016	1

工具

1 一個檔案可與多個物料關聯(一圖多料)

2 不同版本的檔案對應不同版本的物料

組建結構檢視



檔名	版本.版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型
H3000Y-09-01.asm	A.1	2021/3/22 下午 11:42:26	2021/3/23 上午 12:53:35		PT_
H3000Y-09-01.cfg	A.1	2021/3/22 下午 11:43:35	2021/3/23 上午 12:54:01		PT_
H3020-05-01.par	A.1	2021/3/22 下午 11:52:30	2021/3/23 上午 12:53:43		PT_
H3020-08-02.asm	A.1	2021/3/22 下午 11:39:21	2021/3/23 上午 12:54:05		PT_
H3020-08-02.cfg	A.1	2021/3/22 下午 11:39:21	2021/3/23 上午 12:54:09		PT_
H3020-08B-02.par	A.1	2021/3/22 下午 11:52:43	2021/3/23 上午 12:54:12		PT_
H30200-YH-F01-01.asm	A.1	2021/3/22 下午 11:37:00	2021/3/23 上午 12:53:31		PT_
H30200-YH-F01-01.cfg	A.1	2021/3/22 下午 11:37:00	2021/3/23 上午 12:53:32		PT_
H3020-10-101.par	A.1	2021/3/22 下午 11:53:08	2021/3/23 上午 12:53:58		PT_
H3020-11-05.par	A.1	2021/3/22 下午 11:53:30	2021/3/23 上午 12:53:38		PT_

檔名	版本.版序	數量	資料夾名稱
H30200-YH-F01-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
6V-190H-166.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
31-F08-06Z.par	A.1	3	SolidEdge\H30200-YH
H3020-05-01.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
6P-318.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
4SP8.par	A.1	6	SolidEdge\H30200-YH
H3000Y-09-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
H3000-09-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
H3000-08B-103.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
H3000-09A-06.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
11-F13-037-H.par	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH
11-F08-030-H.par	A.1	3	SolidEdge\H30200-YH
H3020YH-12-01.asm	A.1	1	SolidEdge\H30200-YH

① 檢視組合件的所有子階檔案結構

② 檢視無窮階組件結構

③ 組裝不同版本的子階檔案

④ 組裝不同資料夾位置的檔案

⑤ 計算子階檔案的數量

文件管理

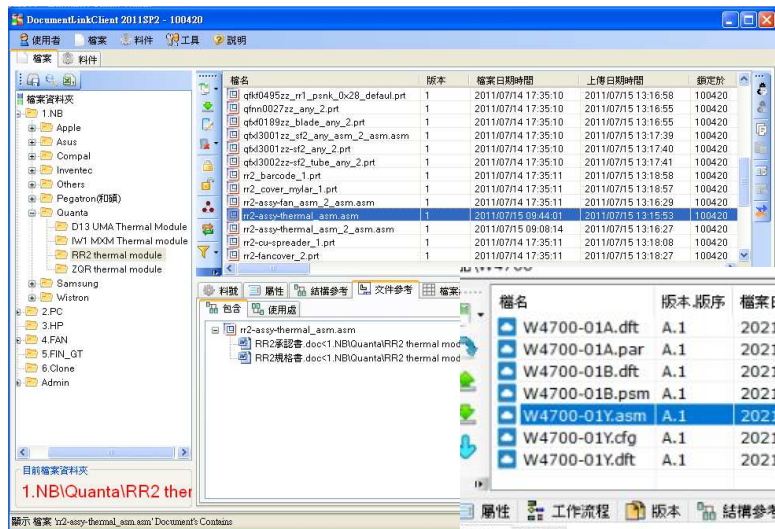
① 對於產品設計時與圖檔有關的參考文件進行管理

工程圖

組裝說明書

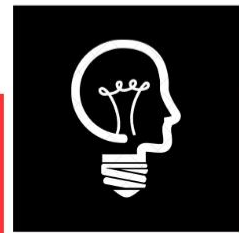
承認書

規格書...

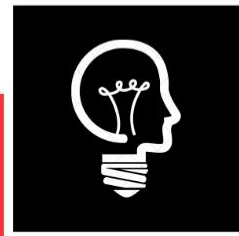


檔名	版本.版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取
W4700-01A.dft	A.1	2021/9/23 下午 03:57:14	2021/9/23 下午 04:00:39	
W4700-01A.par	A.1	2021/9/23 下午 03:57:09	2021/9/23 下午 04:00:32	
W4700-01B.dft	A.1	2021/9/23 下午 03:57:28	2021/9/23 下午 04:00:37	
W4700-01B.psm	A.1	2021/9/23 下午 03:57:23	2021/9/23 下午 04:00:30	
W4700-01Y.asm	A.1	2021/9/23 下午 03:59:05	2021/9/23 下午 04:00:28	
W4700-01Y.cfg	A.1	2021/9/23 下午 03:59:05	2021/9/23 下午 04:00:29	
W4700-01Y.dft	A.1	2021/9/23 下午 03:59:24	2021/9/23 下午 04:00:36	

檔名	版本.版序	資料夾名稱
W4700-01Y.asm	A.1	捆包\產品\W4700
W4700-01Y.cfg	A.1	捆包\產品\W4700
W4700-01Y.dft	A.1	捆包\產品\W4700



非3D檔案 → AutoCAD DWG/DXF auto convert to PDF



Test\DWG

檔名	版本	版序	檔案日期
612H2750-0.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75232020-2.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75277020-3.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75358200-1 SNS220316-027~032.DWG	+		2022/4/8
75425970-1.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75444150-0.DWG	✓	A.1	2022/4/8
75459920.DWG	+		2022/4/8

屬性 | 工作流程 | 版本 | 結算參考 | 文件參考 | 檔案清單 | 料號 | 專案 | 預覽 | 資料卡

第一次加工

檔名	版本	版序	檔案日期時間	上傳日期時間	製出者	檢
612H2750-0.DWG	✓	A.1	2022/4/8 下午 07:35:52	2022/4/10 上午 10:56:02	陳生川	
75232020-2.DWG	✓	A.1	2022/4/8 下午 07:40:15	2022/4/10 上午 11:05:53	陳生川	P1
75277020-3.DWG	✓	A.1	2022/4/8 下午 07:47:55	2022/4/10 上午 11:06:05	陳生川	P1
75358200-1 SNS220316-027~032.DWG	+		2022/4/8 下午 07:41:42		陳生川	
75425970-1.DWG	✓	A.1	2022/4/8 下午 07:48:22	2022/4/10 上午 11:14:33	陳生川	P1
75444150-0.DWG	✓	A.1	2022/4/8 下午 07:43:55	2022/4/10 上午 11:15:09	陳生川	P1
75459920.DWG	+		2022/4/8 下午 07:46:30		陳生川	

屬性 | 工作流程 | 版本 | 結算參考 | 文件參考 | 檔案清單 | 料號 | 專案 | 預覽 | 資料卡

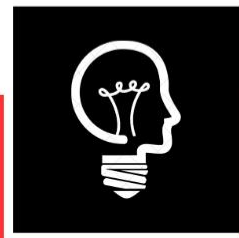
第一次加工

簡易圖片檢視

直接上傳檔案

PDF預覽檢視

非3D檔案→ Office DOC/XLS/PPT

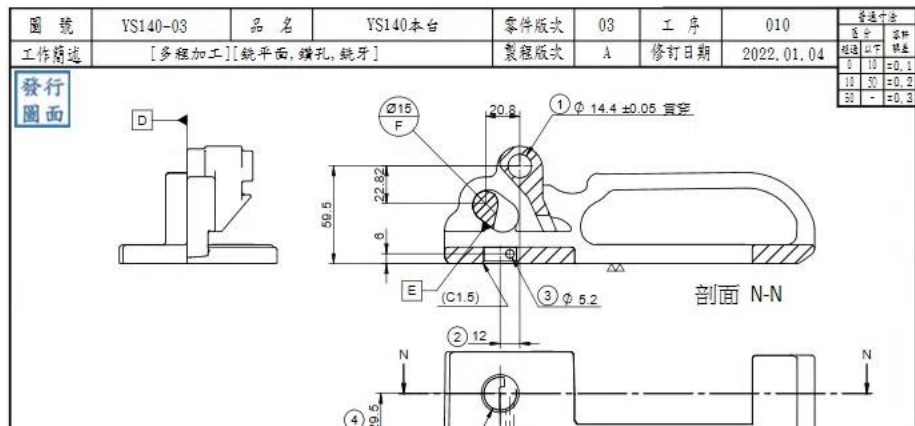


圖面發行-發行章

自定義完成簽核流程後，針對2D工程圖加蓋發行章

檔名	版本/版序	檔案日期時間	上傳日期時間	取出者	類型	檔案
H2110-110-02ATEST.pdf	A.1	2023/1/18 上午 11:10:09	2023/1/18 下午 01:17:26	吳怡慧		220.
H3040-12Y-06A_TEST.pdf	A.1	2023/2/9 下午 02:21:54	2023/2/9 下午 02:21:56	游鎮儒		331.
H3050-15-05A_TEST.pdf	A.1	2023/2/9 下午 02:22:00	2023/2/9 下午 02:22:01	游鎮儒		504.
SL201-38-03A_TEST.pdf	A.1	2023/2/10 下午 02:16:27	2023/2/10 下午 02:16:28	游登期		734.
YS120-25Y-03A_TEST.pdf	A.1	2023/1/18 上午 11:10:15	2023/1/18 上午 11:10:17	游鎮儒		286.
YS140-03-03A_TEST.pdf	A.1	2023/2/9 下午 02:22:04	2023/2/9 下午 02:22:05	游鎮儒		344. >

工作流程 版本 結構參考 文件參考 檔案清單 料號 專案 預覽 資料卡



檔案清單(Bill of File)



- 1 組件結構+屬性=檔案清單
- 2 自訂檔案清單顯示內容
- 3 輸出xls/csv格式檔案
- 4 自行撰寫API程式串階其他系統(ex.ERP)

組態						
索引	父階檔案名稱	檔案名稱	圖名	數量	檔案版本	檔案狀
1		H30200-YH-F01-01.asm	H302分解圖	1	A	1
2	H3000-09-01.asm	H3000-08B-103.par	H300手柄鐵管	1	A	1
3	H3000-09-01.asm	H3000-09A-06.par	母連桿	1	A	1
4	H3020-08-02.asm	H3000-08A-06.par	公連桿	1	A	1
5	H3020-08-02.asm	H3020-08B-02.par	H302手柄鐵管(鑽小孔)	1	A	1
6	H3000Y-09-01.asm	H3000-09-01.asm	H300母連桿組件	1	A	1
7	H30200-YH-F01-01.asm	6V-190H-166.par	3/4"×166無唇 黑PVC把手無毒	1	A	1
8	H30200-YH-F01-01.asm	31-F08-06Z.par	螺母5/16(細牙)6mm厚	3	A	1
9	H30200-YH-F01-01.asm	H3020-05-01.par	H302側鐵板(有4.2孔)	1	A	1
10	H30200-YH-F01-01.asm	6P-318.par	3×18PIN	1	A	1
11	H30200-YH-F01-01.asm	4SP8.par	SP華司5/16	6	A	1
12	H30200-YH-F01-01.asm	H3000Y-09-01.asm	H300黃母連桿組件	1	A	1
13	H30200-YH-F01-01.asm	11-F13-037-H.par	六角螺絲1/2"×37mmL細牙(3.1孔)	1	A	1
14	H30200-YH-F01-01.asm	11-F08-030-H.par	六角螺絲5/16"×30mmL細牙	3	A	1
15	H30200-YH-F01-01.asm	H3020YH-12-01.asm	H302黃公連桿柄黑套敲打頭組件	1	A	1
16	H30200-YH-F01-01.asm	6P-410.par	4×10 PIN	1	A	1
17	H30200-YH-F01-01.asm	H3000-14-102.par	連桿套環	1	A	1
18	H30200-YH-F01-01.asm	H3000-12-06.par	H300三角刀(鍛造)	1	A	1
19	H30200-YH-F01-01.asm	H3040-08-103.par	H304六溝螺母	1	A	1
20	H30200-YH-F01-01.asm	H3020-11-05.par	H302尖長刀	1	A	1

WWW.CIMERX.COM

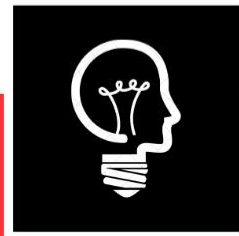
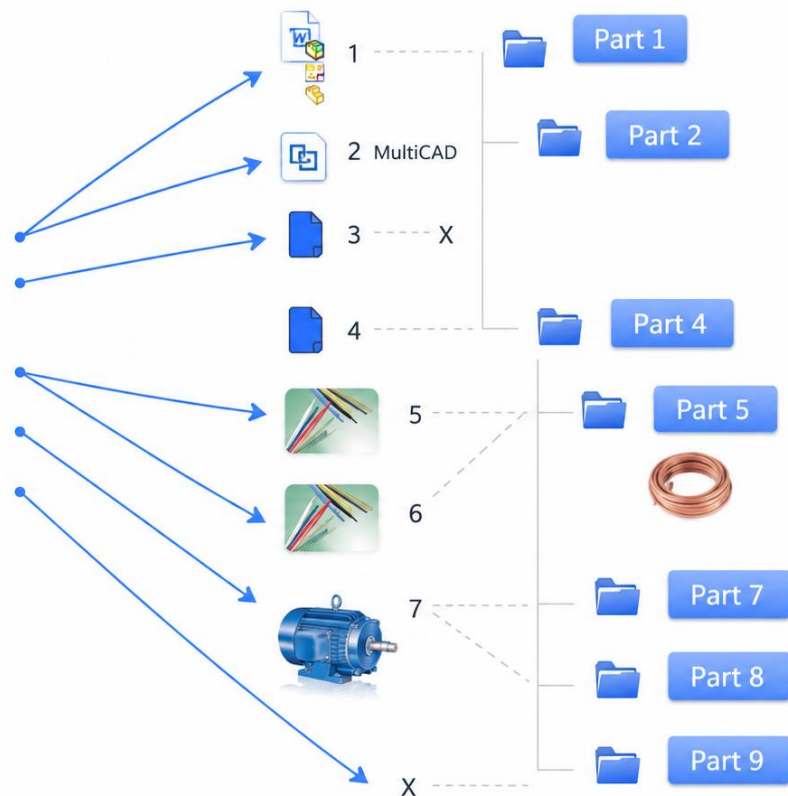
物料管理 Material Management

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



圖 & 料間的關係

- 研究與開發 (R&D)
- 採取 MCAD 資料到項目群中
 - 擷取多重的關聯性
 - 一圖一料 (1:1)
 - 有圖無料 (1:0)
 - 多圖一料 (n:1)
 - 一圖多料 (1:n)
 - 有料無圖 (0:1)
- 使用多種 CAD 系統
 - ◆ SolidWorks, AutoCAD, Solid Edge, Pro/E Wildfire, Inventor
- 其它應用程式
 - Word, Excel...



料號管理



- 1 自定義料號編碼規則
- 2 建立料號時,系統根據編碼規則提供料號

固定碼

選單碼

流水碼

新增料號

料號: A1234567

料名: 面板上蓋

料件類型: Assembly半成品

單位: PCS

確定 取消

自動料號產生器

料號編碼

10101

屬性碼 原物料別 (←) 原物料別 (→) 流水序號

列表值

01

名稱	值
☒ 01: 自製	01
☐ 02: 外包	02

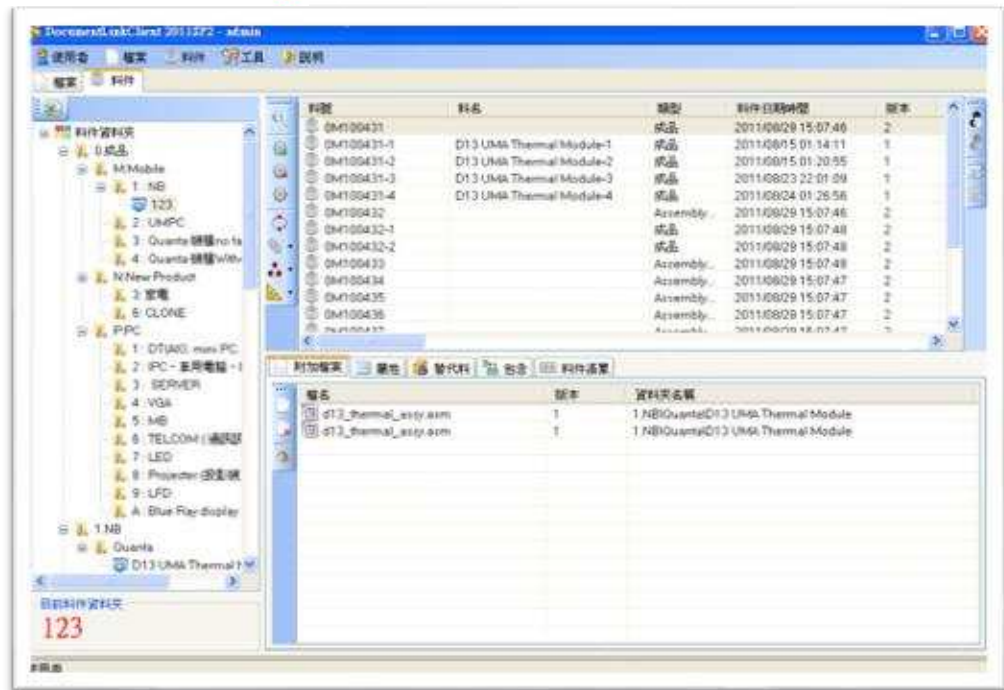
半成品

上一步 下一步

確定 取消

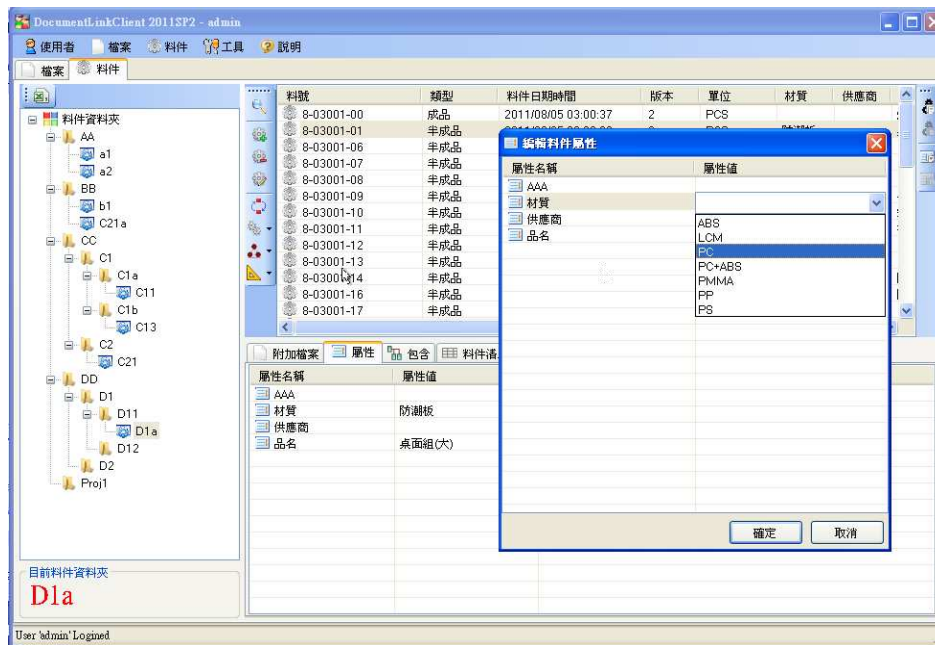
附加檔案(不限制格式)

- 1 料件可同時與多檔案建立關聯(一料多圖)
- 2 管理只有料件，沒有圖面的料件(有料無圖)
- 3 關聯檔案在檔案資料夾中所在的位置與檔案的版本



物料屬性

- 1 方便管理料件的文字訊息(品名、材料、供應商...)
- 2 BOM資料的來源
- 3 產品知識管理的根源

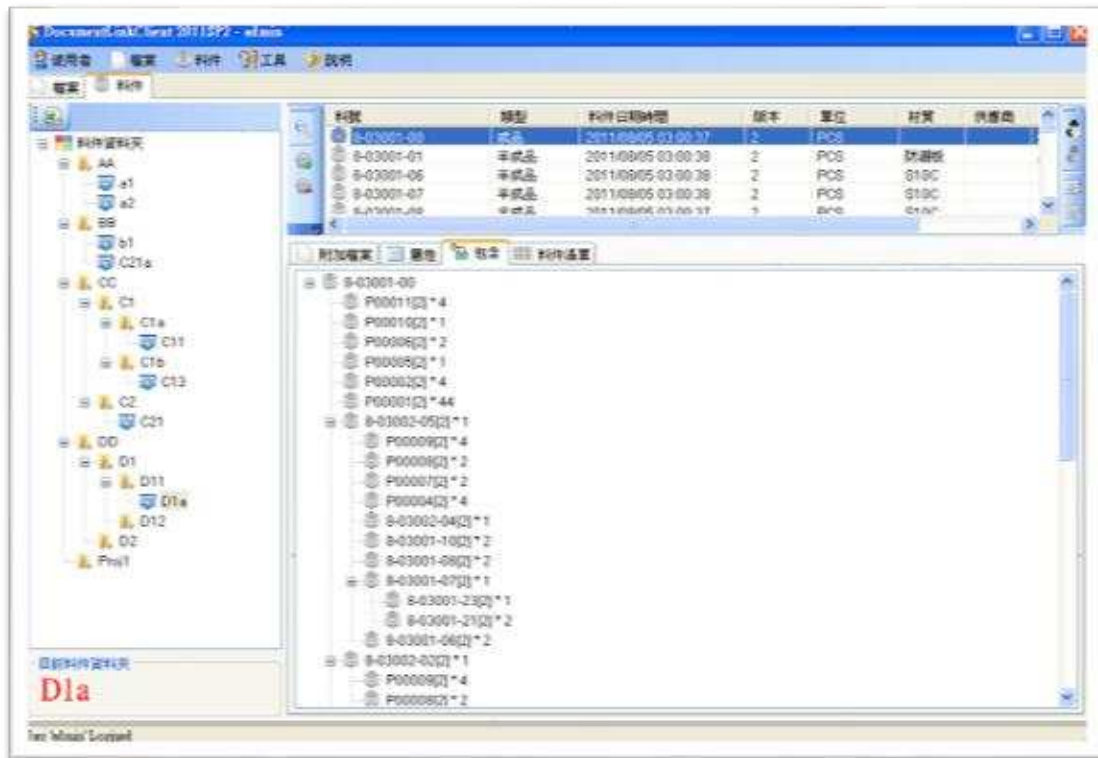


物料結構

1 檢視料件與其它料件間彼此互為替代料關係

顯示所有替代料列表

替代料的屬性檢視

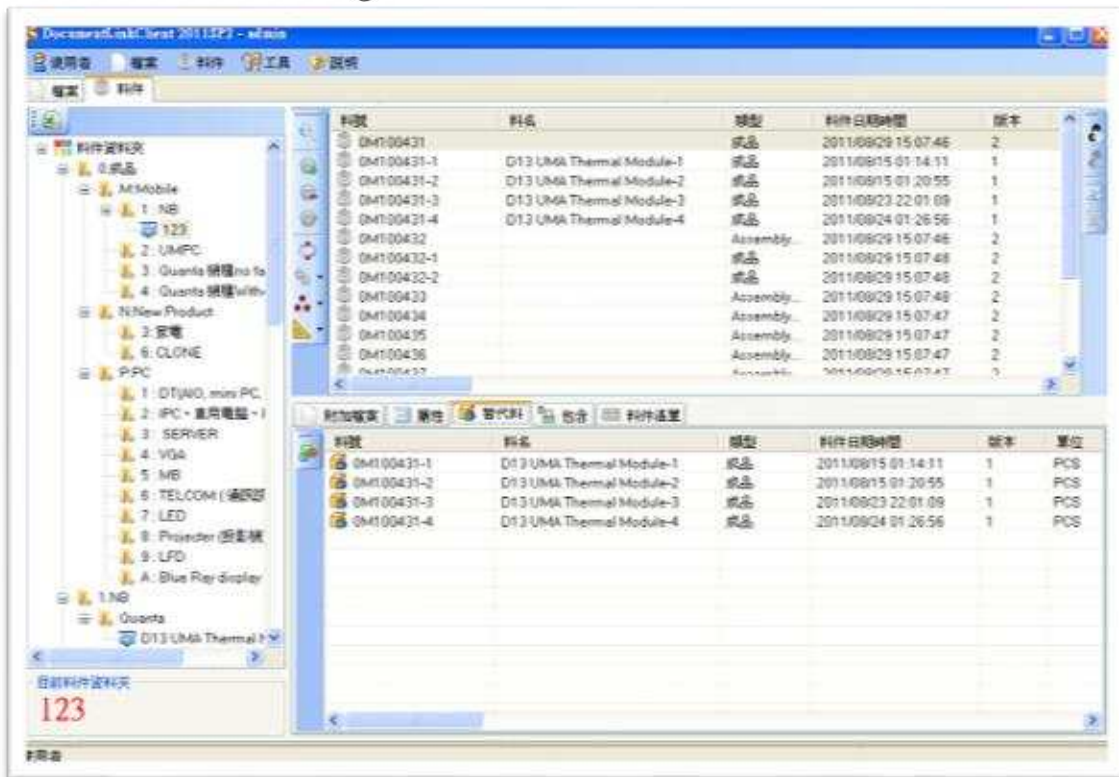


替代料

1 檢視料件與其它料件間彼此互為替代料關係

顯示所有替代料列表

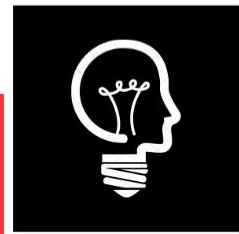
替代料的屬性檢視



The screenshot shows the DocumentLinker 2011 SP2 - v10.00 software interface. The left pane displays a tree view of components, including '123', '1. NB', '2. UMPC', '3. Quanta 網通 no to', '4. Quanta 網通 with', 'N New Product', '3. 宏碁', '6. CLONE', 'PPC', '1. DTJAO, mini PC', '2. IPC - 商用電腦 - I', '3. SERVER', '4. VGA', '5. MB', '6. TELCOM (通訊器)', '7. LED', '8. Projector (投影機)', '9. LFD', 'A. Blue Ray display', '1. NB', and 'Quanta'. The right pane shows a table of components and their substitutes.

料號	料名	類型	料件日期時間	版本
DM100431		成品	2011/08/29 15:07:45	2
DM100431-1	D13 UMA Thermal Module-1	成品	2011/08/15 01:14:11	1
DM100431-2	D13 UMA Thermal Module-2	成品	2011/08/15 01:20:55	1
DM100431-3	D13 UMA Thermal Module-3	成品	2011/08/23 22:01:09	1
DM100431-4	D13 UMA Thermal Module-4	成品	2011/08/24 01:26:56	1
DM100432		Assembly	2011/08/29 15:07:46	2
DM100432-1		成品	2011/08/29 15:07:46	2
DM100432-2		成品	2011/08/29 15:07:46	2
DM100433		Assembly	2011/08/29 15:07:46	2
DM100434		Assembly	2011/08/29 15:07:47	2
DM100435		Assembly	2011/08/29 15:07:47	2
DM100436		Assembly	2011/08/29 15:07:47	2
DM100437		Assembly	2011/08/29 15:07:47	2

料號	料名	類型	料件日期時間	版本	單位
DM100431-1	D13 UMA Thermal Module-1	成品	2011/08/15 01:14:11	1	PCS
DM100431-2	D13 UMA Thermal Module-2	成品	2011/08/15 01:20:55	1	PCS
DM100431-3	D13 UMA Thermal Module-3	成品	2011/08/23 22:01:09	1	PCS
DM100431-4	D13 UMA Thermal Module-4	成品	2011/08/24 01:26:56	1	PCS



零件表

① 產生料件及其子階料件的零件表

根據不同格式產生不同的零件表清單

零件表格式可自定義



DocumentLinkClient 2011SP2 - admin

使用者 檔案 料件 工具 說明

檔案 料件

料號	料名	類型	料件日期時間	版本
0M100431		成品	2011/08/29 15:07:46	2
0M100431-1	D13 UMA Thermal Module-1	成品	2011/08/15 01:14:11	1
0M100431-2	D13 UMA Thermal Module-2	成品	2011/08/15 01:20:55	1
0M100431-3	D13 UMA Thermal Module-3	成品	2011/08/23 22:01:09	1
0M100431-4	D13 UMA Thermal Module-4	成品	2011/08/24 01:26:56	1
0M100432		Assembly...	2011/08/29 15:07:46	2
0M100432-1		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100432-2		成品	2011/08/29 15:07:48	2
0M100433		Assembly...	2011/08/29 15:07:48	2
0M100434		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100435		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100436		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2
0M100437		Assembly...	2011/08/29 15:07:47	2

附加檔案 屬性 替代料 包含 料件清單

No.	品名	MQ_非金屬...	有直無直	PartNo	Type
1	D13 UMA The...			0M100431	成品
2	D13_LABEL	G03001採購 A...	No	0M100432	Assembly半成
3	D13_FPID_LA...	G09005自制L...	No	0M100440	Assembly半成
4	D13_PIPE	G09005自制L...	No	0M100439	Assembly半成
5	D13_MYLAR	G06003Mylar ...	No	0M100438	Assembly半成
6	D13_CPU_FL...		No	0M100437	Assembly半成
7	D13_CPU_PAD	G05001PAD	No	0M100436	Assembly半成
8	D13_CLIP		Yes	0M100435	Assembly半成
9	D13_AL_FIN		No	0M100434	Assembly半成
10			No	0M100433	Assembly半成
11		G03001採購 A...	No	0M100432-1	成品
12		G03001採購 A...	No	0M100432-2	成品
13	D13_WASHER	I04015塑膠扣環	No	0M100442	Assembly半成
14	D13_SCREW		No	0M100441	Assembly半成

目前料件資料夾 123

使用者

WWW.CIMERX.COM

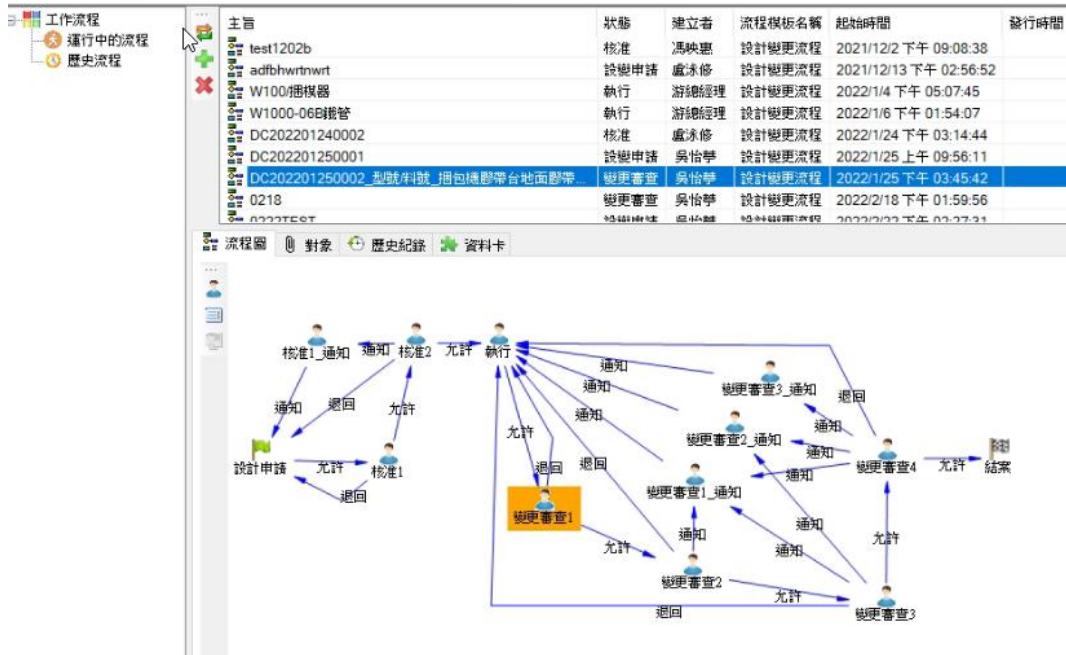
EC設計變更管理 Engineering Change Management

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.

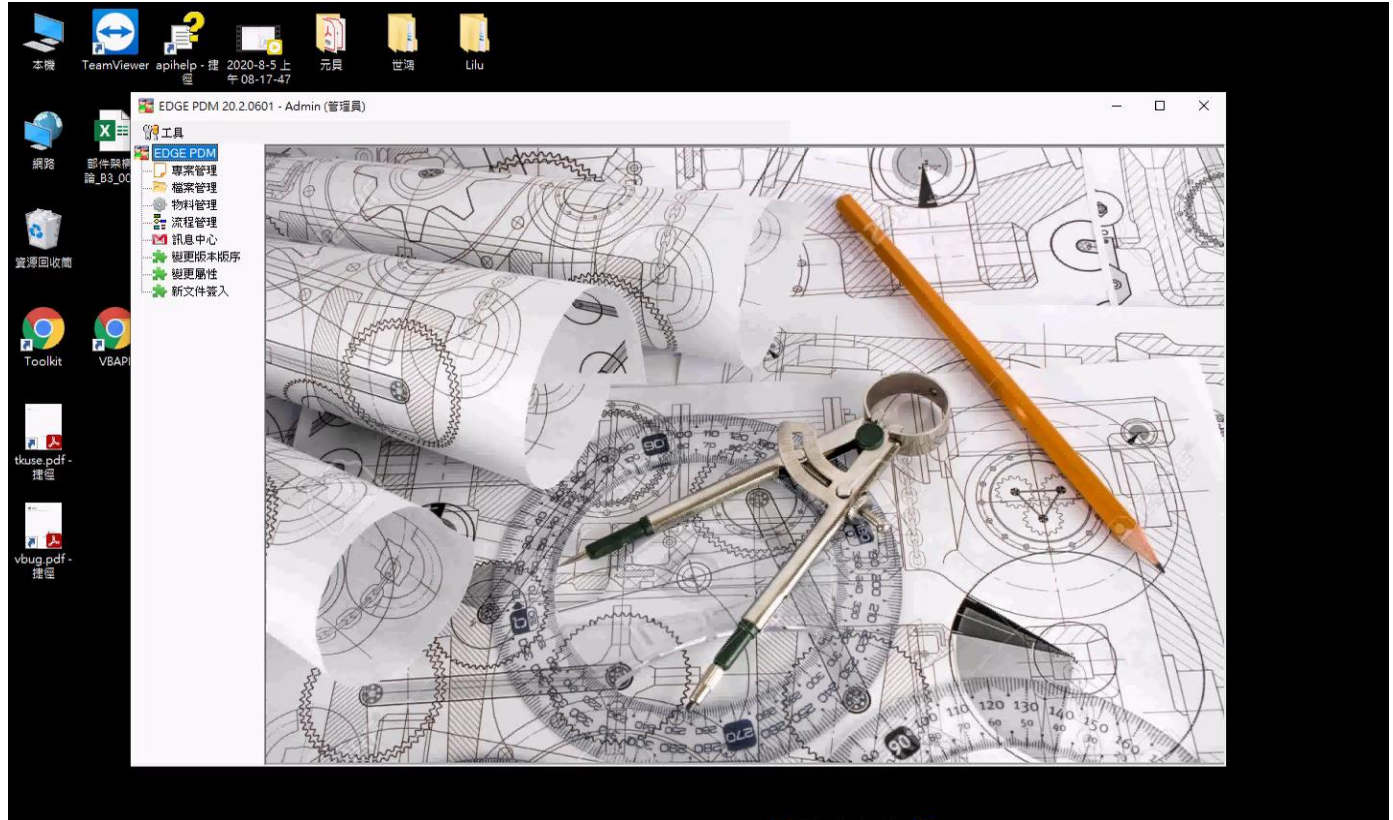


簽核流程

- 1 管理員可以自行繪製流程圖、流程中每個關卡定義審核者與通知者
- 2 針對檔案送簽核流程審核
- 3 每個關卡的審核者決定是否通過審核或是退件

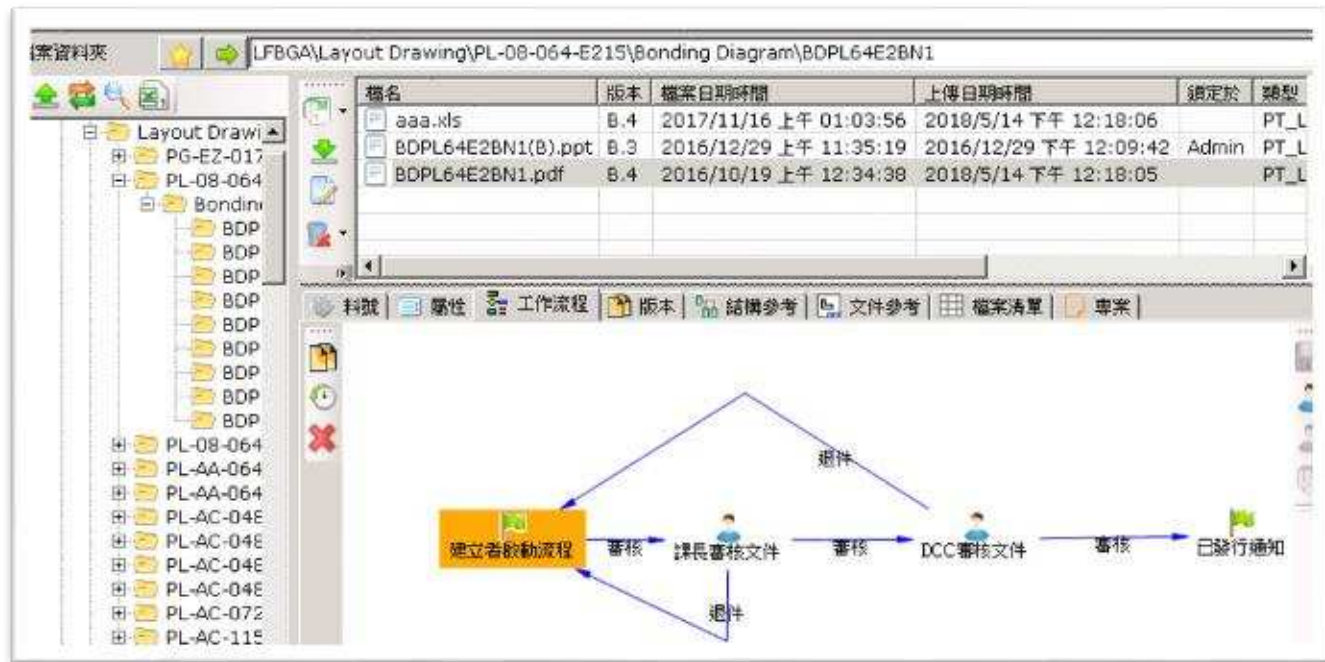


流程系統自定義



設計變更管理—文件送審

- 1 文件發行/歸檔審核機制
- 2 直接套用事先設計好的簽審流程



流程簽核

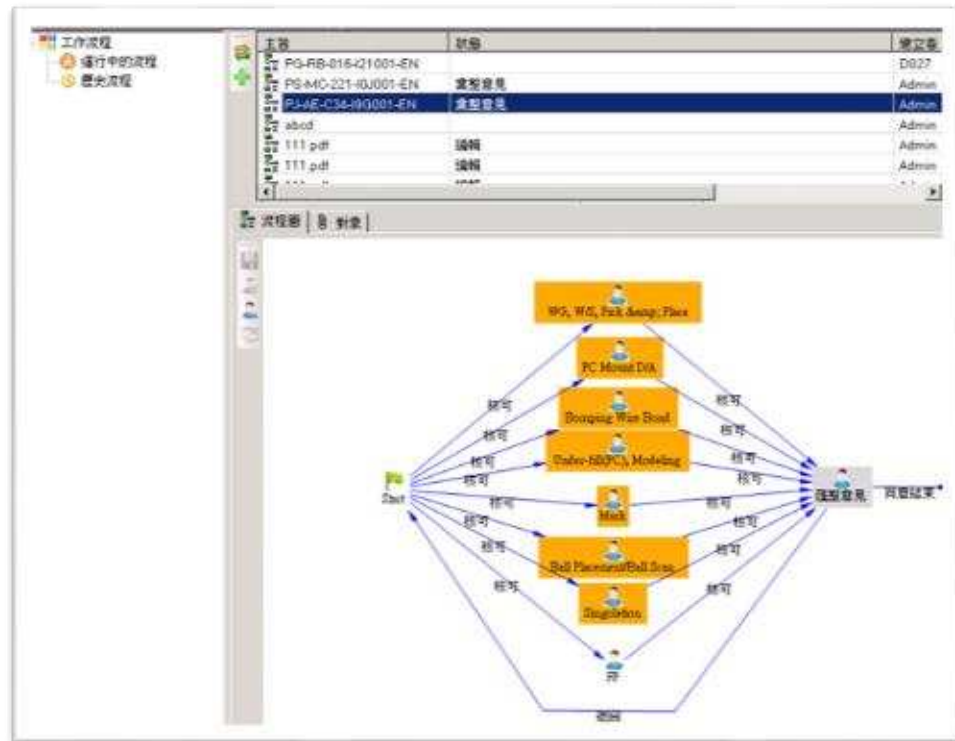


1

在簽核流程中可檢視跟自己有關的流程的執行進度

2

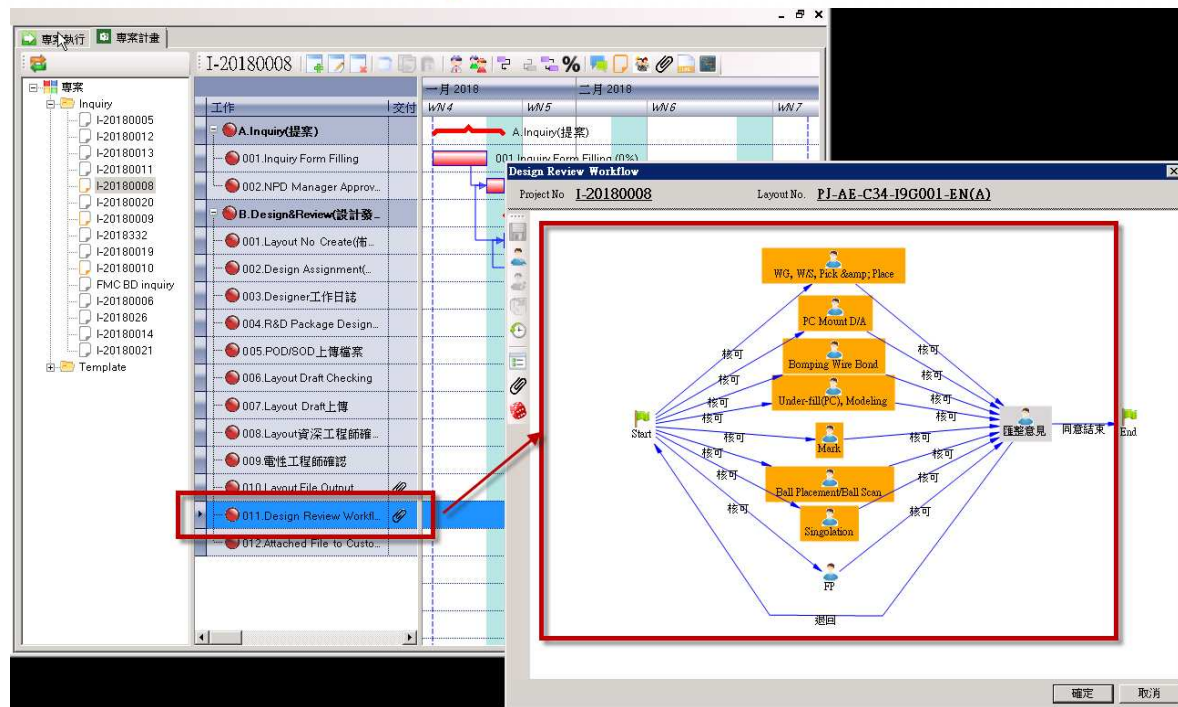
利用顏色顯示目前的簽核進度與簽核權限並簽、串簽...



專案與簽核整合管理

1 專案中的執行工作串接簽審流程

2 完成簽審工作代表該執行中的專案工作完成



訊息通知



1 受簽者會收到訊息通知

2 從訊息內容直接跳轉置
工作流程/專案

流程通知: W240捆綁器_0218教學 - 變更審查1(允許)
流程通知: W240捆綁器_0218教學信件數: 622 目前
流程通知: W240捆綁器_0218教學 - 核准1(允許)
流程通知: 321 - 通知相關單位

流程通知: S291/打包機
專案
專案工作 (呂展晏)

已經被變更狀態 從 變更審查1(變更)
由 1000000(游總經理)
2022/2/22 上午 09:29:39
評論:

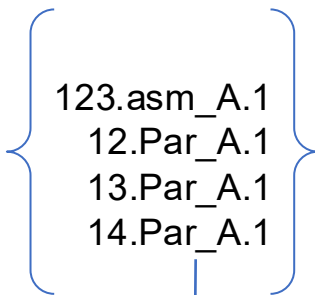
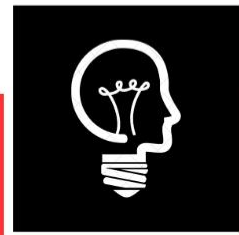
消息	分類/處理	狀態	工具	2022年時間	消息
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 結案				2022/2/22 上午 09:27:40	
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 變更審查1(允許)				2022/2/22 上午 09:27:40	
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 執行(允許)				2022/2/22 上午 09:27:40	
流程通知: S291/打包機_教學0222 - 核准1(允許)				2022/2/22 上午 09:27:40	
流程通知: 0218 - 變更審查1(允許)				2022/2/22 下午 02:18:00	
流程通知: 0218 - 執行(允許)				2022/2/22 下午 02:18:00	
流程通知: 0218 - 核准1(允許)				2022/2/22 下午 02:18:00	
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 結案				2022/2/21 下午 02:18:00	
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 變更審查1(允許)				2022/2/21 下午 02:18:00	
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 執行(允許)				2022/2/21 下午 02:18:00	
流程通知: C318/鐵板夾_0221_教學(詔龍) - 核准1(允許)				2022/2/21 下午 02:18:00	
流程通知: W240捆綁器_0218教學 - 結案				2022/2/18 上午 10:29:39	
流程通知: W240捆綁器_0218教學 - 變更審查1(允許)				2022/2/18 上午 09:29:39	
流程通知: W240捆綁器_0218教學信件數: 622 目前檢視: 第1筆 ~ 第100筆				2022/2/18 上午 09:29:39	
流程通知: W240捆綁器_0218教學 - 核准1(允許)				2022/2/18 上午 09:29:39	
流程通知: 321 - 通知相關單位				2022/2/17 下午 03:29:39	

Message Title: 流程通知: S291/打包機_教學0222 - 結案
郵件時間: 2022/2/22 上午 09:27:40

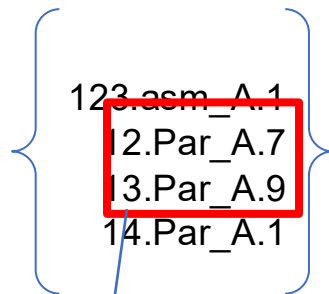
啟始者: 1000521(呂展晏)

已經被變更狀態 從 變更審查1(變更審查) 到 結案(結案)
由 1000000(游總經理)
2022/2/22 上午 09:29:39
評論:

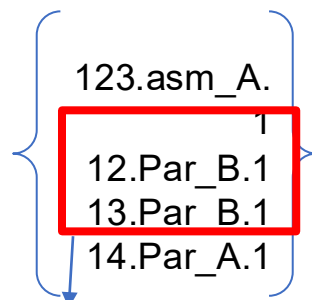
流程完成後附件對象的版本狀態



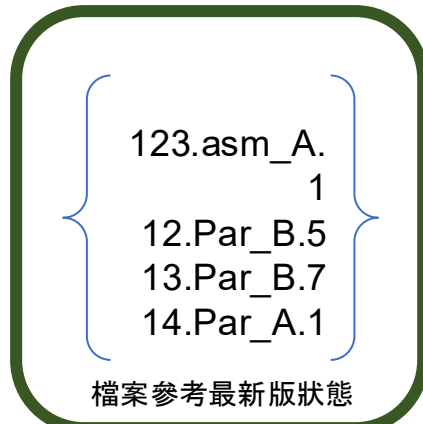
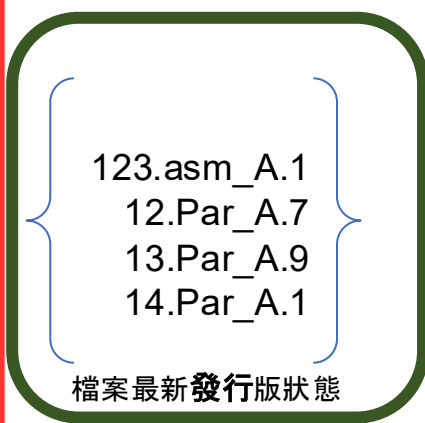
第一次上傳檔案狀態
字母版本用於流程審核歷程記錄
數字版本用於設計修改歷程記錄



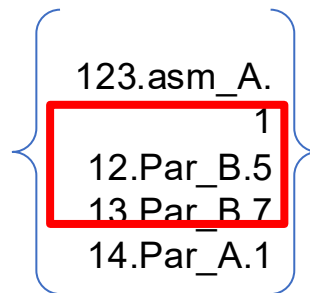
針對特定零件進行設計修改
產生歷程記錄於數字版本



針對特定零件進行設計變更
審核產生字母版本歷程記錄
(父子階的版本必須正確對應)



設變完成
後狀態



持續針對特定零件進行設計修改,此時
版本改由B版繼續記錄
而12.Par_A.7將是最後的已發行版本

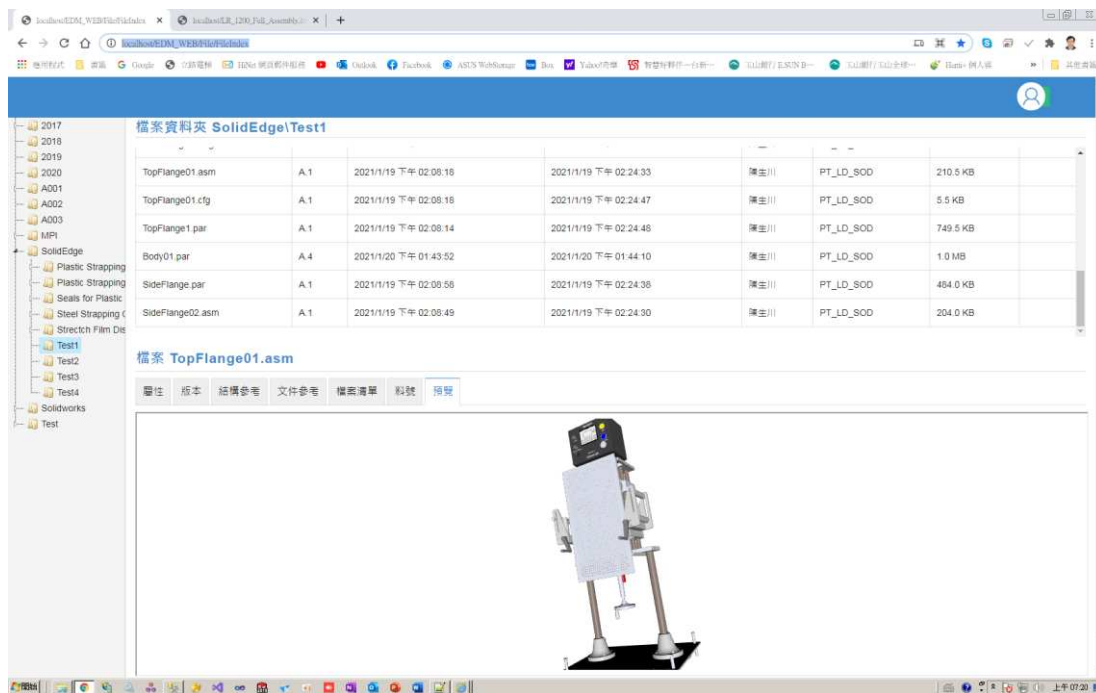
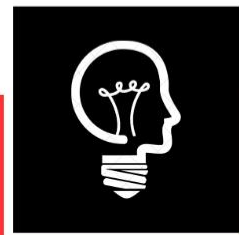
WWW.CIMERX.COM

WEB World Wide Web View 檢視

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



Web檢視及作業

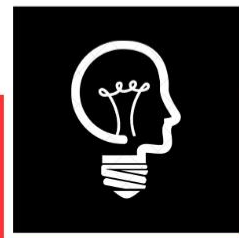


- 1 支援HTML5格式圖形技術
- 2 Windows/Andriod/IOS作業環境均可檢視設計資料
- 3 電腦/手機/平板上面進行檢視
- 4 工廠無紙化
- 5 設計圖面直達後工程的製造單位



以WEB基礎,提供完整商務/研發協作應用,為公司每個部門提供軟體解決方案,幫助客戶創造價值,創造與眾不同的獨特體驗

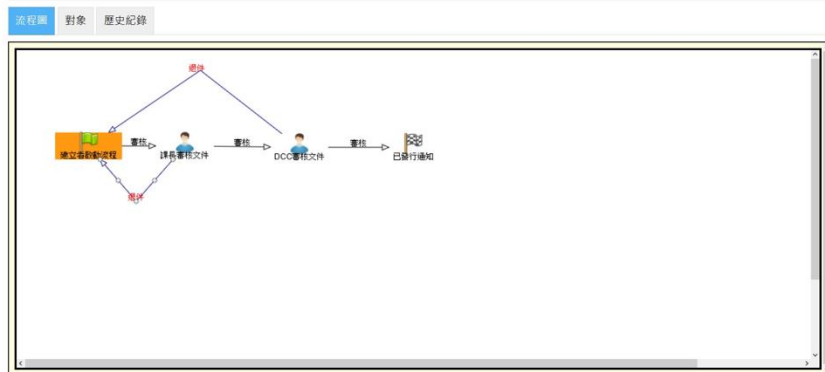
Web檢視 (EC設變管理)



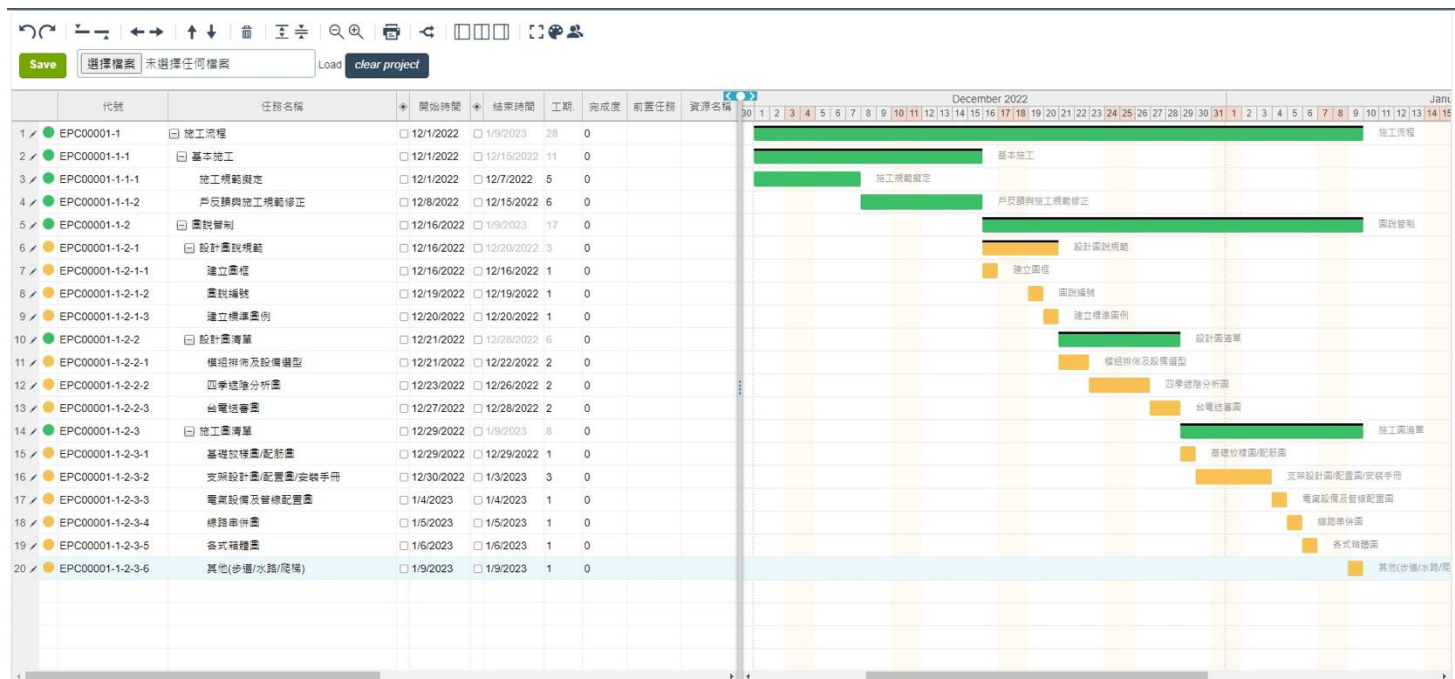
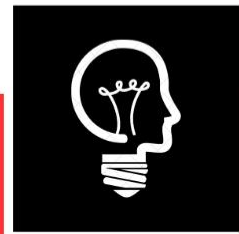
瀏覽器顯示的 Web 檢視 (EC 設變管理) 介面。上方標題為「流程管理」，右側有「新增」按鈕。下方表格顯示了三個流程項目：

主旨	狀態	建立者	流程模板名稱	起始時間	發行時間
ABCD	編輯	陳生川	文件管理發行流程	2022/11/8 上午 10:42:28	
TEST1ab	編輯	陳生川	文件管理發行流程	2022/11/18 上午 11:27:30	
aaa	編輯	陳生川	工程部發行流程	2023/2/20 下午 10:42:34	

- 1 僅需瀏覽器即可線上檢視流程進度
- 2 Windows/Andriod/IOS作業環境均可檢視
- 3 電腦/手機/平板上面進行檢視



Web檢視 (專案管理)



Web檢視及作業



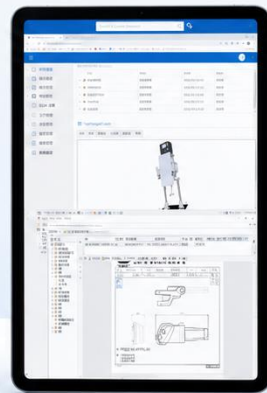
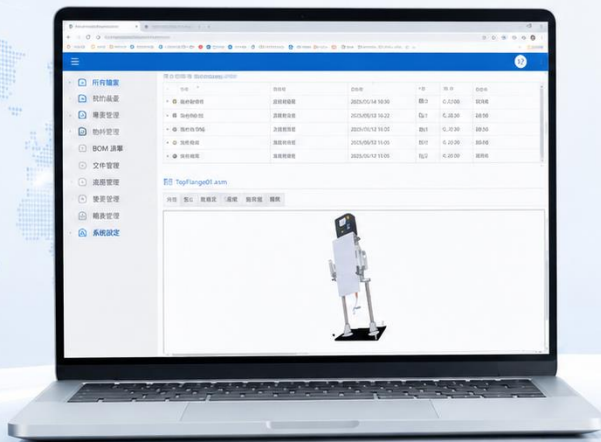
Any where
隨時隨地存取



Any Device
多元裝置支援



Any time
即時協同作業



雲端協同
即時同步資料



安全可靠
權限控管・資料加密



即時更新
最新版本・一目瞭然



團隊協作
提升效率・加速創新

Web檢視及作業

 CIMER WEB 連接所有人的3D資訊平臺

 CIMER WEB 隨時串接獨立的作業

 不需安裝，隨時為您服務

 不需購置硬體設備即刻啟用

 使用最新版應用軟體,在任何裝置掌握最新資訊

 不需費時軟體升級

 不用進行資料搬遷

 保護最重要的資訊

 強化資安防護

 無須備份，簡化IT作



WWW.CIMERX.COM

ERP整合

Enterprise Resource Planning Integration

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



與ERP整合的解決方案



PLM / CAD

Product Lifecycle Management / Computer Aided Design



ERP

Enterprise Resource Planning



研發設計BOM 料號



PDM 產品數據管理
(Product Data Management)



CAD 圖紙



圖文管理



設計變更



專案管理



物料管理



工程 BOM

登出

登入



工程變更

互相 COPY



版本管理



工序圖層



資源日曆



工具模具



成本分析



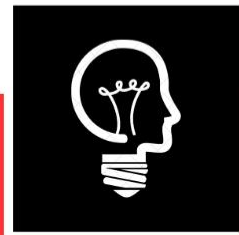
報價明細 MOM



工單明細 MOM



我本身除了研發工作外，我必須與 IE 工程、製程製造、委外廠商等單位進行業務協調。
最後，還必須要與管理等部門進行 ERP 系統的整合。



Method of Manufacture 生產方法 - MOM

Epicor **MOM** = 版本 + **BOO** 工序 + **BOM** 物料

MOM 來源



PDM Link



外部 Excel



ERP
設計工作台

MOM

MOM 產出



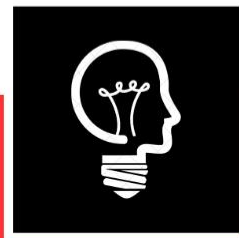
工程 BOM



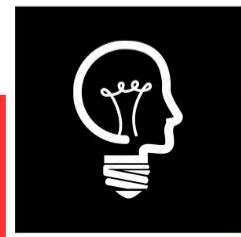
報價 BOM



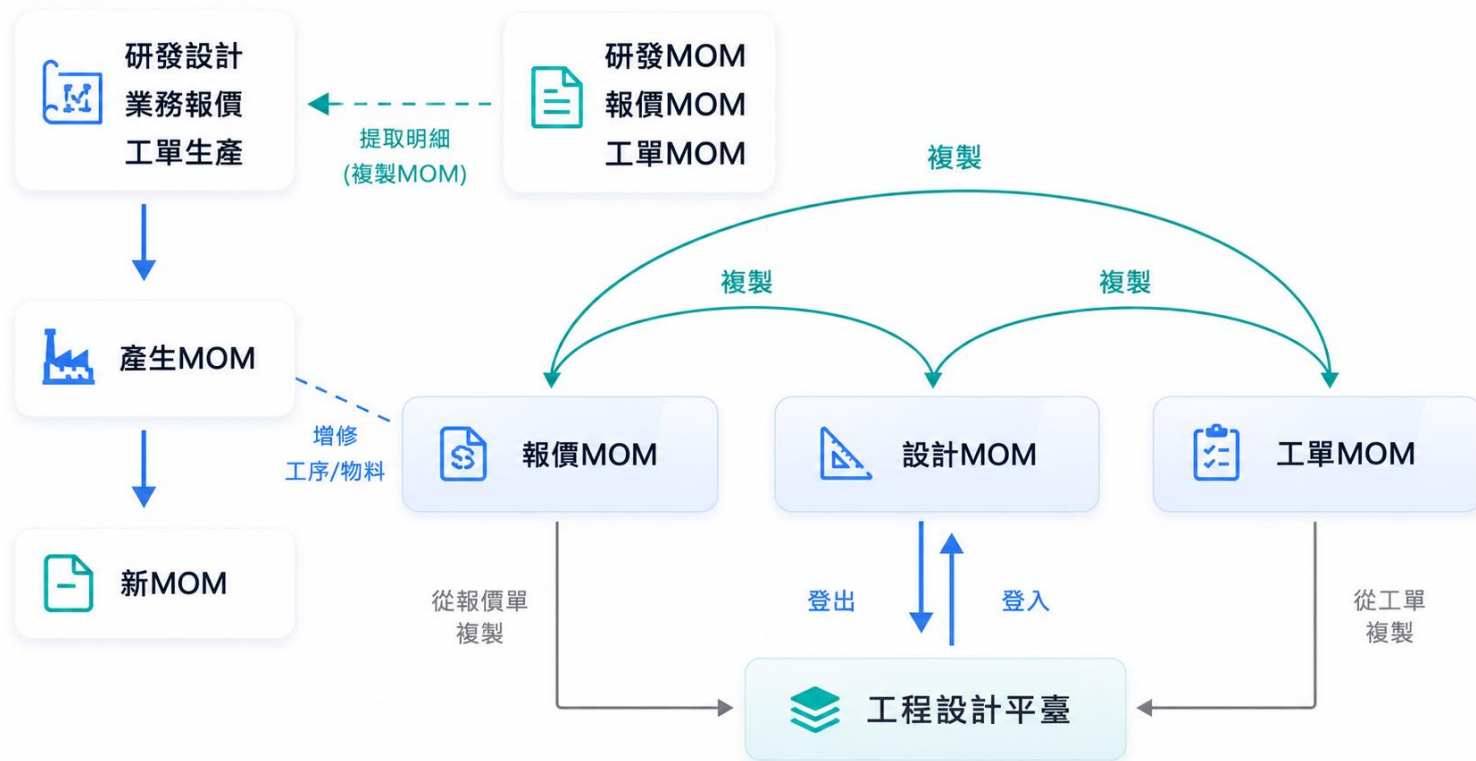
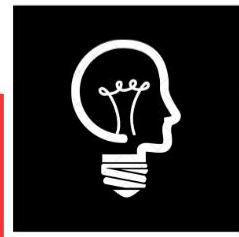
生產 BOM



在企業流程中的製造方法 MOM



在企業流程中的製造方法 MOM

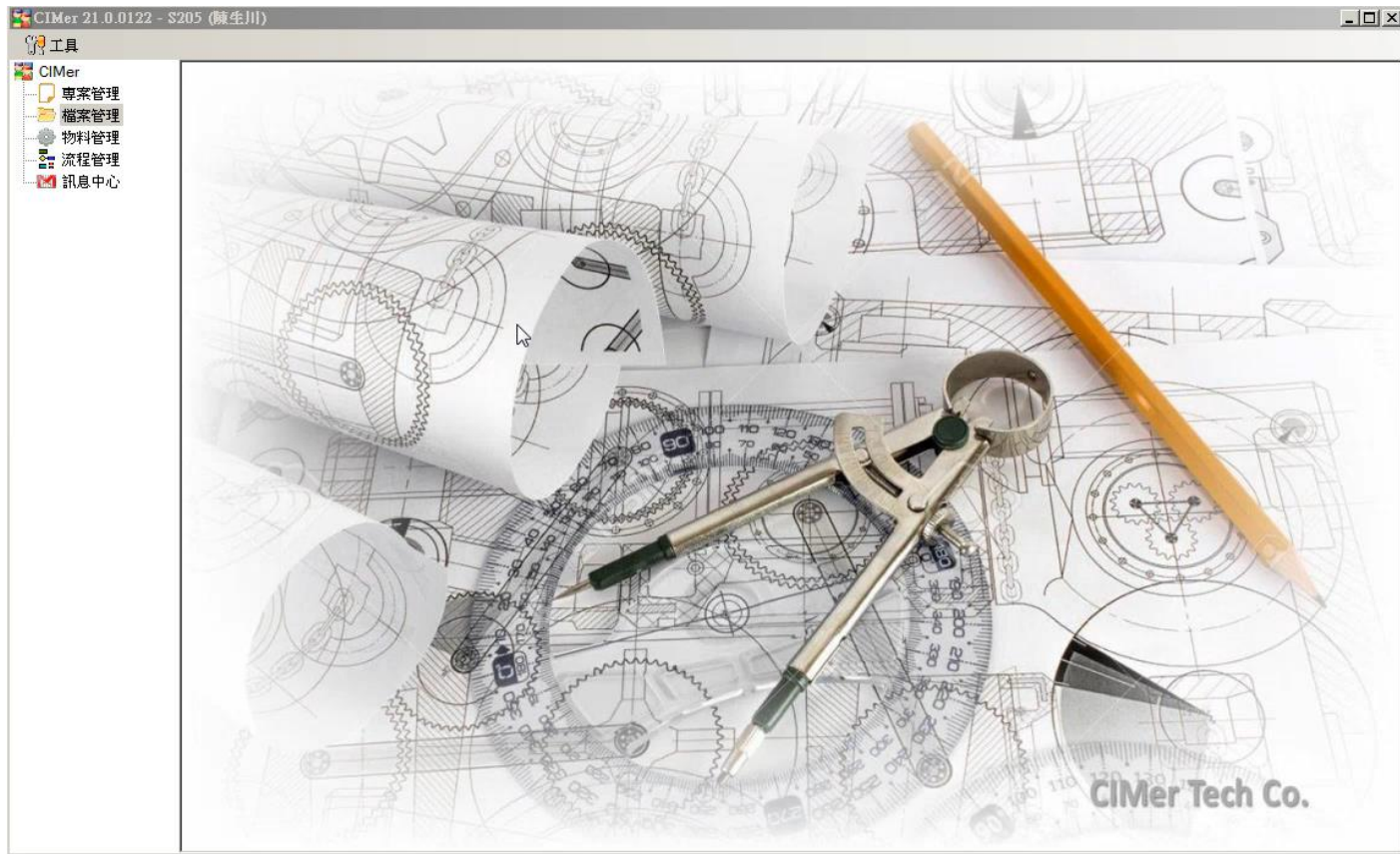


提供成本分類明細 有助於降低成本控制

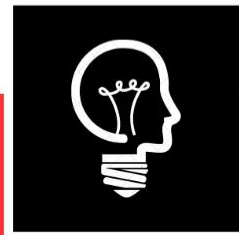
成本	物料	人工	間接費用	外包	物料間接費用
合計成本:	2 534 33000	608 77000	1 131 70000	1 201 50000	21 94000
單位成本:	2 534 33000	608 77000	1 131 70000	1 201 50000	21 94000
物料成本:	0 00000	0 00000	0 00000	0 00000	0 00000



PDM操作—拋轉BOM至ERP



由 PDM 產生新的 BOM



工程設計工作台

檔案(F) 編輯(E) 工具(T) 操作(A) 說明(H)

AG01

工程設計工作台

ECO 群組 任務 版本 生產方法

群組 ID... AG01 關閉: ☐

描述: Cool Unit 單一使用者: ☒

ECO:

到期日: 2021/2/8 建立者: brian.chiu 關閉者:

完成日期: 建立日期: 2021/2/8 關閉日期:

生效日期: 建立時間: 上午 01:29 關閉時間:

工作流程: 任務集:

允許登出: ☒ 目前階段:

登入允許: ☒

工作流程完成: ☐

備註

AG01

Rev: A.1 Part: C2100-HL

工序

Opr: 10 OP: OP10

資源

OpDtl: 10 01插Pin課

Mtl: 10 FF-A18-NT 描述: 螺帽

Mtl: 20 27-FF01-5523 描述: 散熱鰭片組

Mtl: 30 CL050 描述: 壓縮機總成

Mtl: 40 12-D08-050-G 描述: 螺栓

Mtl: 50 FF-A18-Z 描述: 冷凝管

Opr: 20 OP: APB-KWL

資源

OpDtl: 10 ASM Green Crew - KWL

Opr: 30 OP: ASM

資源

OpDtl: 10 SW0 Screw Machine < 1"

OpDtl: 20 Machining Work Force

Opr: 40 OP: ASM

資源

OpDtl: 10 SW0 Screw Machine < 1"

OpDtl: 20 Machining Work Force

物料

Mtl: 10 FF-A18-NT 螺帽

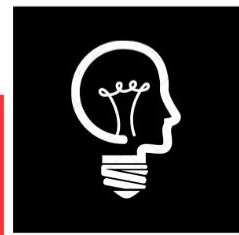
Mtl: 20 27-FF01-5523 散熱鰭片組

Mtl: 30 CL050 壓縮機總成

Mtl: 40 12-D08-050-G 螺栓

Mtl: 50 FF-A18-Z 冷凝管

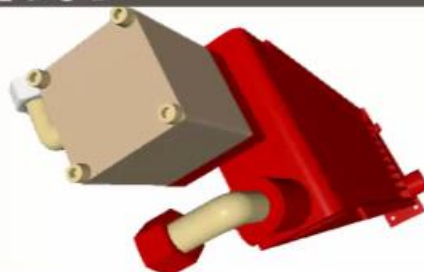




Serial Tracked Parts(可追蹤序號產品)

Serial Tracked Parts(產品序號追蹤)				
Part	Description	Search	Class	UOM
▶ C2100-HL	熱交換器總成	熱交換器總	ASMP	EA
CFG-CV	Conveyor System / Master C	Conveyor	FGCN	EA
CFG-PD	Pump / Diaphragm Master C	Pump / D	MACH	EA
CFG-PI	Pump / Impeller Master Confi	Pump / I	MACH	EA

已出貨成品顯示



Serial Number Query(序號查詢)

All

InventoryWIPShippedIn Return InspectionIn PackingTo Be ScrappedScrapped

All

All Part Serial Numbers(該產品所有的序號)

Part	Serial Number	Serial Number Status	Created	Cust ID	Name	Customer	Opr	Jobnumber	Operation	Alloca
C2100-HL	C2100-HL0217210001	INVENTORY	2021/2/17				0	0		
C2100-HL	C2100-HL0217210002	SHIPPED	2021/2/17	ACEMOLD	Ace Molding Company		38	0		
▶ C2100-HL	C2100-HL0217210003	INSPECTION	2021/2/17	ACEMOLD	Ace Molding Company		38	0		
C2100-HL	C2100-HL0217210004	SHIPPED	2021/2/17	ACEMOLD	Ace Molding Company		38	0		
C2100-HL	C2100-HL0217210005	INVENTORY	2021/2/17				0	0		

Serial Number Transaction Log(序號交易紀錄)

Transaction Log (交易紀錄)

Tran Date	Type	Serial Number	RMA	RMA Line	Warehouse	Bin	Order	Line	Pack ID	Cust ID	Name	Job	Line	Supplier ID
▶ 21/2/18	STK-PCK	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/18	STK-CUS	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/18	RMA-ENTRY	C2100-HL0217210003	1014	1	CHI	00-00-00	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/18	RMA-INS	C2100-HL0217210003	1014	1	RCV	RCV-1	5635	0	388	ACEMOLD	Ace Molding Company	C2021021	1	
21/2/23	ADJUST	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	0	0	0			C2021021	0	
21/2/23	MFG-STK	C2100-HL0217210003	0	0	CHI	00-00-00	0	0	0			C2021021	0	

WWW.CIMERX.COM

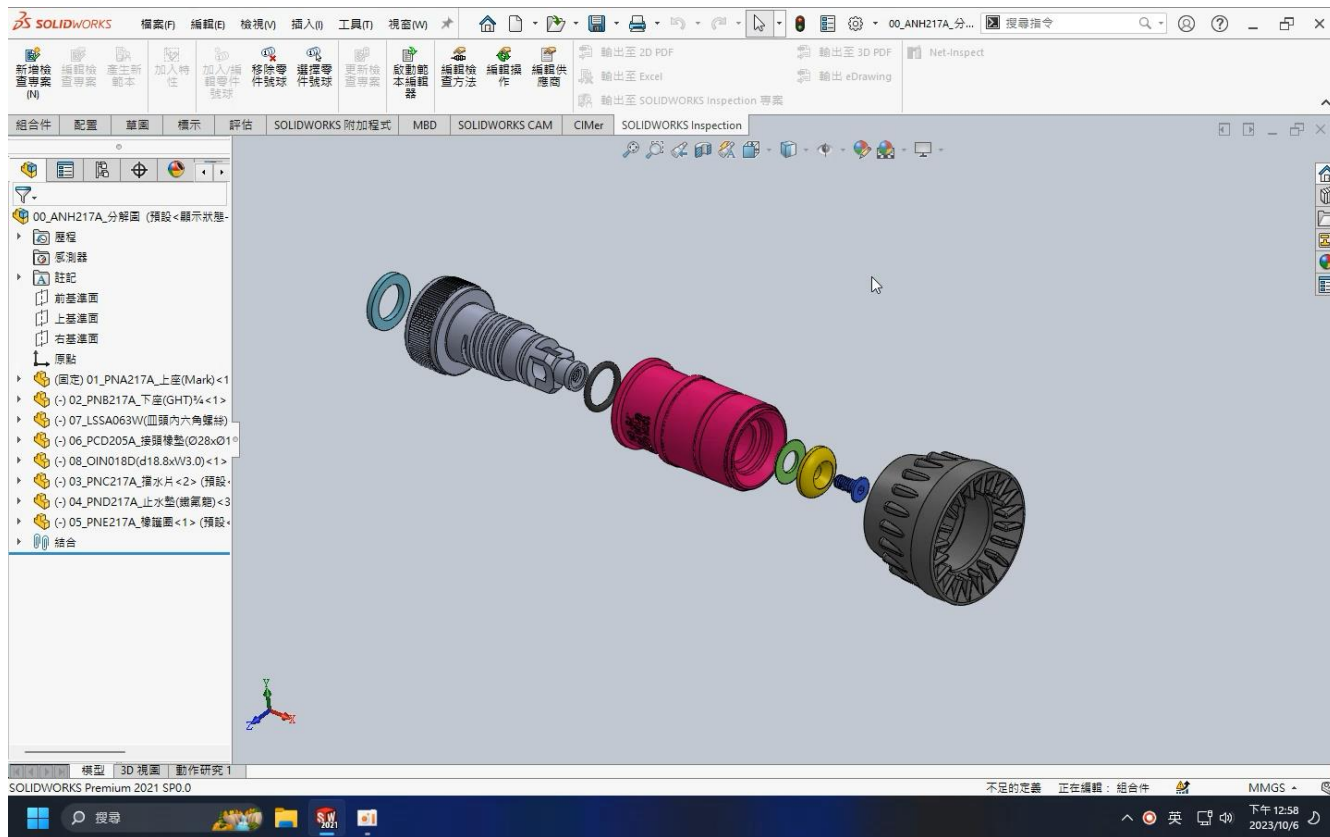
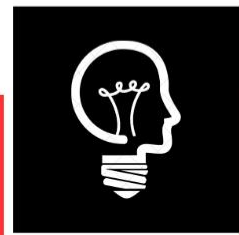
影片展示 **SolidWorks** Demo Video

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



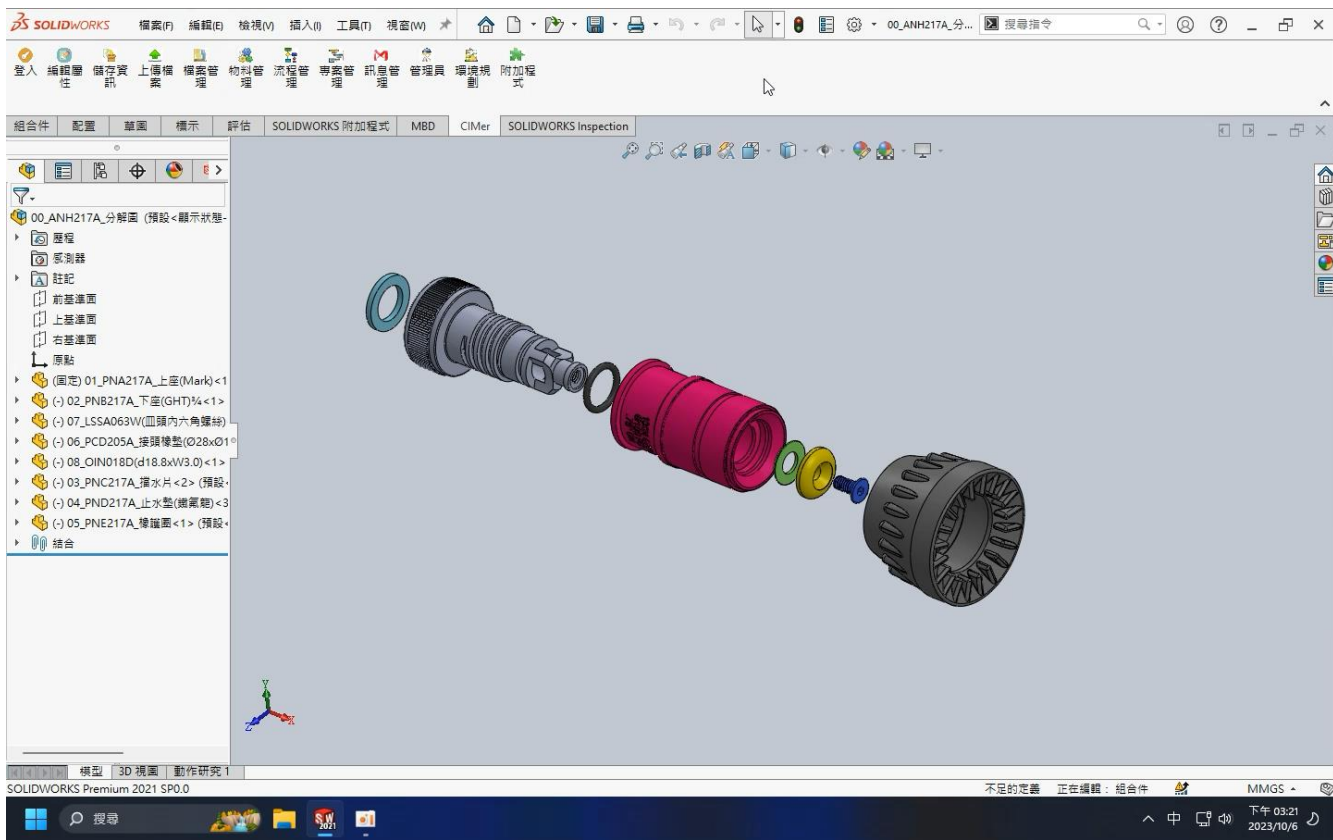
簽入檔案

1.完成產品設計第一次上傳至CImer



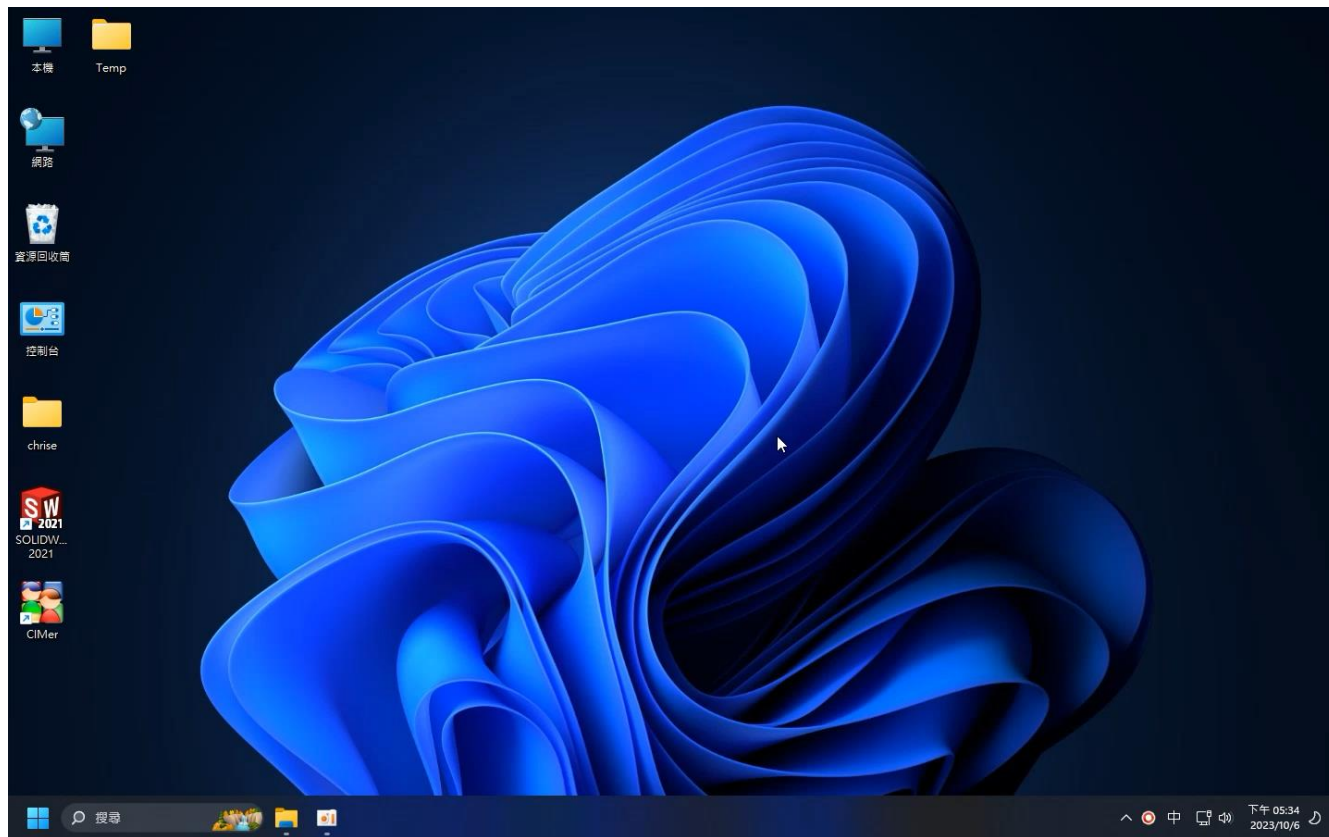
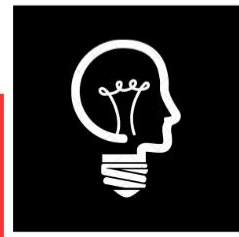
流程送審

2. 發起新圖發行流程



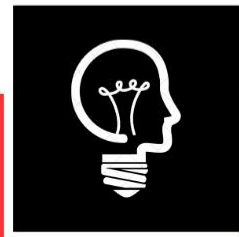
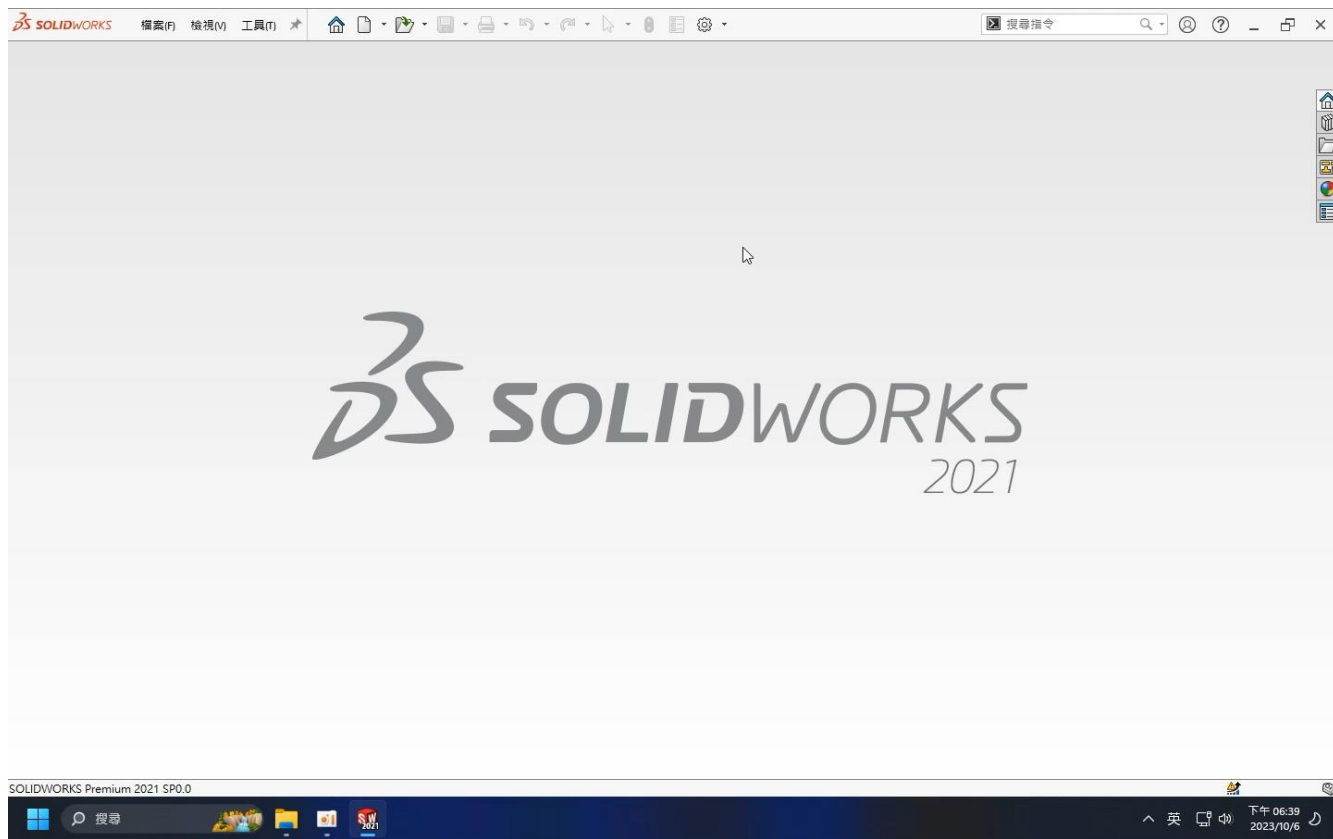
審核退件

3.研發主管使用CIMer Client收到流程通知進行審圖_退回設計_要求更程師修改設計



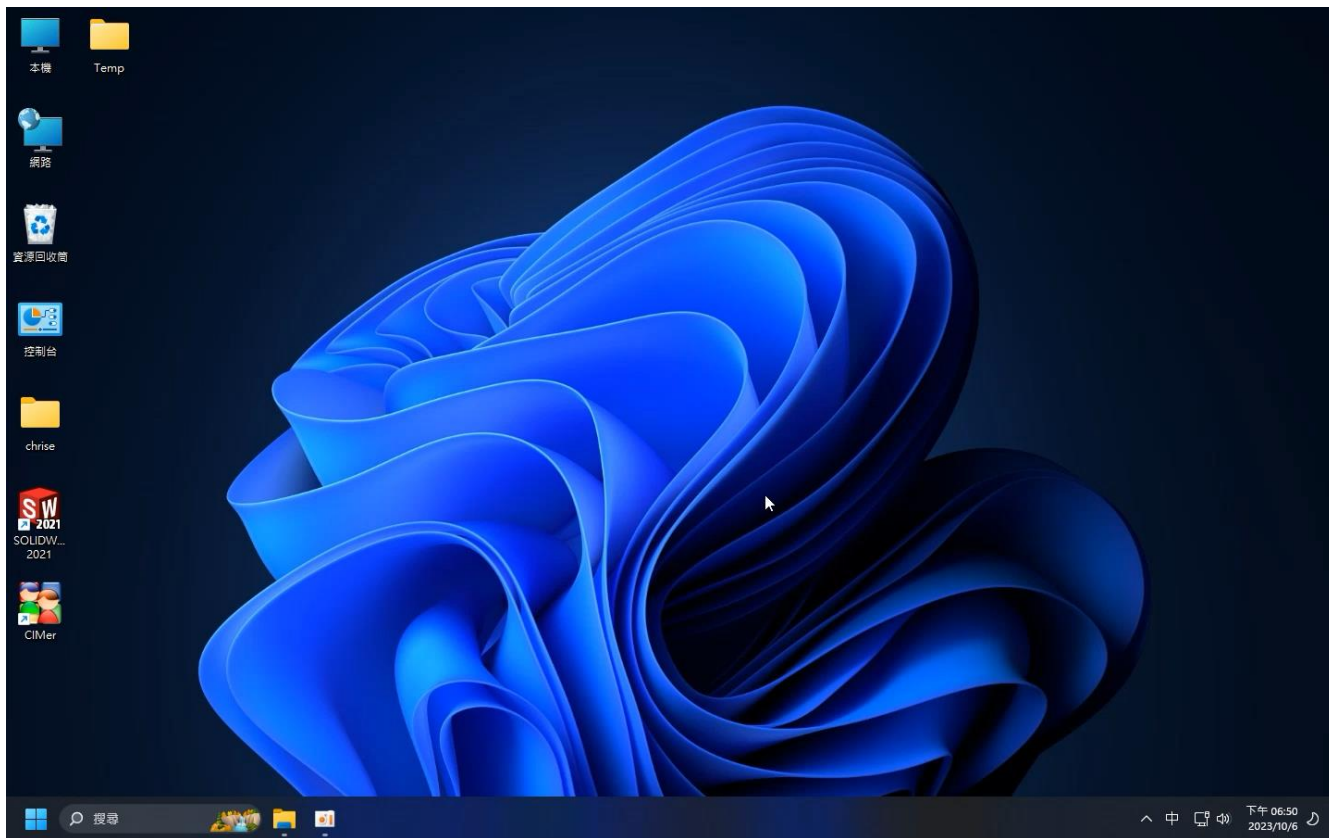
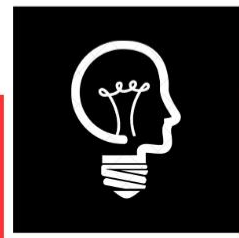
設計變更/重新送審

4.工程師修該設計後重新上傳_綁案產生新版本_重新送審



再次審核確認

5.研發課長複審_並比對新舊版本的设计差異_確認無誤後審核通過



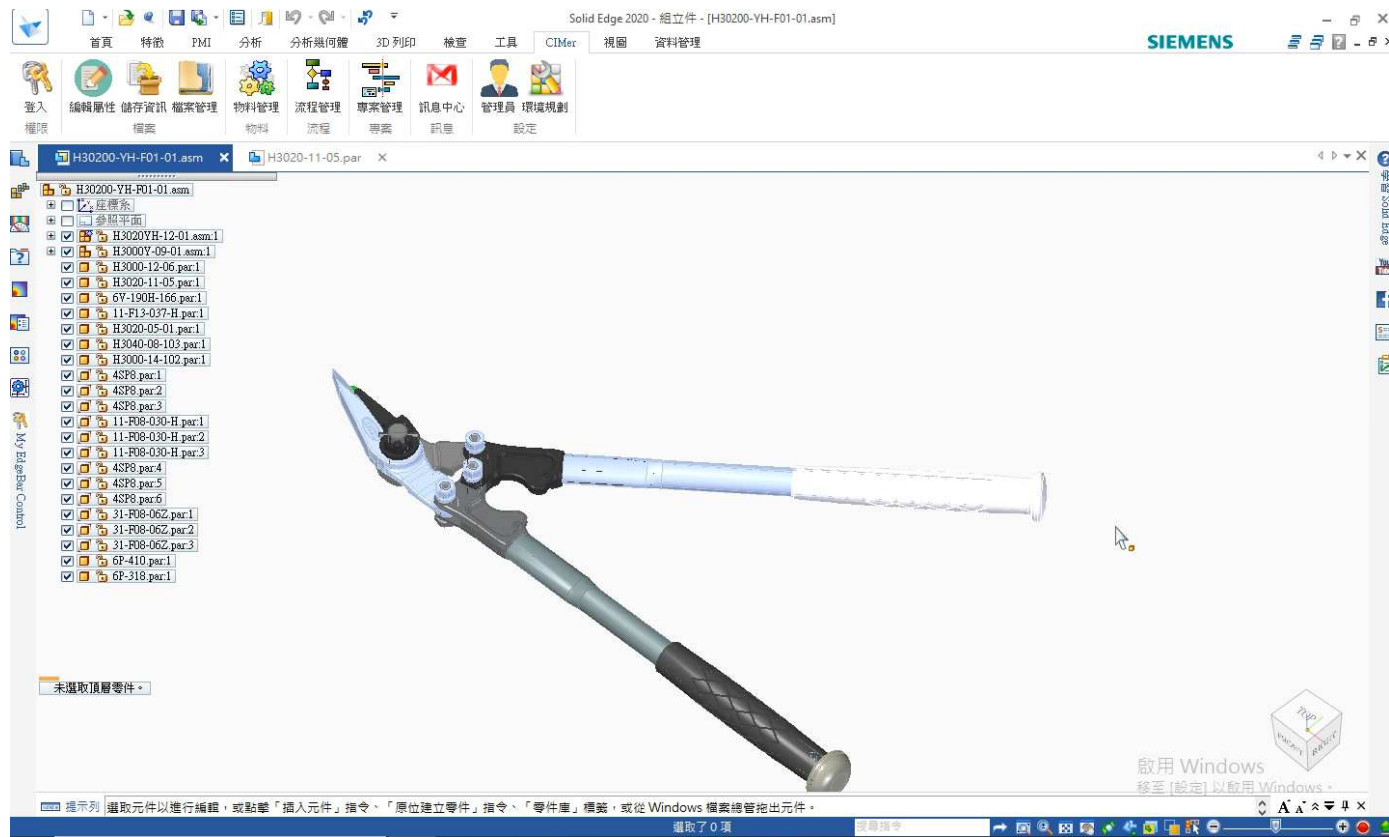
WWW.CIMERX.COM

影片展示 **SolidEdge** Demo Video

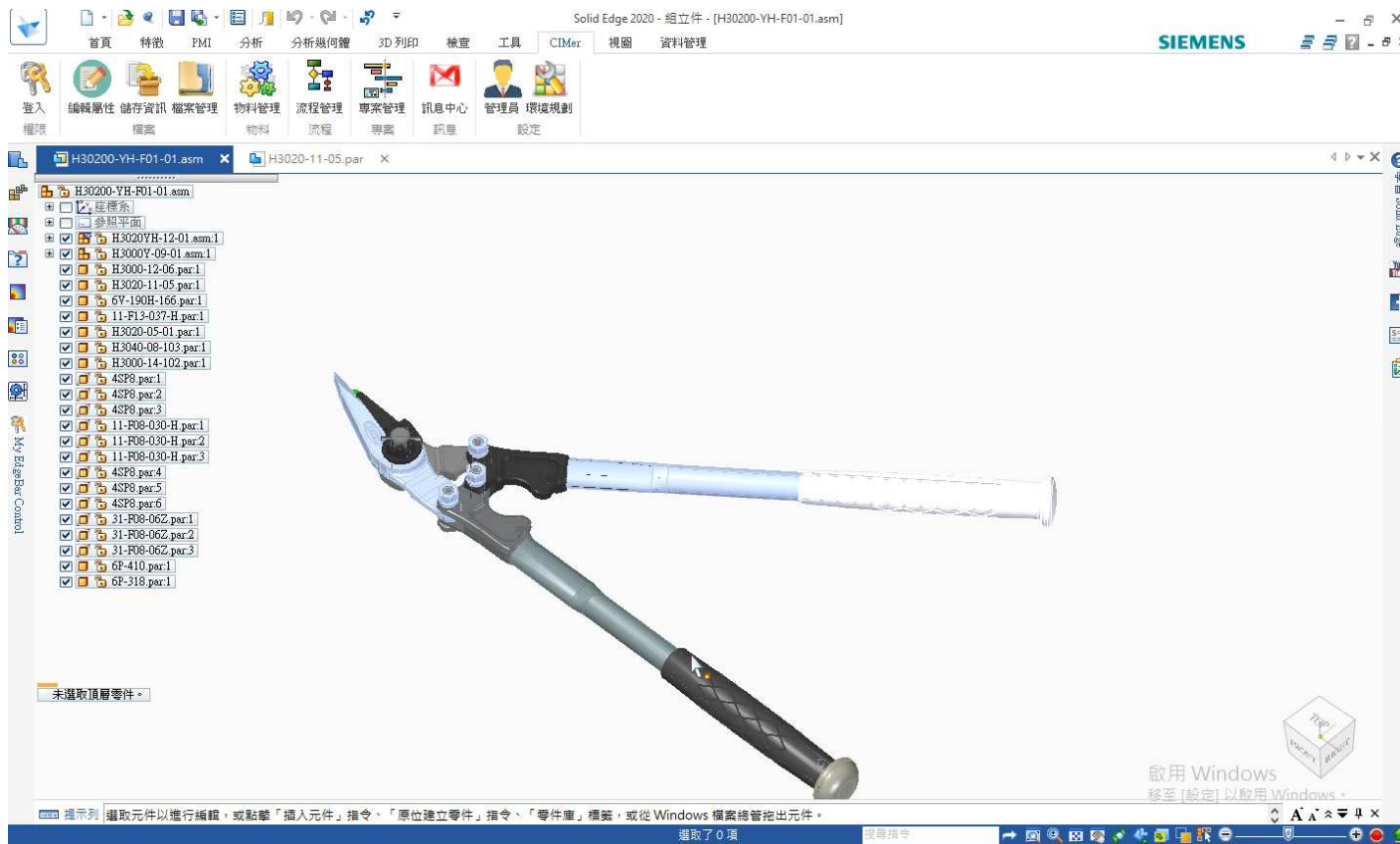
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



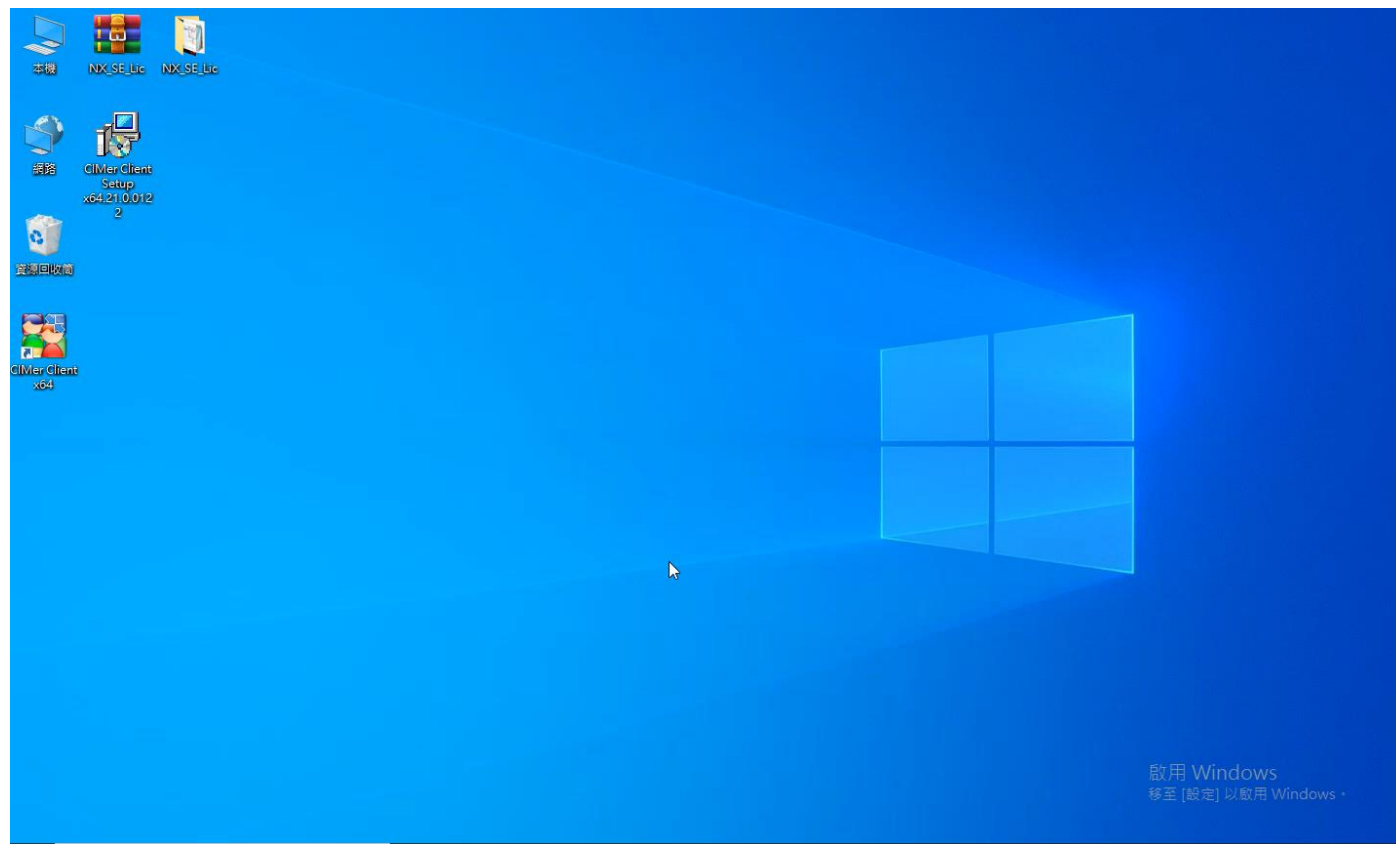
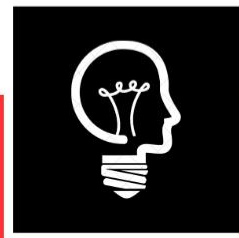
簽入檔案



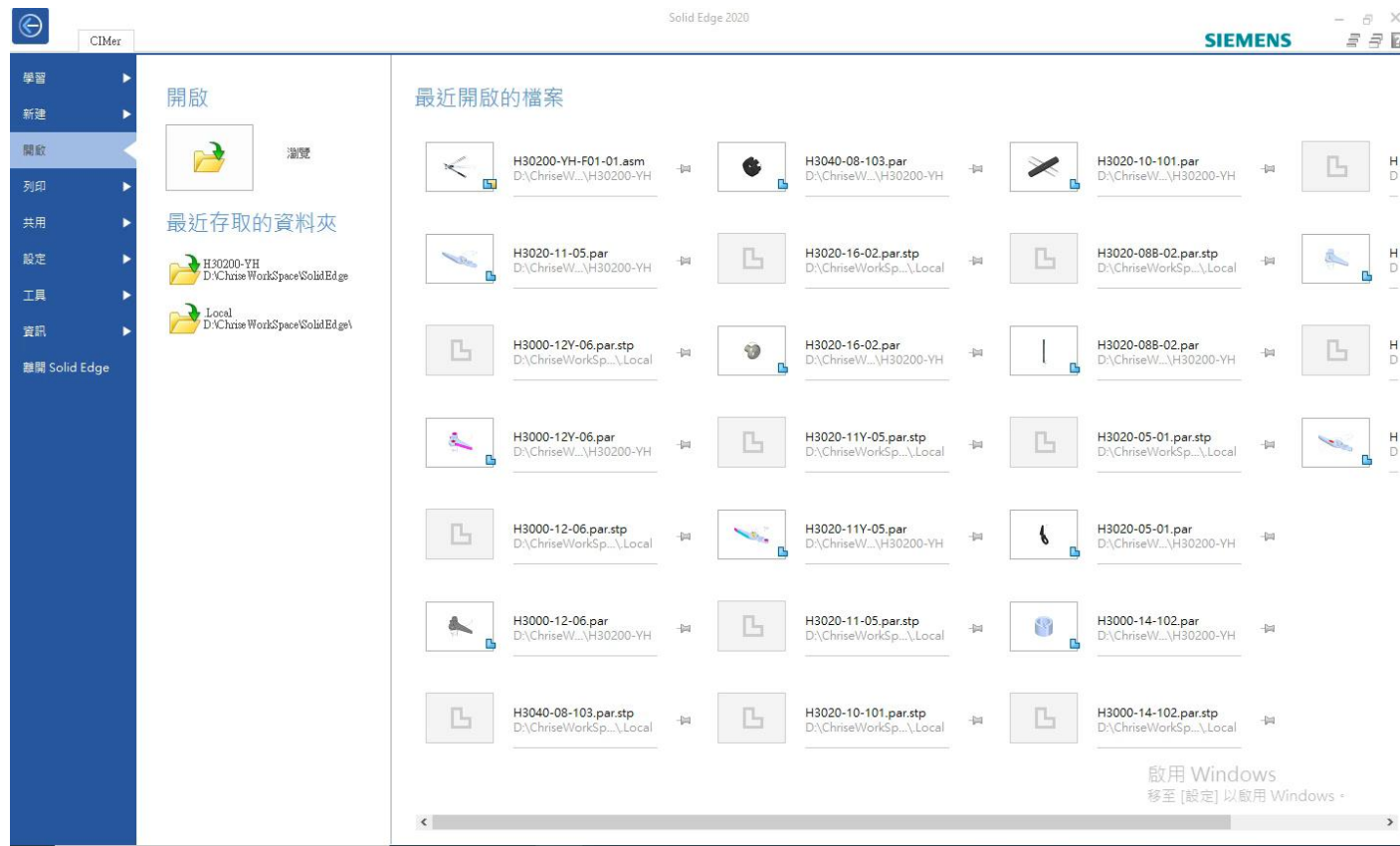
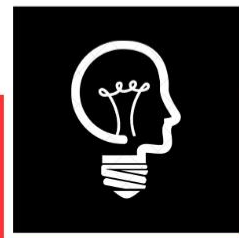
流程送審



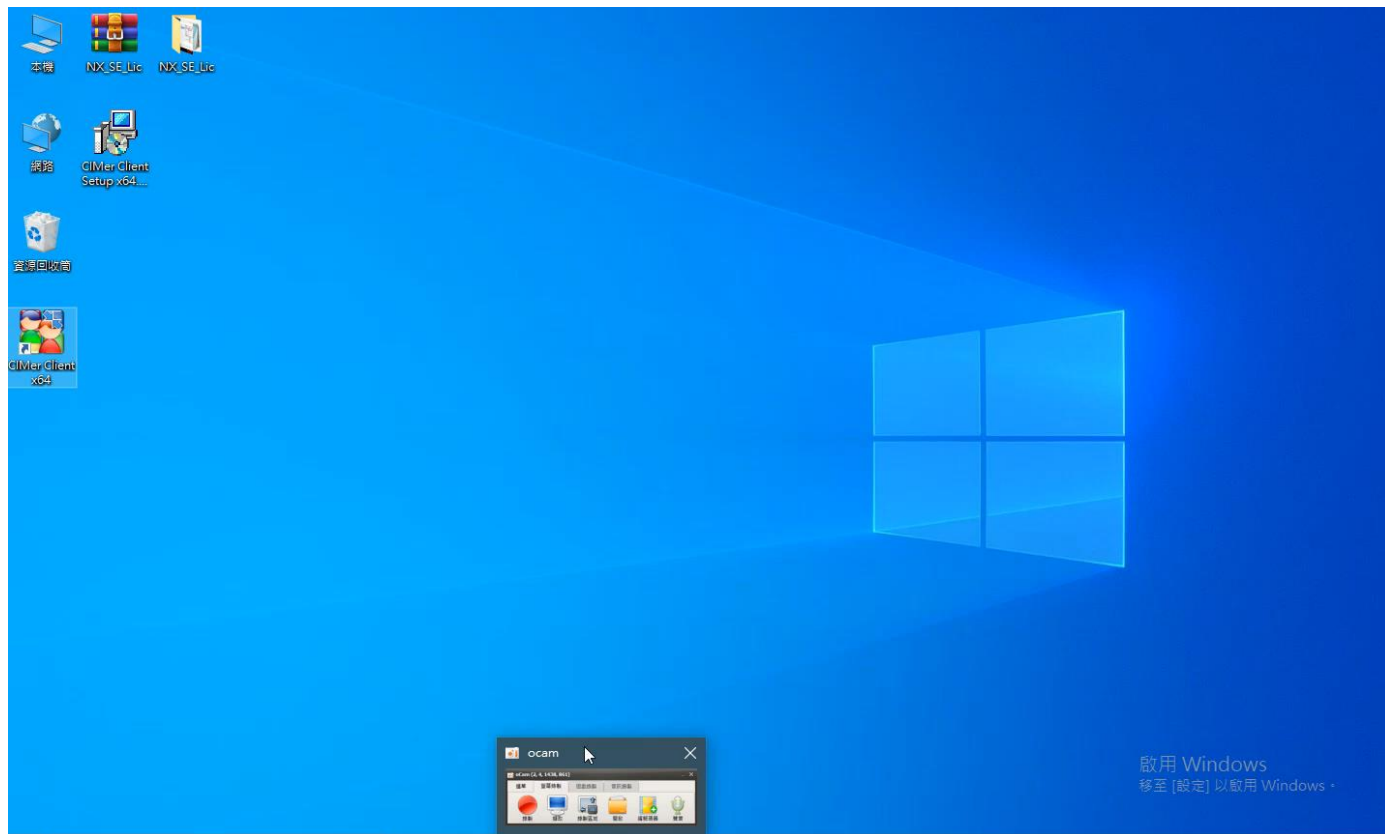
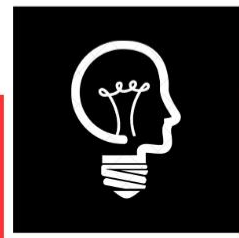
審核退件



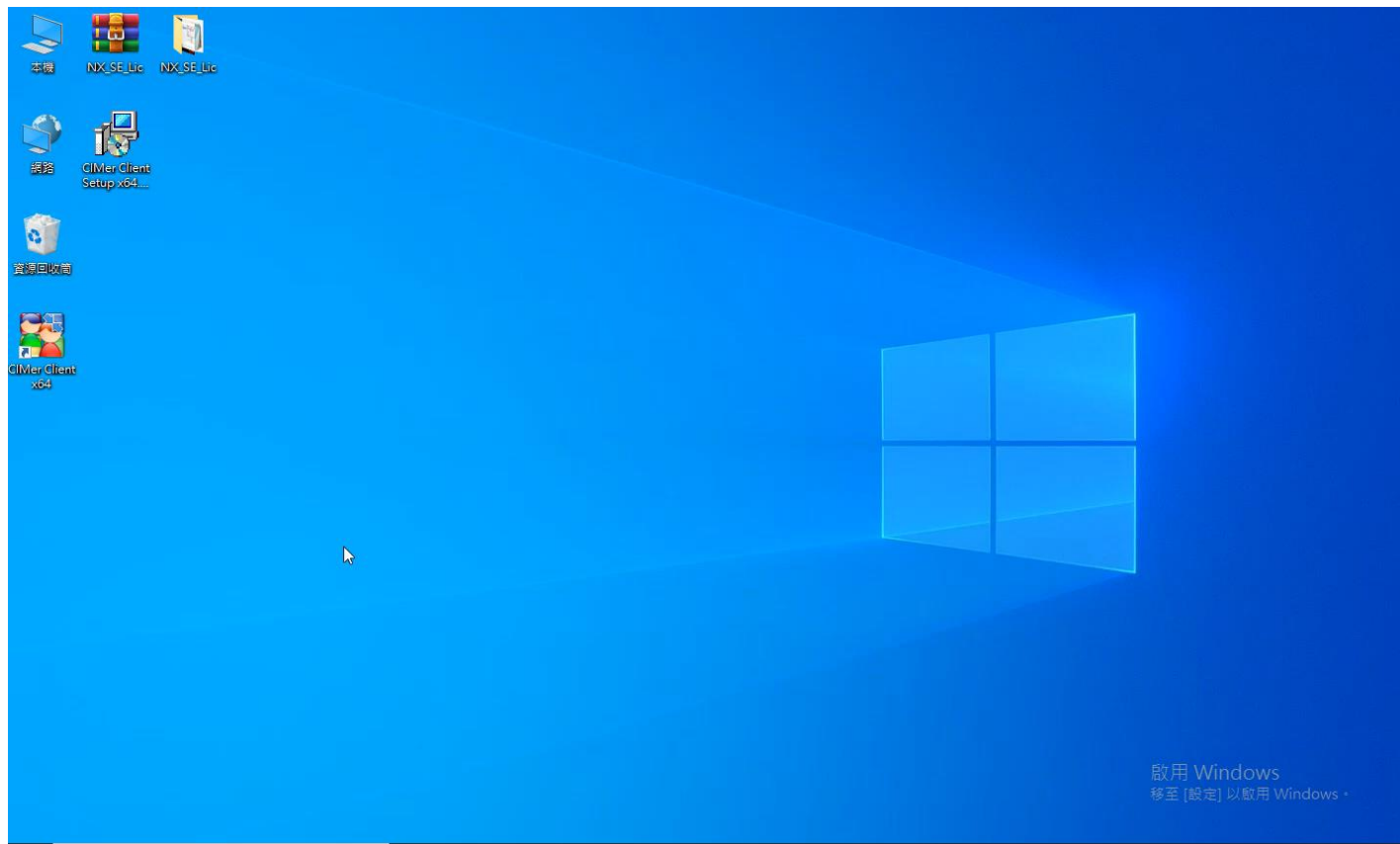
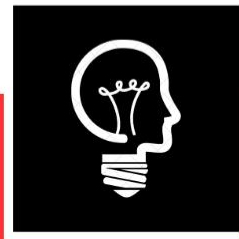
設計變更/重新送審



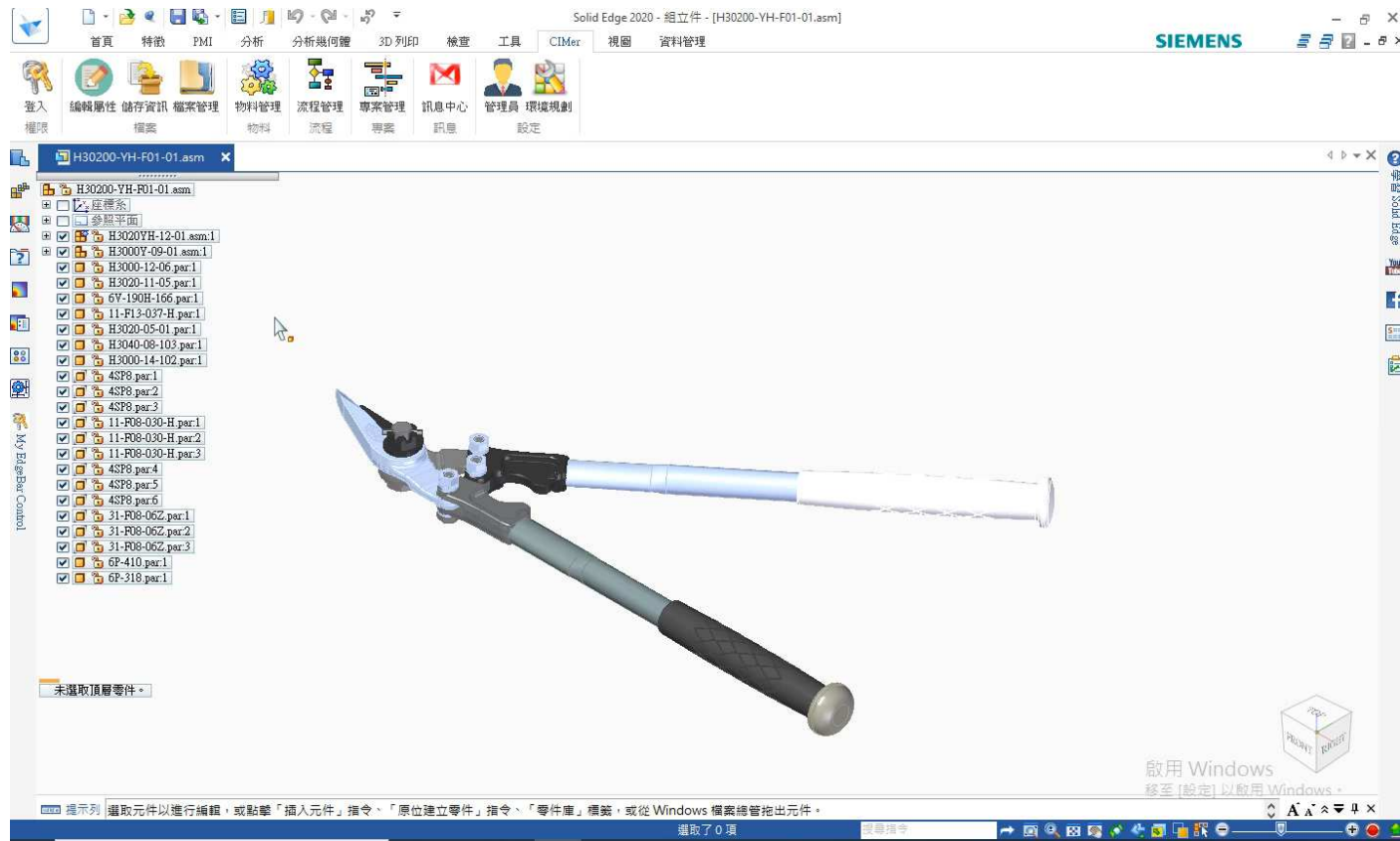
再次審核確認



DCC文管單位歸檔



產生設計清單(Design BOM)



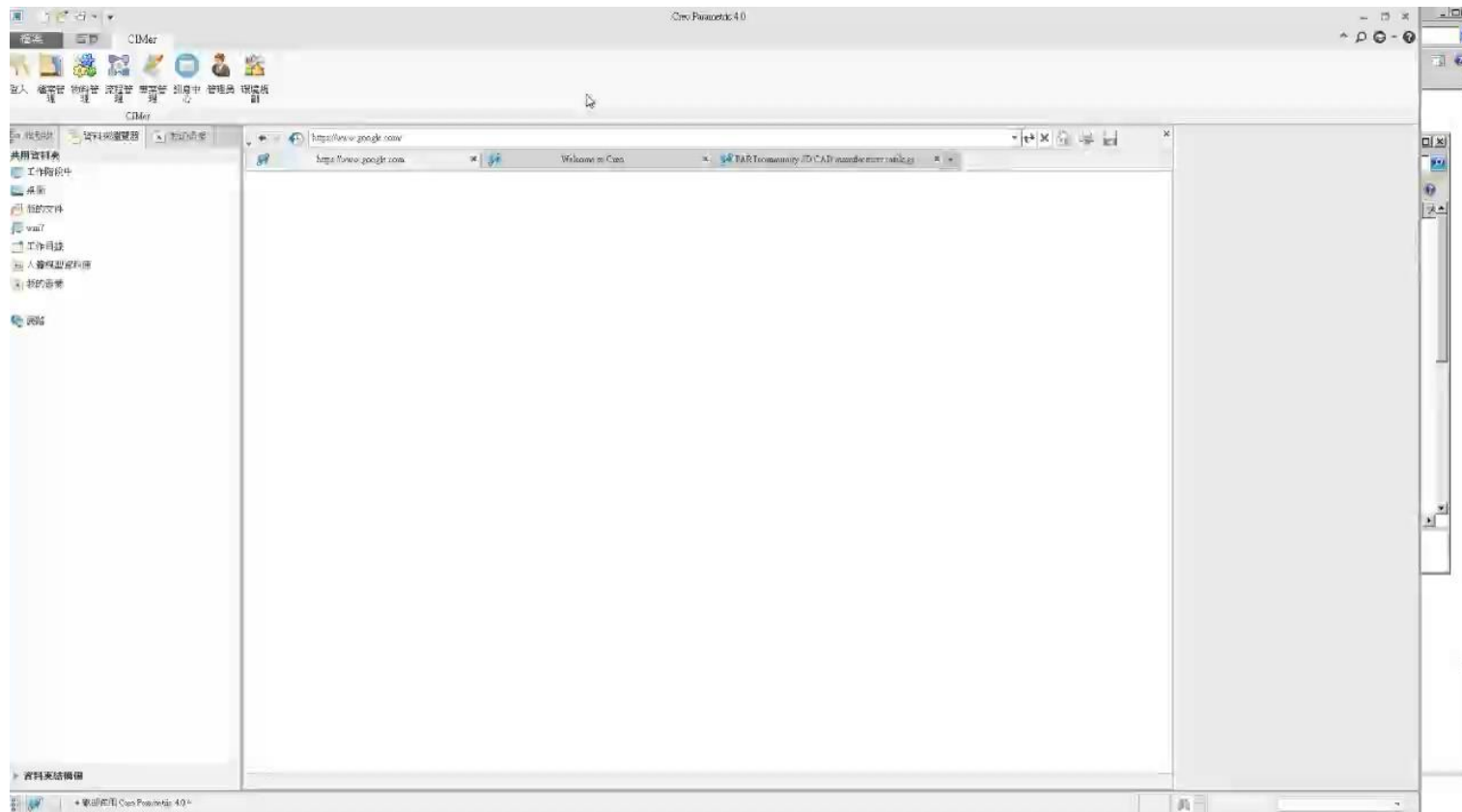
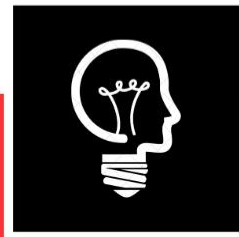
WWW.CIMERX.COM

影片展示 Creo 4 Demo Video

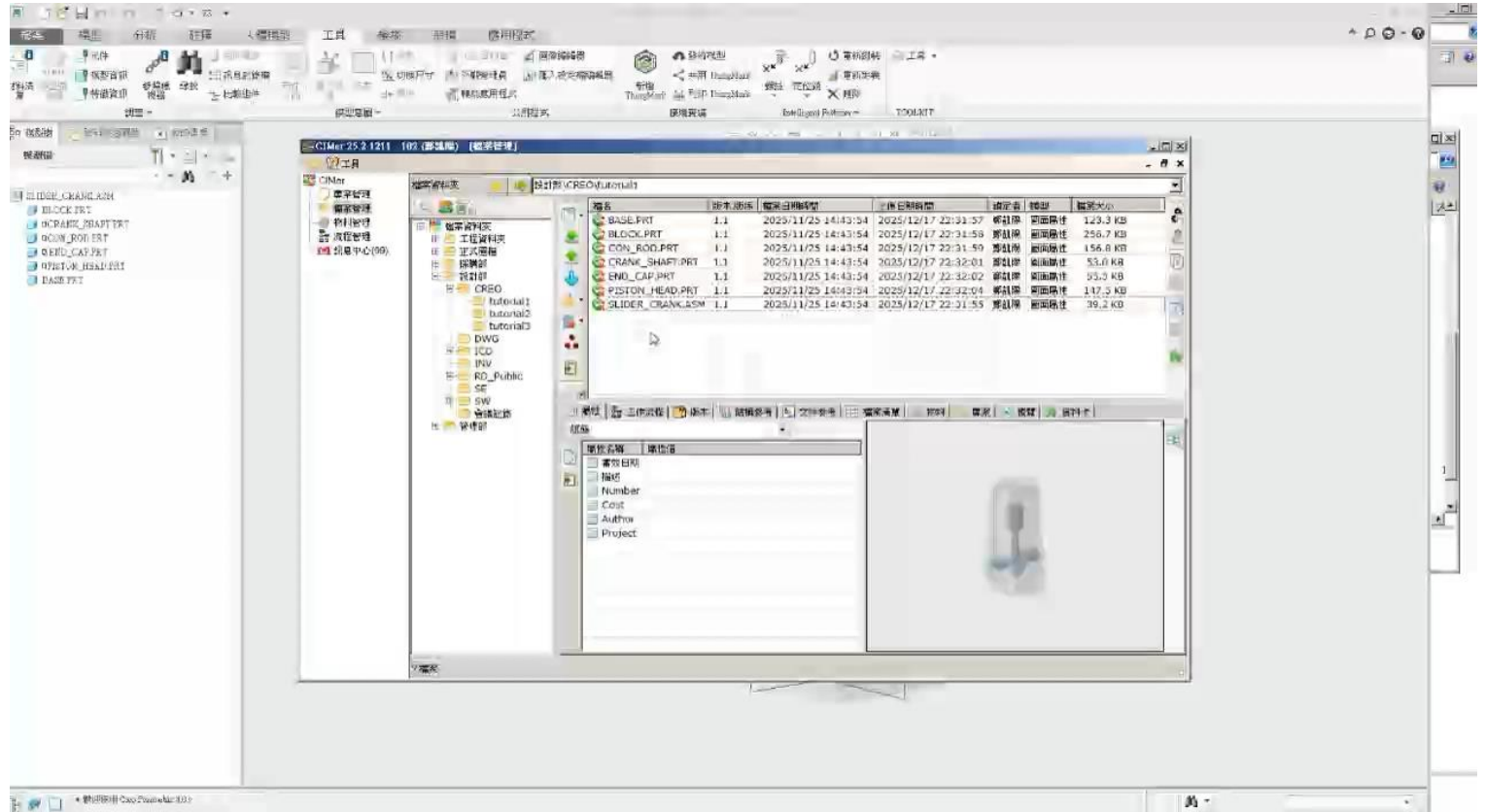
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



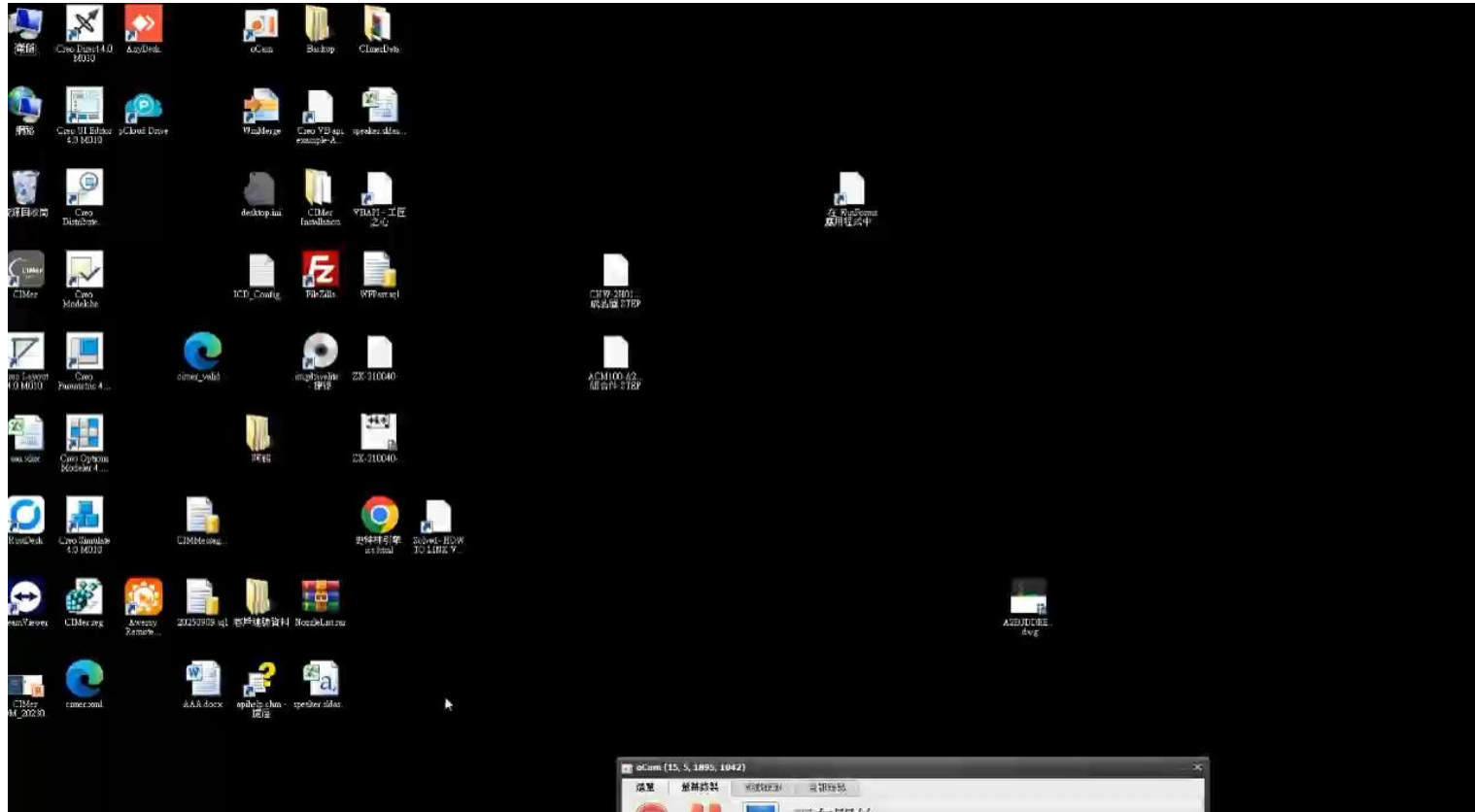
1.圖檔上傳-工程師完成初始設計



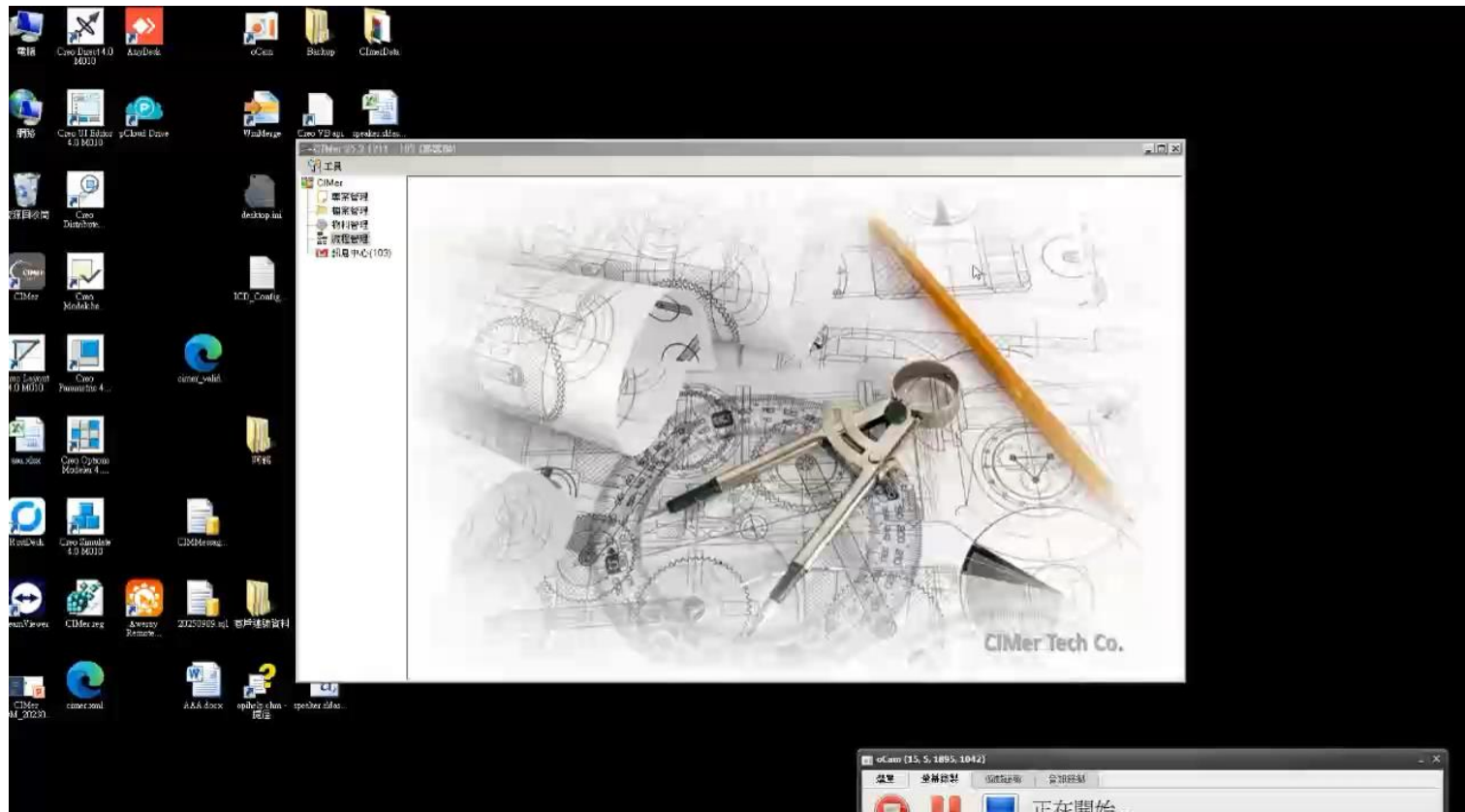
2. 簽核流程-工程師發起新圖審核流程



4.非設計者-副總審圖



5.非設計者-審圖附加修改提示影像退簽



WWW.CIMERX.COM

影片展示

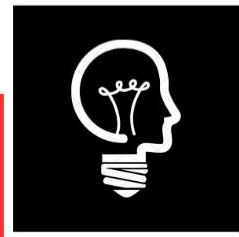
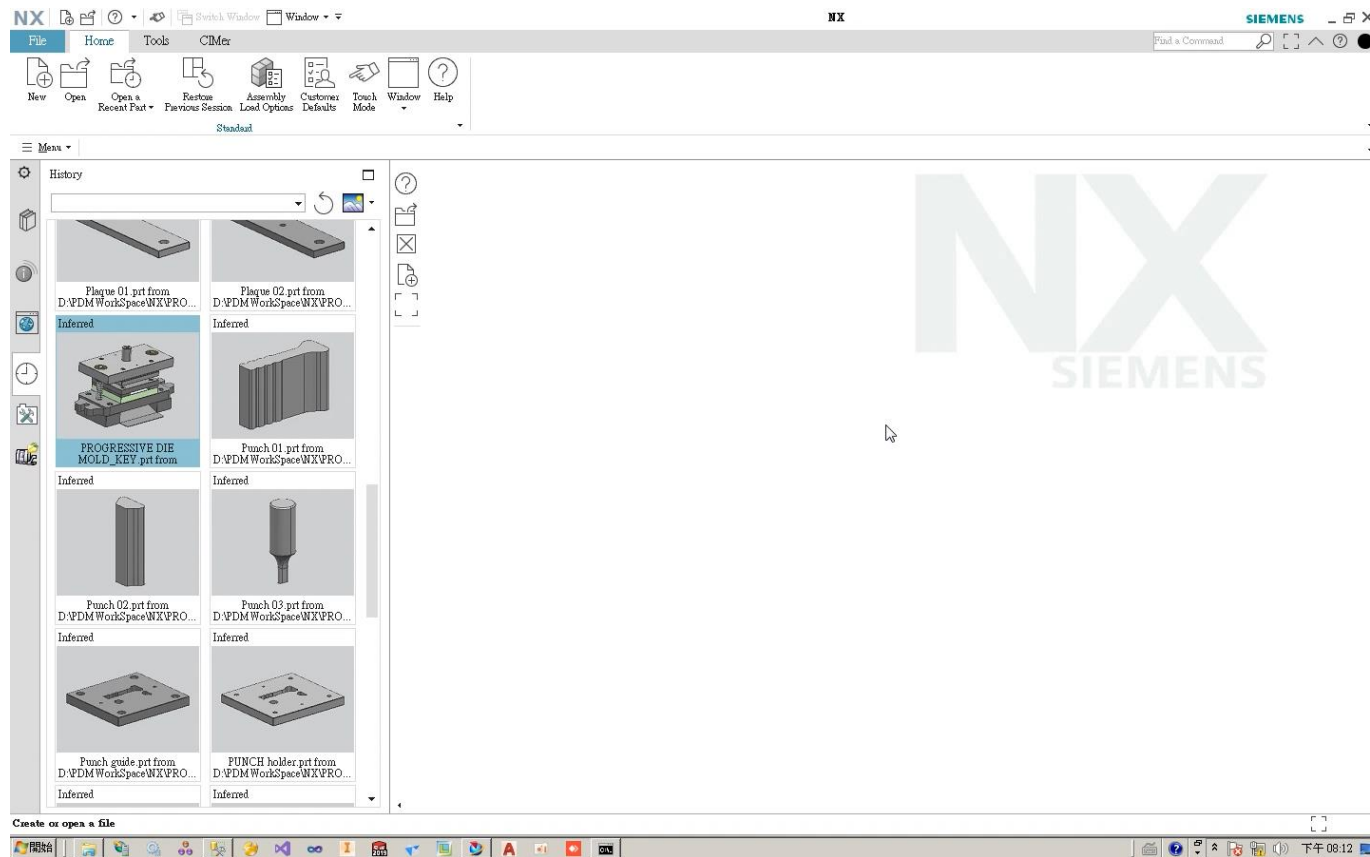
NX

Demo Video

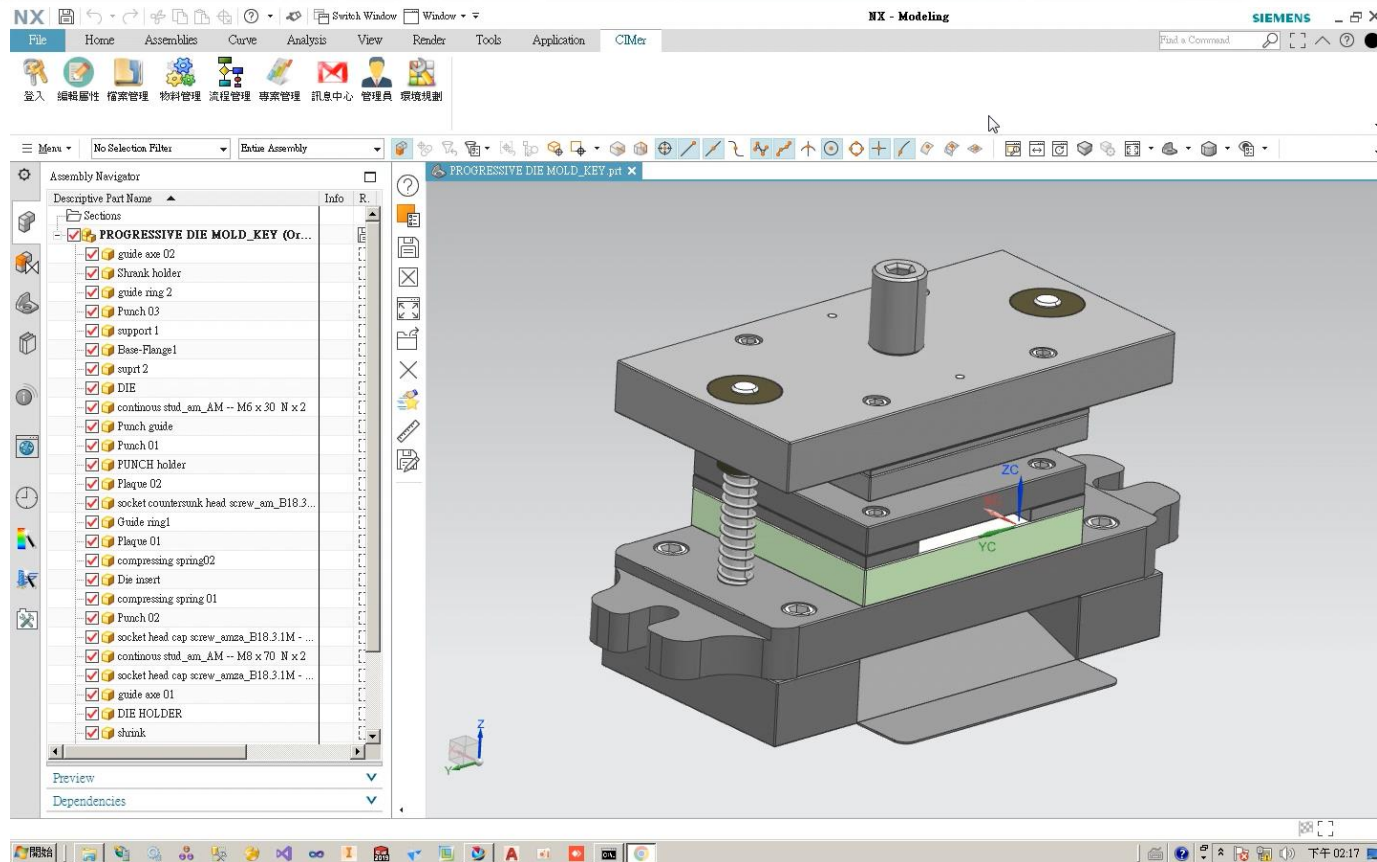
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



簽入檔案



流程送審



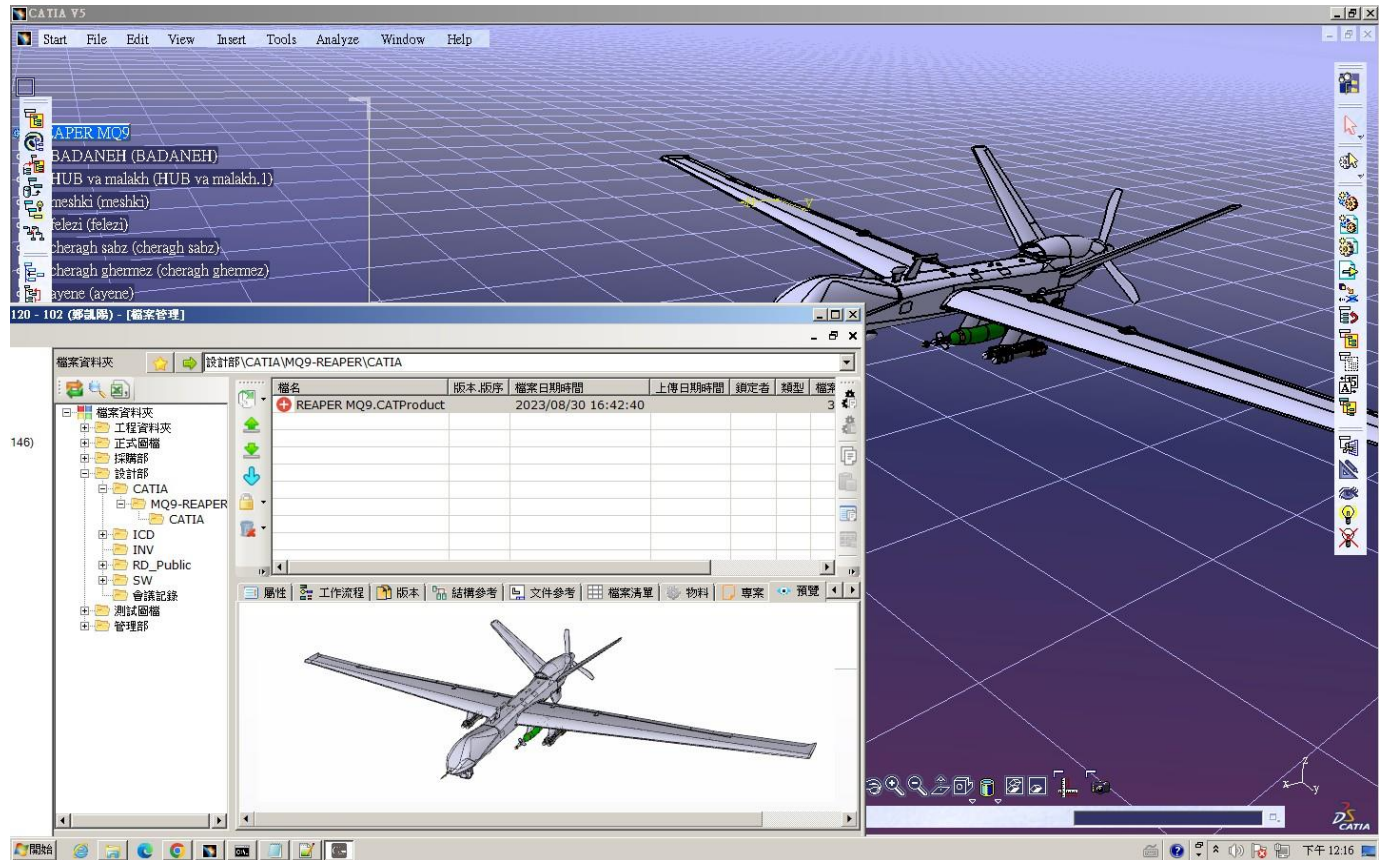
WWW.CIMERX.COM

CATIA representation

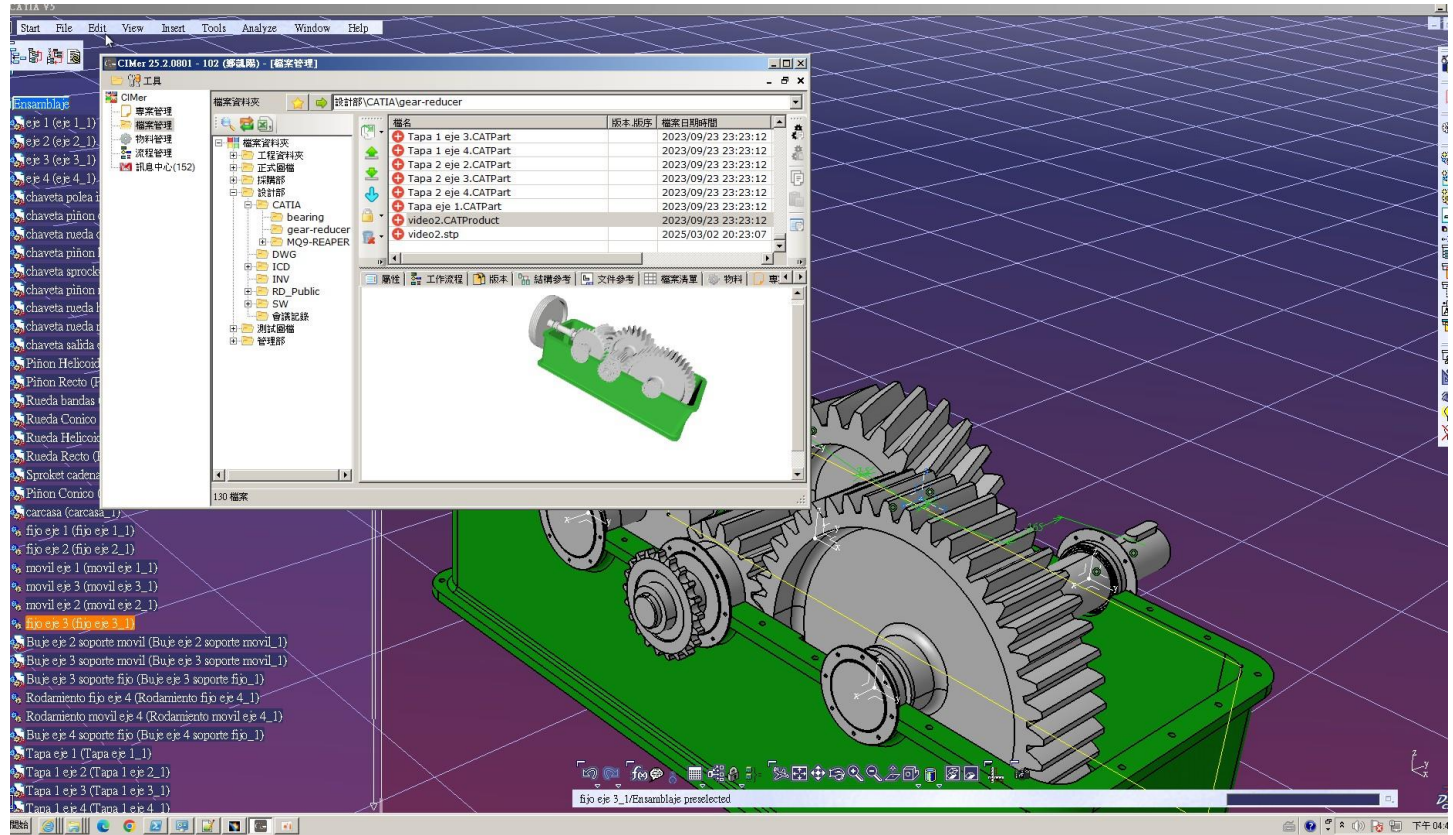
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



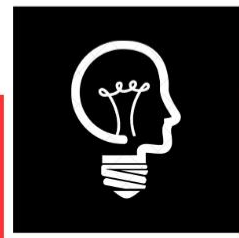
簽入檔案



簽入檔案



簽入檔案



WWW.CIMERX.COM

影片展示 Iron CAD Demo Video

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.

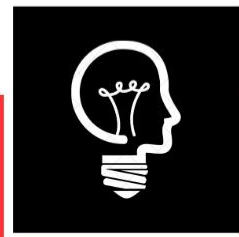


Iron CAD 2026 Integration

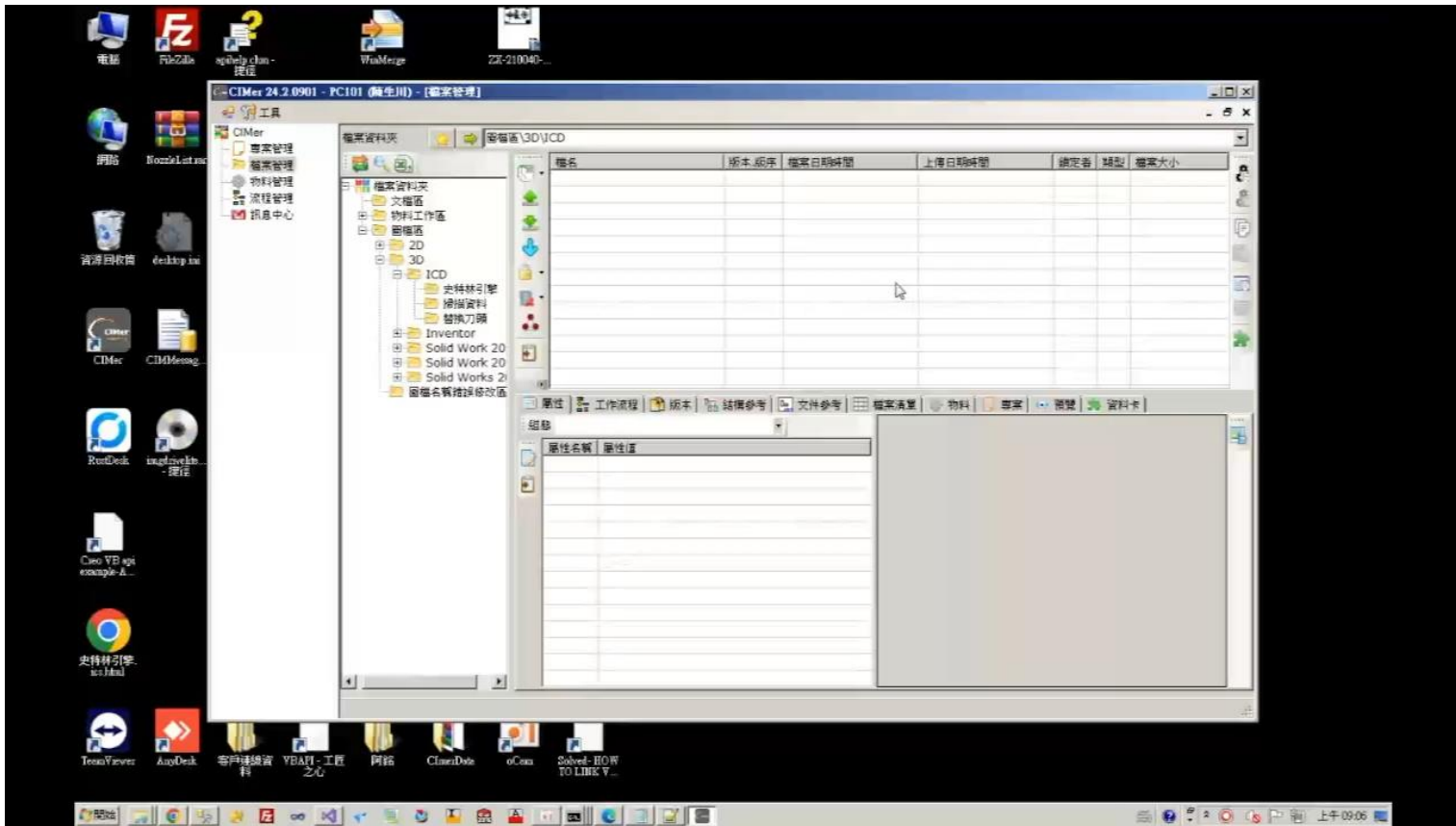


www.cimerx.com

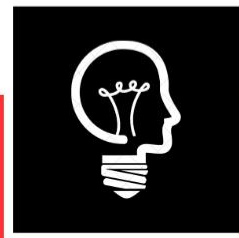
UI展示



逆向工程 ASIMETO + CIMER 協同整合



實際展示 LIFE SHOW



Anywhere Any device Anytime



WWW.CIMERX.COM

設計輔助系統 CI Mer Creative

CI Mer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CI Mer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



CIMer Creative (智慧設計API 系統)

人工智慧導引設計

GUIDED DESIGN



09

設計數據的輔助、零件庫的分類與分享。

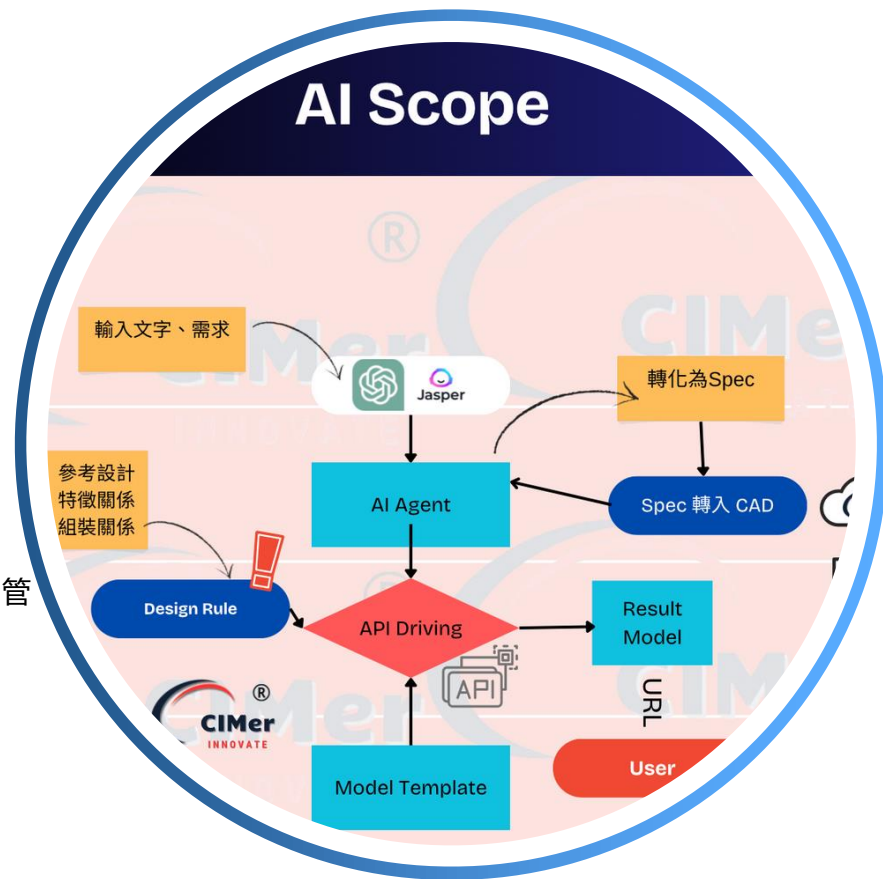
模組化設計規範：

提昇設計者相同的技術水準、建立線上設計訓練中心。

即使人員離職，公司仍能保有設計知識與經驗。

產品設計過程標準化，確保品質。

對模具或機構設計新手提供導引與指示，與資料庫整合管理模具、機構等元件。



WWW.CIMERX.COM

線性滑線性滑軌 設計自動化

integration AI SINCE 2006

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



API之開發目標

透過搜尋演算法，
開發出本API系統透
過簡易操作介面，
提供右列目標：



1 使用者毋須學會操作Solidworks便可以建立線性滑軌的2D設計圖面以及3D實體模型

2 透過程式的自動執行，建立設計資料僅需幾分鐘的時間

3 設計流程已經被程式系統標準化，可以避免人為設計的疏失

4 除了2D工程圖面的提供外，更提供3D模型；作為更精確的、正直接的資料的檢視

5 本API程式的操作畫面，使用者僅需從ERP資料庫系統得知圖號並輸入後，系統會自動連線至ERP資料庫中，取得相對應的數據資料呈現在本API系統畫面中，使用者不需要另開啟其他程式來檢視資料庫內的資料，將資料檢視、圖檔建立、圖檔檢視等，畢其功於一役



ERP(ORACLE)-CRM資料庫

Oracle Enterprise Manager - 檢視表格的資料: HIWIN.HG_ASM - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

網址(0) http://wvapi1158/em/console/database/schema/displayContent?target=orcl&type=oracle_database&cancelURL=/em/console/database/databaseObjectSearch

ORACLE Enterprise Manager 10g Database Control

資料庫執行處理: orcl > 表格 > 檢視表格的資料: HIWIN.HG_ASM

檢視表格的資料: HIWIN.HG_ASM

登入身份為 SYSTEM

精簡查詢 確定

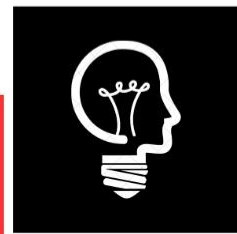
查詢

```
SELECT "DRAW NO", "STANDARD", "SERIES", "BLOCK TYPE", "M SIZE", "LOAD TYPE", "B  
FIX TYPE", "B SPECIAL", "NO BLOCK", "R FIX TYPE", "END LENGTH", "LENGTH", "R S  
PECIAL", "PRELOAD", "ACCURACY", "NO RAIL", "LUBRICATION", "REFERENCE", "DUST PR  
OOF", "REMARK", "MATERIAL", "JOINT", "PITCH", "SPC STYLE", "CUST_NO", "GW STAND  
ARD", "REND LENGTH", "UPD_USER", "UPD_DATE", "UPD_TIME", "PROD TYPE"
```

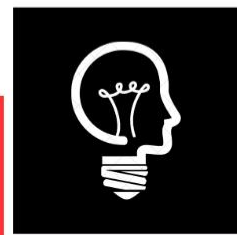
結果

DRAW NO	STANDARD	SERIES	BLOCK TYPE	M SIZE	LOAD TYPE	B FIX TYPE	B SPECIAL	NO BLOCK	R FIX TYPE	END LENGTH	LENGTH	R SPECIAL	PRELO
A70BN1A1	Y	7	W	25	C	C	0	4	R	20	4000	0	0
A70BN2A1	Y	7	W	35	C	C	0	4	R	20	4000	0	A
A70BN3A1	Y	7	W	35	C	C	0	4	R	20	4000	0	0
A70BQ2A1	N	7	H	30	H	A	1	2	R	10	600	0	A
A70BQ2A2	N	7	H	30	H	A	1	2	R	10	600	0	A
A70BQ3A1	N	7	H	35	H	A	0	2	R	35	1095	0	A
A70BRNA1	Y	7	H	25	C	A	0	6	R	20	4000	0	0
A70BRPA1	Y	7	W	25	C	C	0	6	R	20	4000	0	0

近端內部網路



API程式



Hirwan Slideway Design Automation

設定(S) 工具(T) 說明(H)

主要規格 | 滑軌長度 | 機型參數 | 3D檢視 | DWF檢視

圖號/版本	機型	客戶名稱	規格	欄位名稱	參數名稱
A70BQ3A1				DRAW_NO	圖號
				SERIES	系列
				BLOCK_TYPE	滑塊型式
				M_SIZE	尺寸
				LOAD_TYPE	滑塊負荷型式
				B_FIX_TYPE	滑塊固定方式
				B_SPECIAL	滑塊特殊加工
				NO_BLOCK	單支滑軌滑塊數目
				R_FIX_TYPE	滑軌固定方式
				END_LENGTH	滑軌左邊端距(左E值)
				LENGTH	滑軌長度
				R_SPECIAL	滑軌特殊加工
				PRELOAD	預壓等級
				ACCURACY	精度等級
				NO_RAIL	同一軸使用之滑軌數
				LUBRICATION	注油方式
				REFERENCE	基準面方向
				DUST_PROOF	防塵配備
				SPC_STYLE	特殊樣式
				PROD_TYPE	出圖形式
				CUST_NO	客戶

清除

輸出檔案

輸出類型	檔案名稱
☐	
☐	
☐	

圖框格式

中文圖框

Hirwan Slideway Design Automation

設定(S) 工具(T) 說明(H)

主要規格 | 滑軌長度 | 機型參數 | 3D檢視 | DWF檢視

圖號/版本	機型	客戶名稱	規格	欄位名稱	參數名稱	參數值	解釋值
A70BQ3A1				DRAW_NO	圖號	A70BQ3A1	A70BQ3A1
				SERIES	系列	7	BQ
				BLOCK_TYPE	滑塊型式	H	四方
				M_SIZE	尺寸	35	35
				LOAD_TYPE	滑塊負荷型式	H	略重負荷(長型)
				B_FIX_TYPE	滑塊固定方式	A	上鎖
				B_SPECIAL	滑塊特殊加工	0	0
				NO_BLOCK	單支滑軌滑塊數目	2	2
				R_FIX_TYPE	滑軌固定方式	R	上鎖
				END_LENGTH	滑軌左邊端距(左E值)	35.	35
				LENGTH	滑軌長度	1095.	1095
				R_SPECIAL	滑軌特殊加工	0	0
				PRELOAD	預壓等級	A	2A
				ACCURACY	精度等級	7	P
				NO_RAIL	同一軸使用之滑軌數	2	2
				LUBRICATION	注油方式	970002A1	970002A1
				REFERENCE	基準面方向	0	向內
				DUST_PROOF	防塵配備	0	標準(GS)
				SPC_STYLE	特殊樣式		無
				PROD_TYPE	出圖形式	1	滑塊滑軌組合圖
				CUST_NO	客戶	20	Solidwizer

清除

輸出檔案

輸出類型	檔案名稱
☒	ASM_HeighSLDDR W
☐	BLOCK_HeighSLDDR W
☐	RAIL_HeighSLDDR W

圖框格式

中文圖框

英文圖框

輸出格式

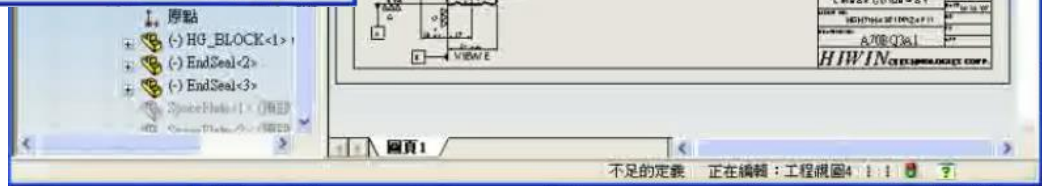
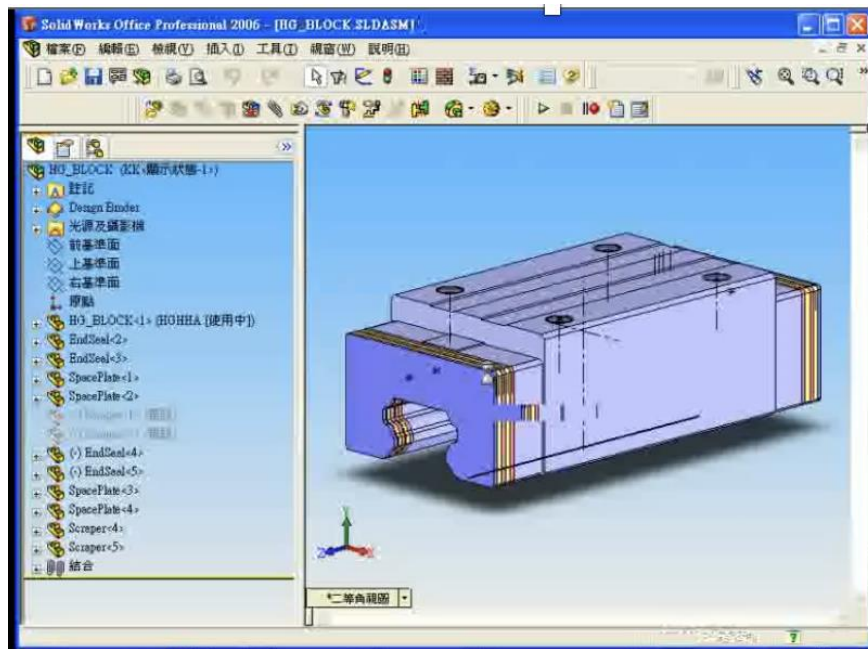
☐ DWF

☐ DWG

☐ PDF

確定

3D模型及2D工程圖



線性滑線性滑軌設計自動化 integration AI SINCE 2006



Oracle Enterprise Manager - 檢視表格的資料: HIWIN HG_ASM - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

網址(1) http://wepg11158/em/console/database/schema/displayContents?target=on1&type=oracle_database&sourceURL=/em/console/database/databaseObjectsSearch

ORACLE Enterprise Manager 10g Database Control

設定 偏好設定 說明 退出

登錄庫

資料庫執行處理: orcl > 表格 > 檢視表格的資料: HIWIN HG_ASM

登入身份為 SYSTEM

檢視表格的資料: HIWIN HG_ASM

精簡查詢 確定

查詢

```
SELECT "DRAW_NO", "STANDARD", "SERIES", "BLOCK_TYPE", "H_SIZE", "LOAD_TYPE", "B_FIX_TYPE", "B_SPECIAL", "NO_BLOCK", "R_FIX_TYPE", "END_LENGTH", "LENGTH", "R_SPECIAL", "PRELOAD", "ACCURACY", "NO_RAIL", "LUBRICATION", "REFERENCE", "DUST_PROOF", "REMARK", "MATERIAL", "JOINT", "PITCH", "SPC_STYLE", "CUST_NO", "GW_STAND", "REND_LENGTH", "UPD_USER", "UPD_DATE", "UPD_TIME", "PROD_TYPE"
```

結果

DRAW_NO	STANDARD	SERIES	BLOCK_TYPE	H_SIZE	LOAD_TYPE	B_FIX_TYPE	B_SPECIAL	NO_BLOCK	R_FIX_TYPE	END_LENGTH	LENGTH	R_SPECIAL	PRELOAD
A70BN1A1	Y	7	W	25	C	C	0	4	R	20	4000	0	0
A70BN2A1	Y	7	W	35	C	C	0	4	R	20	4000	0	A
A70BN3A1	Y	7	W	35	C	C	0	4	R	20	4000	0	0
A70BQ2A1	N	7	H	30	H	A	1	2	R	10	600	0	A
A70BQ2A2	N	7	H	30	H	A	1	2	R	10	600	0	A
A70BQ3A1	N	7	H	35	H	A	0	2	R	35	1095	0	A
A70BRNA1	Y	7	H	25	C	A	0	6	R	20	4000	0	0
A70BRPA1	Y	7	W	25	C	C	0	6	R	20	4000	0	0

近端內部網路

影片連結: <https://youtu.be/7QGxngeuQ9Q?si=rvaNcl1U9RjzuxCZ>

手機設計導引系統－綠點集團

PURPOSE

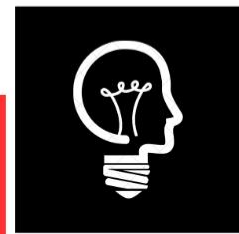
- 加快手機機構設計速度及提昇設計品質....

Functionality

- Web Base的操作介面與3D CAD介面完整結合
- Step by Step, 提供詳細的步驟執行說明與提示
- 提供管理工具, 協助專案經理快速建立所需的專案目錄和複製專案用樣板模型
- 針對設計者提供機構設計時, 友善介面的標準特徵庫和客制化工具

Benefits

- 將現有流程標準化和具可重用性
- 模組化設計的一致性使產品容易維護
- 新手的手機機構設計線上訓練中心
- 估價草案設計由7天縮短為2天時間



機車設計導引系統-光陽工業股份有限公司



PURPOSE

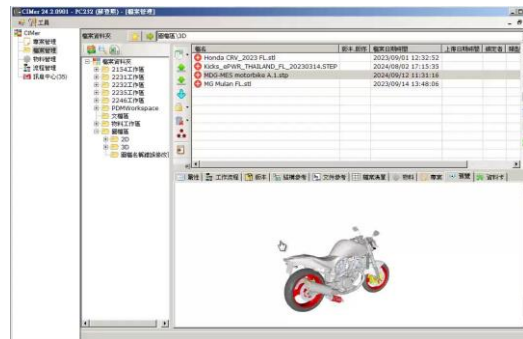
- 建立快速的機車機構設計流程以及方便取用的標準樣板零件庫....

Functionality

- 藉由收集不同資深工程師在各自部品上的設計經驗，結合相異的工作流程，整合出一可行的並且在3D CAD上運作的設計系統
- 此設計系統更驅動使用者更新版本以及提昇操作能力

Benefits

- 設計數據的輔助
- 零件庫的分類與分享
- 模組化設計規範
- 提昇設計者相同的技術水準
- 建立線上設計訓練中心



塑模設計導引系統-蘋果供應鏈集團-鴻海塑模廠 / 綠點塑模廠

PURPOSE

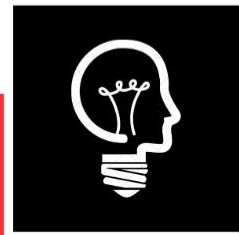
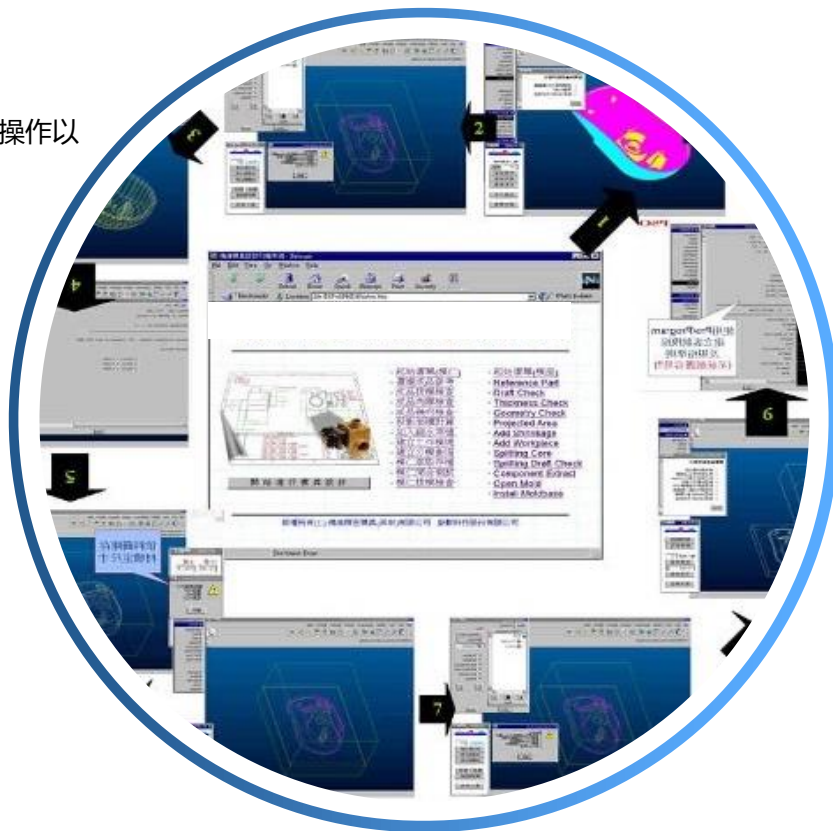
- 建立模具設計流程導引以提供資料，協助並減少使用者操作以期加速設計週期

Functionality

- 客制化使用介面
- 設計流程與3D CAD整合
- 零件檢測能力
- 以WWW瀏覽器進行導引
- 建立模具設計知識庫

Benefits

- 即使人員離職，公司仍能保有設計知識與經驗
- 產品設計過程標準化，確保品質
- 對塑模設計新手提供導引與指示
- 與資料庫整合管理模具元件



鍛造件(曲軸)設計製造系統-日本豐田汽車



PURPOSE

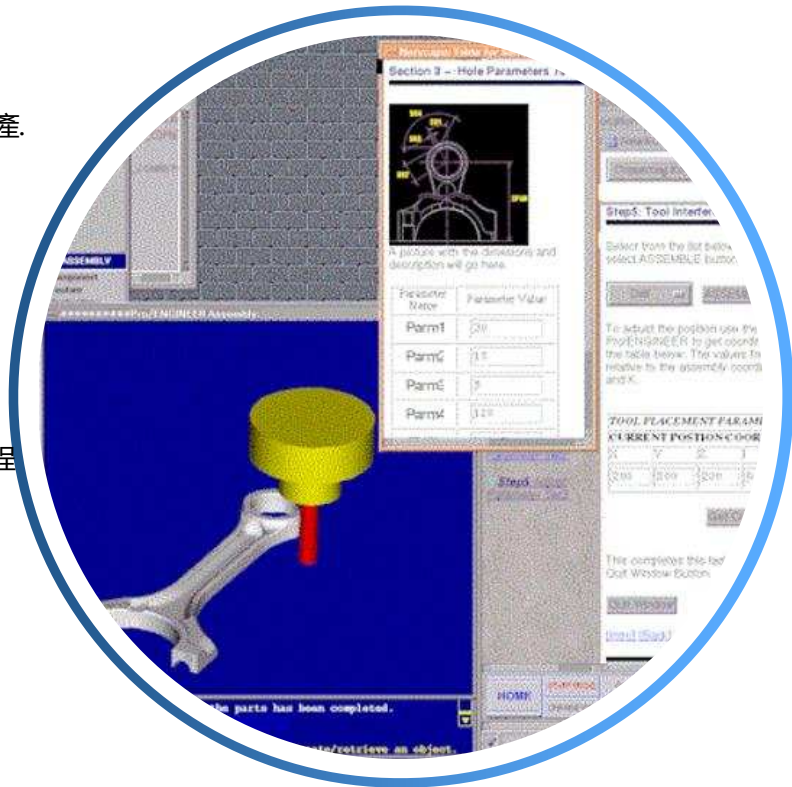
- 建立易學易用的鍛造設計製作專家系統，以解決困難的鍛件開發生產。

Functionality

- 鍛件成品截面分析
- 製程規劃及料件成型過程解析
- 自動備料及拆解模穴模仁
- 自動產生NC加工程式及模擬

Benefits

- 使用者不必是鍛件設計專家，設計時間短縮 60%，高品質模型及製程
- 製程設備標準化，平均每件可省日幣850萬開發製作成本
- 原型及試作時間減少 50~60%
- 鍛造過程每站廢料平均減少 2%



胎紋設計模擬系統-日本橫濱輪胎



PURPOSE

- 自動化和易用性對於增強設計環境至關重要

Functionality

- 定義新的設計自動化流程
- 設計 Web.Link/Toolkit 應用程式
- 整合“內部”應用程式
- 客製化培訓課程

Benefits

- 易於使用的介面擴大了使用者群體
- 專家系統減少了設計錯誤
- 在製品教育工具
- 3D模擬工具減少了製造過程中的廢料



交流發電機設計導引系統-日本富士電機集團



PURPOSE

- 建立需要易於使用，且專業的系統配置環境

Functionality

- 定義全新設計流程
- 建築師的基於 Web 的專家系統
- 設計 Web.Link 應用程式
- 客製化培訓課程

Benefits

- 易於使用的介面擴大了使用者群體
- 專家系統減少了設計錯誤
- 在製品教育工具
- 支架子組件的設計和繪圖時間從 2 週縮短至 2 小時



電梯設計導引系統-日立機電集團發電機



降低人工判斷錯誤

- 藉由ELDN中的系統建議值(式樣情報檔/手配規則)

縮短繁瑣的重覆性工作

- 透過ELDN快速產生作番設計時所需的模型和數據

提高設計者作番圖面的產生速度

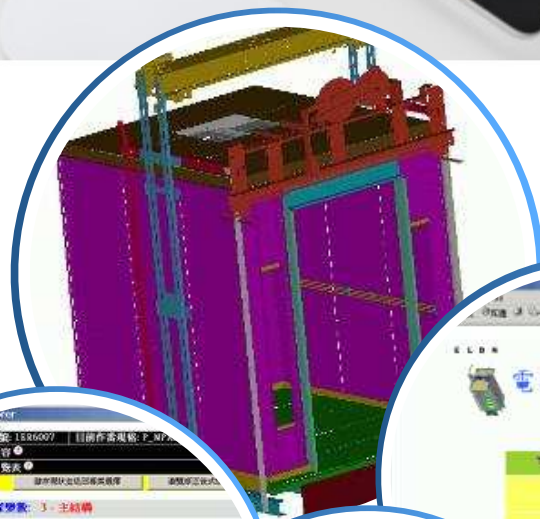
- 透過可程式化的規則，由電腦自動產生預設圖面

建立專家系統

- 經驗知識收集和分享中心

線上訓練中心

- 新手快速入門和老手資料收集



引擎設計導引系統-工研院機械所



知識經驗管理及傳承

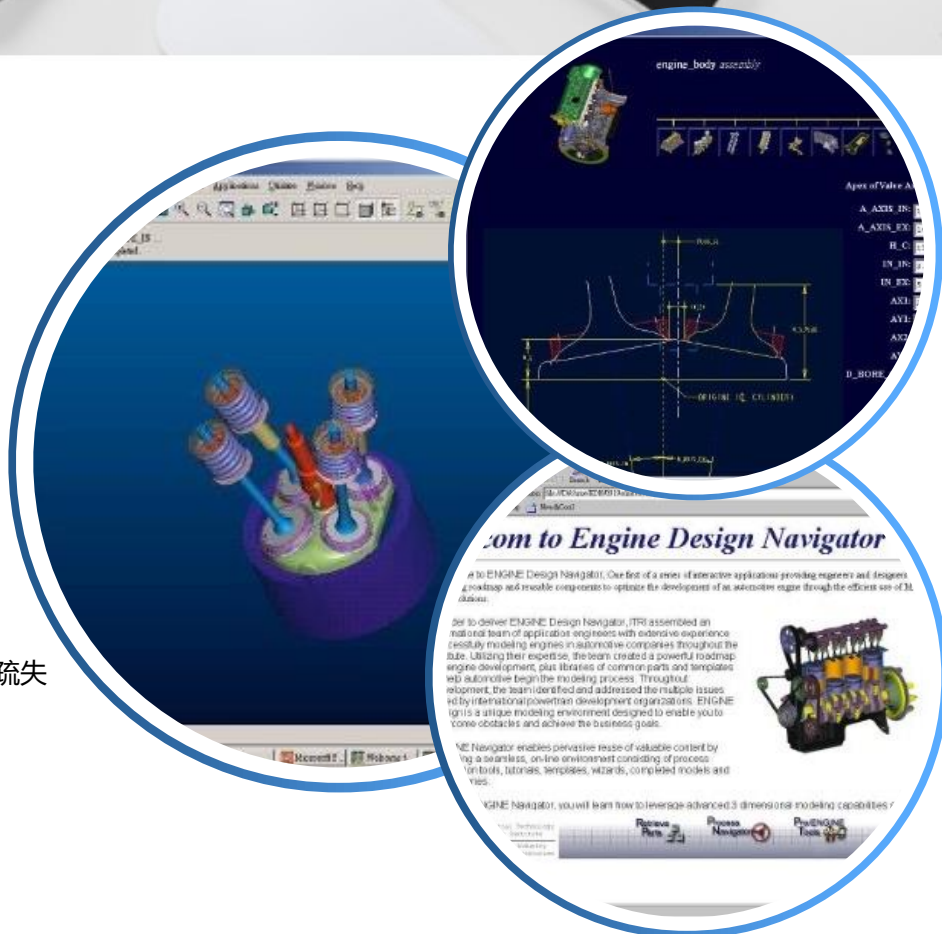
- 目前世界上各大車廠引擎資料存檔
- 資深工程師所提供之工程設計經驗
- 電腦輔助分析所建立之分析模式程序
- 經驗的累積不單屬於個人，而是整個團隊

縮短專案開發時間

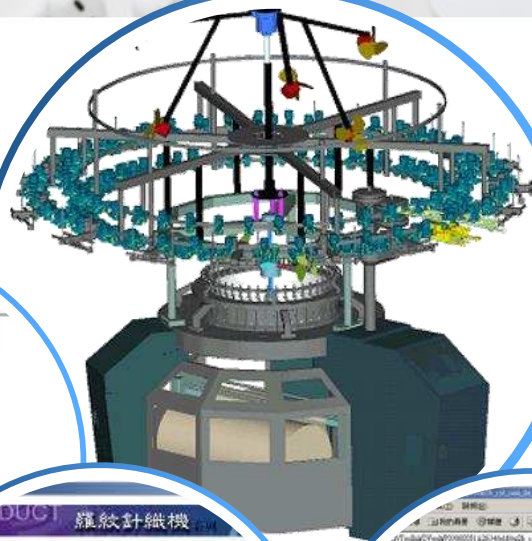
- 將具重覆性之設計工作予以自動化
- 將需耗費大量人力物力之工作交由電腦處理

避免人為的設計錯誤疏失

- 將設計流程予以制式化
- 利用程式軟體監督在設計階段所可能造成之疏失



紡織山角設計系統-佰龍機械

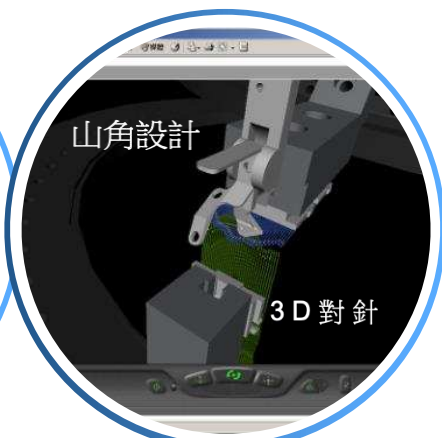
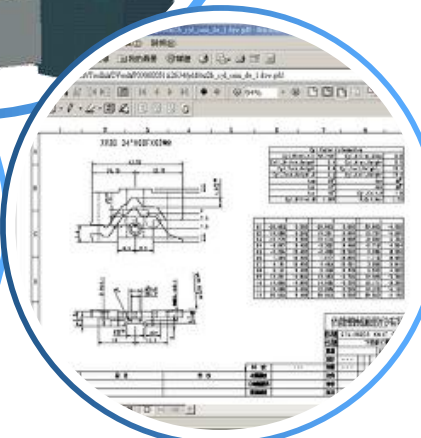


系統開發前內部人員...(需求)

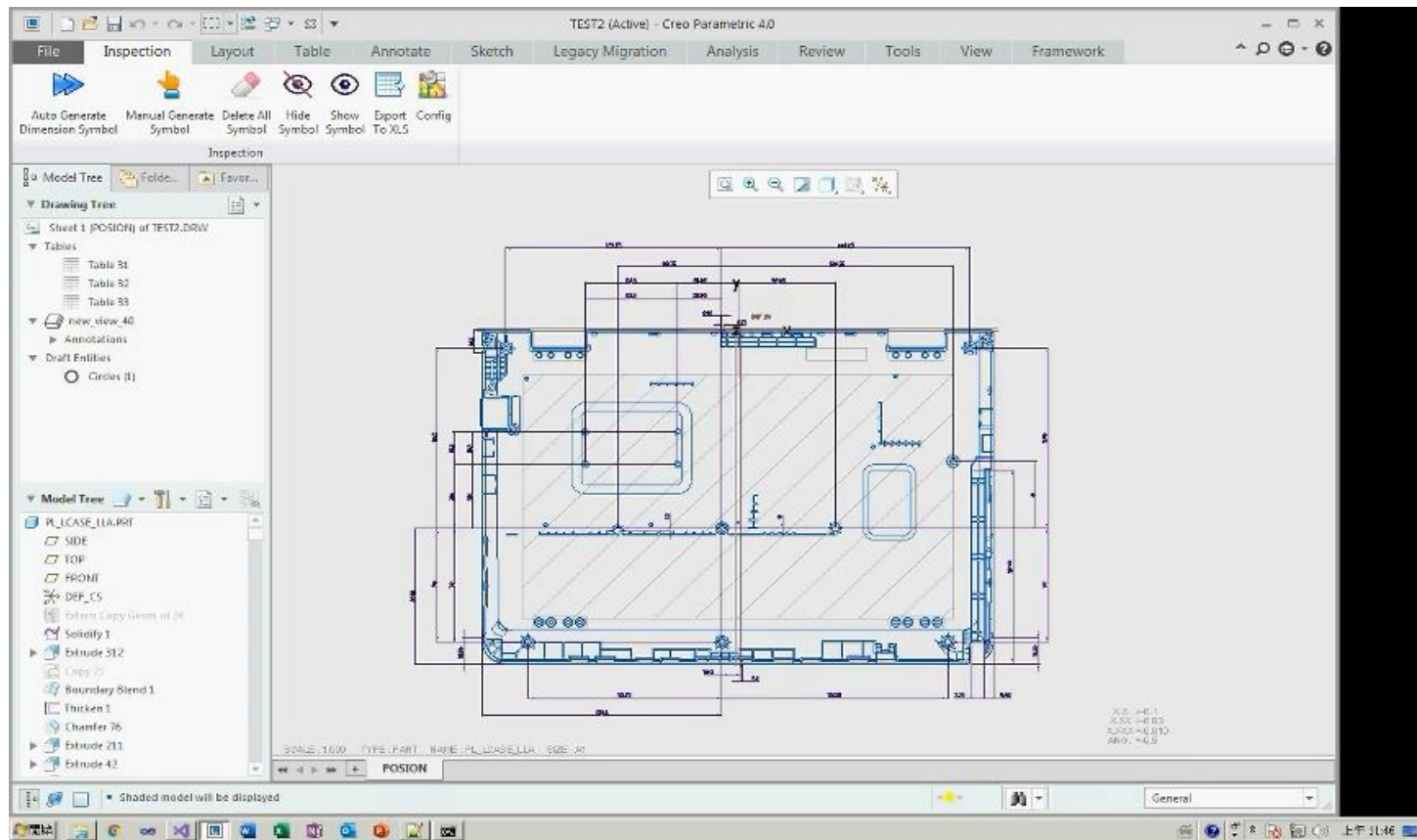
- 對於經常性修改之零件，耗時費力
- 須手動修改、產生 3D 模型及 2D圖面
- 新進人員無確實可參考之經驗法則
- 業務人員與技術人員溝通、協調僅靠工作底稿

系統開發後內部人員...(解決方案)

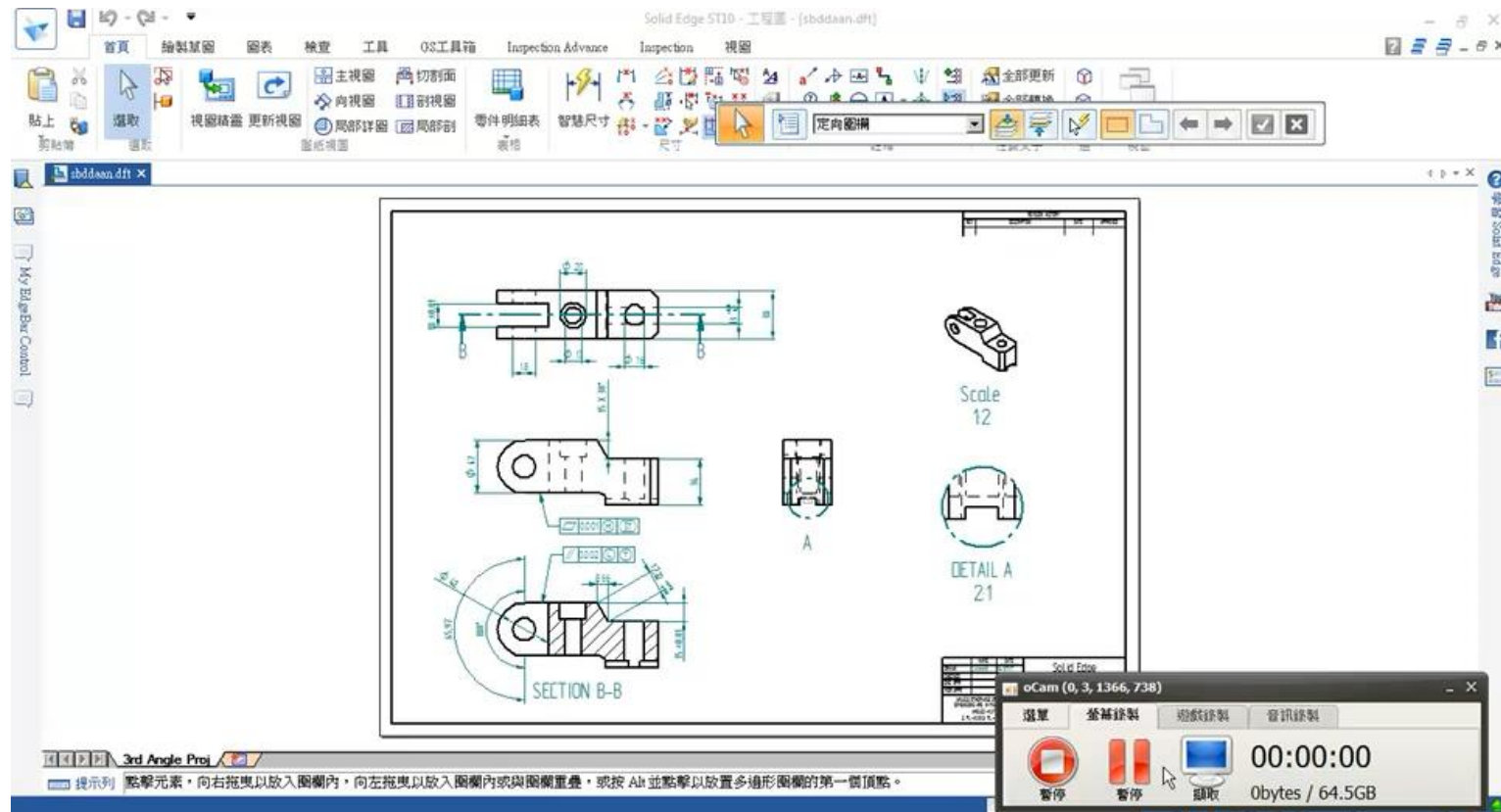
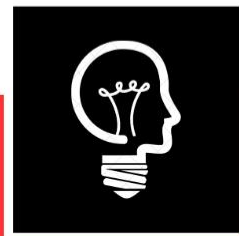
- 系統資料庫將記錄修改過之零件，避免重覆修改
- 自動產生CAD 3D 模型及 2D圖面
- 自動與 PLM連結，啟動專案流程
- 將設計經驗、流程包含於@CTO，以利新手培訓
- 系統與客戶需求溝通互動並自動知會相關人員



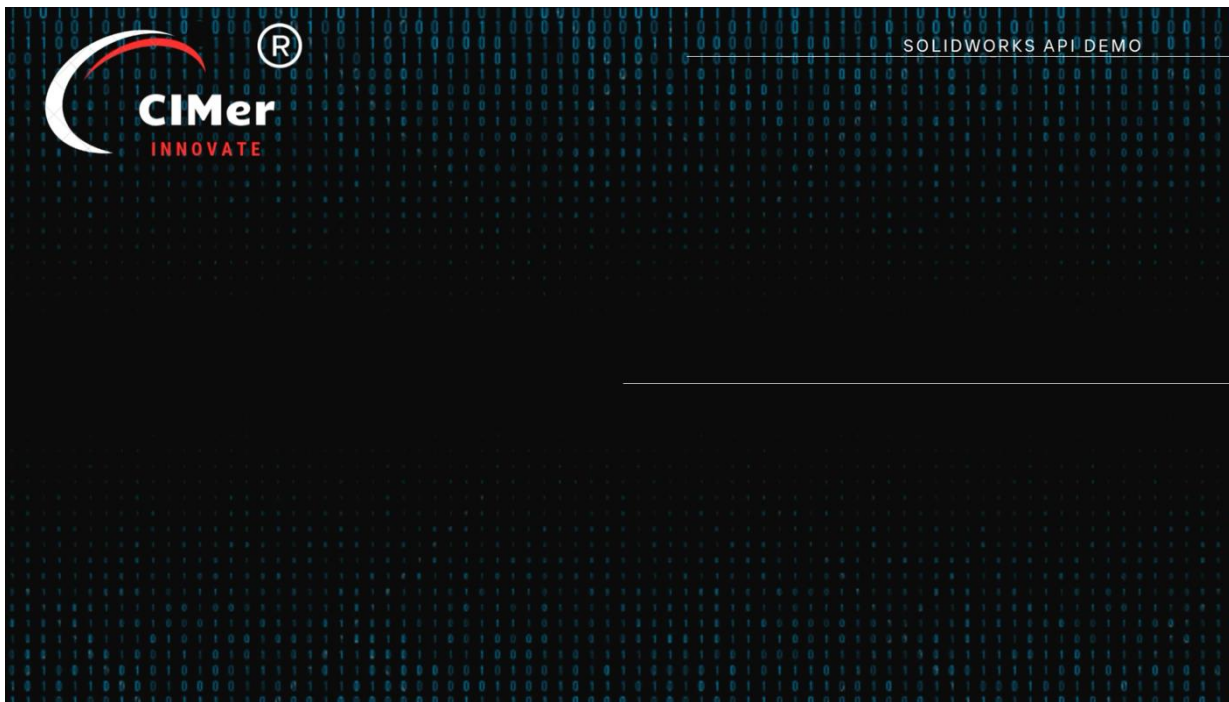
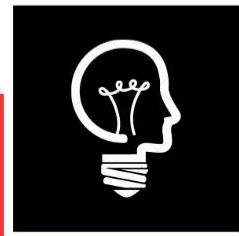
專為設計與品保量身定制的解決方案 - Creo Inspection



專為設計與品保量身定制的解決方案 - Solidedge Inspection



Solidworks API demo



客製化程式：

選擇一個組零件，可自動取得組零件內所有子階零組件所對應工程圖的預覽PDF，儲存在指定的資料夾並一次性地將整個大組件機種內的工程圖批次列印。

本程式特色：

單一機種的圖約1000張。以往在Solidworks EPDM只能逐張開啟Solidworks進行列印。每次執行此工作便需要工程師花費約一周的工時。除工程師的人力成本外，另外需佔用一個Solidworks之license，開發此客製化程式可減少雙重支出。



WWW.CIMERX.COM

案例分享 Case Study

CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



中部製造產業案例 手工具



研發單位

產品開發速度加快

研發主管可有效掌控研發人員進度

文件、圖檔版本板次管理成本降低



生產單位

圖面同步正確性高

文件電子化可落實

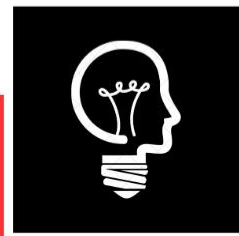
生產線即時線上閱覽圖面

貼近智慧工廠的基本需求



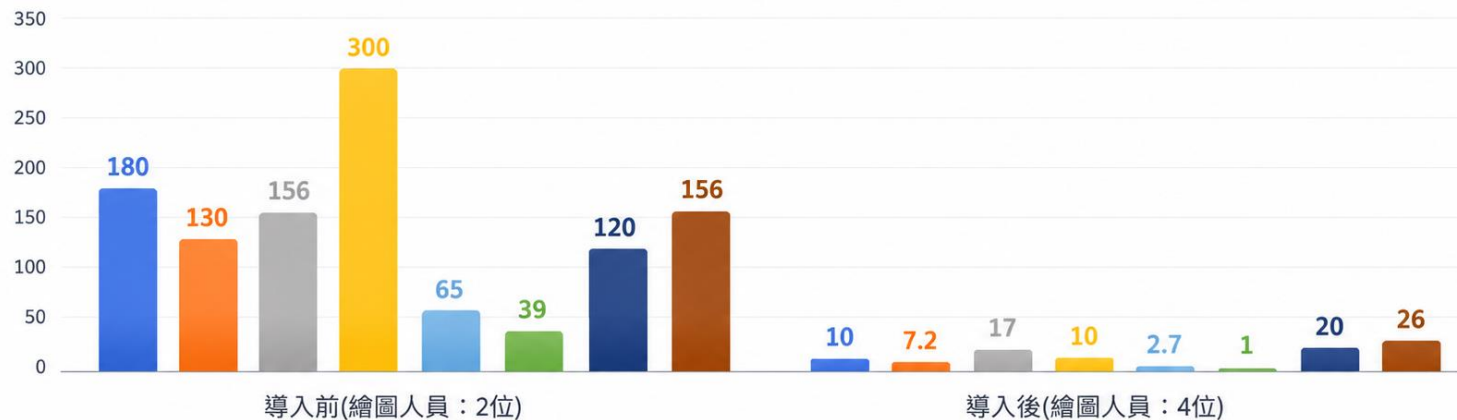
導入量化指標一

人均工時600元(平均工作日260天)



效益比較項目	導入前(繪圖人員：2位)	導入後(繪圖人員：4位)	工作效益	經濟效益
 降低圖面尋找時間	尋找圖面平均時間約180秒	尋找圖面平均時間約10秒	- 每次尋找時間節省170秒 - 平均日尋找次數10次 - 每年減少122.7小時	$600 \times 122.7 = \mathbf{73,620}$元/年/人 - 研發4位每年節省294,480元
 降低共用間尋找時間	尋找共用件平均時間約300秒	尋找共用件平均時間約10秒	- 每次尋找時間節省290秒 - 平均日尋找次數3次 - 每年減少62.8小時	$600 \times 62.8 = \mathbf{37,680}$元/年/人 - 研發4位每年節省150,720元
 減少紙張成本 (單張成本約1.3元)	- 平均日列印約120張 - 數據傳遞時間120*1分鐘 =120分鐘	- 平均日列印約20張 - 數據傳遞時間20*1分鐘 =20分鐘	- 日節省紙張100張 - 年節省紙張24,000張 - 每年減少400小時 (120-20)*20=2,000*12/60)	- 年節省紙張31,200元 (1.3*100*20*12) - 年減少數據傳遞成本271,200元 (400*600)

導入量化指標圖表一



降低圖面尋找時間

工作效益/小時

經濟效益/千元

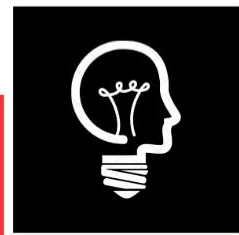
降低共用間尋找時間

工作效益/小時2

經濟效益/千元2

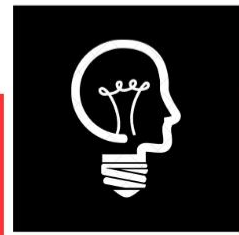
減少紙張成本(單張成本約1.3元)

經濟效益/元



導入量化指標二

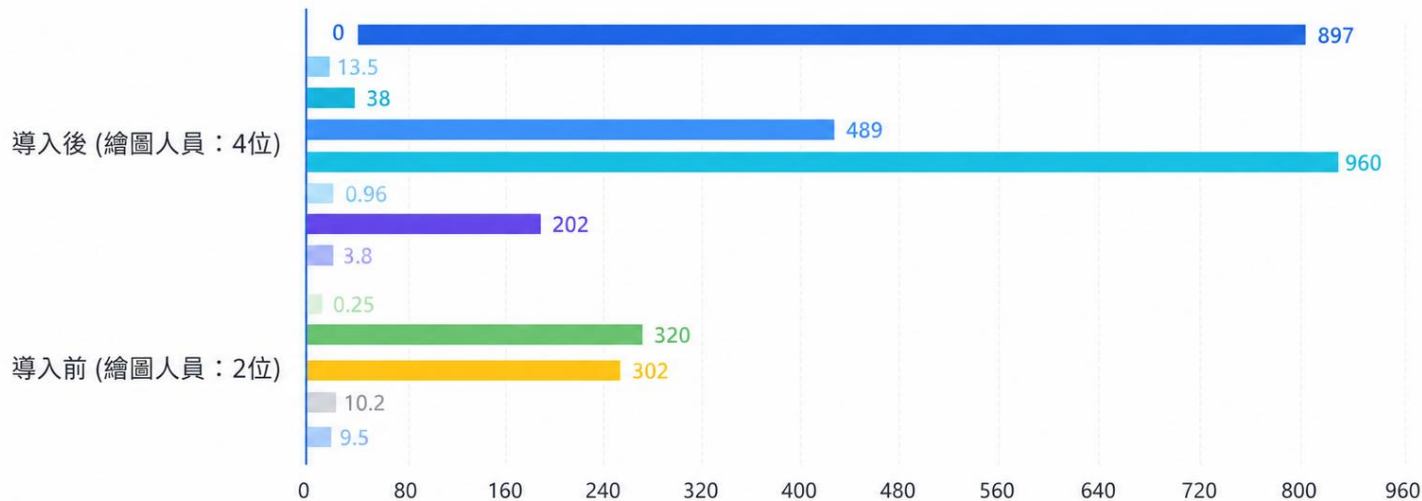
人均工時600元(平均工作日260天)



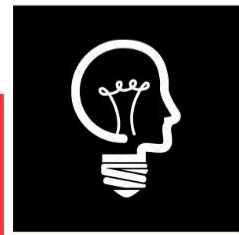
效益比較項目	導入前(繪圖人員：2位)	導入後(繪圖人員：4位)	工作效益	經濟效益
 設計圖面產出效率	- 圖面檔案數9498張 (2D:4903張) - 人均維護4749張 (2D:2451張)	- 圖面檔案數38373張 (2D:16184張) - 人均維護9593張 (2D:4046張)	圖面維護效率 $9593/4749=202\%$	- 導入前圖面產出成本10,188元/張 $2020-1979+1=42$年 $(600*8*20*12)*42*2/9498=10,188$ - 導入後圖面產出成本958元/張 $(600*8*20*12)*6*4/(38373-9498)=958$元
 產品開發產出效率	- 產品數302件 - 人年均5.6件 - 治具0付	- 產品數960件 - 人年均27.4件 - 治具1374副 - 人年均57.25副	產品產出效率 $27.4/5.6=489\%$	- 導入前產品產出成本320,424元 $(600*8*20*12)*42*2/302=320,424$ - 導入後產品產出成本38,400元 $(600*8*20*12)*8*4/960=38,400$
 共用件效益	- 總料品4595件 - 共用件100件以下 - 被共用次數250次	- 總料品28,750件 - 共用件1,728件 - 被共用次數13451次	- 共用件成長17.28倍 - 被共用件次數896.7倍	- 節省成本∞ - 減少重複生產共用件的耗損無法計算！



導入量化指標圖表二



- | | | |
|------------|----------|---------------|
| ■ 經濟效益/千元3 | ■ 工作效益/倍 | ■ 共用件效益/千件 |
| ■ 經濟效益/千元2 | ■ 工作效益%2 | ■ 產品開發產出效率/件 |
| ■ 經濟效益/千元 | ■ 工作效益% | ■ 設計圖面產出效率/千張 |



案例客戶

Case study

機械業



汽車暨相關產業



電子電機產業



傳產暨教育產業



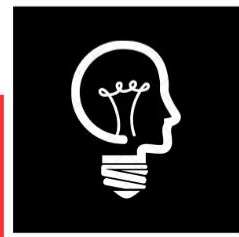
WWW.CIMERX.COM

導入效益 Benefits

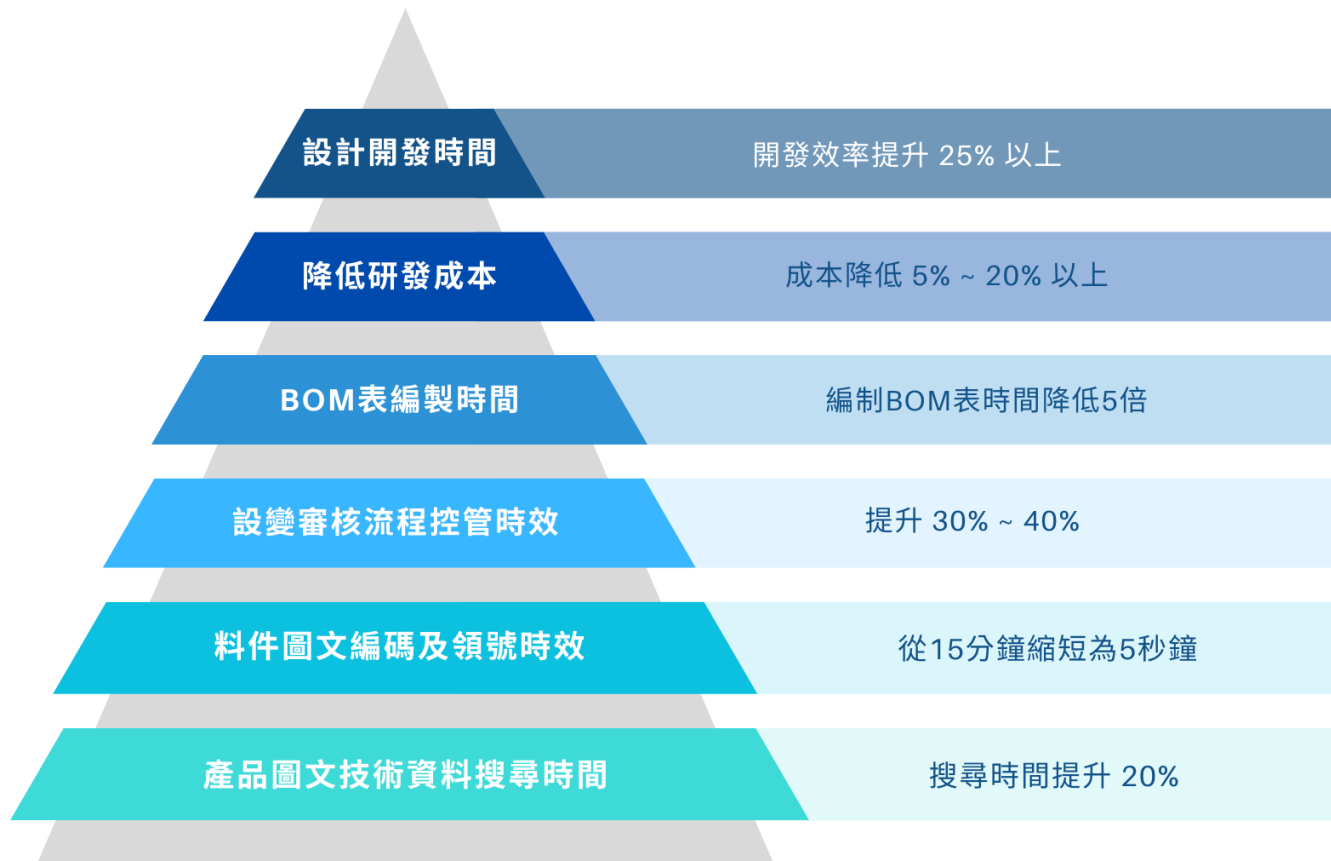
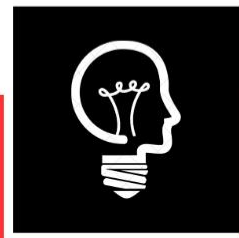
CIMer is a system of the same design as Windows Explorer. To help the large amount of graphics and texts generated from product development to launch be optimally managed and correctly applied. CIMer is affordable, and it is the only system on the market that can satisfy individuals, start-ups, large, medium and small enterprises.



導入效益



導入效益



導入效益



避免檔案重複修改



可迅速搜尋所需檔案



使用者可清楚確認
檔案是否已被開啟使用



有效紀錄產品設計過程中的
所有版本



控管相關檔案鏈結



管理 3DCAD/AUTOCAD/
OFFICE 文件



直接整合於主流 3D CAD
使用者介面



簡單學習、容易操作，
輕鬆上手



毫不費力地將資料轉換
整合至 PDM 系統



節省管理人員及系統
維護費用



維護簡單，降低
管理費用



價格實惠



Thanks For Watching

www.cimerx.com

CIMer tech.co.,ltd.
marketing@cimerx.com

